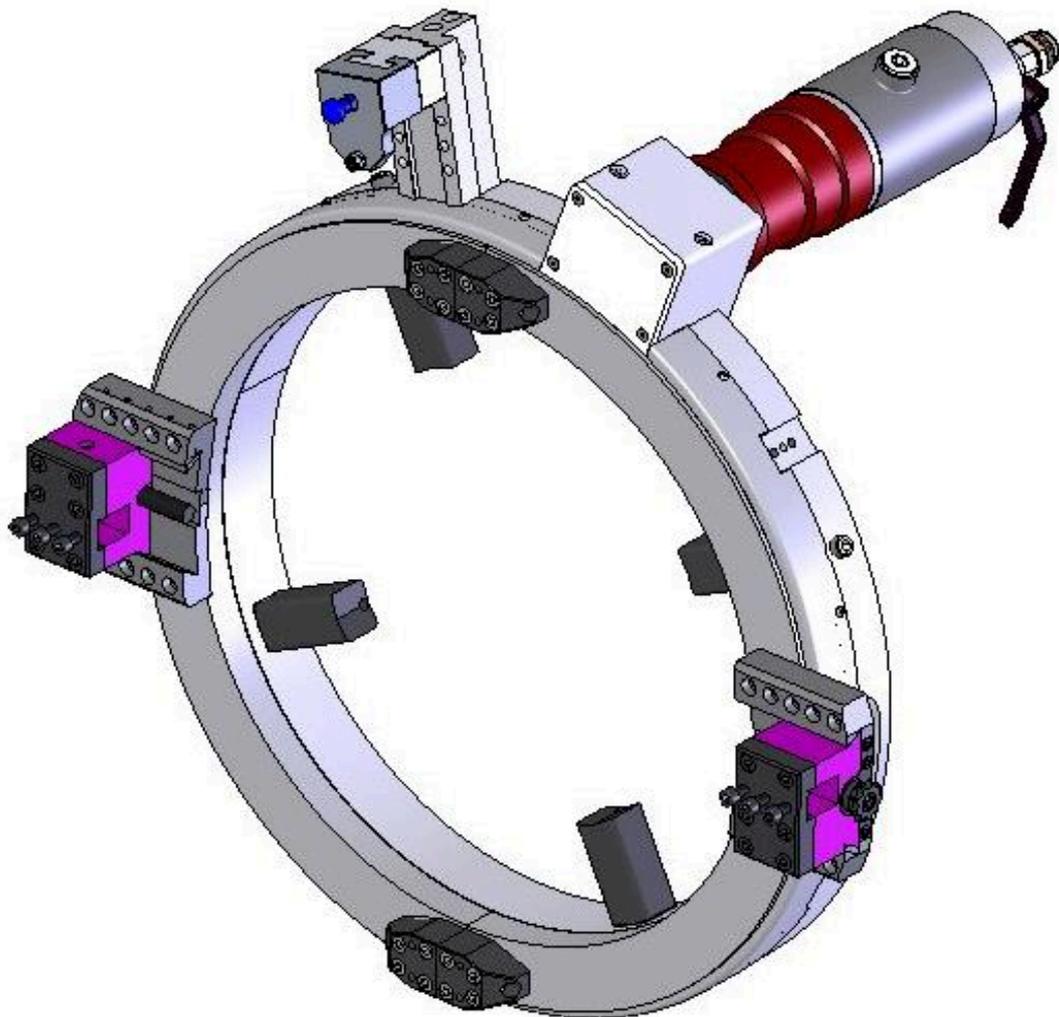




MANUALE ISTRUZIONI D'USO



MCA CUTTER



MCA CUTTER

Istruzioni originali — rev.01 2014—in accordo al 1.7.4
della direttiva macchine 2006/42/CE



| | |
|--|----|
| Indice | 2 |
| Informazioni preliminari | 3 |
| Clausole generali di garanzia | 4 |
| Uso previsto della macchina /uso improprio della macchina | 5 |
| Prescrizioni di sicurezza | 7 |
| Dimensioni e ingombri | 9 |
| Dati tecnici | 12 |
| Modelli MCA | 14 |
| Stabilità macchina | 15 |
| Fornitura Optional della macchina | 16 |
| Settaggio macchina | 17 |
| Settaggio macchina (Settaggio macchina sul tubo) | 18 |
| Settaggio macchina (Apertura macchina in caso di tubi in linea continua) | 22 |
| Settaggio macchina (Posizionamento macchina su tubi in linea continua) | 24 |
| Montaggio porta utensili | 25 |
| Montaggio striker | 26 |
| Forme utensili STD | 27 |
| Montaggio e posizionamento utensili | 28 |
| Posizionamento rocchetto | 30 |
| Istruzioni d'uso | 31 |
| Manutenzione ordinaria e controlli periodici | 33 |
| Ricerca guasti | 34 |

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



MCA CUTTER

Istruzioni originali — rev.01 2014—in accordo al 1.7.4
della direttiva macchine 2006/42/CE



INFORMAZIONI PRELIMINARI

Questo **Manuale d'uso e manutenzione** è stato realizzato in accordo alla direttiva macchine — vedi riferimenti contenuti nella dichiarazione CE — Il manuale deve essere utilizzato da operatori già qualificati per l'uso di macchine in cantiere per l'installazione di tubi e o la loro fresatura.

Questo manuale è fornito con la macchina alla quale si riferisce. Il cliente può richiederne altre copie alla **G.B.C. Industrial Tools S.p.a.** La ns. società mantiene i diritti di proprietà intellettuale su questo documento e ne proibisce la parziale o totale distribuzione a persone giuridiche o fisiche senza il proprio preventivo consenso.

G.B.C. Industrial Tools S.p.a. avverte i propri clienti che qualsiasi operazione svolta sulle macchine che non sia specificata nel presente manuale invalida i diritti di garanzia.

G.B.C. Industrial Tools S.p.a. raccomanda di contattare il proprio Servizio Manutenzione prima di approntare modifiche alla macchina contattando la sede di (Cazzago San Martino - BRESCIA - ITALY).

Attenersi scrupolosamente al rispetto dei dati contenuti nella targhetta identificativa

Per ulteriori informazioni, si prega di contattare:

Tel. +39 - 030 -7451154

Fax +39 - 030 - 7356629

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - Italia - Tel. + 39 030 7451154 - Fax. + 39 030 73 56 629



MCA CUTTER

Istruzioni originali — rev.01 2014—in accordo al 1.7.4
della direttiva macchine 2006/42/CE



CLAUSOLE GENERALI DI GARANZIA

G.B.C. garantisce l' idoneità all'uso e la conformità alle specifiche della macchina richiamata in questo manuale. La garanzia copre la macchina nel suo complesso per un periodo di un anno dalla data di spedizione all'utente per difetti all'origine non imputabili al cliente. (cfr Documento di Trasporto). Le parti soggette ad usura sono escluse dalla garanzia a sola discrezione della **G.B.C.**

Se si rilevassero difetti operativi durante il periodo di garanzia, **G.B.C.** o il suo Servizio Manutenzione, di seguito denominato **MSS**, dovrà porre rimedio al difetto senza imputare all'utente i costi di manodopera o pezzi di ricambio forniti se non in caso di malfunzionamento diretto o indiretto dovuto ad uso scorretto o manomissione. La macchina non deve in ogni caso essere smontata o manomessa all'atto della spedizione. La garanzia è valida solo se il documento di garanzia è stato firmato da **G.B.C.** e controfirmato da un distributore ufficiale **G.B.C.** collegato al Servizio Manutenzione **MSS**.

La spedizione di materiale difettato deve avvenire entro 8 (otto) giorni dalla data di notifica del difetto e/o reclamo e/o richiesta di assistenza tecnica. Altrimenti la garanzia viene invalidata. Gli obblighi di **G.B.C.** e del Servizio Manutenzione **MSS** coprono solo la riparazione del difetto, la manutenzione generale e la verifica del materiale in oggetto. La sostituzione dei componenti è a unica discrezione della **G.B.C.** I costi della spedizione da e per il Servizio con Manutenzione **MSS** nonché i costi diretti ed indiretti dovuti alla riparazione del prodotto sono a carico dell'utente. Qualsiasi intervento in garanzia o manutenzione straordinaria deve essere eseguita dalla **G.B.C.** o dal Servizio Manutenzione autorizzato **MSS**; altrimenti la garanzia viene invalidata.

Qualsiasi manutenzione non di routine eseguita dal cliente/utente o centri di assistenza tecnica non approvati da **G.B.C.** non saranno rimborsati e invalidano immediatamente la garanzia. La garanzia non è valida nei casi non specificati dal presente certificato o per danno causato da uso scorretto dei materiali, alimentazione errata, negligenza, modifiche non autorizzate, agenti atmosferici, atti vandalici, danno dovuto ad incauto maneggiamento e/o trasporto, uso di pezzi di ricambio non originali **G.B.C.** pezzi di ricambio e danneggiamenti per cause non specificate da **G.B.C.**, per le quali **G.B.C.** non accetta alcuna responsabilità. **G.B.C.** si riserva il diritto di modificare e migliorare i propri prodotti senza alcun obbligo di modificare le attrezzature ed i componenti già forniti. Nessuno è autorizzato a modificare le condizioni contenute nel presente certificato o emettere alcunchè in nome della **G.B.C.** Il cliente ha il tempo previsto dal codice civile per presentare reclamo in merito a difetti e/o danni sul materiale o sulle quantità ordinate; all'atto di accettazione della merce, il cliente accetta automaticamente anche le condizioni di garanzia sopra citate.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

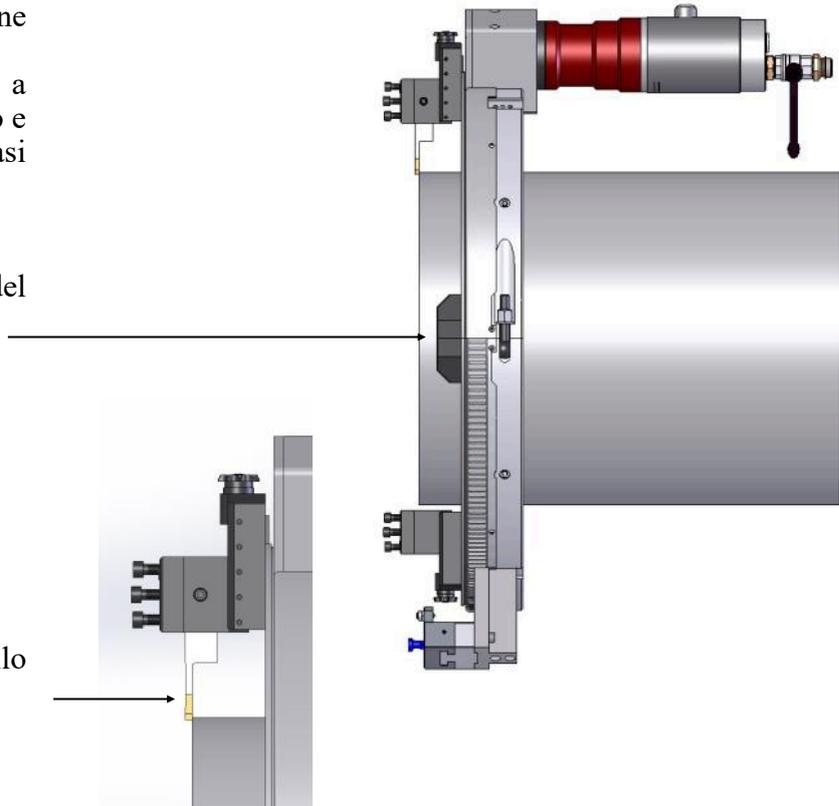


Uso previsto della macchina

La macchina in oggetto viene utilizzata per tagliare e smussare tubi da 23mm fino a 1066.8mm di diametro esterno e 50mm di spessore di qualsiasi acciaio.

Lavora bloccata all' esterno del tubo con delle ganasce di Bloccaggio.

Il taglio e lo smusso sono realizzati con utensili di materiale e forma diversa a Seconda della natura dello smusso da realizzare.



SOLO OPERATORI SPECIALIZZATI CHE ABBIANO RICEVUTO ADEGUATA FORMAZIONE
POSSONO UTILIZZARE LA MACCHINA

A FRONTE DI SPECIFICA FORMAZIONE, NON SI SEGNALANO USI SCORRETTI DELLA
STESSA RAGIONEVOLMENTE PREVEDIBILI

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



MCA CUTTER

Istruzioni originali — rev.01 2014—in accordo al 1.7.4
della direttiva macchine 2006/42/CE



Uso previsto della macchina

- Tutte le operazioni di regolazione e manutenzione della macchina devono essere eseguite a macchina spenta e non collegata all'energia motrice.
- Qualsiasi intervento deve essere effettuato a macchina non collegata e da personale qualificato.
- In caso di sostituzione dell'utensile, maneggiarlo con attenzione per evitare di ferirsi con il tagliente.
- Non avvicinarsi alla macchina in movimento .
- Non regolare a mano gli utensili da taglio mentre la macchina è in movimento.
- Sincerarsi di operare in un area che consenta manovre libere (almeno 1.5mt attorno all'operatore).
- Durante la lavorazione, lubrificare gli utensili da taglio con olio da taglio o refrigerante idoneo.

Uso improprio della macchina

- La macchina deve essere utilizzata solo se bloccata adeguatamente all'esterno del tubo.
- Altri usi sono da considerarsi impropri.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



MCA CUTTER

Istruzioni originali — rev.01 2014—in accordo al 1.7.4
della direttiva macchine 2006/42/CE



Prescrizioni di sicurezza

G.B.C. progetta e costruisce le proprie macchine seguendo le norme di sicurezza antinfortunistiche indicate dalle direttive CEE applicabili e dalle leggi italiane che le hanno recepite. Nessuna responsabilità è dovuta alla G.B.C. per uso improprio delle macchine e per l'utilizzo delle stesse non in conformità delle norme qui di seguito indicate e delle istruzioni d'uso e manutenzione allegate.

- Leggere attentamente TUTTE le norme di seguito scritte e le allegate istruzioni d'uso e manutenzione prima di iniziare qualsiasi operazione.
- Accertarsi che l'operatore ed il responsabile del reparto che utilizzano la macchina siano a completa conoscenza di tutte le norme e istruzioni e che siano qualificati per farlo.
- Attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate dai simboli internazionali apposti sulla macchina e/o sul contenitore della stessa.
- Non eseguire alcun intervento di manutenzione con la macchina collegata all'alimentazione.
- Accertarsi prima di ogni uso che i collegamenti all'alimentazione siano conformi alle caratteristiche specificate nel manuale G.B.C.

L'operatore autorizzato è comunque tenuto a non disattendere le regole basilari della sicurezza quali:

- Uso di guanti e occhiali (DPI dispositivi di protezione individuale forniti dall'azienda responsabile del cantiere o dello stabilimento)I illuminare sufficientemente l'area di lavoro
- Sincerarsi di operare in area che consenta manovre libere (almeno 2 metri attorno all'operatore)
- Non sostituire il sistema di comando ed evitare di sostituire pezzi con ricambi non originali, non proiettare getti d'acqua violenti sulla macchina
- Evitare di avvicinarsi alla macchina in movimento

G.B.C. Industrial Tools S.p.A precisa che per eventuali casistiche non specificate è indispensabile l'autorizzazione del costruttore.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



MCA CUTTER

Istruzioni originali — rev.01 2014—in accordo al 1.7.4
della direttiva macchine 2006/42/CE



Prescrizioni di sicurezza

Con il corretto uso dei DPI, i rischi residui sono generati da malfunzionamento dell'impianto del cliente e non a difetti congeniti della macchina GBC

Le emissioni sonore sono all'interno dei limiti massimi previsti di cui alla direttiva macchine in vigore. L'evidenza è conservata dall'ufficio produzione che archivia tutti i collaudi acustici effettuati su ogni singola macchina.

- 1 *Lavorare sempre con guanti ed occhiali protettivi da lavoro.*
- 2 *Non settare MAI la macchina con la forza motrice collegata*
- 3 *Durante la lavorazione tenere sempre le mani rispettivamente sulla valvola di sicurezza e sul volantino.*
- 4 *Il Manuale Istruzioni d'uso e i disegni macchina vi forniranno sempre adeguate e veloci spiegazioni.*



| | | |
|-----------------------|----|-----------------------------------|
| Peso macchina | kg | Min. 18 Max. 180 |
| Dimensioni spedizione | mm | - |
| Peso spedizione | kg | Min. 35 Max. 210 |

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



Dimensioni e ingombri da MCA 1 a MCA 36

| Modello | Alimentazione | Range | "A" | "B" | "C" | "D" | "E" | "F" | "G" |
|---------------|---------------|------------|-----|-----|-------|-------|-----|-----|-----|
| MCA 1 | Pneumatica | 1" - 31/2" | 380 | 145 | 152,5 | 264,5 | 114 | 228 | 112 |
| | Elettrica | 1" - 31/2" | 570 | 145 | 152,5 | 264,5 | 114 | 228 | 112 |
| | Idraulica | | | | | | | | |
| MCA 2 | Pneumatica | 2" - 6" | 450 | 167 | 195,5 | 342,5 | 145 | 290 | 174 |
| | Elettrica | 2" - 6" | 590 | 167 | 195,5 | 342,5 | 145 | 290 | 174 |
| | Idraulica | | | | | | | | |
| MCA 3 | Pneumatica | 3" - 8" | 490 | 167 | 229 | 396,5 | 172 | 344 | 227 |
| | Elettrica | 3" - 8" | 620 | 167 | 229 | 396,5 | 172 | 344 | 227 |
| | Idraulica | | | | | | | | |
| MCA 6 | Pneumatica | 6" - 12" | 490 | 167 | 283 | 511 | 226 | 452 | 335 |
| | Elettrica | 6" - 12" | 620 | 167 | 283 | 511 | 226 | 452 | 335 |
| | Idraulica | | | | | | | | |
| MCA 10 | Pneumatica | 10" - 16" | 520 | 167 | 345,5 | 615,5 | 268 | 536 | 419 |
| | Elettrica | 10" - 16" | 500 | 167 | 345,5 | 615,5 | 268 | 536 | 419 |
| | Idraulica | 10" - 16" | 350 | 167 | 345,5 | 615,5 | 268 | 536 | 419 |

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



Dimensioni e ingombri da MCA 1 a MCA 36

| Modello | Alimentazione | Range | "A" | "B" | "C" | "D" | "E" | "F" | "G" |
|---------------|---------------|-----------|-----|-------|-------|--------|-----|------|------|
| MCA 14 | Pneumatica | 14" - 20" | 520 | 167 | 396,5 | 717,5 | 319 | 638 | 521 |
| | Elettrica | 14" - 20" | 500 | 167 | 396,5 | 717,5 | 319 | 638 | 521 |
| | Idraulica | 14" - 20" | 350 | 167 | 396,5 | 717,5 | 319 | 638 | 521 |
| MCA 18 | Pneumatica | 18" - 24" | 520 | 167 | 455 | 828 | 373 | 746 | 625 |
| | Elettrica | 18" - 24" | 500 | 167 | 455 | 828 | 373 | 746 | 625 |
| | Idraulica | 18" - 24" | 350 | 167 | 455 | 828 | 373 | 746 | 625 |
| MCA 24 | Pneumatica | 24" - 30" | 520 | 167 | 532 | 980 | 450 | 900 | 775 |
| | Elettrica | 24" - 30" | 500 | 167 | 532 | 980 | 450 | 900 | 775 |
| | Idraulica | 24" - 30" | 350 | 167 | 532 | 980 | 450 | 900 | 775 |
| MCA 30 | Pneumatica | 30" - 36" | 520 | 167 | 651 | 1198 | 547 | 1094 | 940 |
| | Elettrica | 30" - 36" | 500 | 167 | 651 | 1198 | 547 | 1094 | 940 |
| | Idraulica | 30" - 36" | 350 | 167 | 651 | 1198 | 547 | 1094 | 940 |
| MCA 36 | Pneumatica | 36" - 42" | 520 | 169,5 | 732,5 | 1356,5 | 628 | 1256 | 1098 |
| | Elettrica | 36" - 42" | 500 | 169,5 | 732,5 | 1356,5 | 628 | 1256 | 1098 |
| | Idraulica | 36" - 42" | 350 | 169,5 | 732,5 | 1356,5 | 628 | 1256 | 1098 |

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

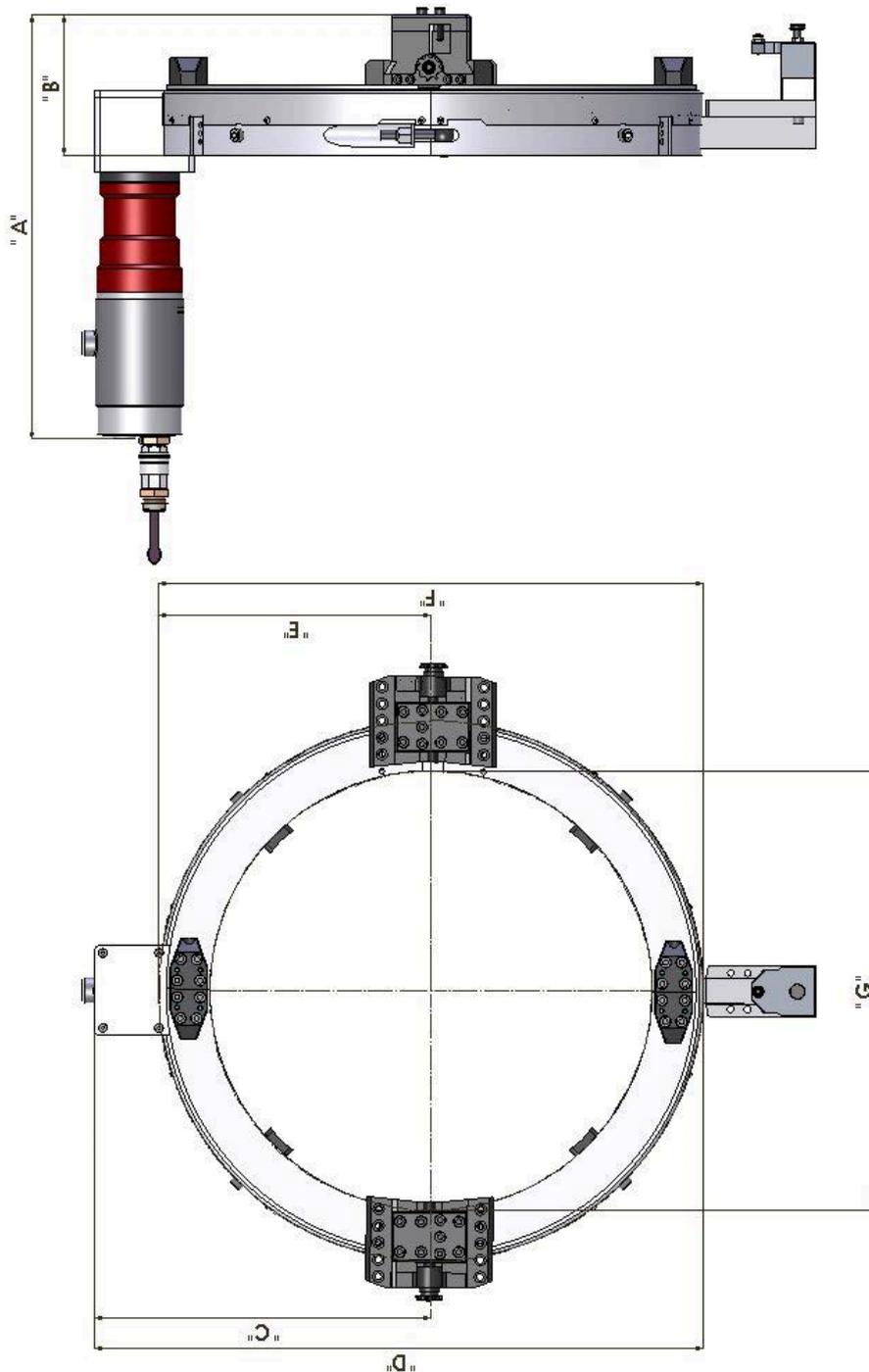


MCA CUTTER

Istruzioni originali — rev.01 2014—in accordo al 1.7.4
della direttiva macchine 2006/42/CE



Dimensioni e ingombri da MCA 1 a MCA 36



G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



MCA CUTTER

Istruzioni originali — rev.01 2014—in accordo al 1.7.4
della direttiva macchine 2006/42/CE



Dati tecnici da MCA 01 a MCA 10

| | | MCA01 | MCA02 | MCA03 | MCA06 | MCA10 |
|-------------------------------------|--------------|---------------------------|-------------------------|--------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Range bloccaggio | mm (inches) | 33.4-108 (1.31"-4.25") | 50-165 (1.96"-6.49") | 67-220 (2.63"-8.66") | 152-325 (5.98"-12.79") | 254-410 (10"-16.1") |
| Corsa portautensile | mm (inches) | 25 (1) | 35 (1.4) | 50 (2.0) | 60 (2.4) | 60 (2.4) |
| Avanzamento radiale | mm (inches) | 0.083 (0.003) | 0.083 (0.003) | 0.083 (0.003) | 0.083 (0.003) | 0.083 (0.003) |
| Peso macchina | kG | 18 | 22 | 26 | 44 | 57 |
| PNEUMATICA | | | | | | |
| Potenza motore Pneumatico | Hp (W) | 1.1 (800) | 0.9 (700) | 1.7 (1300) | 1.7 (1300) | 4.2 (3100) |
| Consumo aria | Nl/min (cfm) | 1000 (35) | 1300 (46) | 1300 (46) | 1300 (46) | 2800 (99) |
| Pressione aria | bar (psi) | 6 ÷ 8 (87 ÷ 116) | 6 ÷ 8 (87 ÷ 116) | 6 ÷ 8 (87 ÷ 116) | 6 ÷ 8 (87 ÷ 116) | 6 ÷ 8 (87 ÷ 116) |
| Coppia massima mandrino | Nm | 47 (6bar) 141 (8bar) | 58 (6bar) 175 (8bar) | 120 (6bar) 360 (8bar) | 158 (6bar) 475 (8bar) | 520 (6bar) 1320 (8bar) |
| Velocità a vuoto | gg/min (rpm) | 48 | 31 | 25 | 24 | 15 |
| ELETTRICA | | | | | | |
| Potenza motore elettrico | W | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 2200 |
| Tensione | Volt | 230 | 230 | 230 | 230 | 230 |
| Frequenza | Hertz | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 |
| Coppia massima mandrino | Nm | 259 | 412 | 544 | 718 | 1142 |
| Velocità a vuoto | gg/min (rpm) | 33 | 21 | 16 | 12 | 14 |
| IDRAULICA | | | | | | |
| Potenza motore Idraulico | Hp (kW) | 2.2 (1.6) | 2.2 (1.6) | 4.08 (3) | 4.08 (3) | 4.08 (3) |
| Pressione max Centralina GBC | bar (psi) | 130 (1885) | 130 (1885) | 130 (1885) | 130 (1885) | 130 (1885) |
| Erogazione olio | l/min. (cfm) | 30 (1.06) | 30 (1.06) | 30 (1.06) | 30 (1.06) | 30 (1.06) |
| Coppia massima mandrino | Nm | 370 | 454 | 953 | 1260 | 1892 |
| Velocità a vuoto | gg/min (rpm) | 48 | 51 | 31 | 24 | 15 |

N.B. Le misurazioni delle emissioni acustiche sono state effettuate con fonometro e calibratore con riferibilità LAT.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



MCA CUTTER

Istruzioni originali — rev.01 2014—in accordo al 1.7.4
della direttiva macchine 2006/42/CE



Dati tecnici da MCA 14 a MCA 36

| | | MCA14 | MCA18 | MCA24 | MCA30 | MCA36 |
|-------------------------------------|--------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|-----------------------------|
| Range bloccaggio | mm (inches) | 338-510 (13.30"-20.07") | 443-615 (17.44"-24.21") | 596-768 (23.46"-30.23") | 757-937 (29.80"-36.88") | 895-1095 (35.23"-43.11") |
| Corsa portautensile | mm (inches) | 60 (2.4) | 60 (2.4) | 60 (2.4) | 60 (2.4) | 60 (2.4) |
| Avanzamento radiale | mm (inches) | 0.083 (0.003) | 0.083 (0.003) | 0.083 (0.003) | 0.083 (0.003) | 0.083 (0.003) |
| Peso macchina | kG | 69 | 74 | 79 | 94 | 180 |
| PNEUMATICA | | | | | | |
| Potenza motore Pneumatico | Hp (W) | 4.2 (3100) | 4.2 (3100) | 4.2 (3100) | 4.2 (3100) | 4.2 (3100) |
| Consumo aria | NI/min (cfm) | 2800 (99) | 2800 (99) | 2800 (99) | 2800 (99) | 2800 (99) |
| Pressione aria | bar (psi) | 6 ÷ 8 (87 ÷ 116) | 6 ÷ 8 (87 ÷ 116) | 6 ÷ 8 (87 ÷ 116) | 6 ÷ 8 (87 ÷ 116) | 6 ÷ 8 (87 ÷ 116) |
| Coppia massima corona | Nm | 622 (6bar) 1578 (8bar) | 600 (6bar) 1523 (8bar) | 722 (6bar) 1832 (8bar) | 613 (6bar) 1556 (8bar) | 704 (6bar) 1787 (8bar) |
| Velocità a vuoto | gg/min (rpm) | 13 | 14 | 11 | 13 | 11 |
| ELETTRICA | | | | | | |
| Potenza motore elettrico | W | 2200 | 2200 | 2200 | 2400 | 2400 |
| Tensione | Volt | 230 | 230 | 230 | 230 | 230 |
| Frequenza | Hertz | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 |
| Coppia massima corona | Nm | 1358 | 1315 | 1583 | 1444 | 1660 |
| Velocità a vuoto | gg/min (rpm) | 11 | 11 | 10 | 11 | 10 |
| IDRAULICA | | | | | | |
| Potenza motore Idraulico | HP (kW) | 4.08 (3) | 4.08 (3) | 4.08 (3) | 4.08 (3) | 4.08 (3) |
| Pressione max Centralina GBC | bar (psi) | 130 (1885) | 130 (1885) | 130 (1885) | 130 (1885) | 130 (1885) |
| Erogazione olio | l/min. (cfm) | 30 (1.06) | 30 (1.06) | 30 (1.06) | 30 (1.06) | 30 (1.06) |
| Coppia massima Corona | Nm | 2258 | 2185 | 2630 | 2229 | 2563 |
| Velocità a vuoto | gg/min (rpm) | 13 | 14 | 11 | 13 | 11 |

N.B. Le misurazioni delle emissioni acustiche sono state effettuate con fonometro e calibratore con riferibilità LAT.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



MCA CUTTER

Istruzioni originali — rev.01 2014—in accordo al 1.7.4
della direttiva macchine 2006/42/CE

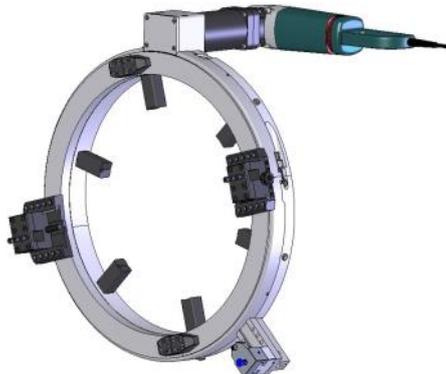


MODELLI MCA CUTTER

Pneumatica



Elettrica



Idraulica



G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



Fornitura standard della macchina

La macchina è fornita come segue:

- N. 1 gruppo striker
- N. 2 Porta utensili
- N. 4 , 6 , 8 o 10 Ganasce di bloccaggio a seconda del modello,(che coprono il range della macchina)
- N. 1 Gruppo motore (pneumatico elettrico o idraulico a seconda del modello)
- N. 1 Set di disegni macchina con tutti i particolari.
- N. 1 Manuale d'uso e manutenzione.

MCA



Gruppo motore



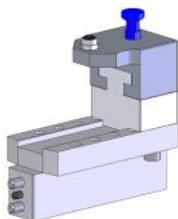
Portautensili



Ganasce di bloccaggio



Gruppo striker



Manuale



G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

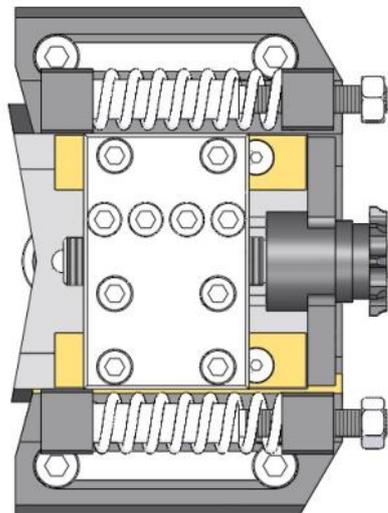


Fornitura optional della macchina

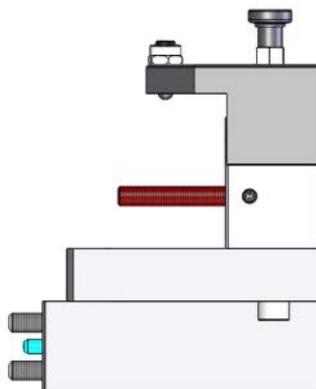
N. 1 Gruppo striker

N. 2 Porta utensili

PORTAUTENSILI
CON COPIATORE



KIT
STRIKER



G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



MCA CUTTER

Istruzioni originali — rev.01 2014—in accordo al 1.7.4
della direttiva macchine 2006/42/CE



Stabilità macchina

In considerazione della sua massa non si rilevano particolari problemi di stabilità che possano incidere sulla sicurezza dell'operatore.

Posto di lavoro

Con macchina in versione idraulica utilizzare, per il settaggio, il comando a distanza in dotazione con la centralina G.B.C. .
In caso di macchina pneumatica utilizzare la valvola pneumatica situata sul corpo motore.

UTILIZZO PULSANTE EMERGENZA

Nel caso di macchina in versione idraulica, è presente sulla pulsantiera un pulsante rosso a fungo, da utilizzare in caso di emergenza.
Nel caso di macchina in versione pneumatica, chiudere immediatamente la valvola pneumatica di alimentazione presente sul corpo motore.

Le emissioni acustiche sono sotto i limiti di soglia. Vedi indicazioni contenute nella tabella con i Dati specifici della macchina

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



MCA CUTTER

Istruzioni originali — rev.01 2014—in accordo al 1.7.4
della direttiva macchine 2006/42/CE



Settaggio macchina



Misurare il diametro esterno
del tubo e memorizzarlo

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



| T04790/01-03 | | | |
|---------------------|------------------|-------------|--|
| CODICE | BLOCCAGGIO | LOCKING | |
| 04739/00 | 11015/00 43 - 23 | 1.69 - 0.90 | |
| | 04738/02 62 - 42 | 2.44 - 1.65 | |
| | 04738/01 81 - 61 | 3.18 - 2.40 | |
| | 100 - 80 | 3.93 - 3.14 | |

| T04790/02-06 | | | |
|---------------------|--------------------|-------------|--|
| CODICE | BLOCCAGGIO | LOCKING | |
| 04739/00 | 04738/05 70 - 50 | 2.75 - 1.96 | |
| | 04738/04 89 - 69 | 3.50 - 2.71 | |
| | 04738/03 108 - 88 | 4.25 - 3.46 | |
| | 04738/02 127 - 107 | 5.00 - 4.21 | |
| | 04738/01 146 - 126 | 5.74 - 4.96 | |
| | 185 - 145 | 6.49 - 5.70 | |

| T04790/03-08 | | | |
|---------------------|--------------------|-------------|--|
| CODICE | BLOCCAGGIO | LOCKING | |
| 04739/00 | 04738/07 87 - 67 | 2.63 - 3.42 | |
| | 04738/06 106 - 86 | 4.17 - 3.38 | |
| | 04738/05 125 - 105 | 4.92 - 4.13 | |
| | 04738/04 144 - 124 | 5.66 - 4.88 | |
| | 04738/03 163 - 143 | 6.41 - 5.62 | |
| | 04738/02 182 - 162 | 7.16 - 6.37 | |
| | 04738/01 201 - 181 | 7.91 - 7.12 | |
| | 220 - 200 | 8.66 - 7.87 | |

| T04790/06-12 | | | |
|---------------------|--------------------|---------------|--|
| CODICE | BLOCCAGGIO | LOCKING | |
| 04739/00 | 04738/08 173 - 153 | 6.81 - 6.02 | |
| | 04738/07 192 - 172 | 7.55 - 6.77 | |
| | 04738/06 211 - 191 | 8.30 - 7.51 | |
| | 04738/05 230 - 210 | 9.05 - 8.26 | |
| | 04738/04 249 - 229 | 9.80 - 9.01 | |
| | 04738/03 268 - 248 | 10.55 - 9.76 | |
| | 04738/02 287 - 267 | 11.29 - 10.51 | |
| | 04738/01 306 - 286 | 12.04 - 11.25 | |
| | 325 - 305 | 12.79 - 12.00 | |

| T04790/10-16 | | | |
|---------------------|--------------------|---------------|--|
| CODICE | BLOCCAGGIO | LOCKING | |
| 04739/00 | 04738/07 277 - 257 | 10.90 - 10.11 | |
| | 04738/06 296 - 276 | 11.65 - 10.86 | |
| | 04738/05 315 - 295 | 12.40 - 11.61 | |
| | 04738/04 334 - 314 | 13.14 - 12.36 | |
| | 04738/03 353 - 333 | 13.89 - 13.11 | |
| | 04738/02 372 - 352 | 14.64 - 13.85 | |
| | 04738/01 391 - 371 | 15.39 - 14.60 | |
| | 410 - 390 | 16.14 - 15.35 | |

| T04790/18-24 | | | |
|---------------------|--------------------|---------------|--|
| CODICE | BLOCCAGGIO | LOCKING | |
| 04739/00 | 04738/08 463 - 443 | 18.22 - 17.44 | |
| | 04738/07 482 - 462 | 18.97 - 18.18 | |
| | 04738/06 501 - 481 | 19.72 - 18.93 | |
| | 04738/05 520 - 500 | 20.47 - 19.68 | |
| | 04738/04 539 - 519 | 21.22 - 20.43 | |
| | 04738/03 558 - 538 | 21.96 - 21.18 | |
| | 04738/02 577 - 557 | 22.71 - 21.92 | |
| | 04738/01 596 - 576 | 23.46 - 22.67 | |
| | 615 - 595 | 24.21 - 23.42 | |

| T04790/14-20 | | | |
|---------------------|--------------------|---------------|--|
| CODICE | BLOCCAGGIO | LOCKING | |
| 04739/00 | 04738/08 358 - 338 | 14.09 - 13.30 | |
| | 04738/07 377 - 357 | 14.84 - 14.05 | |
| | 04738/06 396 - 376 | 15.59 - 14.80 | |
| | 04738/05 415 - 395 | 16.33 - 15.55 | |
| | 04738/04 434 - 414 | 17.08 - 16.29 | |
| | 04738/03 453 - 433 | 17.83 - 17.04 | |
| | 04738/02 472 - 452 | 18.58 - 17.79 | |
| | 04738/01 491 - 471 | 19.33 - 18.54 | |
| | 510 - 490 | 20.07 - 19.29 | |

| T04790/24-30 | | | |
|---------------------|--------------------|---------------|--|
| CODICE | BLOCCAGGIO | LOCKING | |
| 04739/00 | 04738/08 616 - 596 | 24.25 - 23.46 | |
| | 04738/07 635 - 615 | 25.00 - 24.21 | |
| | 04738/06 654 - 634 | 25.74 - 24.96 | |
| | 04738/05 673 - 653 | 26.49 - 25.70 | |
| | 04738/04 692 - 672 | 27.24 - 26.45 | |
| | 04738/03 711 - 691 | 27.99 - 27.20 | |
| | 04738/02 730 - 710 | 28.74 - 27.95 | |
| | 04738/01 749 - 729 | 29.48 - 28.70 | |
| | 768 - 748 | 30.23 - 29.44 | |

| T04790/30-36 | | | |
|---------------------|--------------------|---------------|--|
| CODICE | BLOCCAGGIO | LOCKING | |
| 04739/00 | 04738/08 777 - 757 | 24.25 - 23.46 | |
| | 04738/07 797 - 777 | 31.37 - 24.25 | |
| | 04738/06 817 - 797 | 32.16 - 31.37 | |
| | 04738/05 837 - 817 | 32.95 - 32.16 | |
| | 04738/04 857 - 837 | 33.74 - 32.95 | |
| | 04738/03 877 - 857 | 34.52 - 33.74 | |
| | 04738/02 897 - 877 | 35.31 - 34.52 | |
| | 04738/01 917 - 897 | 36.10 - 35.31 | |
| | 937 - 917 | 36.88 - 36.10 | |

| T04790/36-42 | | | |
|---------------------|----------------------|---------------|--|
| CODICE | BLOCCAGGIO | LOCKING | |
| 04739/00 | 04738/09 915 - 895 | 36.02 - 35.23 | |
| | 04738/08 935 - 915 | 36.81 - 36.02 | |
| | 04738/07 955 - 935 | 37.59 - 36.81 | |
| | 04738/06 975 - 955 | 38.38 - 37.59 | |
| | 04738/05 995 - 975 | 39.17 - 38.38 | |
| | 04738/04 1015 - 995 | 39.96 - 39.17 | |
| | 04738/03 1035 - 1015 | 40.74 - 39.96 | |
| | 04738/02 1055 - 1035 | 41.53 - 40.74 | |
| | 04738/01 1075 - 1055 | 42.32 - 41.53 | |
| | 1095 - 1075 | 43.11 - 42.32 | |

Scegliere le ganasce di bloccaggio
identificandole sulla
“Tabella di bloccaggio” allegata

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

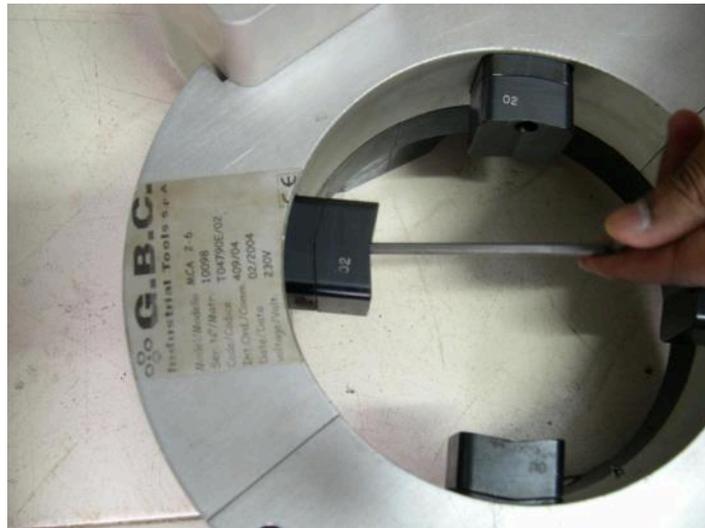


MCA CUTTER

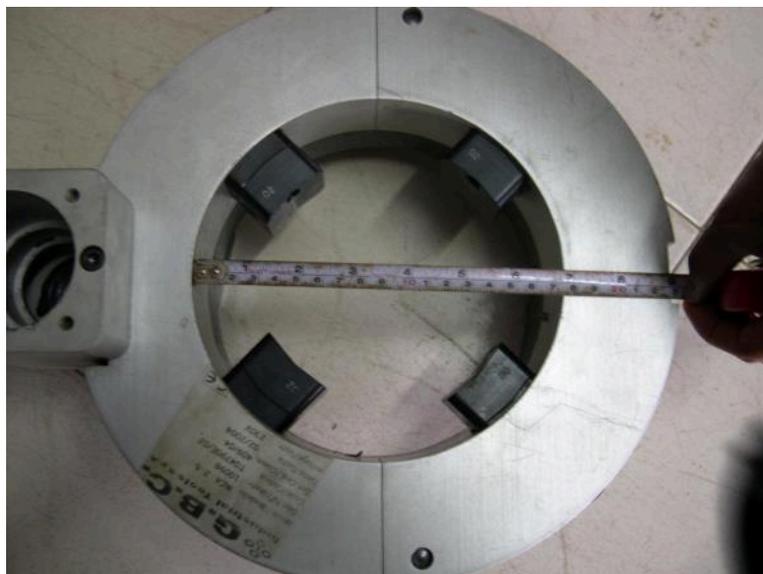
Istruzioni originali — rev.01 2014—in accordo al 1.7.4
della direttiva macchine 2006/42/CE



Settaggio macchina



Montare le ganasce come mostrato in figura.



Rilevare il diametro interno della macchina ed applicare la seguente formula:
utilizzando l'apposita vite di fissaggio.

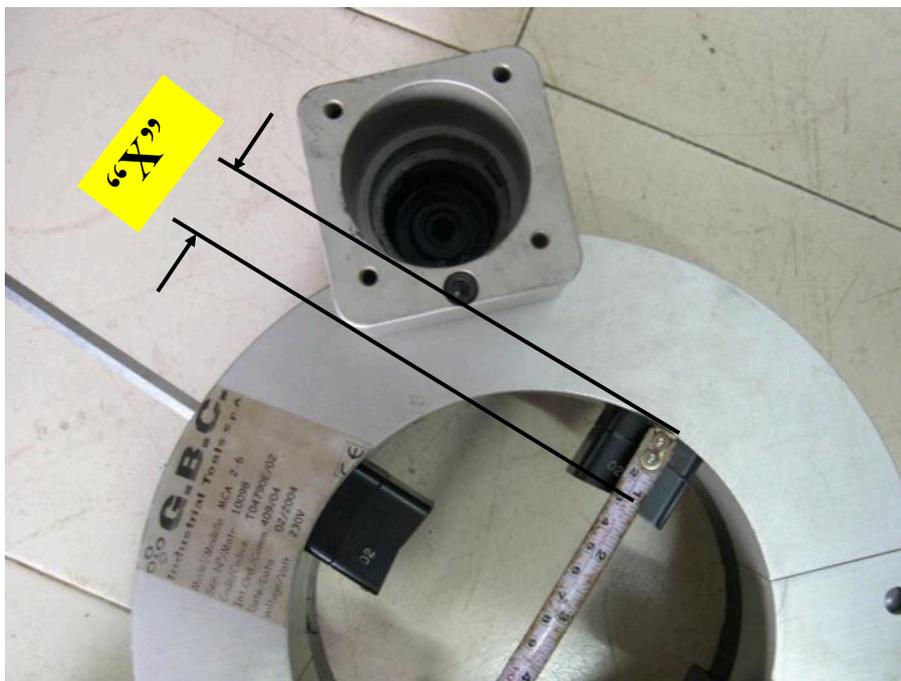
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



Settaggio macchina

Posizionare le ganasce in base al valore “X” ricavato dalla formula



$$\frac{Dim - Det}{2} = X$$

Dove: **Dim** è il diametro interno macchina,
Det è il diametro esterno del tubo
X è il valore per posizionare le ganasce.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

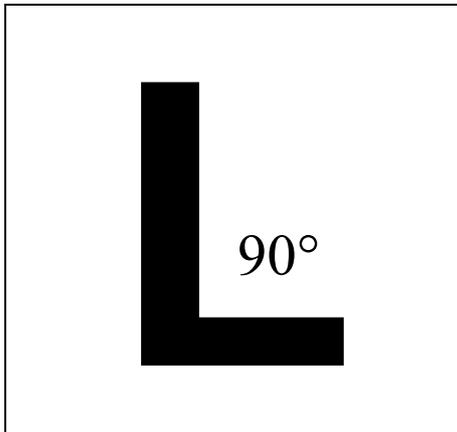
Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



Settaggio macchina sul tubo



Se il tubo deve essere lavorato di testa, inserire la macchina come mostrato in figura.



Con-



trollare che l'angolo sia esattamente 90° Serrare le ganasce come mostrato in figura.
usando una squadra.

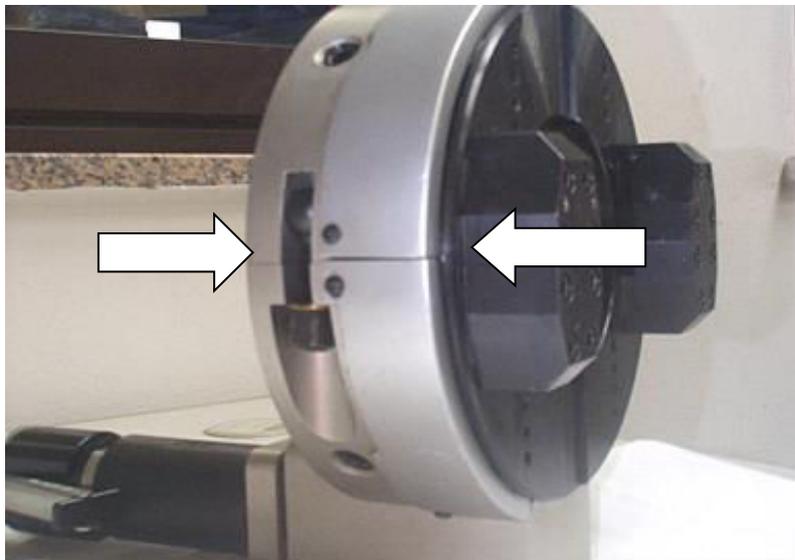
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

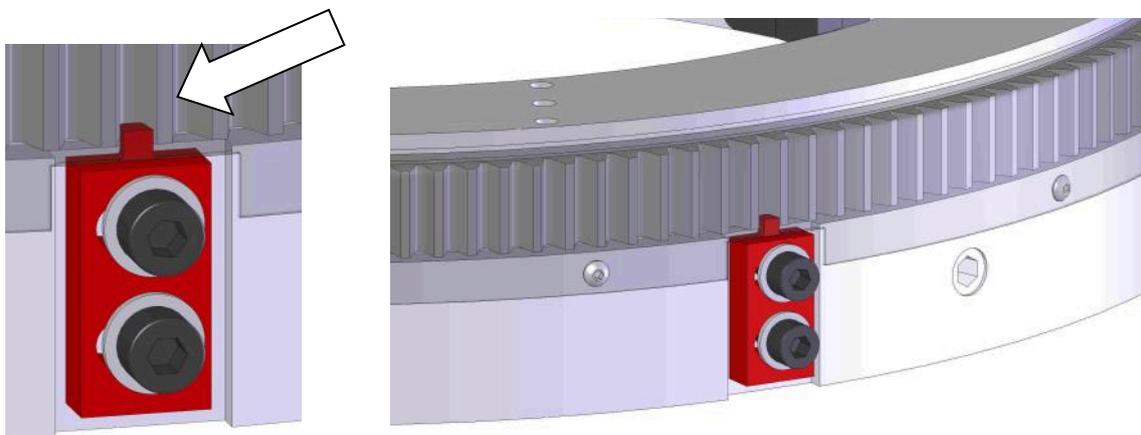


Apertura macchina (in caso di tubi in linea continua)

Ruotare la macchina fino a che l'apertura della parte mobile coincide con quella fissa come mostrato in figura.



Posizionare il KIT BLOCCAGGIO CORONA, su ciascuna delle 2 metà macchina, in modo da far ingranare il dente del kit con i denti della corona, impedendogli così di ruotare e sfilarsi



G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



Svitare con lo strumento in figura

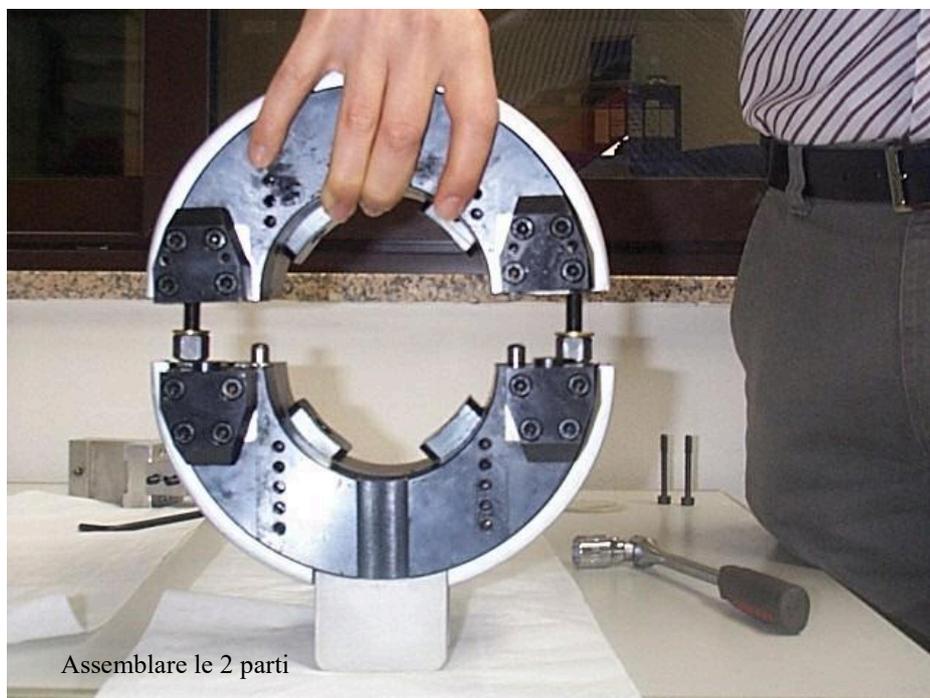
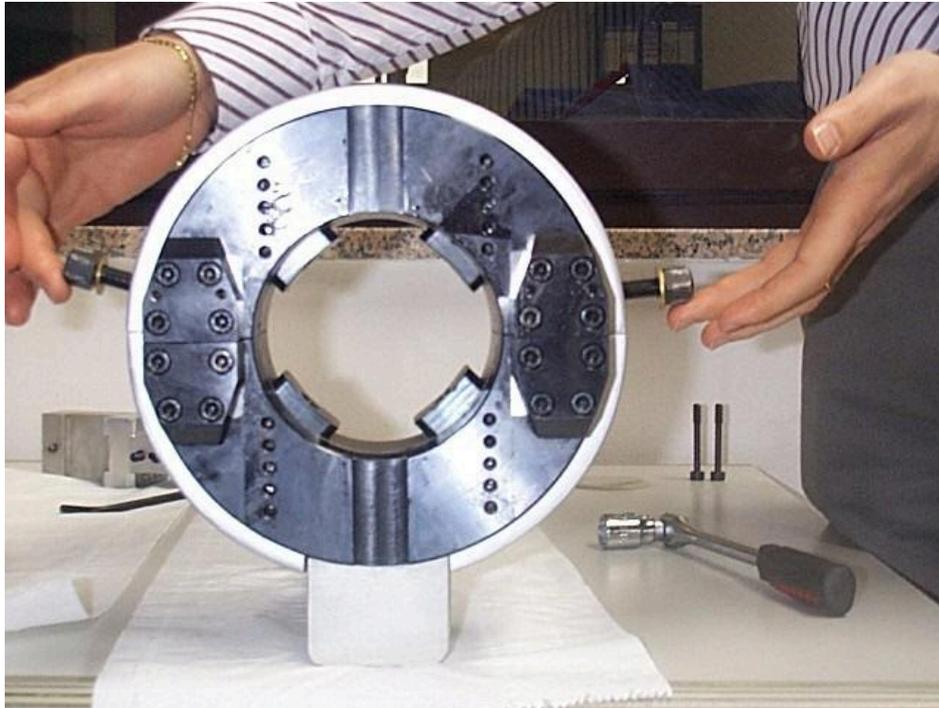


Utilizzarlo come indicato in figura



G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



Assemblare le 2 parti

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

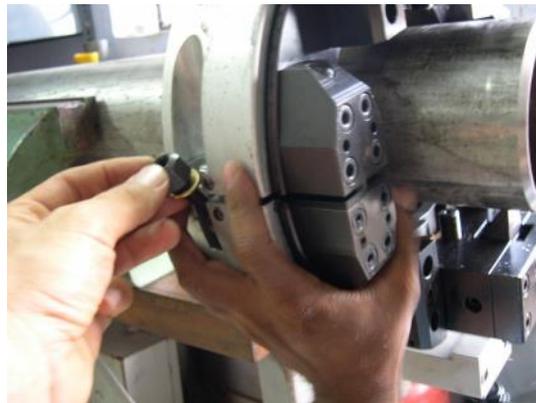
Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



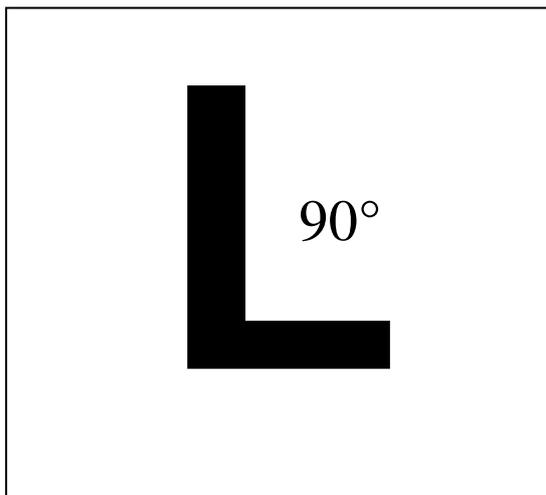
Posizionamento macchina (in caso di tubi in linea continua)



Posizionare la metà macchina con la flangia porta motore sul tubo



Posizionare l'altra metà, stringere i dadi di bloccaggio e le viti precedentemente allentati



Verificare che l'angolo sia perfettamente a 90 °
Usando la squadra



Serrare le ganasce come mostrato in figura.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



Montaggio portautensili



Prendere il portautensili e montarlo nella sede come mostrato in figura, posizionandolo in base al diametro del tubo; bloccarlo con le quattro viti fornite.



Montare
tro portau-

anche l'al-
tensili.

Nota bene: la macchina lavora con due portautensili.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



Montaggio striker



Prendere il porta striker e montarlo nell'apposita sede sul corpo macchina usando le specifiche viti di corredo.



Montare lo
nella posi-
chiesta in
diametro esterno del tubo da lavorare.

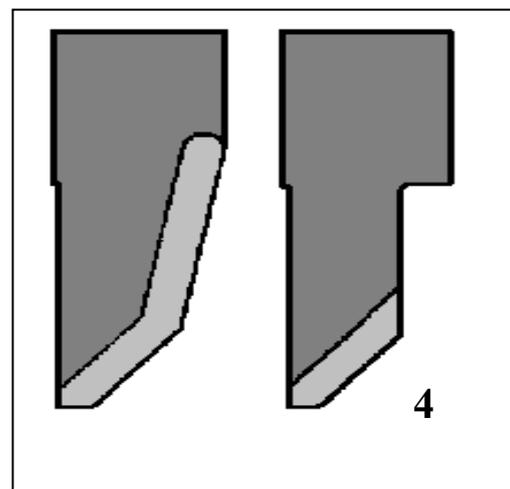
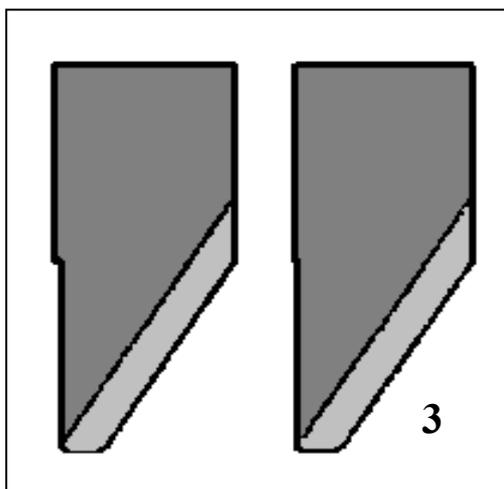
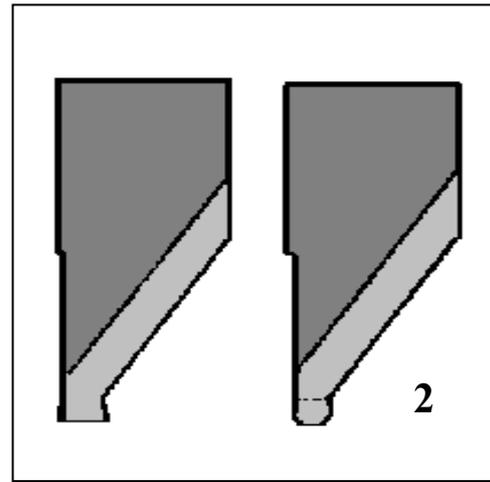
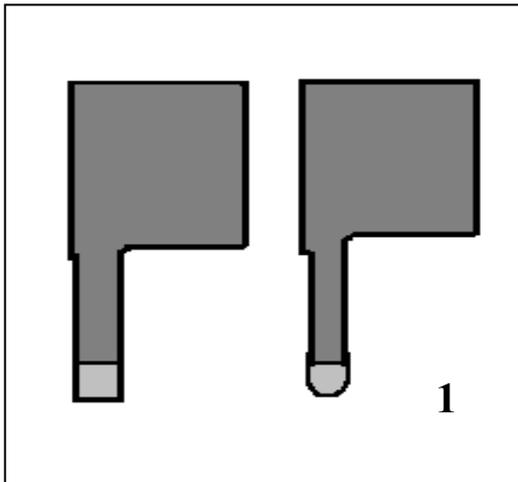
striker
zione ri-
base al

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



Forme utensili STD



Per la MCA ci sono quattro coppie principali di utensili con caratteristiche di lavoro diverse, che sono:

- Utensili da taglio
- Utensili da taglio e smusso
- Utensili da smusso

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



Montaggio e posizionamento utensile



Prendere l'utensile adatto per lo smusso da eseguire e posizionarlo nella sede predisposta sul portautensili come mostrato in figura.

N.B.: Assicurarsi che gli utensili taglio e taglio/smusso abbiano forme diverse.



Serrare la vite sul lato por-

tautensili.

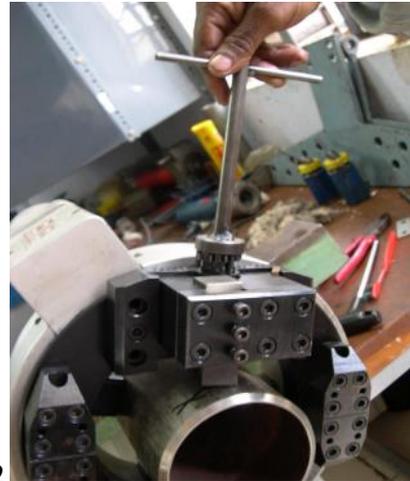
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



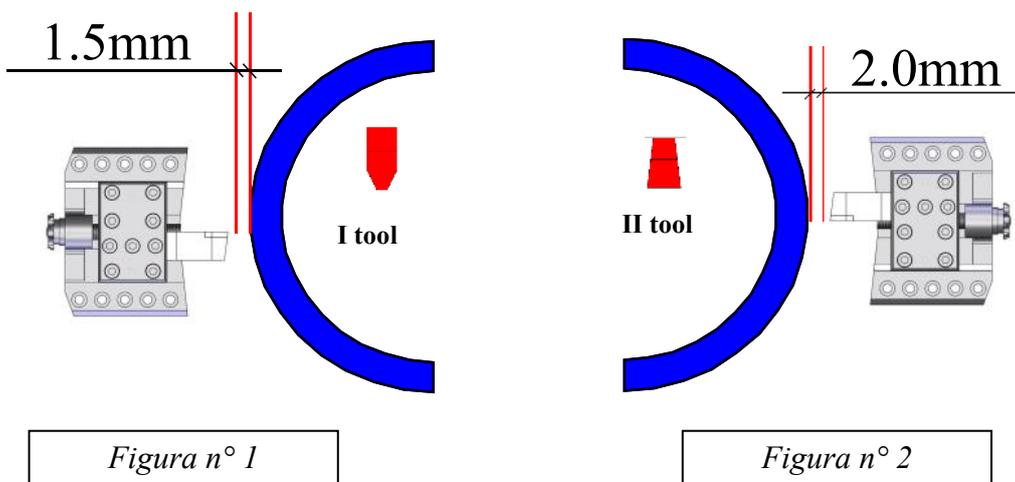
Stringere le viti sulla parte superiore del porta-utensili.

N.B.: ripetere le stesse operazioni anche sull'altro portautensili



Mettere gli utensili in posizione di avvio agendo con l'apposita chiave sul rocchetto, come mostrato in figura.

Nelle figure n°1 e n°2 viene mostrato il posizionamento corretto degli utensili da taglio e da taglio/smusso.



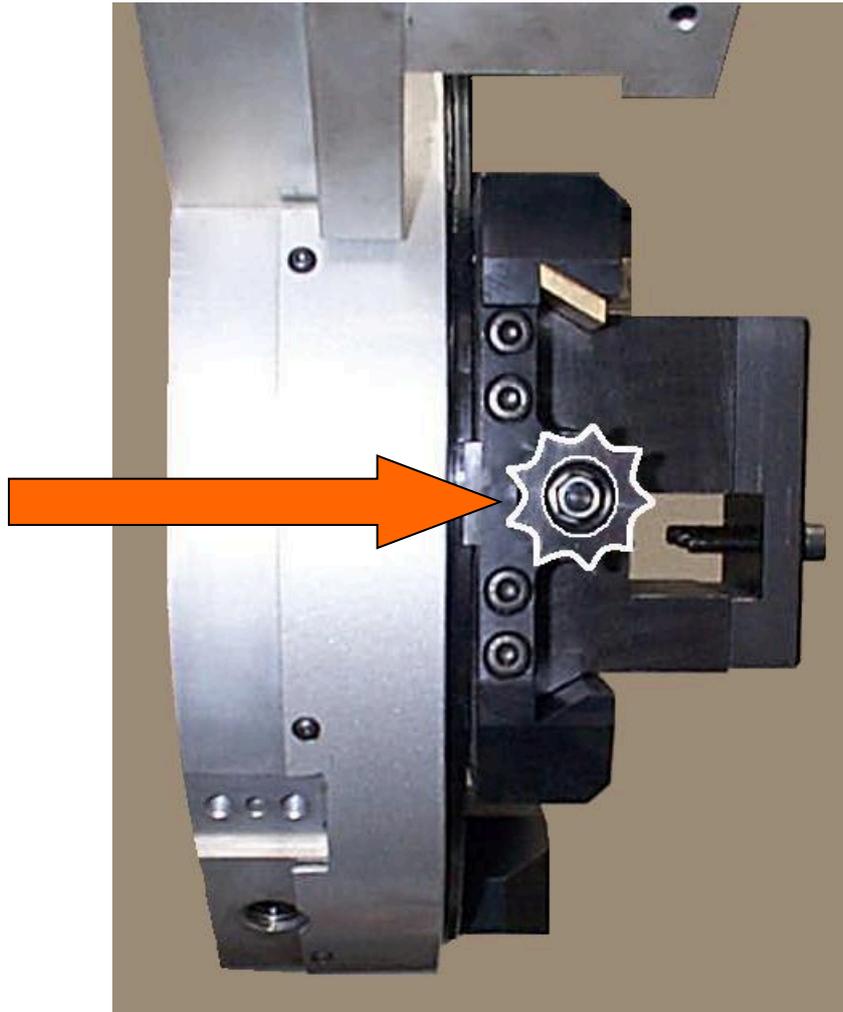
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



Posizionamento rocchetto

POSIZIONEDI
PARTENZA DEL
ROCCHETTO



ATTENZIONE!

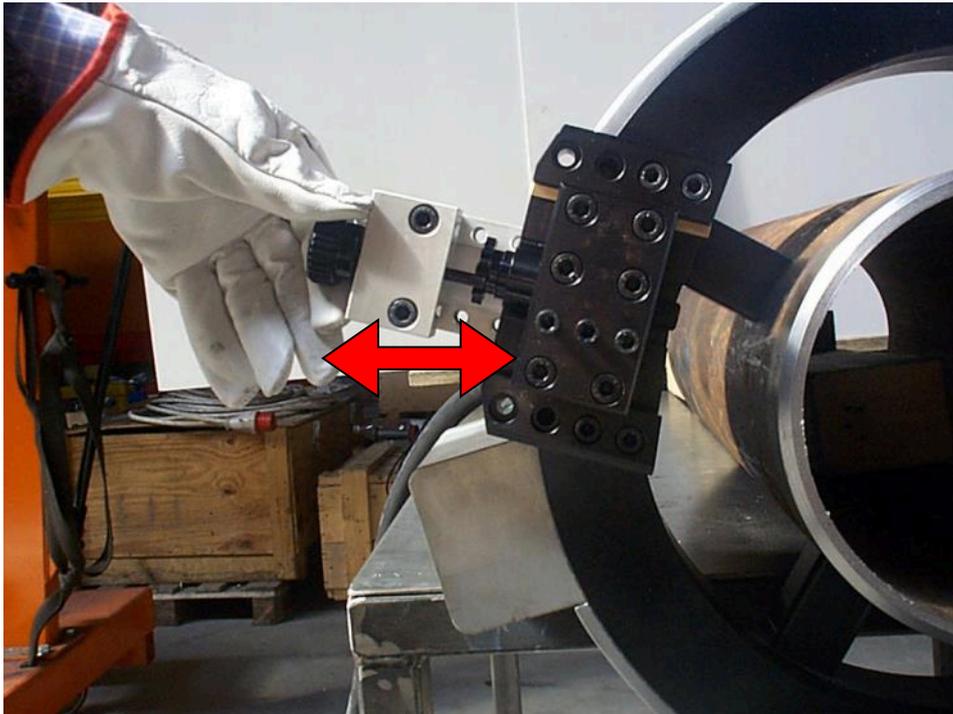
Prima di inserire il perno avanzamento, posiziona il rocchetto di avanzamento come mostrato in figura.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



Istruzioni d'uso



Dopo aver posizionato gli utensili come mostrato in figura nel paragrafo precedente, avviare la macchina.

Quando l'utensile più vicino al tubo comincia a lavorare, disinserire il perno avanzamento al passaggio dell'utensile che lavora e reinserirlo al passaggio dell'utensile che non sta ancora lavorando.

Ripetere questa operazione fino a quando l'utensile comincia a lavorare.

A questo punto, reinserire completamente il perno avanzamento.

La macchina lavorerà in automatico.

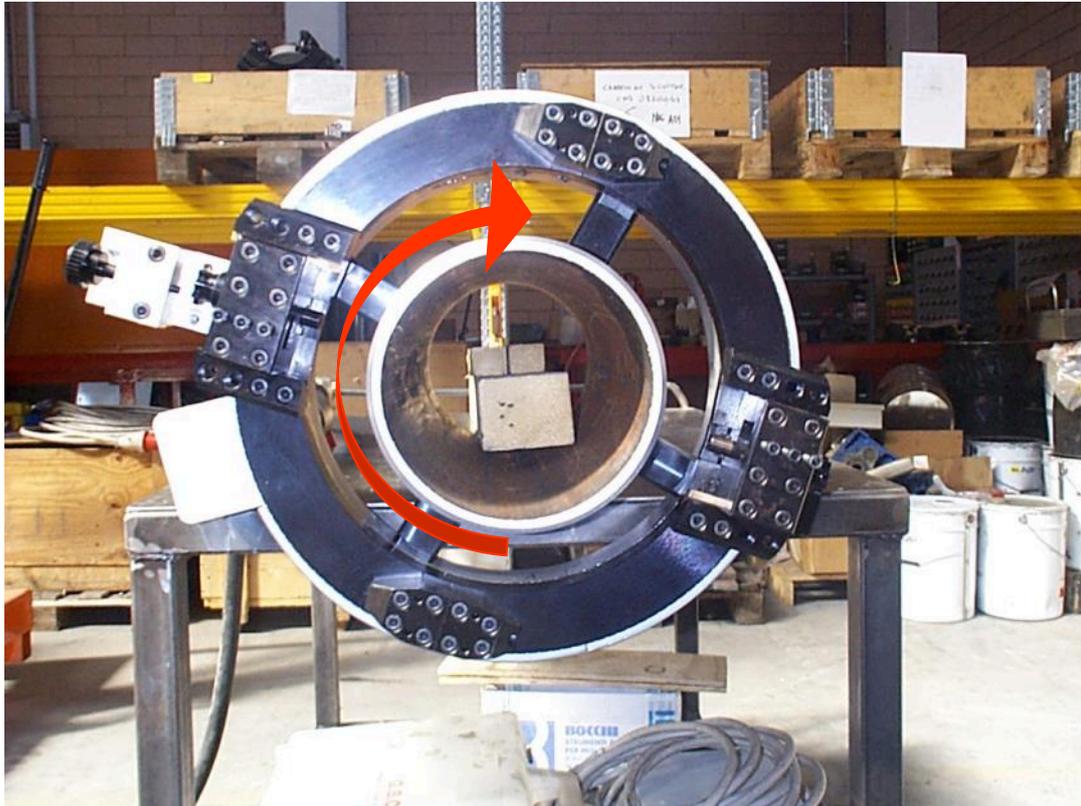
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



MCA CUTTER

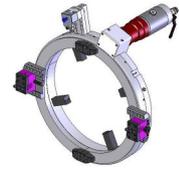
Istruzioni originali — rev.01 2014—in accordo al 1.7.4
della direttiva macchine 2006/42/CE



Quando gli utensili lavorano su tutto il diametro esterno del tubo, aumentare la velocità di rotazione.

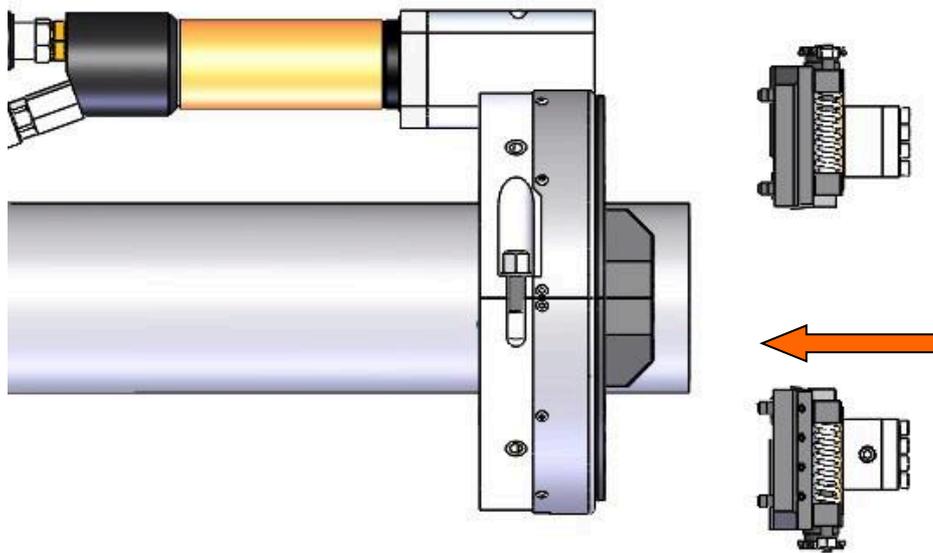
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

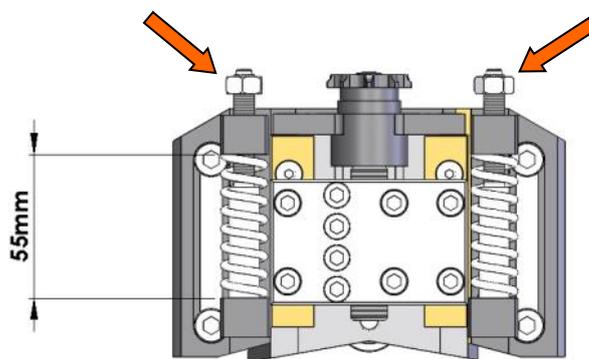


Settaggio portautensili con copiatore

- 1) Dopo aver smontato i due portautensili std, montare i due portautensili con copiatore nell'apposita sede.



- 2) N.B. controllare la compressione delle molle, misurando la distanza di 55mm, in caso regolare la posizione avvitando o svitando i due dadi evidenziati in figura.



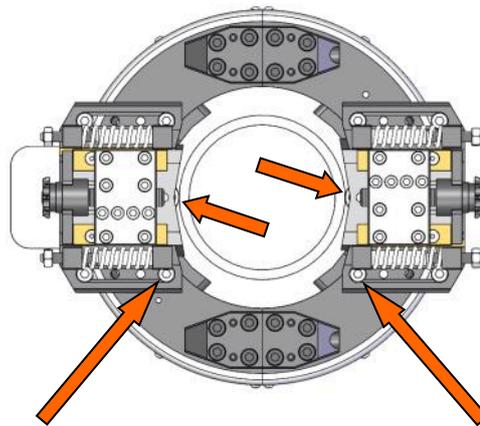
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

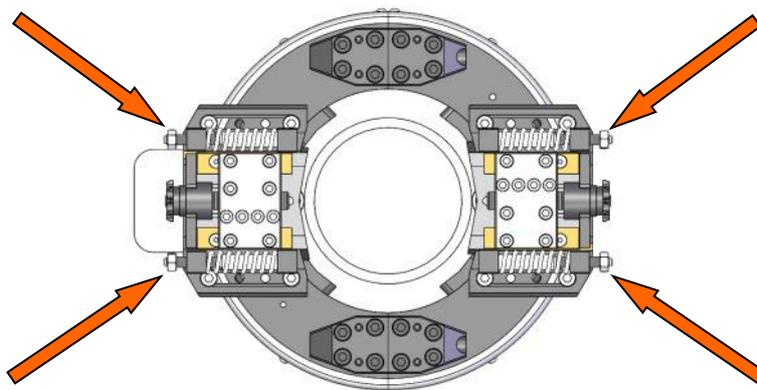


Settaggio portautensili con copiatore

- 3) N.B. Prima di fissare i portautensili in posizione, mandare in battuta sul tubo le rotelle dei relativi copiatori come evidenziato in figura, quindi serrare a fondo le viti che bloccano gli stessi.



- 4) Dopo aver serrato a fondo le viti che fissano i portautensili, allentare i quattro dadi fino contro i relativi fermi per liberare le molle, come si vede in figura.



G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

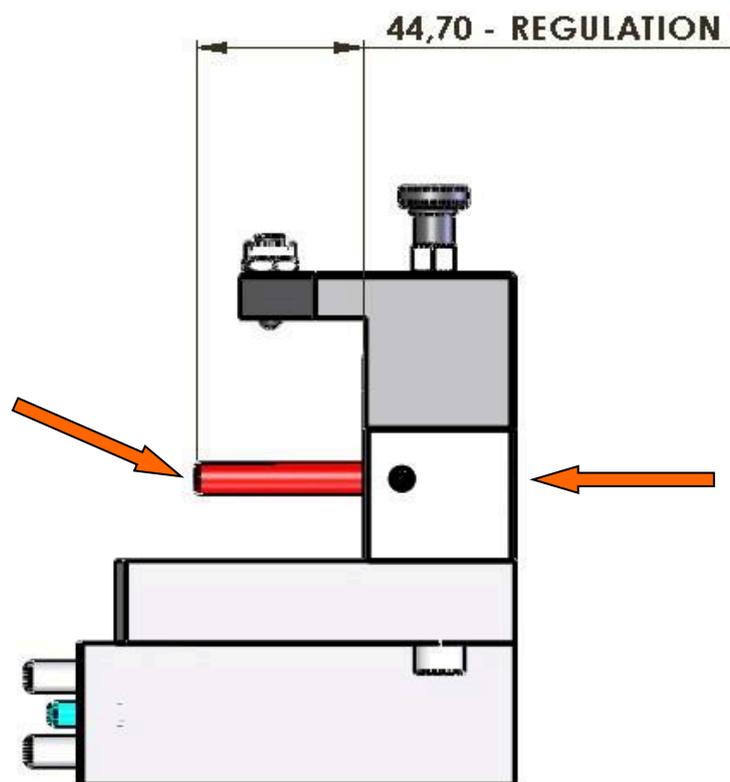
Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



Settaggio portautensili con copiatore

Prendere il kit striker, e prima di montarlo sulla macchina, verificare la corretta misura di 44.70 della vite di fermo, con un calibro, come si vede in figura.

N.B. normalmente è già prerogolata in fase di collaudo, dal centro tecnico G.B.C..



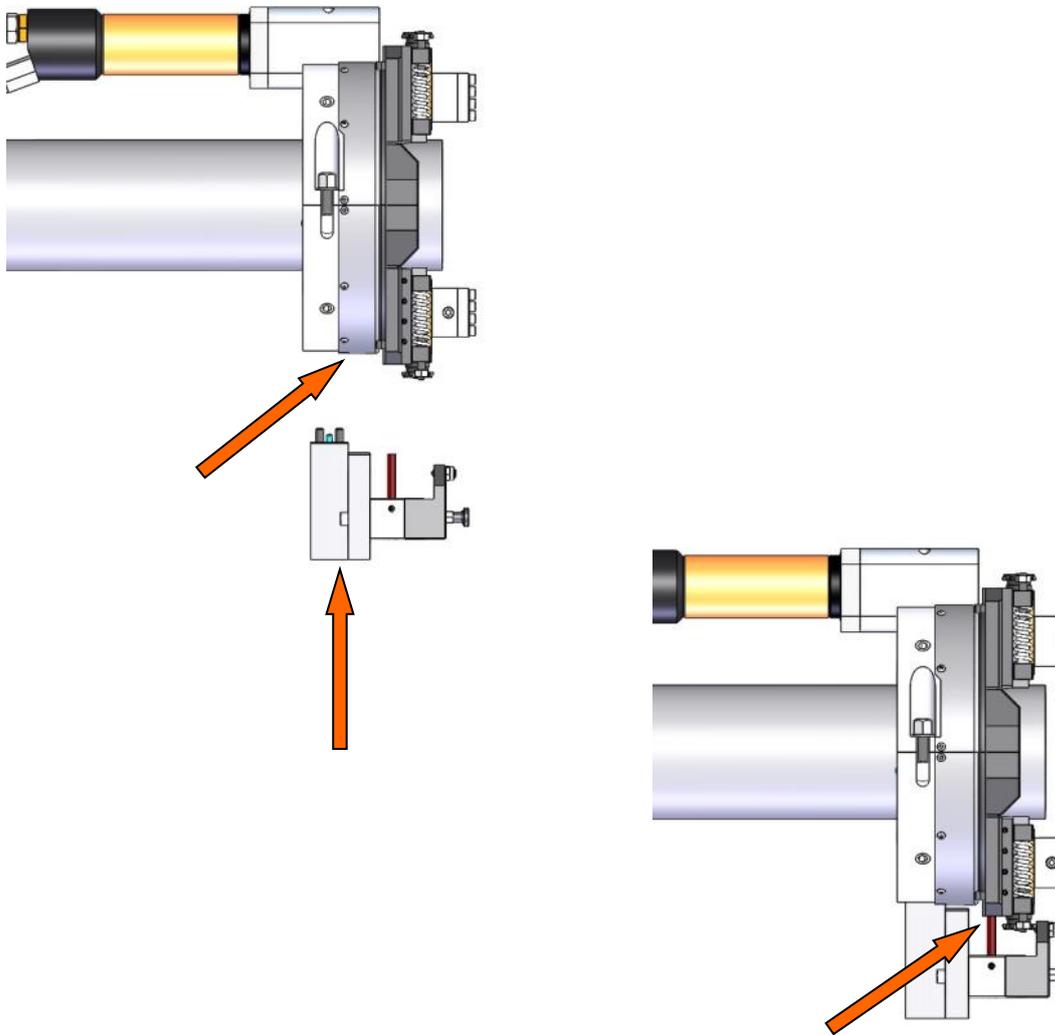
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



Settaggio portautensili con copiatore

- 6) Dopo aver controllato la posizione della vite di fermo dello striker, montare il kit sulla macchina, in una delle apposite sedi, **N.B. fare attenzione** che la vite di fermo sia in battuta sulla base del portautensili, come evidenziato in figura.



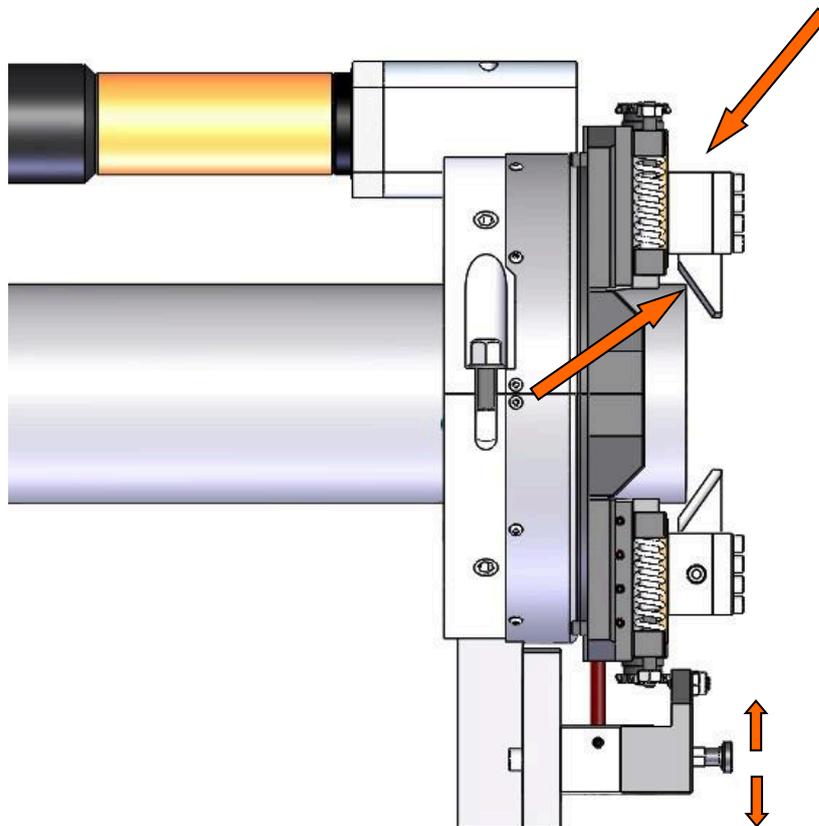
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



Settaggio portautensili con copiatore

- 7) Montare i due utensili da smusso contrapposti che sfiorano il bordo del tubo, quindi far partire la macchina ed inserire lo striker per avere l'avanzamento automatico.



G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



MCA CUTTER

Istruzioni originali — rev.01 2014—in accordo al 1.7.4
della direttiva macchine 2006/42/CE



Manutenzione ordinaria

SI CONSIGLIA DI FAR REVISIONARE LA MACCHINA PRESSO IL SERVIZIO MANUTENZIONE G.B.C. OGNI 400 ore DI LAVORO.

Controlli periodici

- CONTROLLARE LE CONDIZIONI GENERALI DELLA MACCHINA.
- IN CASO DI MOTORE ELETTRICO VERIFICARE CHE IL MOTORE SIA CONFORME ALLA TENSIONE E FREQUENZA DISPONIBILE SUL LUOGO DI LAVORO.
- IN CASO DI MOTORE PNEUMATICO VERIFICARE CHE LA PRESSIONE DELL'ARIA IN ENTRATA AL MOTORE SIA DI 6 BAR AL MASSIMO.
- IN CASO DI MACCHINA ELETTRICA, VERIFICARE CHE LE SPAZZOLE AL CARBONIO DEL MOTORE SIANO SOSTITUITE PRIMA DEL LORO ESAURIMENTO COMPLETO.
- IN CASO DI MACCHINA PNEUMATICA, E' IMPORTANTE REVISIONARE GLI ALBERI ROTORE DEL MOTORE OGNI 300 ORE.
- ASSICURARSI SEMPRE CHE LE SEDI DEGLI UTENSILI SIANO PULITE.
- OGNI 20-30 ORE DI LAVORO, PULIRE LE APERTURE DEI PORTAUTENSILI E VERIFICARE LE CONDIZIONI DEGLI INGRANAGGI DI AVANZAMENTO SUI PORTAUTENSILI.
- PER ASSICURARE UN LAVORO CORRETTO DELLA MACCHINA, UTILIZZARE **SEMPRE UTENSILI AFFILATI.**

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



MCA CUTTER

Istruzioni originali — rev.01 2014—in accordo al 1.7.4
della direttiva macchine 2006/42/CE



Ricerca guasti

La macchina non parte. Controllare che l'alimentazione sia collegata, che sia adeguata rispetto all'assorbimento della macchina.

La macchina non smussa. Controllare lo stato dell'utensile e verificare se il tubo da tagliare non richieda utensili speciali. Farsi sempre consigliare dall'ufficio tecnico commerciale GBC.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629