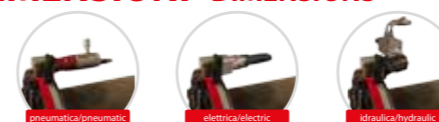


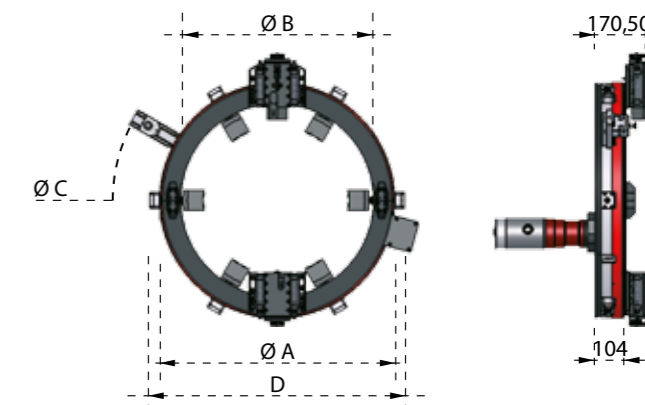
Frutto di impegnativi studi progettuali, la FAST racchiude in sé il meglio della componentistica meccanica di ultima generazione nonché l'incessante propensione della GBC allo sviluppo di macchinari innovativi. Non solo adatta per l'esecuzione di taglio e smusso delle estremità dei tubi, la FAST è la soluzione ideale per lavorazioni lungo pipeline continue. La sua composizione strutturale permette infatti di scindere il corpo macchina in due semicerchi, facilmente riposizionabili sul successivo spezzone di tubo da lavorare.

Result of industrious engineering processes the FAST represents the best of the mechanical solutions of the last generation as well as the inclination of GBC towards the development of innovative machines. Suitable for cutting and beveling of pipe ends as well as pipelines since its specific design allows the operator to split the machine in two halves that can be easily positioned on any section of the workpiece.

DIMENSIONI - DIMENSIONS



RANGE	DIMENSIONI - DIMENSIONS (mm)			
	Ø A	Ø B	Ø C	D
06" - 12"	515	370	860	580
12" - 18"	665	520	1010	730
18" - 24"	815	670	1160	880
24" - 30"	965	820	1310	1030
30" - 36"	1115	970	1460	1180



DATI TECNICI - TECHNICAL FEATURES

		FAST 6-12	FAST 12-18	FAST 18-24	FAST 24-30	FAST 30-36
Range bloccaggio	mm	152 - 327	295 - 460	445 - 609	600 - 710	750 - 914
Locking range	(inches)	(5.9"-12.8")	(11.6"-18.1")	(17.5"-24.0")	(23.6"-27.9")	(29.5"-36.0")
Corsa portautensile	mm	60	60	60	60	60
Tool Holders Stroke	(inches)	(2.36)	(2.36)	(2.36)	(2.36)	(2.36)
Avanzamento radiale	mm	0.104	0.104	0.104	0.104	0.104
Radial Pitch	(inches)	(0.004)	(0.004)	(0.004)	(0.004)	(0.004)
Peso macchina	kG	110	130	150	170	190
Weight						
PNEUMATICA - PNEUMATIC						
Potenza motore Pneumatico	Hp	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2
Pneumatic Motor Power	(W)	(3100)	(3100)	(3100)	(3100)	(3100)
Consumo aria	NI/min	2800	2800	2800	2800	2800
Air Consumption	(cfm)	(99)	(99)	(99)	(99)	(99)
Pressione aria	bar	6 ÷ 8	6 ÷ 8	6 ÷ 8	6 ÷ 8	6 ÷ 8
Air Pressure	(psi)	(87 ÷ 116)	(87 ÷ 116)	(87 ÷ 116)	(87 ÷ 116)	(87 ÷ 116)
Coppia massima mandrino	Nm	650	820	1010	1210	1398
Ring Maximum Torque		(6bar)	(6bar)	(6bar)	(6bar)	(6bar)
		(8bar)	(8bar)	(8bar)	(8bar)	(8bar)
Velocità a vuoto	gg/min	21	17	14	12	10
RPM in Idle	(rpm)					
ELETTRICA - ELECTRIC						
Potenza motore elettrico	W	2400	2400	2400	2400	2400
Electric motor power						
Tensione	Volt	230	230	230	230	230
Tension						
Frequenza	Hertz	50	50	50	50	50
Frequency						
Coppia massima mandrino	Nm	865	1090	1340	1609	1860
Ring Maximum Torque						
Velocità a vuoto	gg/min	19	16	12	10	9
RPM in Idle	(rpm)					
IDRAULICA - HYDRAULIC						
Potenza motore Idraulico	HP	4.08	4.08	4.08	4.08	4.08
Hydraulic motor power	(kW)	(3)	(3)	(3)	(3)	(3)
Pressione max Centralina GBC	bar	130	130	130	130	130
Hydraulic power pack max pressure	(psi)	(1885)	(1885)	(1885)	(1885)	(1885)
Erogazione olio	l/min.	30	30	30	30	30
Oil flow Rate	(cfm)	(1.06)	(1.06)	(1.06)	(1.06)	(1.06)
Coppia massima mandrino	Nm	1453	1830	2257	2702	3951
Ring Maximum Torque						
Velocità a vuoto	gg/min	23	18	14	11	9
RPM in Idle	(rpm)					

La peculiarità più rilevante di questa macchina è però il dispositivo autocentrante che, grazie all'ausilio di una rivoluzionaria corona dentata, consente all'operatore di raggiungere velocemente una perfetta centratura nella fase di posizionamento della macchina e un alto grado di stabilità grazie a speciali ganasce ad alta tenuta. La FAST, disponibile in tre differenti motorizzazioni (elettrica, pneumatica e idraulica) annovera nel suo equipaggiamento standard due portautensili con copiatore, per compensare eventuali irregolarità dovute a ovalizzazione del pezzo in lavorazione.

The most appealing peculiarity of this model is the self-centering locking device that by means of a revolutionary toothed crown enables the operator to achieve a perfect centering during the positioning phase as well as a strong stability thanks to the special set of locking pads. The FAST is available in 3 motorizations (electric, pneumatic and hydraulic) and is equipped with two copier tool holders that can compensate the ovality of the workpiece OD.