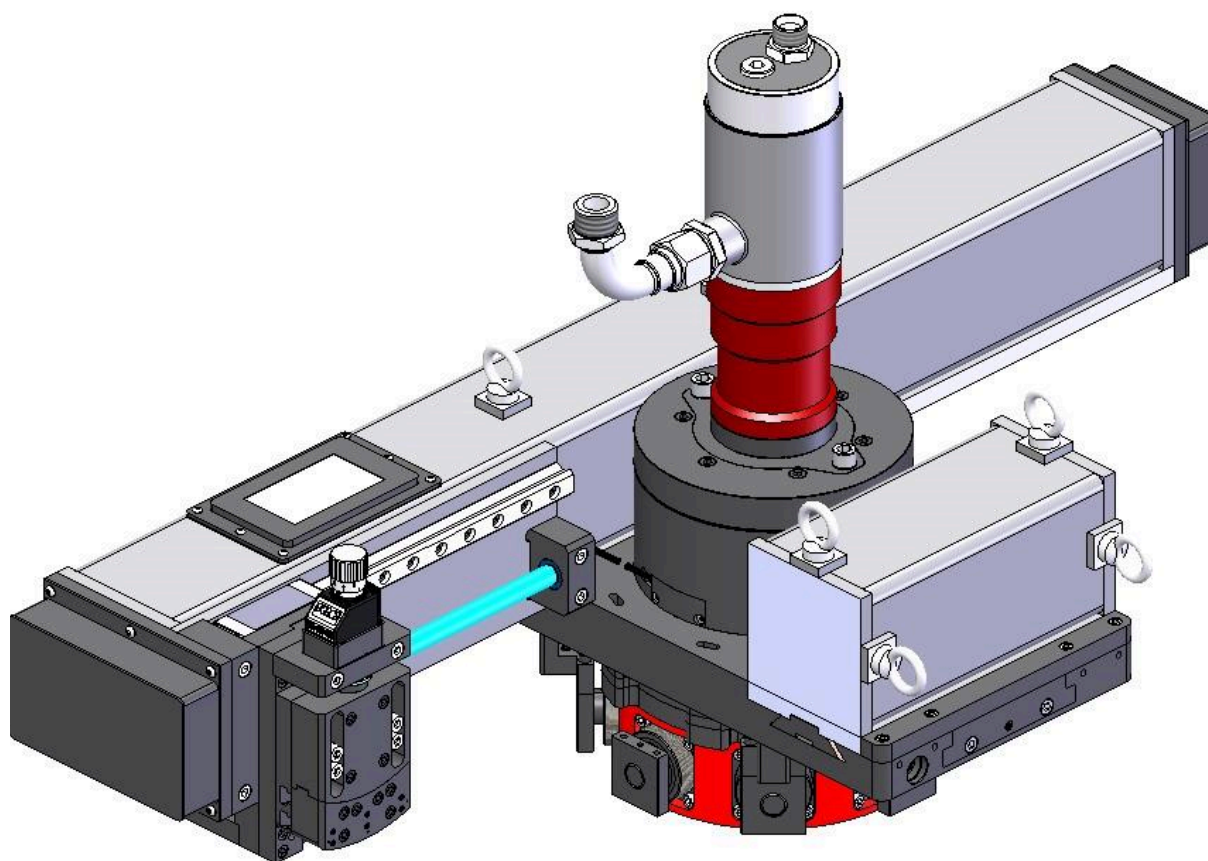




MANUALE ISTRUZIONI D'USO



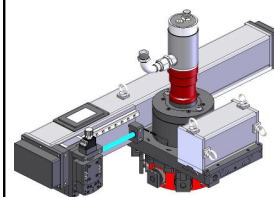
SPIDER 12''-70'' PNEUMATICA

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

SPIDER 12"-70"

Istruzioni originali rev. 00 - 2019 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE

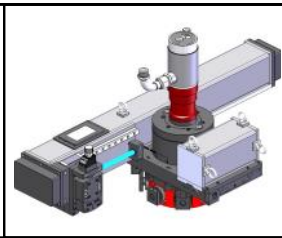


- Indice	2
- Presentazione aziendale e illustrazione del significato del presente manuale	3
- Clausole generali di garanzia	4
- Uso previsto della macchina	5
- Modello Spider pneumatica	6
- Dimensioni spider 12"- 70"	7
- Dati tecnici Spider 12"-70"	8
- Dotazione standard delle macchina	9
- Optional	11
- Prescrizioni di sicurezza	12
- Stabilità della macchina	14
- Preparazione della macchina (Settaggio bloccaggio)	15
- Preparazione della macchina (Montaggio corpo macchina)	26
- Preparazione macchina (Regolazione posizione braccio)	29
- Preparazione macchina (Montaggio motore pneumatico)	30
- Preparazione macchina (Regolazione carrello portautensile)	31
- Preparazione macchina (Montaggio utensile)	32
- Preparazione macchina (Inclinazione testa)	33
- Preparazione macchina (Collegamento motore alla rete pneumatica)	34
- Funzionamento dell'asse di lavorazione (Accensione asse)	36
- Funzionamento dell'asse di lavorazione (Regolazione posizioni asse)	37
- Funzionamento dell'asse di lavorazione (Impostazioni parametri asse)	41
- Carica delle batterie interne	47
- Procedura di accensione della macchina	49
- Manutenzione ordinaria	52
- Ricerca guasti ed emissioni acustiche	53
- Allegato Dichiarazione di conformità	



SPIDER 12"-70"

Istruzioni originali rev. 00 - 2019 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Presentazione aziendale e illustrazione del significato del presente manuale

G.B.C. Industrial Tools S.p.A. è conosciuta in tutto il mondo per la qualità delle proprie **macchine ed accessori per il taglio e smusso di tubi** di ogni tipologia e **macchine per lo smusso delle lamiere**.

La sede principale è sita a Cazzago San Martino (BS) dove operano la Direzione generale, vendite e finanziaria, nonché il magazzino principale e l'ufficio spedizioni.

STANDARD QUALITATIVO - Tutte le nostre macchine sono prodotte secondo gli standard di qualità più elevati. Dal 1996 l'organizzazione G.B.C. ha attivato e segue procedure di gestione in conformità con le norme del sistema qualità UNI EN ISO 9001 (SGS ITALIA S.R.L. N° IT 96.088 dal 1996).

Questo **Manuale d'uso e manutenzione** è stato realizzato in accordo alla direttiva macchine vedi riferimenti contenuti nella dichiarazione CE. Il manuale deve essere utilizzato da operatori già qualificati per l'uso di macchine in cantiere per l'installazione di tubi e o la loro fresatura. Questo manuale è fornito con la macchina a cui si riferisce. Il cliente può richiederne altre copie alla **G.B.C. Industrial Tools S.p.A.**. La ns. società mantiene i diritti di proprietà intellettuale su questo documento e ne proibisce la parziale o totale distribuzione a persone giuridiche o fisiche senza il proprio preventivo consenso. **G.B.C. Industrial Tools S.p.A.** avverte i propri clienti che qualsiasi operazione svolta sulle macchine che non sia specificata nel presente manuale invalida i diritti di garanzia. **G.B.C. Industrial Tools S.p.A.** raccomanda di contattare il proprio Servizio Manutenzione prima di approntare modifiche alla macchina contattando la sede di (CAZZAGO SAN MARTINO - BRESCIA - ITALY).

Attenersi scrupolosamente al rispetto dei dati contenuti nella targhetta identificativa

Per ulteriori informazioni, si prega di contattare:

Tel. +39 - 030 -7451154
Fax +39 - 030 - 7356629

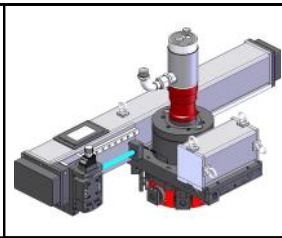
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - Italia - Tel. + 39 030 7451154 - Fax. + 39 030 73 56 629



SPIDER 12"-70"

Istruzioni originali rev. 00 - 2019 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



CLAUSOLE GENERALI DI GARANZIA

G.B.C. garantisce l' idoneità all'uso e la conformità alle specifiche della macchina richiamata in questo manuale. La garanzia copre la macchina nel suo complesso per un periodo di un anno dalla data di spedizione all'utente per difetti all'origine non imputabili al cliente. (cfr Documento di Trasporto). Le parti soggette ad usura sono escluse dalla garanzia a sola discrezione della **G.B.C.**

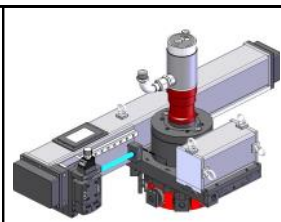
Se si rilevassero difetti operativi durante il periodo di garanzia, **G.B.C.** o il suo Servizio Manutenzione, di seguito denominato **MSS**, dovrà porre rimedio al difetto senza imputare all'utente i costi di manodopera o pezzi di ricambio forniti se non in caso di malfunzionamento diretto o indiretto dovuto ad uso scorretto o manomissione. La macchina non deve in ogni caso essere smontata o manomessa all'atto della spedizione. La garanzia è valida solo se il documento di garanzia è stato firmato da **G.B.C.** e controfirmato da un distributore ufficiale **G.B.C.** collegato al Servizio Manutenzione **MSS**.

La spedizione di materiale difettato deve avvenire entro 8 (otto) giorni dalla data di notifica del difetto e/o reclamo e/o richiesta di assistenza tecnica. Altrimenti la garanzia viene invalidata. Gli obblighi di **G.B.C.** e del Servizio Manutenzione **MSS** coprono solo la riparazione del difetto, la manutenzione generale e la verifica del materiale in oggetto. La sostituzione dei componenti è a unica discrezione della **G.B.C.** I costi della spedizione da e per il Servizio con Manutenzione **MSS** nonché i costi diretti ed indiretti dovuti alla riparazione del prodotto sono a carico dell'utente. Qualsiasi intervento in garanzia o manutenzione straordinaria deve essere eseguita dalla **G.B.C.** o dal Servizio Manutenzione autorizzato **MSS**; altrimenti la garanzia viene invalidata.

Qualsiasi manutenzione non di routine eseguita dal cliente/utente o centri di assistenza tecnica non approvati da **G.B.C.** non saranno rimborsati e invalidano immediatamente la garanzia. La garanzia non è valida nei casi non specificati dal presente certificato o per danno causato da uso scorretto dei materiali, alimentazione errata, negligenza, modifiche non autorizzate, agenti atmosferici, atti vandalici, danno dovuto ad incauto maneggiamento e/o trasporto, uso di pezzi di ricambio non originali **G.B.C.**, pezzi di ricambio e danneggiamenti per cause non specificate da **G.B.C.**, per le quali **G.B.C.** non accetta alcuna responsabilità. **G.B.C.** si riserva il diritto di modificare e migliorare i propri prodotti senza alcun obbligo di modificare le attrezzature ed i componenti già forniti. Nessuno è autorizzato a modificare le condizioni contenute nel presente certificato o emettere alcunché in nome della **G.B.C.** Il cliente ha il tempo previsto dal codice civile per presentare reclamo in merito a difetti e/o danni sul materiale o sulle quantità ordinate; all'atto di accettazione della merce, il cliente accetta automaticamente anche le condizioni di garanzia sopra citate.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

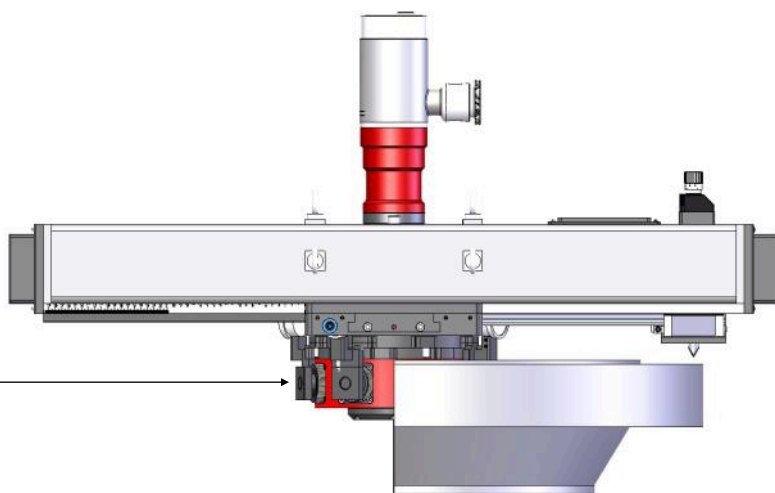
Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



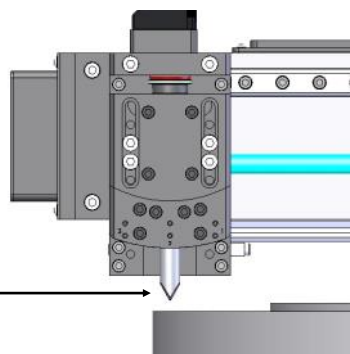
USO PREVISTO DELLA MACCHINA

La macchina in oggetto viene utilizzata per la finitura e per il rifacimento delle rigature di tenuta di flange da 12" a 70" in qualsiasi tipologia di acciaio.

Lavora bloccata all'interno dell'imbocco della flangia con otto ganasce autocentranti.



La spianatura e la rigatura delle flange, sono realizzate tramite utensili di forma e di materiale diversi a seconda della tipologia della lavorazione e della natura



SOLO OPERATORI SPECIALIZZATI CHE ABBIANO RICEVUTO ADEGUATA FORMAZIONE POSSONO UTILIZZARE LA MACCHINA

A FRONTE DI SPECIFICA FORMAZIONE, NON SI SEGNALANO USI SCORRETTI DELLA STESSA RAGIONEVOLMENTE PREVEDIBILI

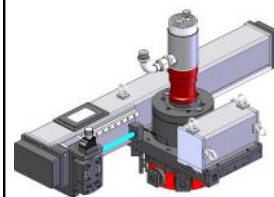
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

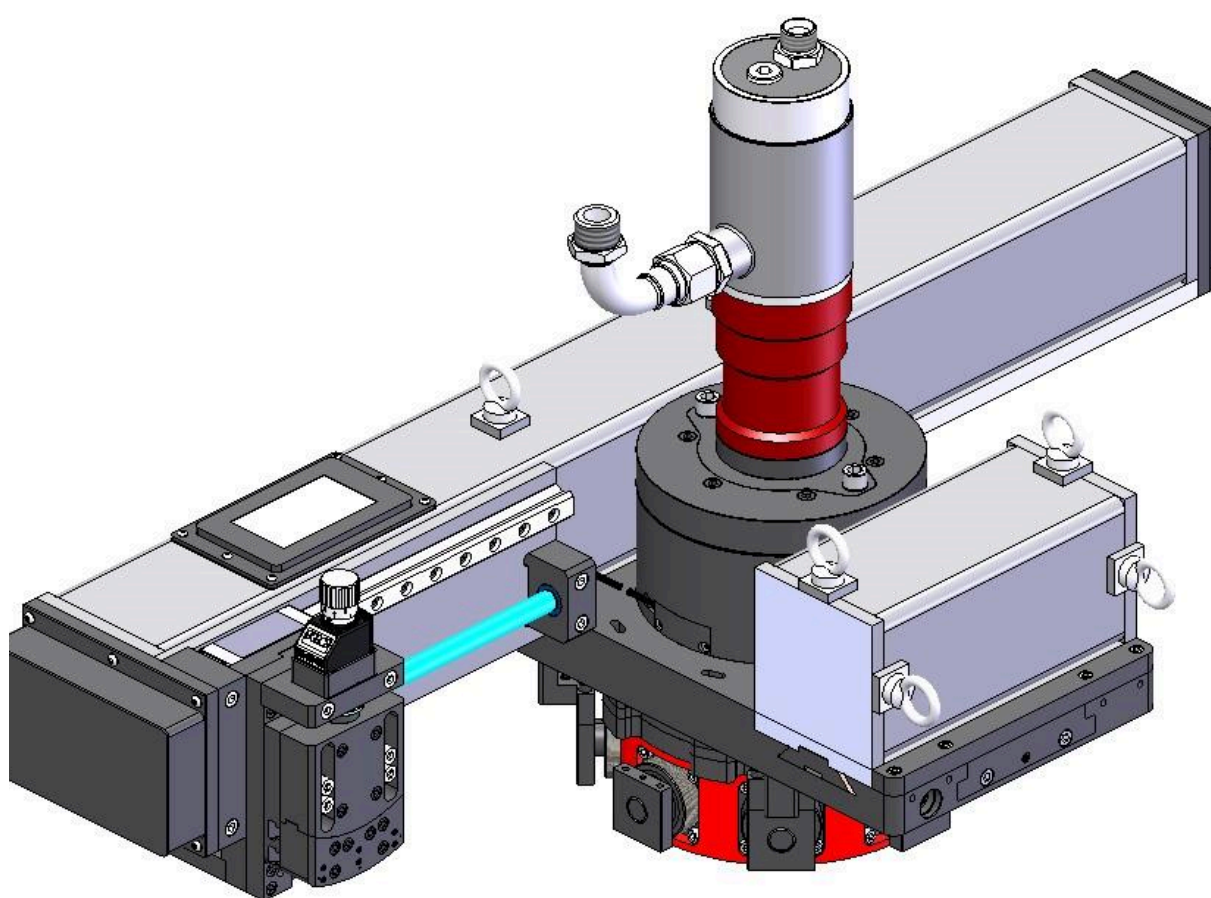


SPIDER 12"-70"

Istruzioni originali rev. 00 - 2019 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



MODELLO SPIDER PNEUMATICA



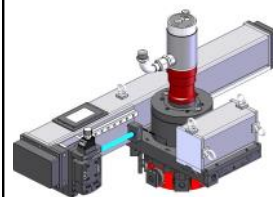
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

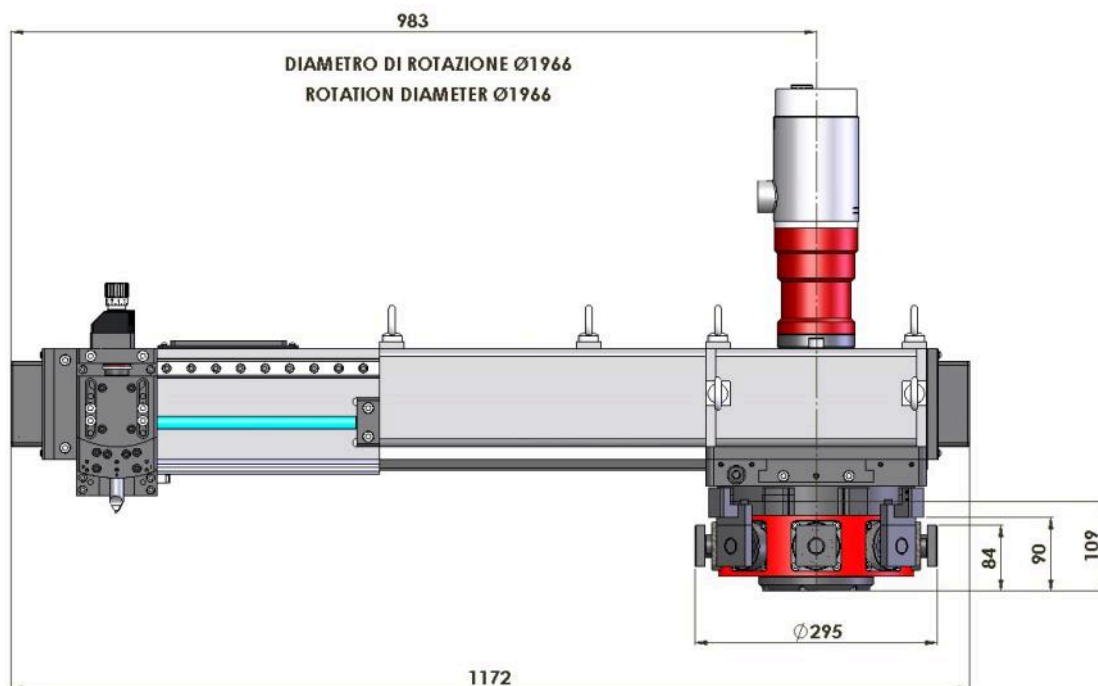
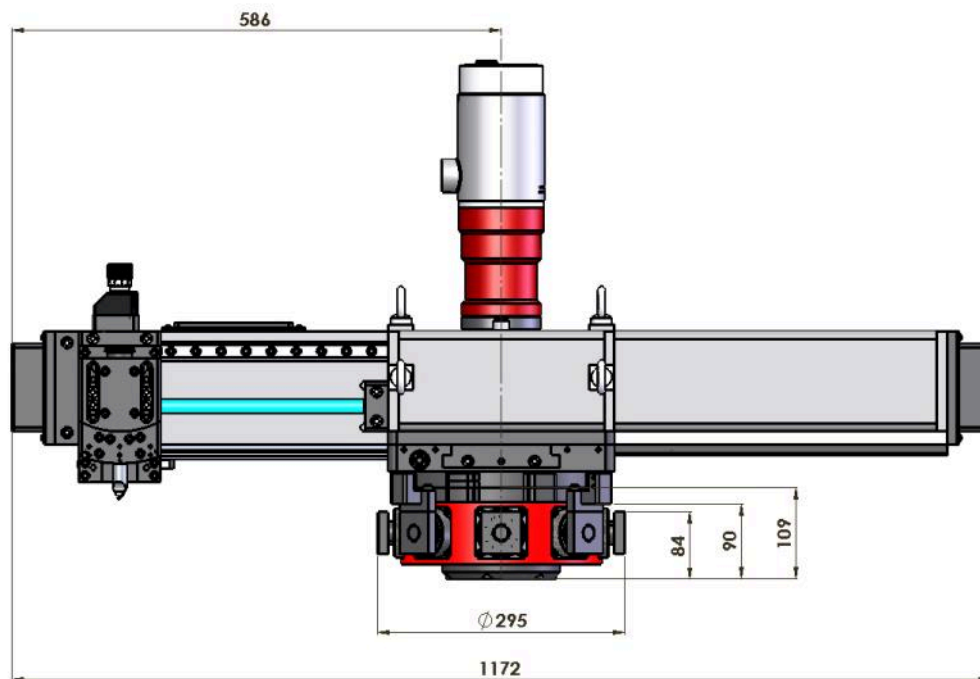


SPIDER 12"-70"

Istruzioni originali rev. 00 - 2019 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



DIMENSIONI SPIDER RANGE 12"-70"



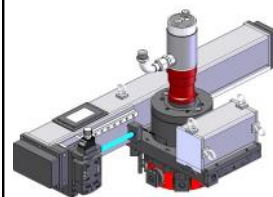
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



SPIDER 12"-70"

Istruzioni originali rev. 00 - 2019 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



DATI TECNICI

CARATTERISTICHE E PRESTAZIONI	UNITA' DI MISURA	VALORE	NOTE
Capacità di bloccaggio Ø interno	mm (inches)	304.8-1625.6 (12-64)	/
Capacità di lavoro	mm (inches)	304.8-1778 (12-70)	/
Velocità a vuoto	gg/min (Rpm)	35 35	/
Coppia alla potenza massima	Nm (Nm)	1000 (1000)	/
Corsa radiale carrello portautensile	mm (inches)	272 (10.708)	/
Corsa assiale carrello portautensile	mm (inches)	60 (2.362)	/
Potenza motore pneumatico	Hp (W)	4.21 (3.1)	/
Angolo inclinazione testa portautensile	(°)	+ - 8.5	/
Consumo Aria	NI/min (cfm)	2800 (98.8)	/
Pressione aria	Bar (psi)	6 (90)	/
Connessione attacco aria	Pollici (inches)	3/4" (3/4")	/
Voltaggio batterie interne asse di lavorazione	V	25.2	/
Capacità batterie interne asse di lavorazione	Ah	64	/
Forza spinta assiale	N	13000	/
Emissione acustica in continuo a 2 mt	dB A	80÷85	Vedi nota *
Peso macchina	Kg	285	/

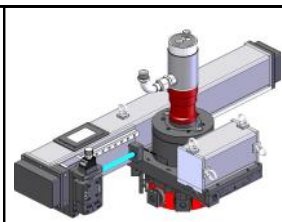
*Le misurazioni delle emissioni acustiche sono state effettuate con fonometro e calibratore con riferibilità LAT.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - Italia - Tel. + 39 030 7451154 - Fax. + 39 030 73 56 629

SPIDER 12"-70"

Istruzioni originali rev. 00 - 2019 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE

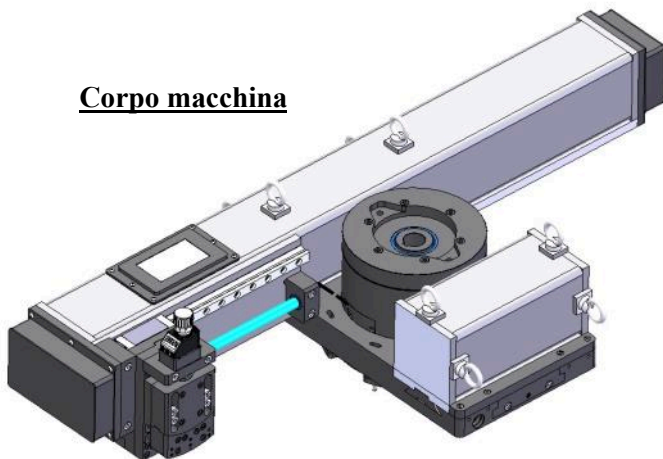


DOTAZIONE STANDART DELLA MACCHINA

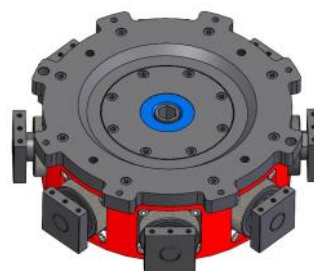
Le macchine sono fornite standard corredate di:

- N.1 Corpo macchina
- N.1 Testa di bloccaggio
- N.4 Supporti macchina con comparatore
- N.4 Posizionatore macchina

Corpo macchina



Testa di bloccaggio



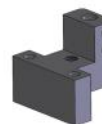
Gruppo motore
pneumatico



Supporto macchina con
comparatore



Posizionatore macchina



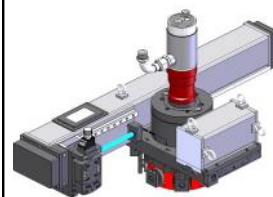
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



SPIDER 12"-70"

Istruzioni originali rev. 00 - 2019 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



DOTAZIONE STANDART DELLA MACCHINA

- N.1 Tubo di alimentazione
- N.1 Tubo di scarico con regolatore di velocità
- N.1 Carica batterie
- N.1 Serie di chiavi di servizio
- N.1 Cassetta macchina
- N.1 Manuale di istruzioni e disegni

Tubo di
alimentazione



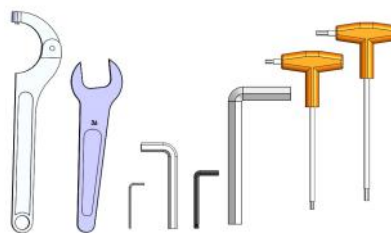
Tubo di
Scarico con
regolatore di
velocità



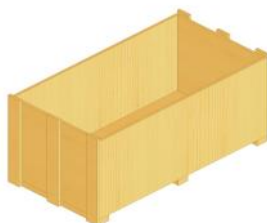
Carica batterie



Chiavi di servizio



Cassetta macchina



Manuale istruzioni
d'uso e Disegni



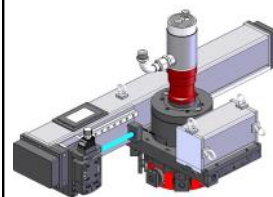
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



SPIDER 12"-70"

Istruzioni originali rev. 00 - 2019 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



OPTIONAL

BLOCCAGGIO DA 16" A 28"

N°1 kit Cod. K 20806

- N.24 Prolunghe di bloccaggio



BLOCCAGGIO DA 16" A 40"

N°2 Kit Cod. K 20806

- N.48 Prolunghe di bloccaggio

N°1 Kit Cod. K 20831

- N. 8 Prolunghe di rinforzo



BLOCCAGGIO DA 16" A 52"

N°3 Kit Cod. K 20806

- N.72 Prolunghe di bloccaggio

N°1 Kit Cod. K 20831

- N. 8 Prolunghe di rinforzo



BLOCCAGGIO DA 16" A 64"

N°4 Kit Cod. K 20806

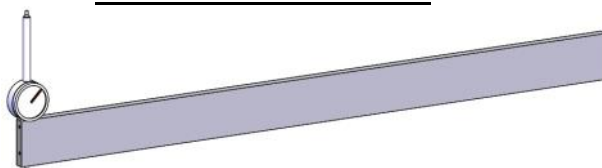
- N.96 Prolunghe di bloccaggio

N°1 Kit Cod. K 20831

- N. 8 Prolunghe di rinforzo



ASTA DI LIVELLAMENTO



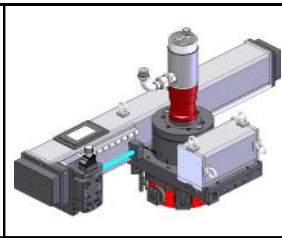
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



SPIDER 12"-70"

Istruzioni originali rev. 00 - 2019 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



PRESCRIZIONI DI SICUREZZA

G.B.C. progetta e costruisce le proprie macchine seguendo le norme di sicurezza antinfortunistiche indicate dalle direttive CEE applicabili e dalle leggi italiane che le hanno recepite. Nessuna responsabilità è dovuta alla G.B.C. per uso improprio delle macchine e per l'utilizzo delle stesse non in conformità delle norme qui di seguito indicate e delle istruzioni d'uso e manutenzione allegate.

- Leggere attentamente TUTTE le norme di seguito scritte e le allegate istruzioni d'uso e manutenzione prima di iniziare qualsiasi operazione.
- Accertarsi che l'operatore ed il responsabile del reparto che utilizzano la macchina siano a completa conoscenza di tutte le norme e istruzioni e che siano qualificati per farlo.
- Attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate dai simboli internazionali apposti sulla macchina e/o sul contenitore della stessa.
- Non eseguire alcun intervento di manutenzione con la macchina collegata all'alimentazione.
- Accertarsi prima di ogni uso che i collegamenti all'alimentazione siano conformi alle caratteristiche specificate nel manuale G.B.C.

L'operatore autorizzato è comunque tenuto a non disattendere le regole basilari della sicurezza quali:

- Uso di guanti e occhiali (DPI dispositivi di protezione individuale forniti dall'azienda responsabile del cantiere o dello stabilimento) illuminare sufficientemente l'area di lavoro.
- Sincerarsi di operare in area che consenta manovre libere (almeno 2 metri attorno all'operatore)
- Non sostituire il sistema di comando ed evitare di sostituire pezzi con ricambi non originali, non proiettare getti d'acqua violenti sulla macchina
- Evitare di avvicinarsi alla macchina in movimento

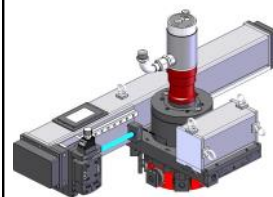
G.B.C. Industrial Tools S.p.A precisa che per eventuali casistiche non specificate è indispensabile l'autorizzazione del costruttore.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

SPIDER 12"-70"

Istruzioni originali rev. 00 - 2019 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Con il corretto uso dei DPI, i rischi residui sono generati da malfunzionamento dell'impianto del cliente e non a difetti congeniti della macchina GBC.

- 1 *Lavorare sempre con guanti ed occhiali protettivi da lavoro.*
- 2 *Non settare MAI la macchina con la forza motrice collegata*
- 3 *Durante la lavorazione tenere sempre le mani rispettivamente sulla valvola di sicurezza e sul volantino.*
- 4 *Il Manuale Istruzioni d'uso e i disegni macchina vi forniranno sempre adeguate e veloci spiegazioni.*



INDICAZIONI PER IL TRASPORTO

Peso macchina	kg	285
Dimensioni spedizione	mm	1450X810X750
Peso spedizione	kg	300

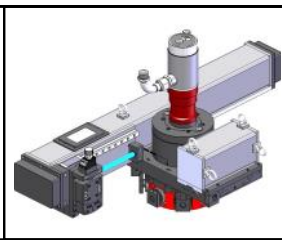
Al di sotto dei 25 Kg non sono richiesti mezzi di sollevamento diversi dalla forza umana di un unico operatore

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

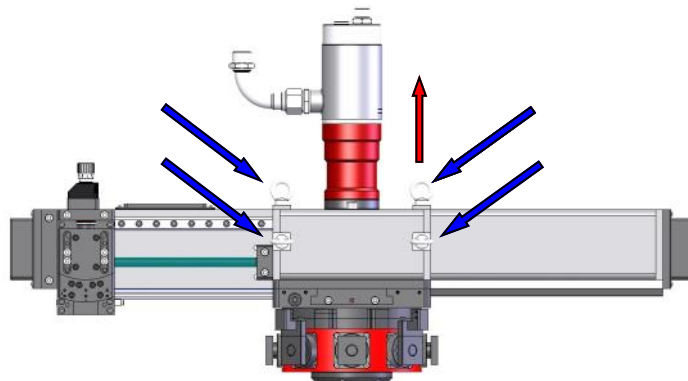
SPIDER 12"-70"

Istruzioni originali rev. 00 - 2019 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE

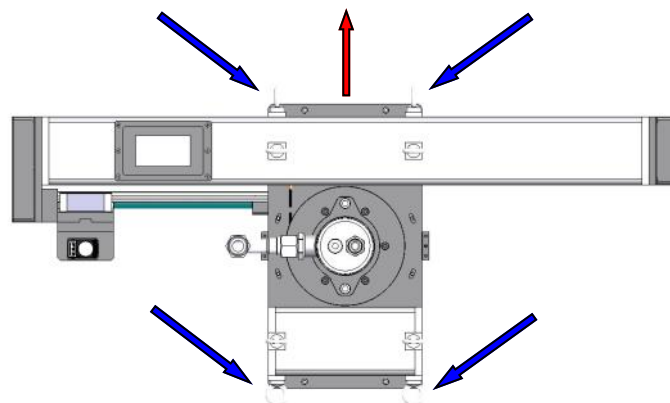


STABILITA' DELLA MACCHINA

Per sollevare la macchina in verticale utilizzare **SOLO ED ESCLUSIVAMENTE** i 4 appositi golfari



Per sollevare la macchina in orizzontale utilizzare **SOLO ED ESCLUSIVAMENTE** i 4 appositi golfari



Non cercare mai di togliere eventuali sfridi (trucioli) con le mani, ma aiutarsi con un attrezzo opportuno (es. cacciavite)

POSTO DI LAVORO

Utilizzare il telecomando a distanza e non avvicinarsi alla macchina in movimento

UTILIZZO DEL PULSANTE DI EMERGENZA

Utilizzare il pulsante del telecomando a distanza

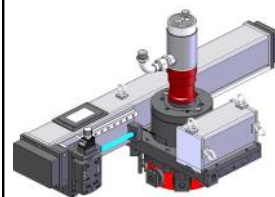
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



SPIDER 12"-70"

Istruzioni originali rev. 00 - 2019 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Preparazione della macchina (settaggio bloccaggio)

Togliere la testa di bloccaggio dalla cassa macchina e appoggiarla su un piano pulito e illuminato.



Determinare il bloccaggio da settare, verificando con un metro il diametro interno della flangia.

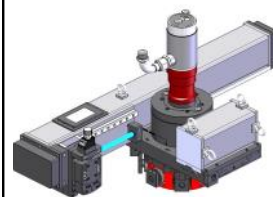


G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

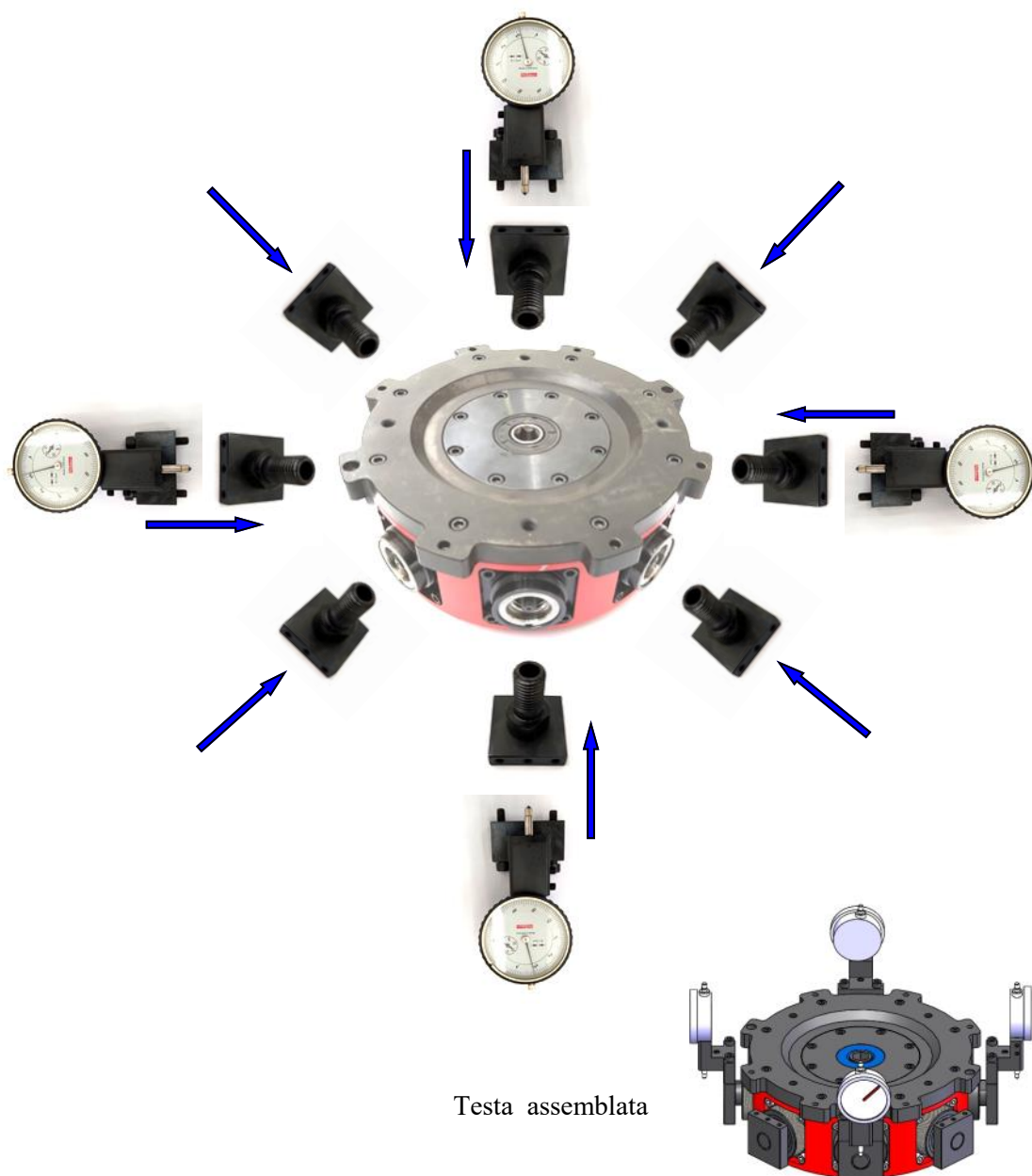
SPIDER 12"-70"

Istruzioni originali rev. 00 - 2019 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Preparazione della macchina (settaggio bloccaggio)

N.B. Se il diametro di bloccaggio **non supera i 16"** montare direttamente sulla testa le otto testine oscillanti e i quattro supporti che montano i comparatori, come si vede in figura, utilizzando le apposite chiavi in dotazione.

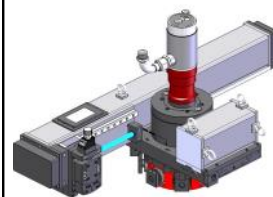


G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

SPIDER 12"-70"

Istruzioni originali rev. 00 - 2019 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Preparazione della macchina (settaggio bloccaggio)

N.B. Per i diametri **superiori ai 16"** seguire le indicazioni della tabella sottostante e gli schemi nelle pagine successive.



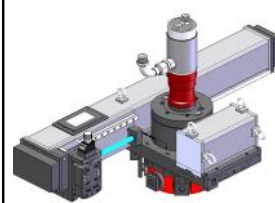
TABELLA DI BLOCCAGGIO		
RANGE DI BLOCCAGGIO	NUMERO PROLUNGHE PER BRACCIO	PROLUNGHE DI RINFORZO
12"-16"	0	0
16"-20"	1	0
20"-24"	2	0
24"-28"	3	0
28"-32"	4	1
32"-36"	5	1
36"-40"	6	1
40"-44"	7	1
44"-48"	8	1
48"-52"	9	1
52"-56"	10	1
56"-60"	11	1
60"-64"	12	1

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

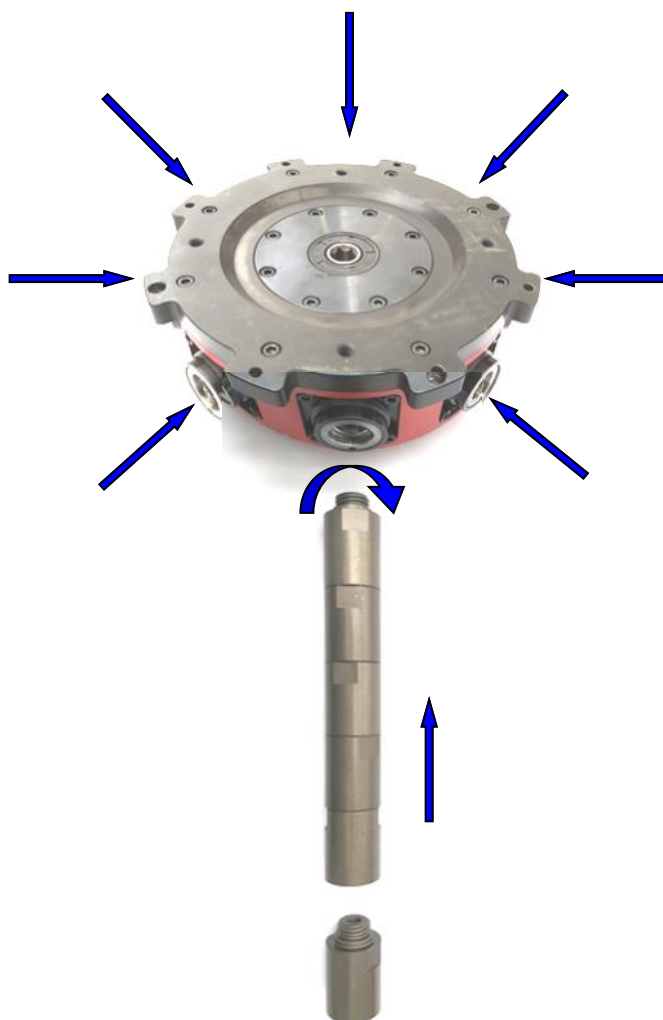
SPIDER 12"-70"

Istruzioni originali rev. 00 - 2019 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Preparazione della macchina (settaggio bloccaggio)

Avvitare in senso orario e in sequenza il numero desiderato di prolunghe a seconda del range che si deve lavorare. come si vede in figura.

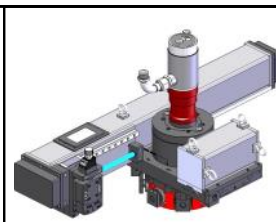


G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

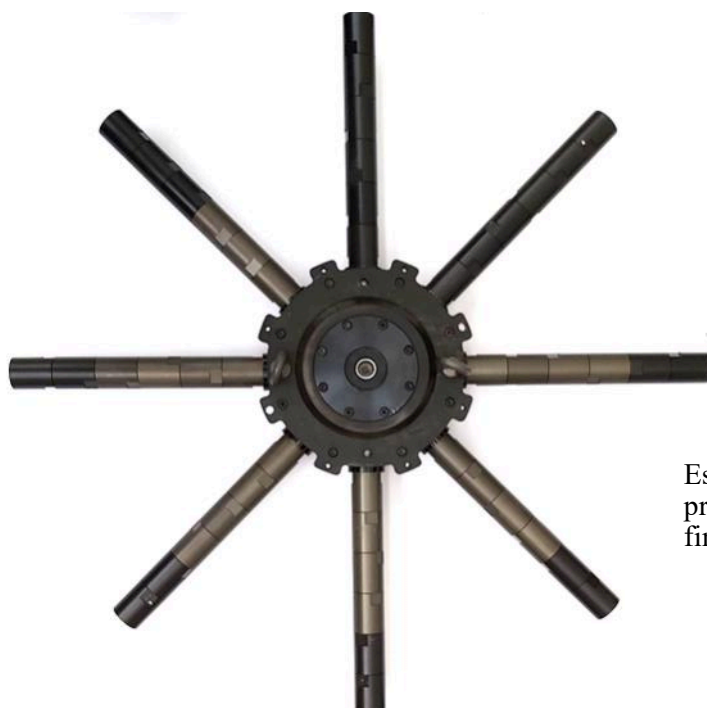
SPIDER 12"-70"

Istruzioni originali rev. 00 - 2019 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Preparazione della macchina (settaggio bloccaggio)

Eeguire l'operazione per tutti gli otto bracci di bloccaggio come si vede in figura.



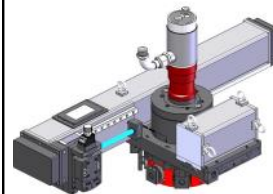
Esempio di testa di bloccaggio con
prolunghe montate per bloccaggio
fino a 28".

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

SPIDER 12"-70"

Istruzioni originali rev. 00 - 2019 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Preparazione della macchina (settaggio bloccaggio)

N.B. Per bloccaggi superiori ai 28", inserire ed avvitare a fondo le prolunghe in dotazione, come si vede in figura, eseguire l'operazione su tutti gli otto bracci di bloccaggio.

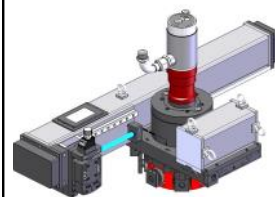


G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

SPIDER 12"-70"

Istruzioni originali rev. 00 - 2019 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Preparazione della macchina (settaggio bloccaggio)

Con l'apposita chiave a settore, bloccare a fondo la prolunga di rinforzo.



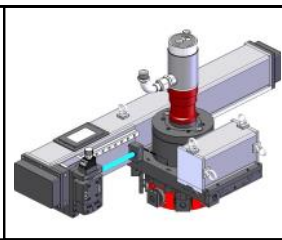
Esempio di testa di bloccaggio con prolunghe di rinforzo montate per bloccaggio oltre il 28" fino a 64".

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

SPIDER 12"-70"

Istruzioni originali rev. 00 - 2019 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Preparazione della macchina (settaggio bloccaggio)

Con l'apposita chiave fissa in dotazione montare le testine oscillanti sulle estremità dei bracci di bloccaggio come evidenziato in figura.



Montare i supporti con comparatore, su quattro bracci disposti a 90°.

N.B. quando il bloccaggio supera i 16", per garantire un appoggio più stabile della macchina sulla flangia, montare i supporti senza comparatore, sui restanti altri quattro bracci.

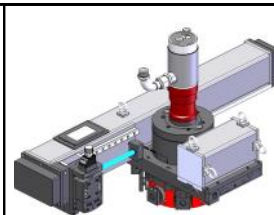


G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

SPIDER 12"-70"

Istruzioni originali rev. 00 - 2019 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE

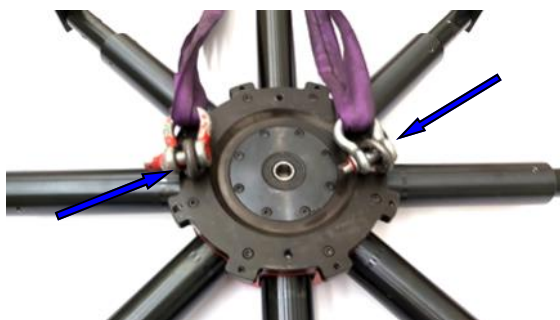


Preparazione della macchina (settaggio bloccaggio)

Avvitare i golfari di sollevamento in dotazione, nelle appositi sedi come si vede in figura.

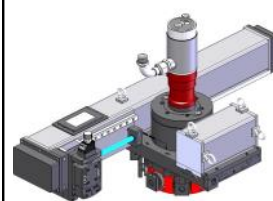


Con delle cinghie di sollevamento, inserire la testa assemblata, all'interno della flangia da lavorare facendo appoggiare i supporti ad elle, sul bordo della stessa, come evidenziato in figura.



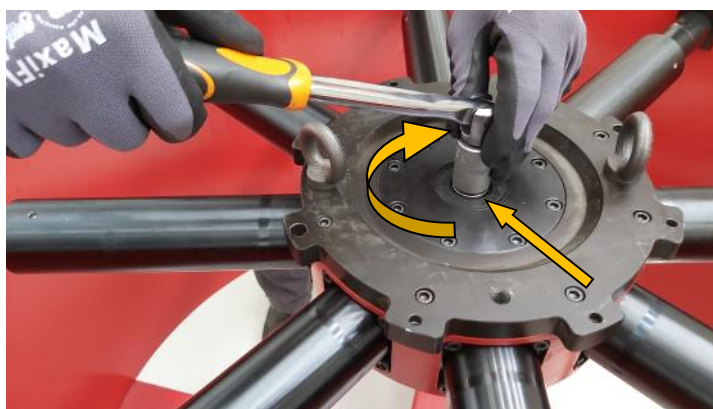
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

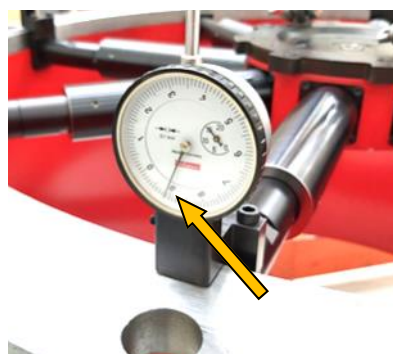


Preparazione della macchina (settaggio bloccaggio)

Con l'apposita chiave in dotazione fissare il bloccaggio avvitando la vite centrale in senso orario.



Regolare la perpendicolarità e il parallelismo del gruppo bloccaggio agendo sulle viti di regolazione degli appoggi. come si vede in figura.



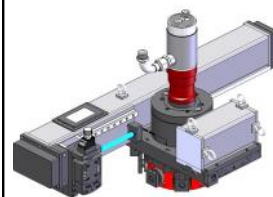
N.B. Per un corretto posizionamento del gruppo bloccaggio, i comparatori dovranno indicare la stessa misura.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

SPIDER 12"-70"

Istruzioni originali rev. 00 - 2019 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Preparazione della macchina (settaggio bloccaggio)

In fine settaggio, serrare a fondo gli otto supporti con l'apposita chiave come si vede in figura, a questo punto il bloccaggio sarà settato.



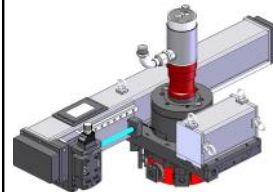
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



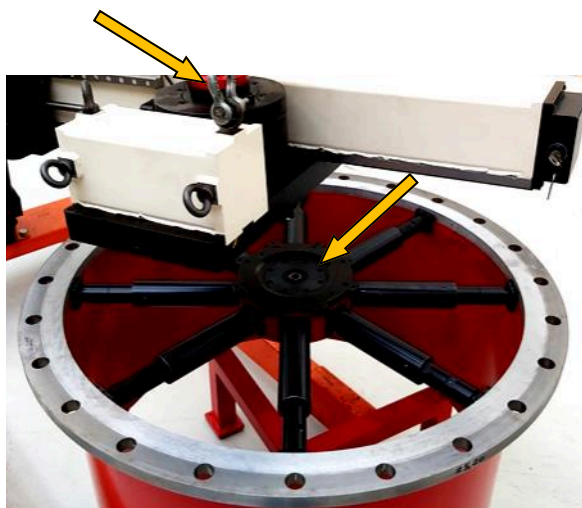
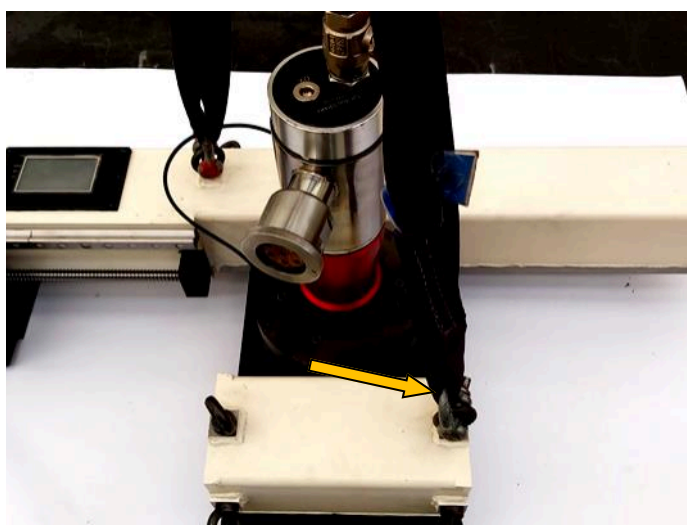
SPIDER 12"-70"

Istruzioni originali rev. 00 - 2019 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Preparazione della macchina (montaggio corpo macchina)

Dalla cassetta macchina, prelevare il corpo macchina utilizzando delle cinghie di sollevamento inserite negli appositi golfari e posizionarla in line a con il bloccaggio nella flangia.

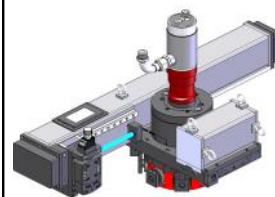


G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

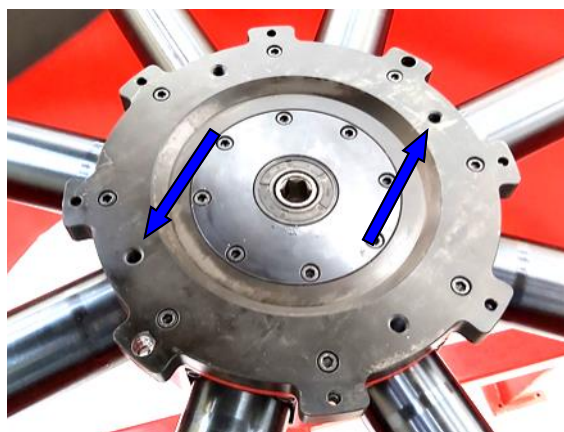
SPIDER 12"-70"

Istruzioni originali rev. 00 - 2019 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE

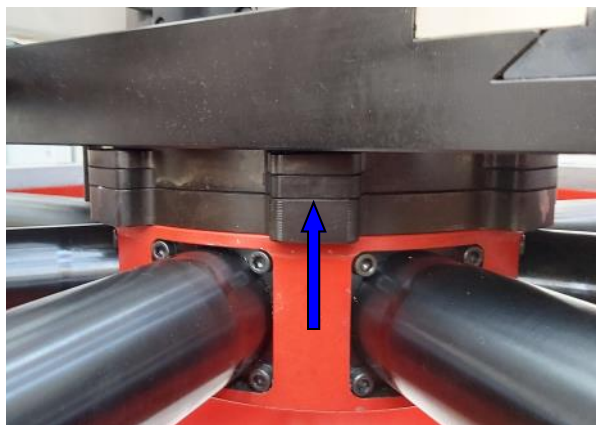
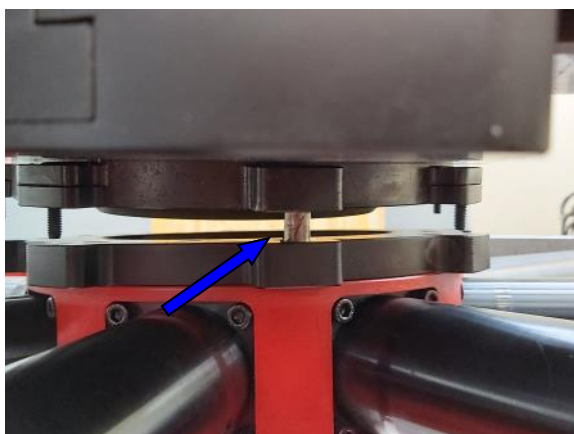


Preparazione della macchina (montaggio corpo macchina)

N.B. durante l'allineamento, fare attenzione a far coincidere le due spine inserite nel corpo macchina, con i due fori di centraggio situati sul corpo bloccaggio, come si vede in figura.



Quando le due spine di centraggio puntano nei fori, come si vede in figura, fare appoggiare la macchina sulla flangia del bloccaggio.

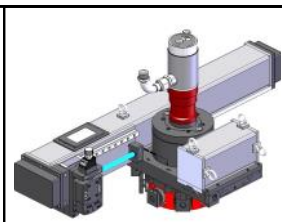


G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

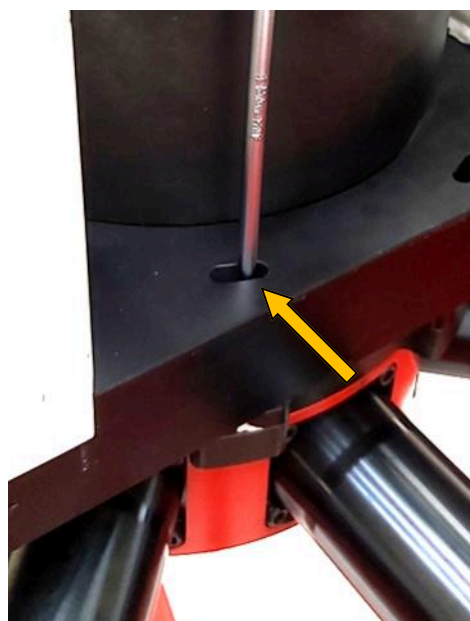
SPIDER 12"-70"

Istruzioni originali rev. 00 - 2019 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE

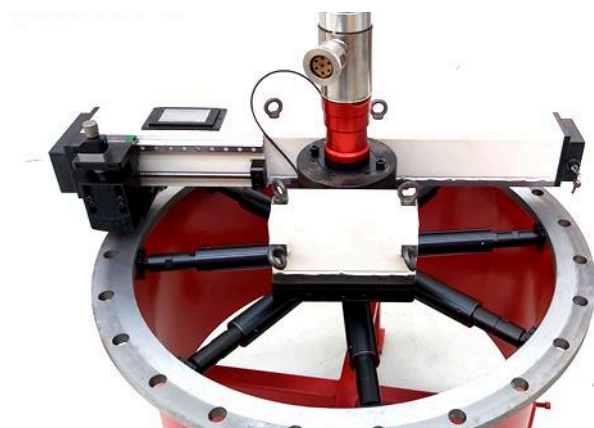


Preparazione della macchina (montaggio corpo macchina)

Con l'apposita chiave in dotazione, avvitare e serrare a fondo le sei viti che uniscono i due corpi.

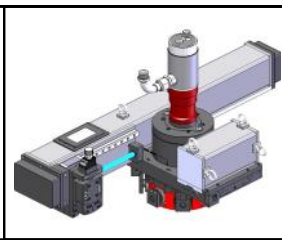


A questo punto la macchina sarà assemblata al corpo bloccaggio.



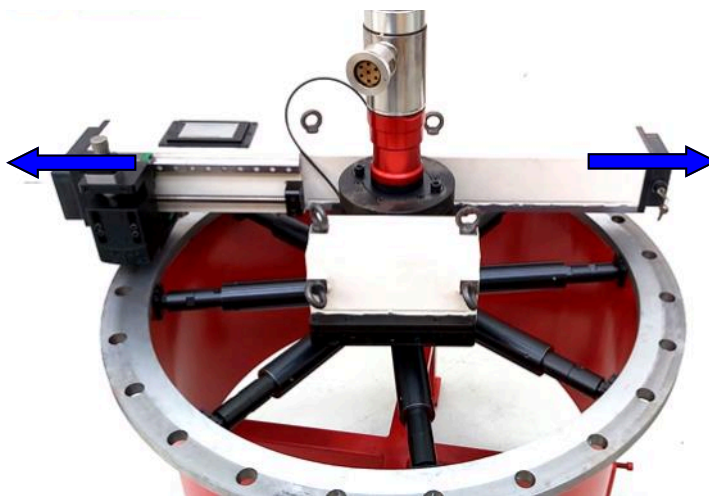
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



Preparazione della macchina (regolazione posizione braccio)

Per posizionare il braccio in funzione del diametro della flangia da lavorare, muoverlo a destra o a sinistra, come segue.

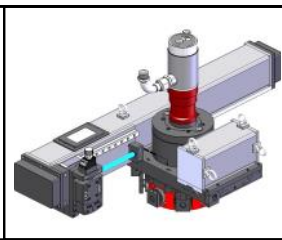


Con l'apposita chiave in dotazione, allentare le due viti a brugola evidenziate in figura, quindi con la stessa chiave, ruotare da una parte o dall'altra la vite di regolazione, fino ad ottenere la posizione desiderata. **N.B. ad operazione ultimata riavvitare le viti allentate in precedenza per bloccare il braccio.**



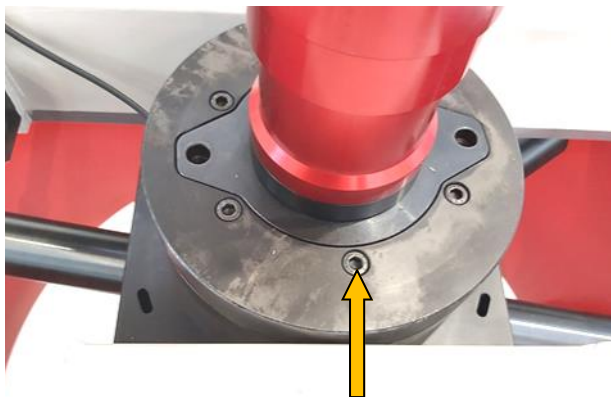
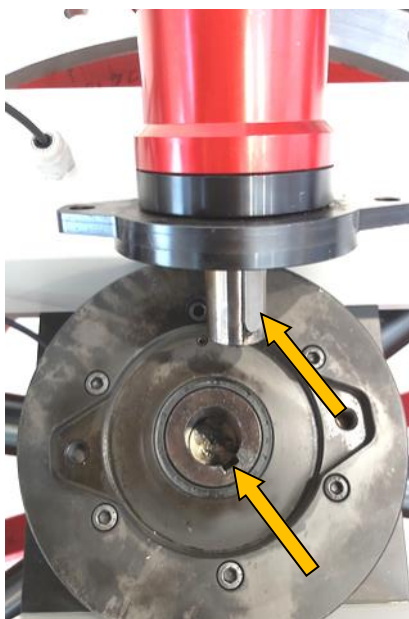
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



Preparazione della macchina (montaggio motore pneumatico)

Dal corredo macchina, prendere il motore pneumatico in dotazione e montarlo nel corpo macchina allineando il pignone motore con il foro di centraggio, facendo attenzione che la chiavetta, coincida con la sua sede, quindi inserire lo stesso nel suo alloggiamento, come si vede in figura.



Prendere le due apposite viti in dotazione e dopo averle inserite nelle apposite sedi avvitarle a fondo per bloccare il motore.

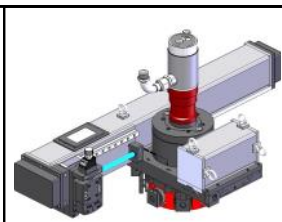


G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

SPIDER 12"-70"

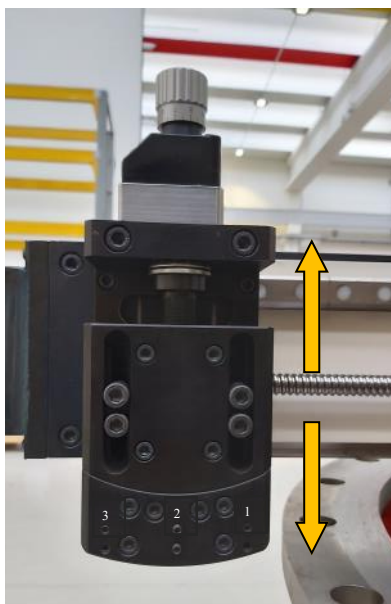
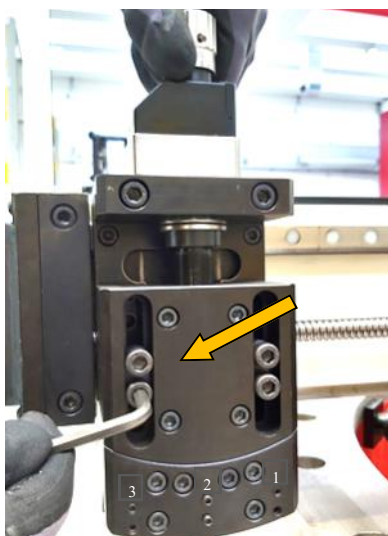
Istruzioni originali rev. 00 - 2019 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Preparazione della macchina (regolazione carrello portautensili)

Allentare le quattro viti a brugola che fissano la slitta verticale, a questo punto ruotare la manopola dell'indicatore di posizione per ottenere la posizione verticale desiderata.

N.B: Dopo la regolazione bloccare le viti allentate in precedenza.

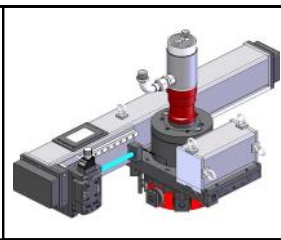


G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

SPIDER 12"-70"

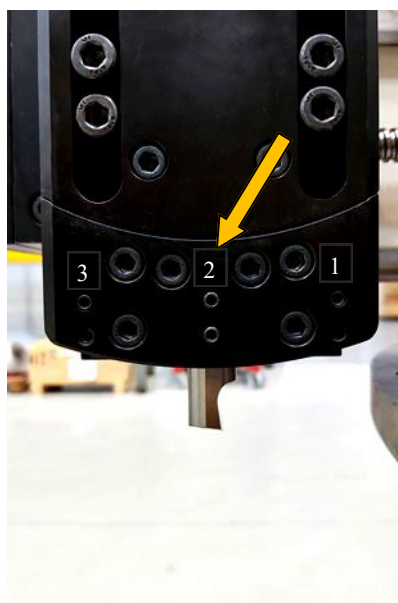
Istruzioni originali rev. 00 - 2019 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Preparazione della macchina (montaggio utensile)

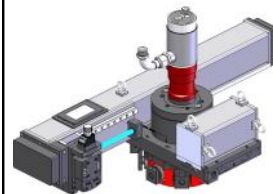
Prendere l'utensile desiderato a seconda della lavorazione da eseguire, ed infilarlo in una delle tre sedi a seconda del diametro della flangia da lavorare.

N.B. inserire l'utensile fino in battuta, facendo coincidere la parte spianata dello stesso, con i grani di fissaggio, a questo punto serrare a fondo gli stessi per bloccare l'utensile.



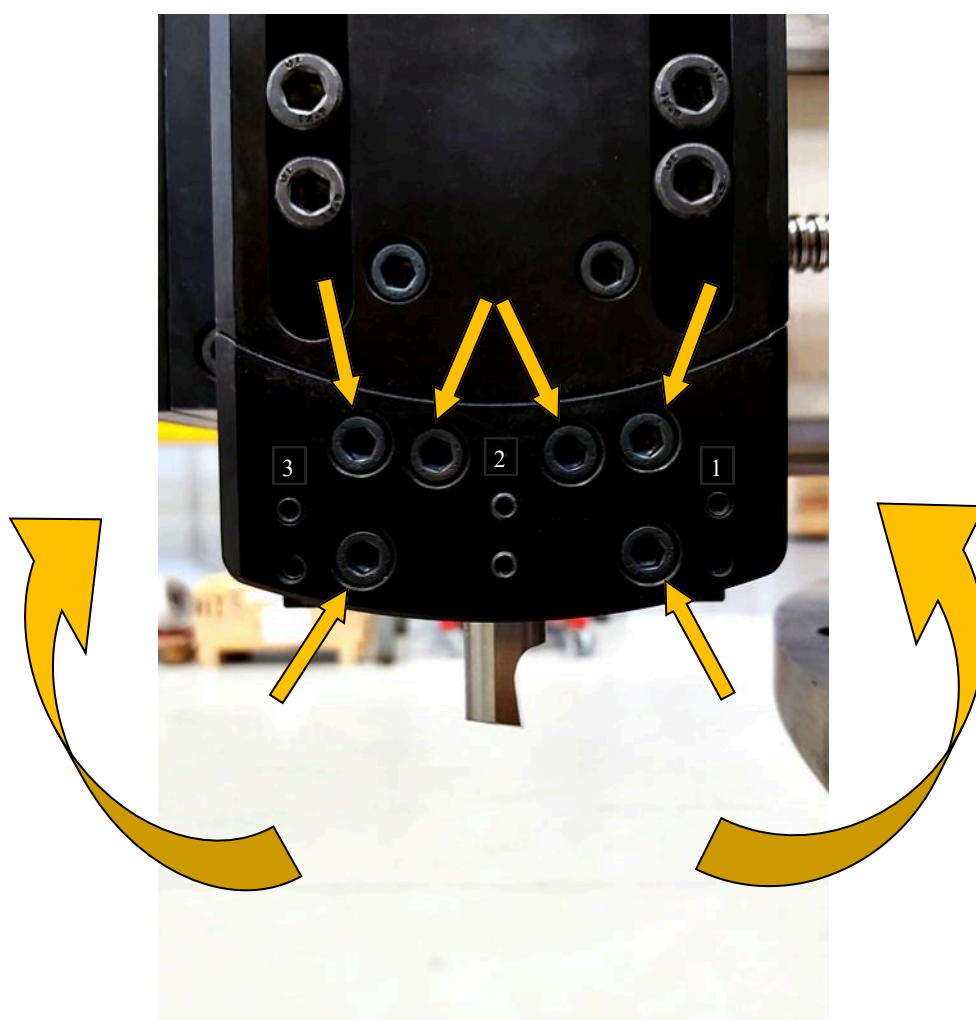
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



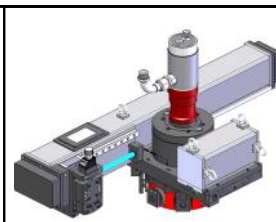
Preparazione della macchina (inclinazione testa portautensile)

Se necessario, il carrello portautensile, ha la possibilità di essere inclinato a destra e a sinistra di 8°30' massimo, allentando le sei viti evidenziate in figura.



SPIDER 12"-70"

Istruzioni originali rev. 00 - 2019 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Preparazione della macchina (collegamento motore alla rete pneumatica)

Prendere dal corredo l'apposito tubo di alimentazione con montato la valvola di apertura e chiusura aria e montarlo sul raccordo motore, come si vede in figura



Prendere dal corredo anche l'apposito tubo di scarico con montato il regolatore di velocità e montarlo sul raccordo motore di scarico, come si vede in figura

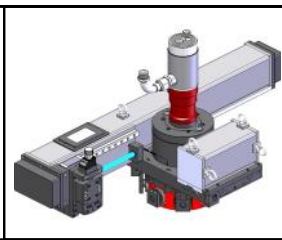


G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

SPIDER 12"-70"

Istruzioni originali rev. 00 - 2019 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE

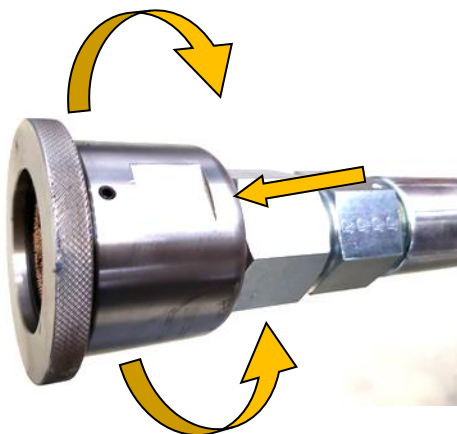


Preparazione della macchina (collegamento motore alla rete pneumatica)

Quando i entrambi i tubi sono collegati, per aprire l'aria agire sulla valvola come si vede in figura.

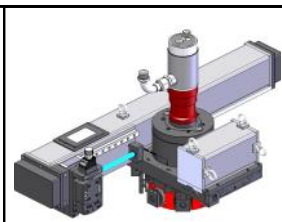


Se necessario, quando la macchina è in rotazione ruotare da una parte o dall'altra la valvola di scarico per regolare la velocità, come si vede in figura



G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

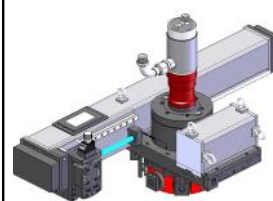
Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



Funzionamento elettrico dell'asse di lavorazione (accensione asse)

- 1) A braccio fermo ruotare il selettore evidenziato in figura, il display touch si accenderà.





Funzionamento elettrico dell'asse di lavorazione (regolazione posizioni asse)

- 2) Il display touch mostrerà tre pagine, come si vede in figura, e si fermerà sulla pagina "DRIVER DISABILITATO".

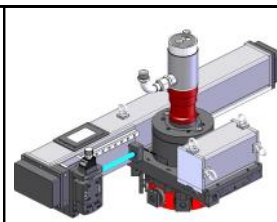


A questo punto premere "ABILITA DRIVER" per abilitare il sistema.



G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

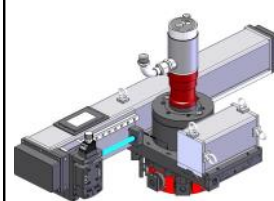
Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



Funzionamento elettrico dell'asse di lavorazione (regolazione posizioni asse)

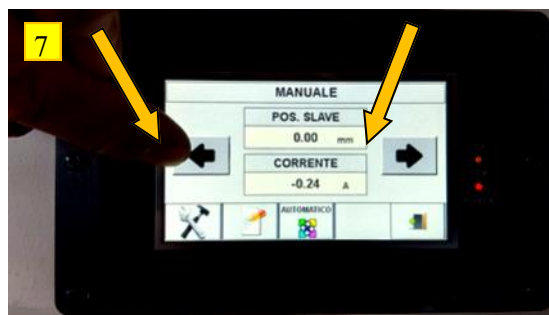
- 3) Prima di iniziare l'inserimento dei dati, settare la lingua desiderata, premendo dal menu principale, "PARAMETRI PROGRAMMA".
- 4) Di seguito premere lingua.
- 5) Quindi impostare la lingua desiderata tra italiano e inglese.

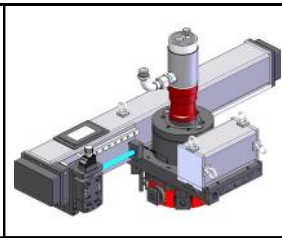




Funzionamento elettrico dell'asse di lavorazione (regolazione posizioni asse)

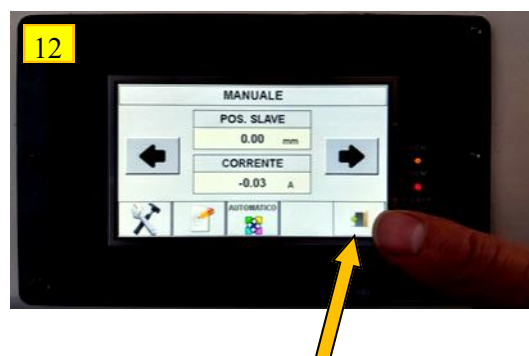
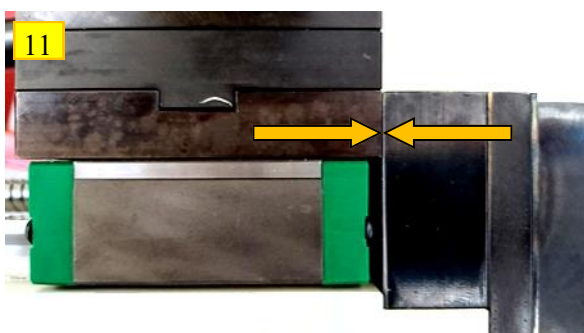
- 6) Per programmare la lavorazione premere il tasto manuale, si passerà alla pagina successiva.
- 7) Con i tasti freccia destra e sinistra regolare la posizione del carro portautensile.
- 8) Dopo aver programmato la posizione premere il tasto "ESC" per tornare al menù precedente.





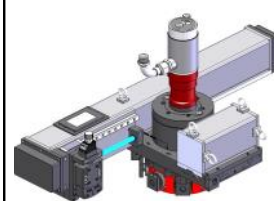
Funzionamento elettrico dell'asse di lavorazione (regolazione posizioni asse)

- 9) Per azzerare i dati inseriti precedentemente nel PLC, dalla pagina iniziale, premere il tasto "AZZERAMENTO".
- 10) All'interno della pagina, premere il tasto "START".
- 11) Quando il carro portautensile, arriva a fine corsa si ferma in automatico.
- 12) Premere "ESC" per ritornare al menù precedente.



SPIDER 12"-70"

Istruzioni originali rev. 00 - 2019 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Funzionamento elettrico dell'asse di lavorazione (impostazione parametri asse)

- 1) Dalla schermata iniziale premerei il tasto "PARAMETRI PROGRAMMA" .
- 2) Dal menù "PARAMETRI RIGATURA" per modificare il diametro della flangia premere la riga dedicata, si aprirà un tastierino come si vede in figura, da qui inserire il diametro desiderato.

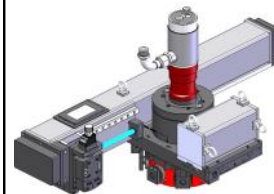


G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

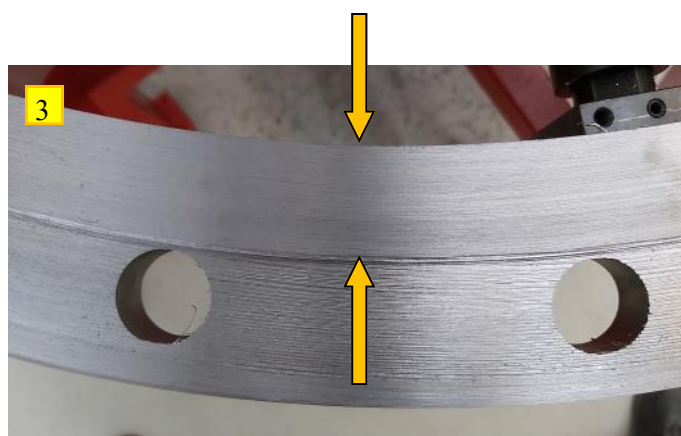
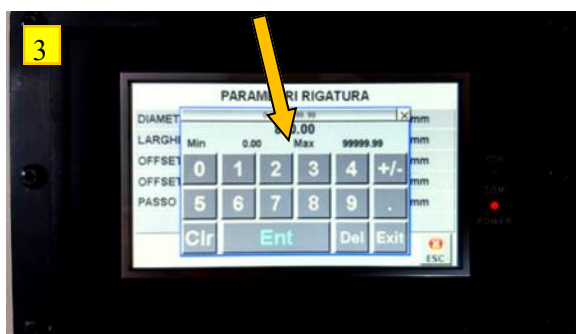
SPIDER 12"-70"

Istruzioni originali rev. 00 - 2019 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Funzionamento elettrico dell'asse di lavorazione (impostazione parametri asse)

- 3) Dal menù “PARAMETRI RIGATURA” per modificare la “LARGHEZZA FLANGIA” premere la riga dedicata, si aprirà il tastierino, da qui inserire la larghezza della parte da lavorare, che corrisponde alla fascia indicata dalle frecce, come si vede in figura.

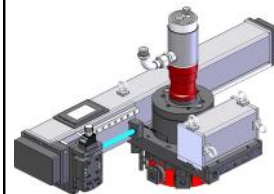


G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

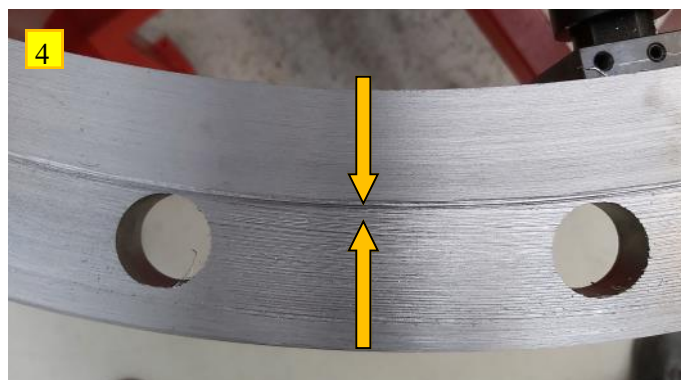
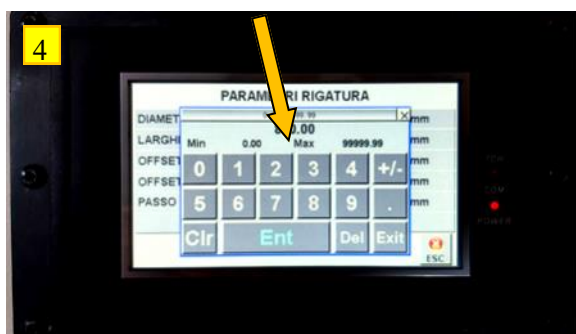
SPIDER 12"-70"

Istruzioni originali rev. 00 - 2019 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Funzionamento elettrico dell'asse di lavorazione (impostazione parametri asse)

- 4) Dal menù “PARAMETRI RIGATURA” per modificare “OFFSET ESTERNO” premere la riga dedicata, si aprirà il tastierino, da qui inserire la misura desiderata da dove l'utensile inizierà la lavorazione esterna, che corrisponde alla distanza indicata dalle frecce, come si vede in figura.

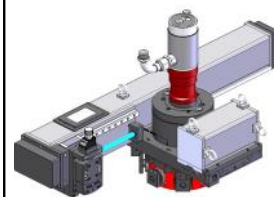


G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

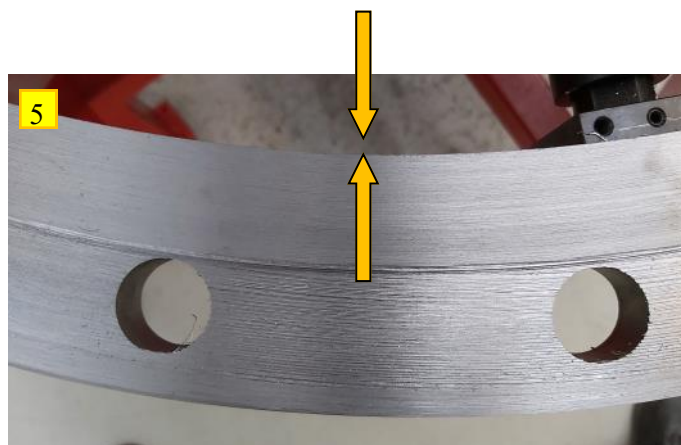
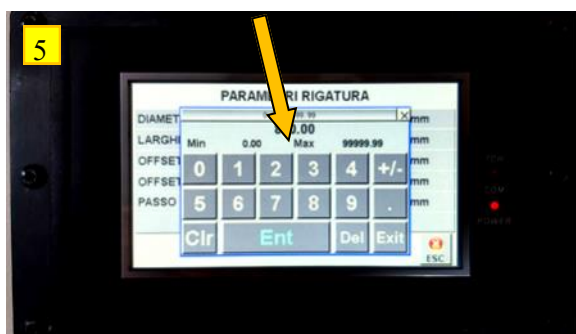
SPIDER 12"-70"

Istruzioni originali rev. 00 - 2019 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Funzionamento elettrico dell'asse di lavorazione (impostazione parametri asse)

- 5) Dal menù "PARAMETRI RIGATURA" per modificare "OFFSET INTERNO" premere la riga dedicata, si aprirà il tastierino, da qui inserire la misura desiderata da dove l'utensile terminerà la lavorazione interna, che corrisponde alla distanza indicata dalle frecce, come si vede in figura.

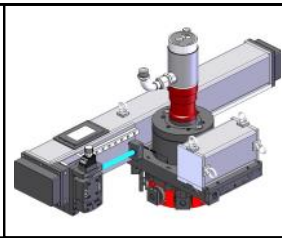


G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

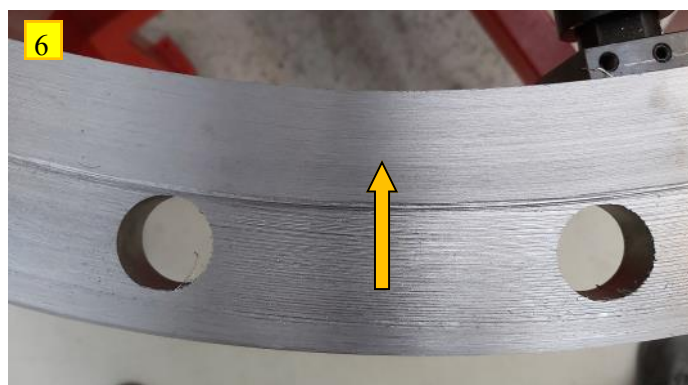
SPIDER 12"-70"

Istruzioni originali rev. 00 - 2019 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Funzionamento elettrico dell'asse di lavorazione (impostazione parametri asse)

- 6) Dal menù "PARAMETRI RIGATURA" per modificare "PASSO" premere la riga dedicata, si aprirà il tastierino, da qui inserire la misura del passo desiderato della rigatura, quindi premere il tasto "EXIT", l'utensile eseguirà la lavorazione sulla fascia preimpostata, come si vede in figura.

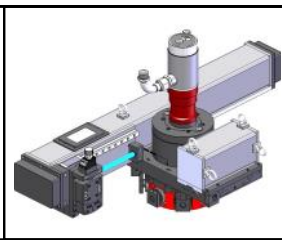


G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - Italia - Tel. + 39 030 7451154 - Fax. + 39 030 73 56 629

SPIDER 12"-70"

Istruzioni originali rev. 00 - 2019 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



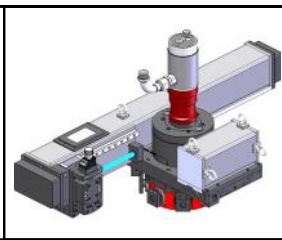
Funzionamento elettrico dell'asse di lavorazione (impostazione parametri asse)

- 7) Dopo aver terminato le modifiche dei parametri di rigatura, premere il tasto "ESC", come si vede in figura.
- 8) A questo punto per far partire la macchina in automatico, dal menù principale premere il tasto "AUTOMATICO", si aprirà la finestra dove si vedono scorrere tutti i parametri impostati.



G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

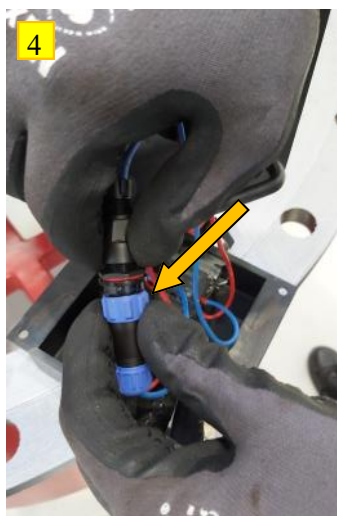
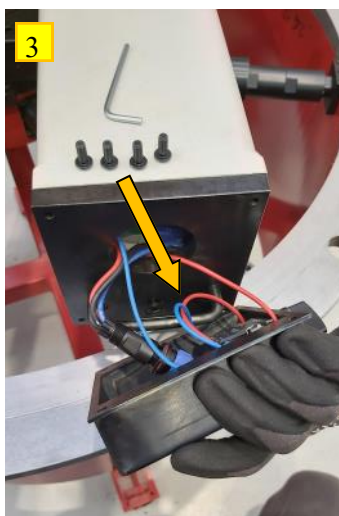
Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



Carica delle batterie interne

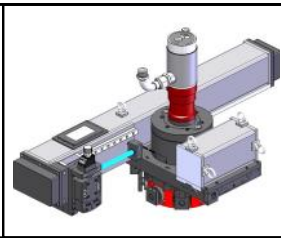
Per caricare le batterie che azionano l'asse di rotazione, procedere come segue:

- 1) Spegner il braccio di lavoro ruotando il selettore in posizione di "OFF".
- 2) Dalla parte del selettore svitare e togliere le quattro viti che fissano il coperchio, come si vede in figura.
- 3) Aprire il coperchio ed appoggiarlo su di un piano.
- 4) Svitare la ghiera dello spinotto e staccarlo come si vede in figura.



G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



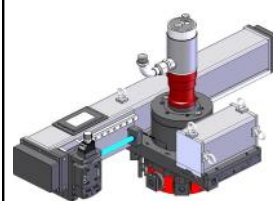
Carica delle batterie interne

- 5) Prendere dal corredo il carica batterie in dotazione.
- 6) Svitare la ghiera che protegge lo spinotto, e collegare la spina alla rete elettrica.
- 7) Collegare lo spinotto del carica batterie alla spinotto di alimentazione delle batterie, come si vede in figura.
- 8) A questo punto premere l'interruttore di accensione del carica batterie, sul pannello dello stesso si potrà visualizzare lo stato di carica delle batterie.



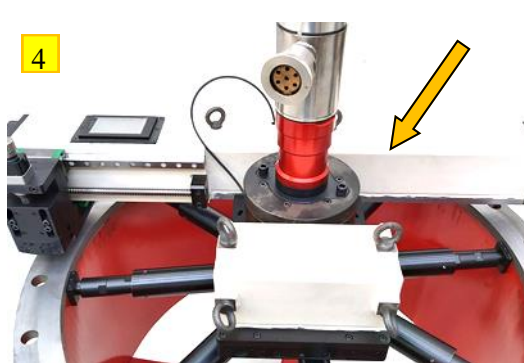
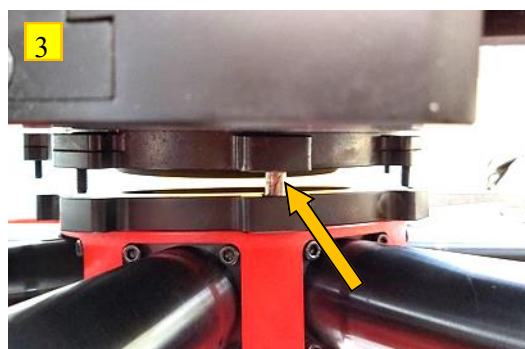
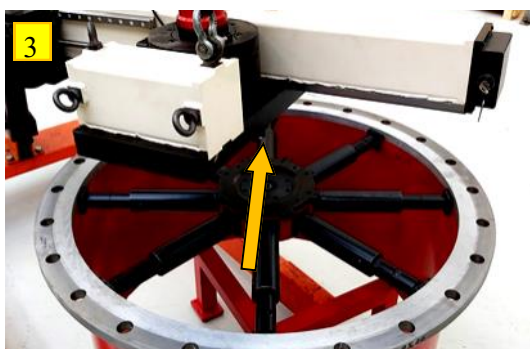
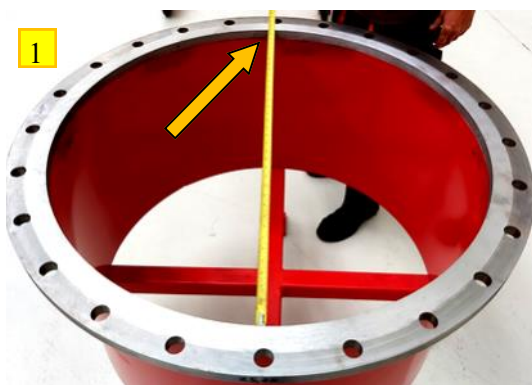
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



Procedura di accensione della macchina

- 1) Rilevare le dimensioni della flangia.
- 2) Settare il bloccaggio in funzione del diametro rilevato come spiegato nei paragrafi precedenti e montarlo sulla flangia.
- 3) Prendere il corpo macchina sollevandolo con le apposite cinghie e posizionarlo sulla testa di bloccaggio, facendo coincidere le spine di centraggio.
- 4) Unire il bloccaggio con la testa serrando a fondo le viti di fissaggio, come si vede in figura.

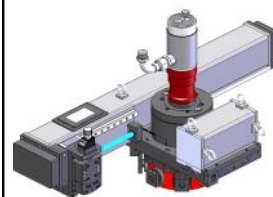


G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

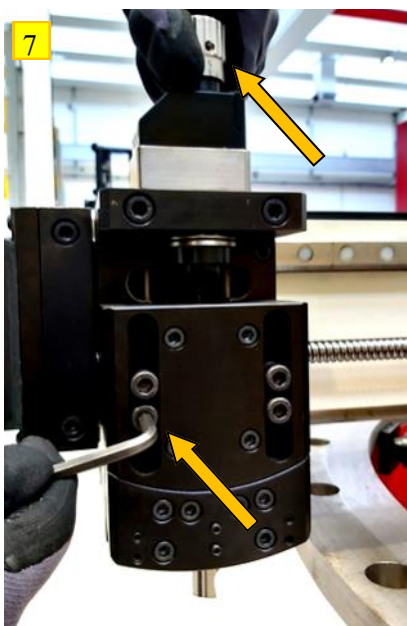
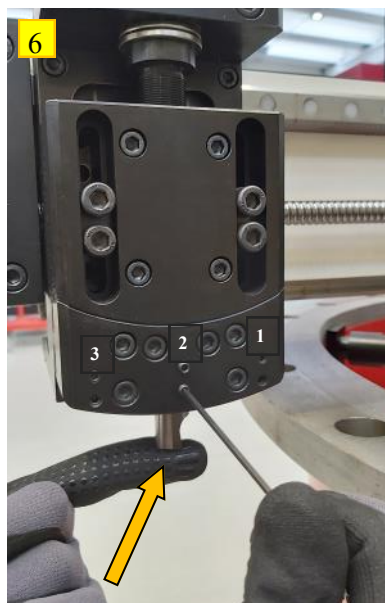
SPIDER 12"-70"

Istruzioni originali rev. 00 - 2019 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



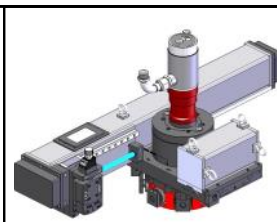
Procedura di accensione della macchina

- 5) Collegare la macchina alla rete pneumatica come spiegato nei parametri precedenti.
- 6) Montare l'utensile desiderato nel foro 1-2-3 che consenta di lavorare il diametro rilevato.
- 7) Allentare le viti che fissano il carrello e regolare la posizione dell'altezza dell'utensile controllando la quota sul visualizzatore del volantino, come spiegato nei paragrafi precedenti.



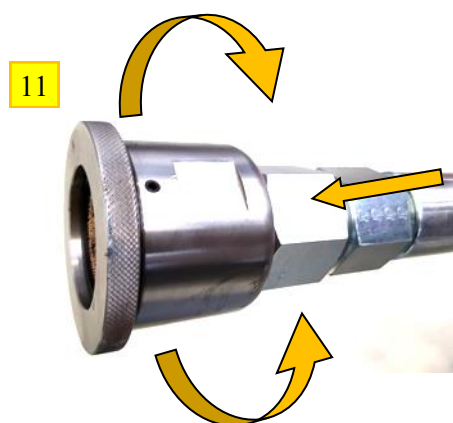
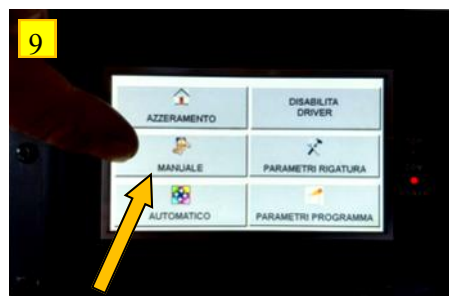
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



Procedura di accensione della macchina

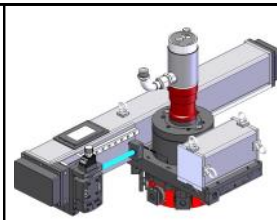
- 8) Accendere l'asse di lavorazione ruotando il selettore su "ON".
- 9) Dalla schermata iniziale, premere il tasto "MANUALE" ed attenendosi alle istruzioni precedenti regolare i parametri di lavorazione.
- 10) Dopo aver settato la macchina come desiderato, mandare in rotazione la macchina lentamente aprendo poco la valvola a sfera di alimentazione.
- 11) A questo punto dal display, premere il tasto "AUTOMATICO", la macchina inizierà la lavorazione, se serve regolare la velocità di rotazione, agendo sulla valvola di scarico, come si vede in figura.





SPIDER 12"-70"

Istruzioni originali rev. 00 - 2019 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Manutenzione ordinaria

OGNI 400h DI LAVORO DELLA MACCHINA SI CONSIGLIA LA REVISIONE DELLA STESSA C/O CTA G.B.C.

Controlli periodici

VERIFICARE LE CONDIZIONI GENERALI DELLA MACCHINA.

USARE SEMPRE IL FILTRO + LUBRIFICATORE QUANDO SI UTILIZZANO LE MACCHINE PNEUMATICHE.

VERIFICARE CHE IL FILTRO + LUBRIFICATORE SIA MONTATO IL PIU' VICINO POSSIBILE ALLA MACCHINA E CHE CONTENGA OLIO LUBRIFICATORE GBC.

ACCERTARSI SEMPRE CHE LE SEDI DEGLI UTENSILI NEL PORTAUTENSILE SIANO PULITE.

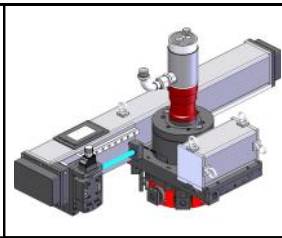
OGNI 20-30 ORE DI LAVORO ACCERTARSI CHE LA VALVOLA DI SICUREZZA SIA SEMPRE FUNZIONANTE E NON PRESENTI PERDITE D'ARIA (PER I MODELLI PNEUMATICI).

PER IL BUON FUNZIONAMENTO DELLA MACCHINA USARE SEMPRE UTENSILI BEN AFFILATI.

G.B.C. E' A DISPOSIZIONE DELLA CLIENTELA CON I PROPRI CTA PER GLI INTERVENTI SOPRA SPECIFICATI E PER TUTTI I CHIARIMENTI NECESSARI.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



Ricerca guasti

La macchina non parte. Controllare che l'alimentazione sia collegata e che sia adeguata rispetto all'assorbimento della macchina.

La macchina non esegue la lavorazione desiderata. Controllare lo stato dell'utensile e verificare se la flangia da lavorare, non richieda utensili speciali. Farsi sempre consigliare dall'ufficio tecnico commerciale GBC.

L'asse di lavorazione non si accende: Verificare che la batteria sia carica e in buono stato.

Le emissioni sonore sono all'interno dei limiti massimi previsti di cui alla direttiva macchine in vigore. L'evidenza è conservata dall'ufficio produzione che archivia tutti i collaudi acustici effettuati su ogni singola macchina.

Tutte le operazioni di regolazione e manutenzione della macchina devono essere eseguite a macchina spenta e non collegata all'energia motrice.

Qualsiasi intervento deve essere effettuato a macchina non collegata e da personale qualificato.

In caso di sostituzione dell'utensile, maneggiarlo con attenzione per evitare di ferirsi con il tagliente.

Non avvicinarsi alla macchina in movimento .

Non regolare a mano gli utensili da taglio mentre la macchina è in movimento.

Mantenersi a distanza di sicurezza, almeno 2 metri .

Durante la lavorazione, lubrificare gli utensili da taglio con olio da taglio o refrigerante idoneo.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629