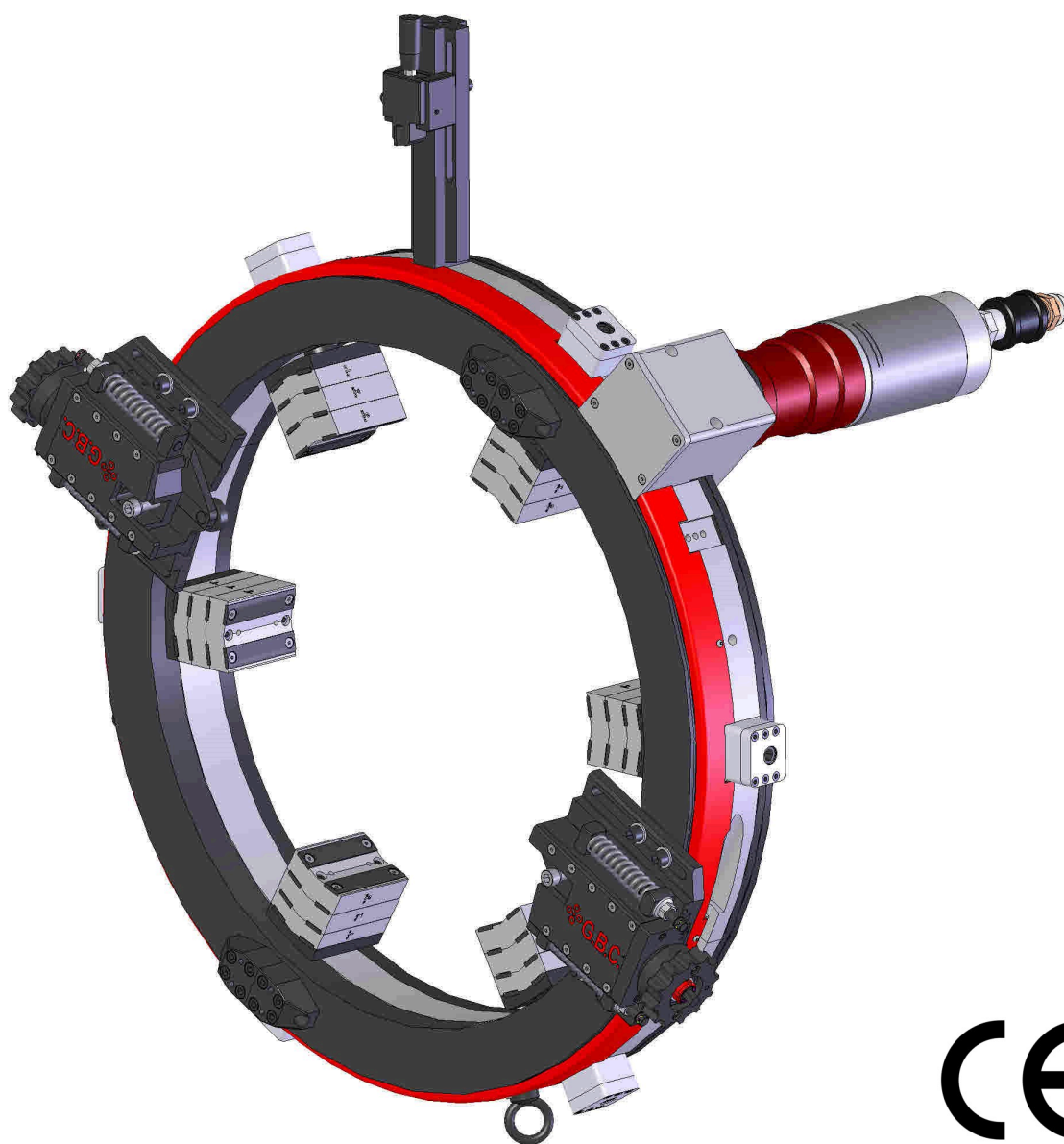




MANUALE ISTRUZIONI D'USO



FAST 06''-36''

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com



FAST 06"-36"

Istruzioni originali rev.4 - 2017 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Indice	2
Informazioni preliminari	3
Clausole generali di garanzia	4
Uso previsto della macchina	5
Uso previsto della macchina	6
Uso improprio della macchina	6
Modelli taglia tubi Fast	7
Dimensioni taglia tubi range 06"-36"	10
Dati tecnici taglia tubi range 06"-36"	12
Dotazione std delle taglia tubi range 06"-36"	13
Prescrizioni di sicurezza	14
Stabilità macchina	16
Settaggio macchina	17
Posizionamento della macchina sul tubo	20
Sbloccaggio macchina dal tubo	24
Apertura macchina(in caso di tubi in linea continua)	25
Montaggio carrello porta utensile	31
Montaggio blocchetto avanzamento (Striker)	33
Tipologie utensili std	34
Montaggio e posizionamento utensile	35
Settaggio utensili da taglio e da taglio + smusso	36
Posizionamento rocchetto / blocchetto avanzamento completo	37
Come utilizzare la macchina	39
Manutenzione macchina	41
Ricerca guasti	42
Allegato Dichiarazione di conformità	

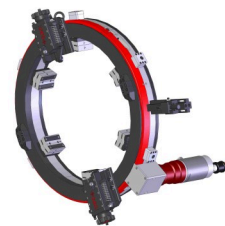
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com



FAST 06"-36"

Istruzioni originali rev.4 - 2017 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



INFORMAZIONI PRELIMINARI

Questo **Manuale d'uso e manutenzione** è stato realizzato in accordo alla direttiva macchine — vedi riferimenti contenuti nella dichiarazione CE — Il manuale deve essere utilizzato da operatori già qualificati per l'uso di macchine in cantiere per l'installazione di tubi e o la loro fresatura.

Questo manuale è fornito con la macchina alla quale si riferisce. Il cliente può richiederne altre copie alla **G.B.C. Industrial Tools S.p.a.** La ns. società mantiene i diritti di proprietà intellettuale su questo documento e ne proibisce la parziale o totale distribuzione a persone giuridiche o fisiche senza il proprio preventivo consenso.

G.B.C. Industrial Tools S.p.a. avverte i propri clienti che qualsiasi operazione svolta sulle macchine che non sia specificata nel presente manuale invalida i diritti di garanzia.

G.B.C. Industrial Tools S.p.a. raccomanda di contattare il proprio Servizio Manutenzione prima di approntare modifiche alla macchina contattando la sede di (TORBIATO DI ADRO - BRESCIA - ITALY).

Attenersi scrupolosamente al rispetto dei dati contenuti nella targhetta identificativa

Per ulteriori informazioni, si prega di contattare:

Tel. +39 - 030 -7451154

Fax +39 - 030 – 7356629

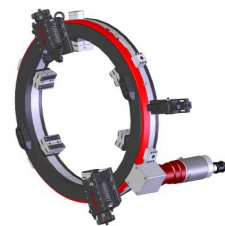
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com



FAST 06"-36"

Istruzioni originali rev.4 - 2017 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



CLAUSOLE GENERALI DI GARANZIA

G.B.C. garantisce l' idoneità all'uso e la conformità alle specifiche della macchina richiamata in questo manuale. La garanzia copre la macchina nel suo complesso per un periodo di un anno dalla data di spedizione all'utente per difetti all'origine non imputabili al cliente. (cfr Documento di Trasporto). Le parti soggette ad usura sono escluse dalla garanzia a sola discrezione della **G.B.C.**.

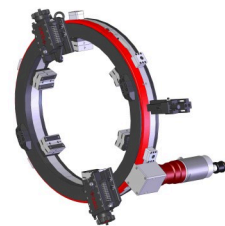
Se si rilevassero difetti operativi durante il periodo di garanzia, **G.B.C.** o il suo Servizio Manutenzione, di seguito denominato **MSS**, dovrà porre rimedio al difetto senza imputare all'utente i costi di manodopera o pezzi di ricambio forniti se non in caso di malfunzionamento diretto o indiretto dovuto ad uso scorretto o manomissione. La macchina non deve in ogni caso essere smontata o manomessa all'atto della spedizione. La garanzia è valida solo se il documento di garanzia è stato firmato da **G.B.C.** e controfirmato da un distributore ufficiale **G.B.C.** collegato al Servizio Manutenzione **MSS**.

La spedizione di materiale difettato deve avvenire entro 8 (otto) giorni dalla data di notifica del difetto e/o reclamo e/o richiesta di assistenza tecnica. Altrimenti la garanzia viene invalidata. Gli obblighi di **G.B.C.** e del Servizio Manutenzione **MSS** coprono solo la riparazione del difetto, la manutenzione generale e la verifica del materiale in oggetto. La sostituzione dei componenti è a unica discrezione della **G.B.C.**. I costi della spedizione da e per il Servizio con Manutenzione **MSS** nonché i costi diretti ed indiretti dovuti alla riparazione del prodotto sono a carico dell'utente. Qualsiasi intervento in garanzia o manutenzione straordinaria deve essere eseguita dalla **G.B.C.** o dal Servizio Manutenzione autorizzato **MSS**; altrimenti la garanzia viene invalidata.

Qualsiasi manutenzione non di routine eseguita dal cliente/utente o centri di assistenza tecnica non approvati da **G.B.C.** non saranno rimborsati e invalidano immediatamente la garanzia. La garanzia non è valida nei casi non specificati dal presente certificato o per danno causato da uso scorretto dei materiali, alimentazione errata, negligenza, modifiche non autorizzate, agenti atmosferici, atti vandalici, danno dovuto ad incauto maneggiamento e/o trasporto, uso di pezzi di ricambio non originali **G.B.C.**, pezzi di ricambio e danneggiamenti per cause non specificate da **G.B.C.**, per le quali **G.B.C.** non accetta alcuna responsabilità. **G.B.C.** si riserva il diritto di modificare e migliorare i propri prodotti senza alcun obbligo di modificare le attrezzature ed i componenti già forniti. Nessuno è autorizzato a modificare le condizioni contenute nel presente certificato o emettere alcunché in nome della **G.B.C.**. Il cliente ha il tempo previsto dal codice civile per presentare reclamo in merito a difetti e/o danni sul materiale o sulle quantità ordinate; all'atto di accettazione della merce, il cliente accetta automaticamente anche le condizioni di garanzia sopra citate.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

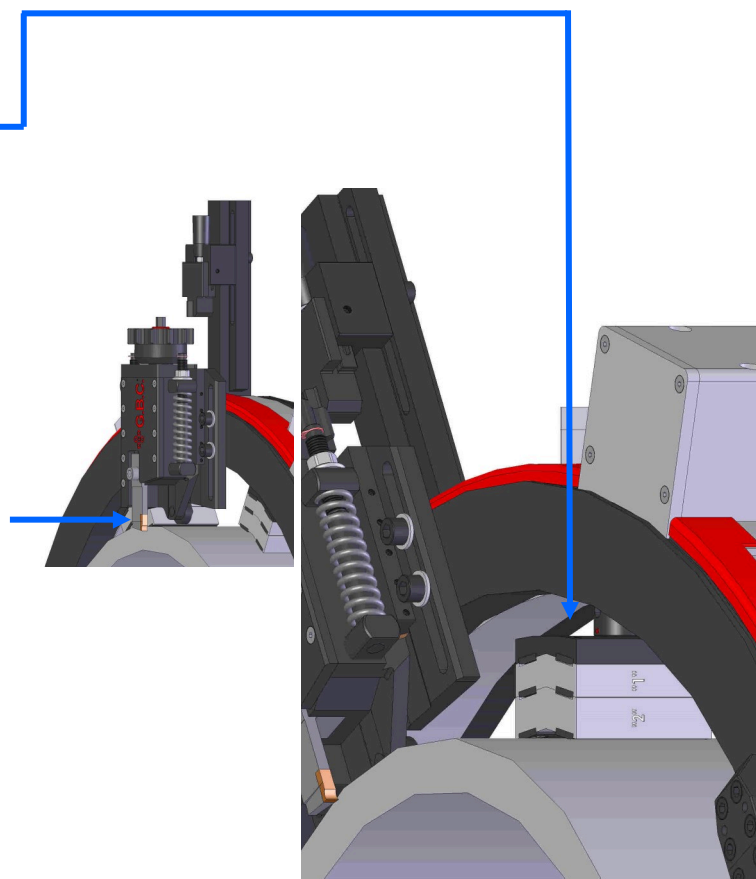
Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcsa.com

**USO PREVISTO DELLA MACCHINA**

La macchina in oggetto viene utilizzata per tagliare e smussare tubi da 168.3 fino a 914.4 mm di diametro esterno e **60mm** di spessore di qualsiasi acciaio.

Lavora bloccata all' esterno del tubo con delle ganasce di bloccaggio.

Il taglio e lo smusso sono realizzati con utensili di materiale e forma diversa a seconda della natura dello smusso da realizzare.



SOLO OPERATORI SPECIALIZZATI CHE ABBIANO RICEVUTO ADEGUATA FORMAZIONE
POSSONO UTILIZZARE LA MACCHINA

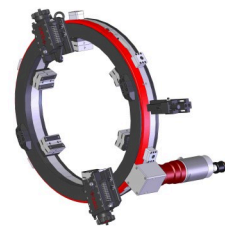
A FRONTE DI SPECIFICA FORMAZIONE, NON SI SEGNALANO USI SCORRETTI DELLA
STESSA RAGIONEVOLMENTE PREVEDIBILI

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com



FAST 06"-36"

Istruzioni originali rev.4 - 2017 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



USO PREVISTO DELLA MACCHINA

- Tutte le operazioni di regolazione e manutenzione della macchina devono essere eseguite a macchina spenta e non collegata all'energia motrice.
- Qualsiasi intervento deve essere effettuato a macchina non collegata e da personale qualificato.
- In caso di sostituzione dell'utensile, maneggiarlo con attenzione per evitare di ferirsi con il tagliente.
- Non avvicinarsi alla macchina in movimento .
- Non regolare a mano gli utensili da taglio mentre la macchina è in movimento.
- Sincerarsi di operare in un'area che consenta manovre libere (almeno 1.5mt attorno all'operatore).
- Durante la lavorazione, lubrificare gli utensili da taglio con olio da taglio o refrigerante idoneo.

USO IMPROPRIO DELLA MACCHINA

- La macchina deve essere utilizzata solo se bloccata adeguatamente all'esterno del tubo.
- Altri usi sono da considerarsi impropri.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcsa.com



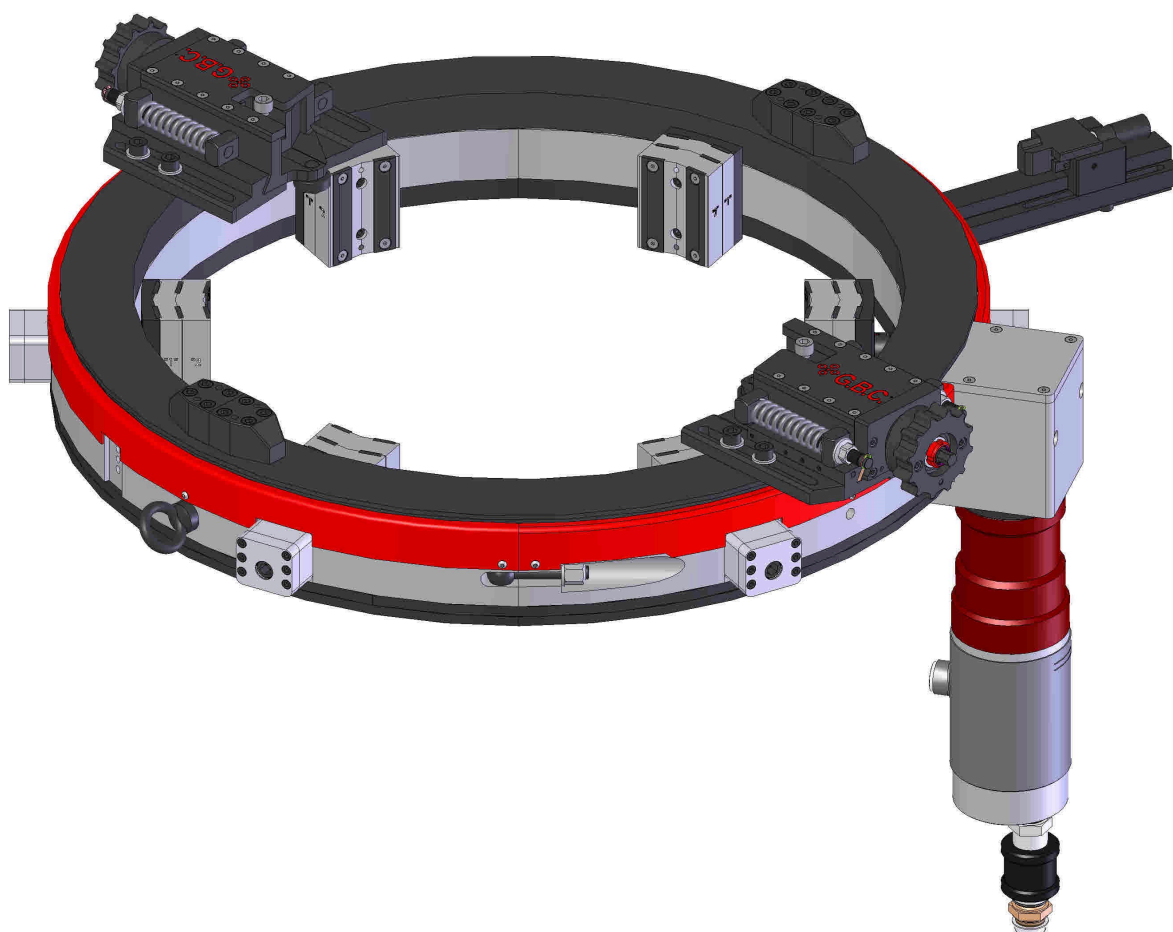
FAST 06"-36"

Istruzioni originali rev.4 - 2017 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



MODELLI TAGLIATUBI FAST

FAST 06"-36" PNEUMATICA



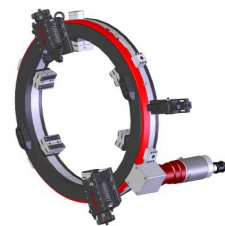
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com



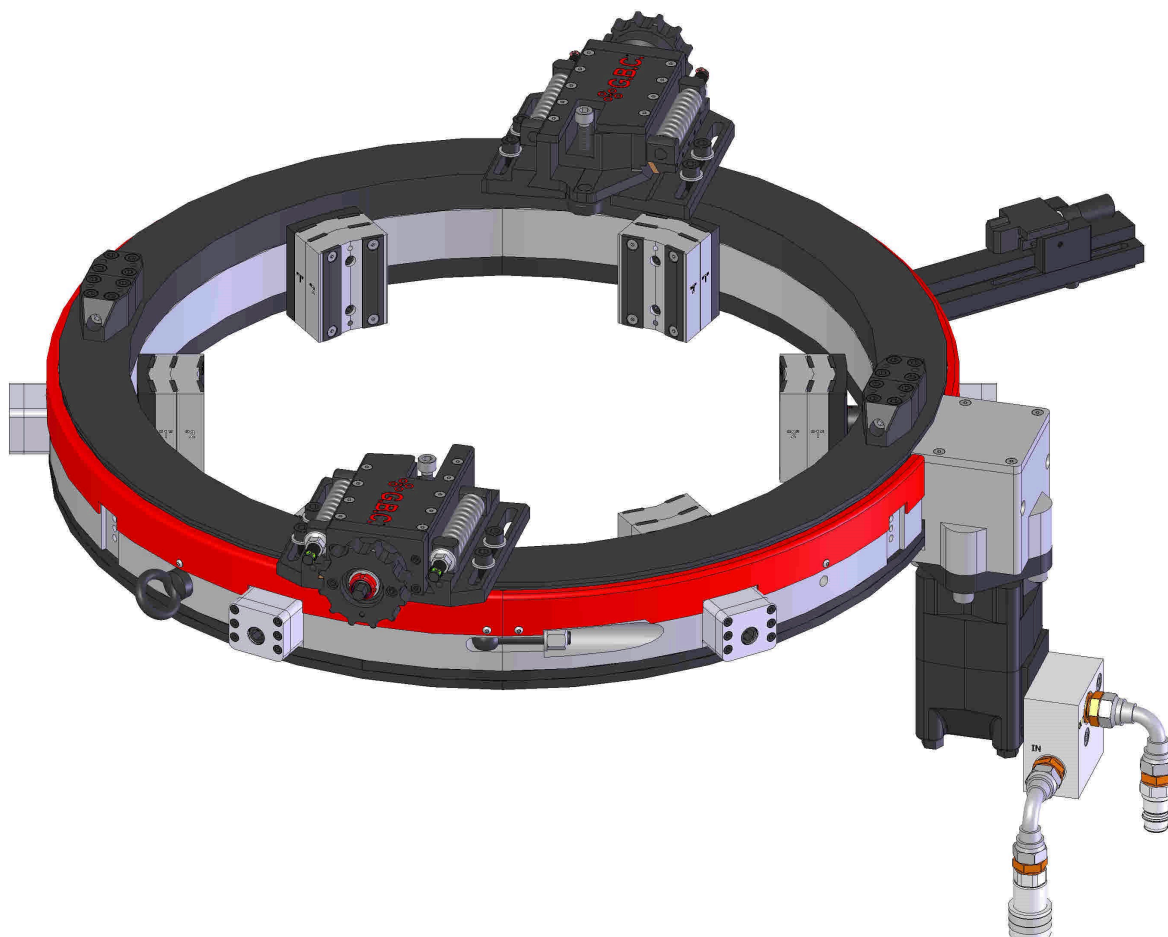
FAST 06"-36"

Istruzioni originali rev.4 - 2017 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



MODELLI TAGLIATUBI FAST

FAST 06"-36" IDRAULICA



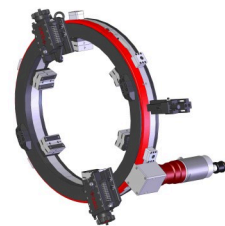
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com



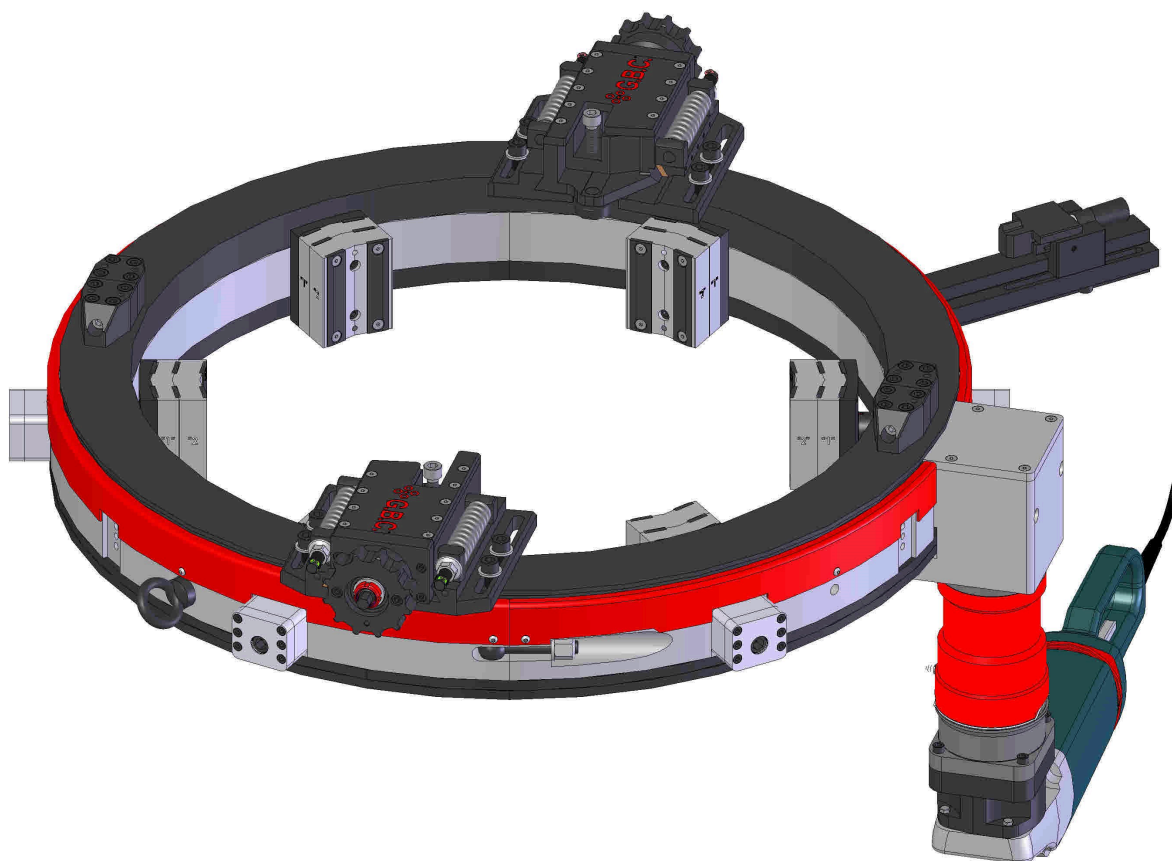
FAST 06"-36"

Istruzioni originali rev.4 - 2017 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



MODELLI TAGLIATUBI FAST

FAST 06"-36" ELETTRICA



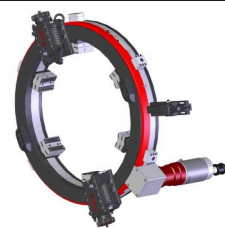
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcsa.com

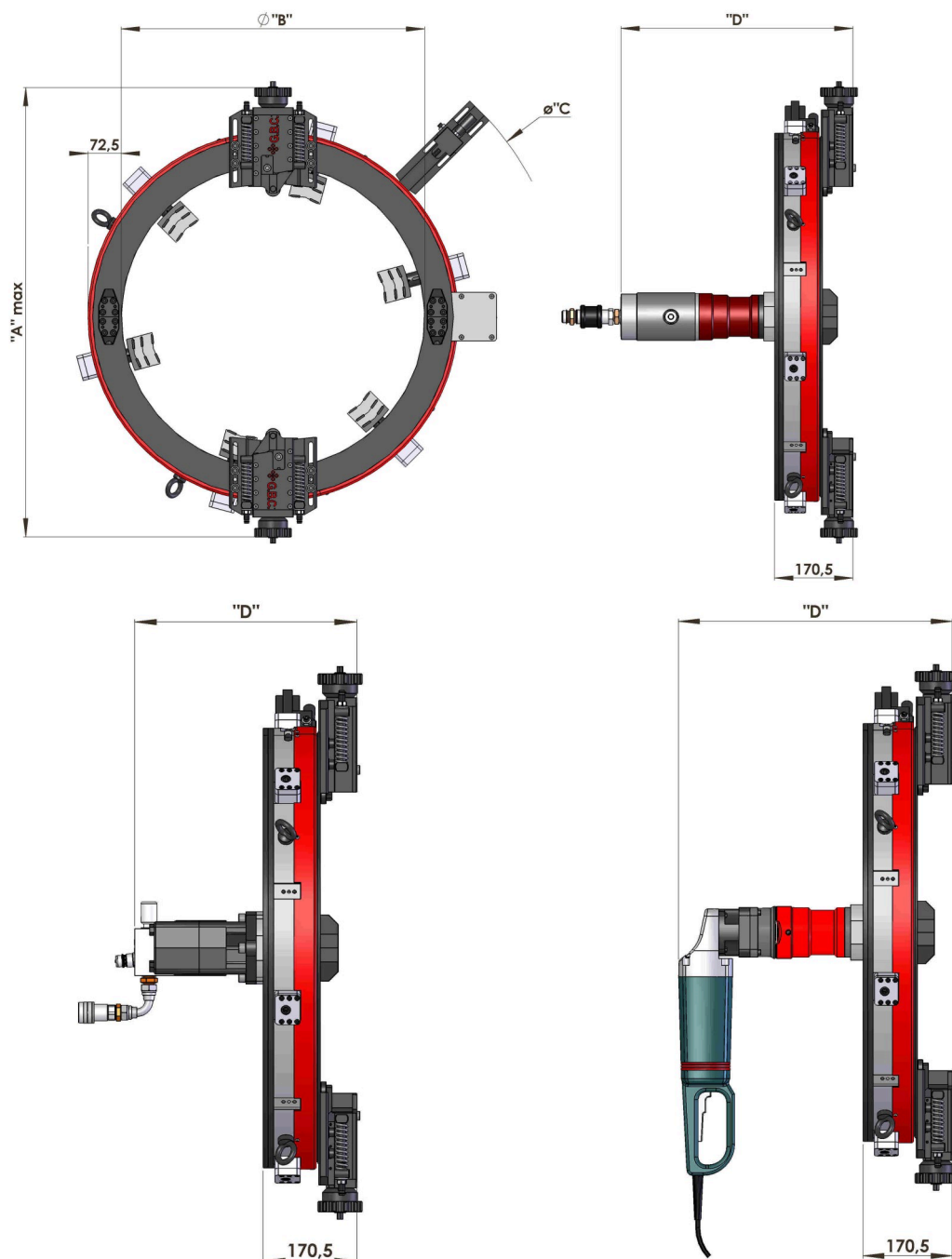


FAST 06"-36"

Istruzioni originali rev.4 - 2017 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



DIMENSIONI TAGLIATUBI RANGE 06"-36"



G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 - 25046 Cazzago S.Martino (BS) - Italia - Tel. + 39 030 7451154 - Info: sales@gbcspa.com



DIMENSIONI TAGLIATUBI RANGE 06"-36"

Modello	Aliment.	Range "	"A" (mm)	"B" (mm)	"C" (mm)	"D" (mm)
FAST 06"	Pne.	06"-12"	760	379	1000	506
	Eletr.					425
	Hyd.					430,5
FAST 12"	Pne.	12"-18"	907	510	1130	506
	Eletr.					425
	Hyd.					430,5
FAST 18"	Pne.	18"-24"	1059	660	1280	506
	Eletr.					425
	Hyd.					430,5
FAST 24"	Pne.	24"-30"	1217	817	1440	506
	Eletr.					425
	Hyd.					430,5
FAST 30"	Pne.	30"-36"	1375	967	1590	506
	Eletr.					425
	Hyd.					430,5

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com



FAST 06"-36"

Istruzioni originali rev.4 - 2017 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



DATI TECNICI TAGLIATUBI RANGE 06"-36"

		FAST 06-12	FAST 12-18	FAST 18-24	FAST 24-30	FAST 30-36
Range bloccaggio	mm (inches)	152 - 327 (5.9"-12.8")	295 - 460 (11.6"-18.1")	445 - 609 (17.5"-24.0")	600 - 770 (23.6"-30.3")	750 - 914 (29.5"-36.0")
Corsa portautensile	mm (inches)	60 (2.36)	60 (2.36)	60 (2.36)	60 (2.36)	60 (2.36)
Avanzamento radiale	mm (inches)	0.104 (0.004)	0.104 (0.004)	0.104 (0.004)	0.104 (0.004)	0.104 (0.004)
Peso macchina	kG	110	130	150	170	190
PNEUMATICA						
Potenza motore Pneumatico	Hp (W)	4.2 (3100)	4.2 (3100)	4.2 (3100)	4.2 (3100)	4.2 (3100)
Consumo aria	NI/min (cfm)	2800 (99)	2800 (99)	2800 (99)	2800 (99)	2800 (99)
Pressione aria	bar (psi)	6 ÷ 8 (87 ÷ 116)	6 ÷ 8 (87 ÷ 116)	6 ÷ 8 (87 ÷ 116)	6 ÷ 8 (87 ÷ 116)	6 ÷ 8 (87 ÷ 116)
Coppia massima mandrino	Nm	650 (6bar) 1216 (8bar)	820 (6bar) 1534 (8bar)	1010 (6bar) 1889 (8bar)	1210 (6bar) 2262 (8bar)	1398 (6bar) 2614 (8bar)
Velocità a vuoto	gg/min (rpm)	21	17	14	12	10
ELETTRICA						
Potenza motore elettrico	W	2400	2400	2400	2400	2400
Tensione	Volt	230	230	230	230	230
Frequenza	Hertz	50	50	50	50	50
Coppia massima mandrino	Nm	865	1090	1340	1609	1860
Velocità a vuoto	gg/min (rpm)	19	16	12	10	9
IDRAULICA						
Potenza motore Idraulico	HP (kW)	6.79 (5)	6.79 (5)	6.79 (5)	6.79 (5)	6.79 (5)
Pressione max Centralina GBC	bar (psi)	180 (2610)	180 (2610)	180 (2610)	180 (2610)	180 (2610)
Erogazione olio	l/min. (cfm)	30 (1.06)	30 (1.06)	30 (1.06)	30 (1.06)	30 (1.06)
Coppia massima mandrino	Nm	1453	1830	2257	2702	3951
Velocità a vuoto	gg/min (rpm)	23	18	14	11	9

Le misurazioni delle emissioni acustiche sono state effettuate con fonometro e calibratore con riferibilità LAT.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 - 25046 Cazzago S.Martino (BS) - Italia - Tel. + 39 030 7451154 - Info: sales@gbcspa.com



FAST 06"-36"

Istruzioni originali rev.4 - 2017 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE

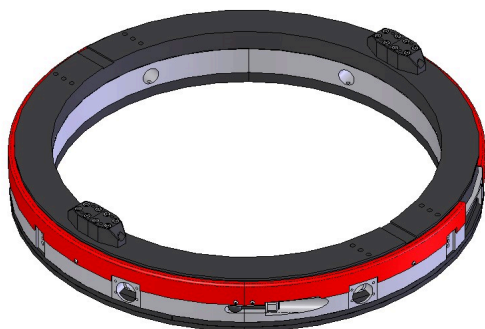


DOTAZIONE STANDARD DELLE MACCHINE DA 6" a 36 " **Pneumatica / elettrica / idraulica**

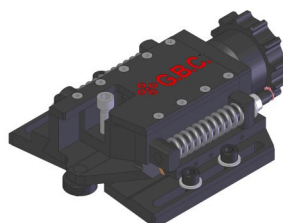
La macchina è fornita al cliente corredata di:

- N.1 Blocchetto avanzamento completo
- N.2 Portautensili
- N.1 Gruppo motore (in funzione del modello di macchina)
- N.4 Gruppi ganasce di bloccaggio (per macchine da 06"a12")
- N.6 Gruppi ganasce di bloccaggio (per macchine da 12"a24")
- N.1 Serie di chiavi di servizio
- N.1 Cassetta macchina
- N.1 Manuale istruzioni

Corpo macchina



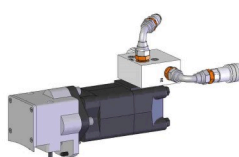
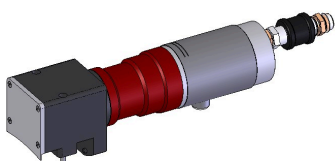
Portautensile



Ganasce



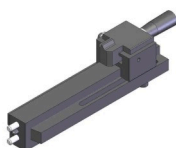
Gruppi motore



Chiavi di servizio



Blocchetto avanzamento completo



Cassetta macchina



Manuale istruzioni Disegni



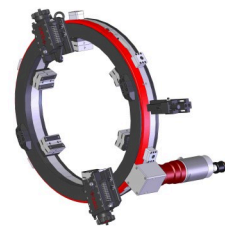
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com



FAST 06"-36"

Istruzioni originali rev.4 - 2017 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



PRESCRIZIONE DI SICUREZZA

G.B.C. progetta e costruisce le proprie macchine seguendo le norme di sicurezza antinfortunistiche indicate dalle direttive CEE applicabili e dalle leggi italiane che le hanno recepite. Nessuna responsabilità è dovuta alla G.B.C. per uso improprio delle macchine e per l'utilizzo delle stesse non in conformità delle norme qui di seguito indicate e delle istruzioni d'uso e manutenzione allegate.

- Leggere attentamente TUTTE le norme di seguito scritte e le allegate istruzioni d'uso e manutenzione prima di iniziare qualsiasi operazione.
- Accertarsi che l'operatore ed il responsabile del reparto che utilizzano la macchina siano a completa conoscenza di tutte le norme e istruzioni e che siano qualificati per farlo.
- Attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate dai simboli internazionali apposti sulla macchina e/o sul contenitore della stessa.
- Non eseguire alcun intervento di manutenzione con la macchina collegata all'alimentazione.
- Accertarsi prima di ogni uso che i collegamenti all'alimentazione siano conformi alle caratteristiche specificate nel manuale G.B.C.

L'operatore autorizzato è comunque tenuto a non disattendere le regole basilari della sicurezza quali:

- Uso di guanti e occhiali (DPI dispositivi di protezione individuale forniti dall'azienda responsabile del cantiere o dello stabilimento)
Illuminare sufficientemente l'area di lavoro.
- Non sostituire il sistema di comando ed evitare di sostituire pezzi con ricambi non originali, non proiettare getti d'acqua violenti sulla macchina.
- Evitare di avvicinarsi alla macchina in movimento.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A precisa che per eventuali casistiche non specificate è indispensabile l'autorizzazione del costruttore.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com



Con il corretto uso dei DPI, i rischi residui sono generati da malfunzionamento dell'impianto del cliente e non da difetti congeniti della macchina GBC

- 1 *Lavorare sempre con guanti ed occhiali protettivi da lavoro.*
- 2 *Non settare MAI la macchina con la forza motrice collegata*
- 3 *Il Manuale Istruzioni d'uso e i disegni macchina vi forniranno sempre adeguate e veloci spiegazioni.*

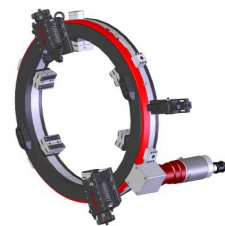


INDICAZIONI PER IL TRASPORTO

Peso macchina	kg	Min 110 Max 190
Dimensioni spedizione	mm	Min 860 x 640 x 470 Max 1250 x 1300 x 470
Peso spedizione	kg	Min 130 Max 250

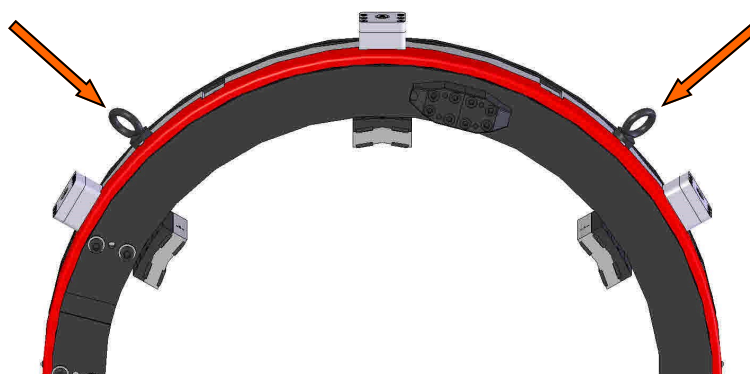
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com



STABILITA' MACCHINA

Per sollevare la macchina utilizzare **SOLO ED ESCLUSIVAMENTE** i due golfari come si vede in figura.



Non cercare mai di togliere eventuali sfridi (trucioli) con le mani, ma aiutarsi con un attrezzo opportuno che non sia un gancio.

POSTO DI LAVORO

Con macchina in versione idraulica utilizzare, per il settaggio, il comando a distanza in dotazione con la centralina G.B.C. .
In caso di macchina pneumatica utilizzare la valvola pneumatica situata sul corpo motore.

UTILIZZO PULSANTE EMERGENZA

Nel caso di macchina in versione idraulica, è presente sulla pulsantiera un pulsante rosso a fungo, da utilizzare in caso di emergenza.
Nel caso di macchina in versione pneumatica, chiudere immediatamente la valvola pneumatica di alimentazione presente sul corpo motore.

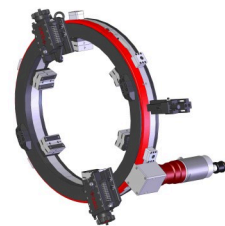
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com



FAST 06"-36"

Istruzioni originali rev.4 - 2017 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



SETTAGGIO MACCHINA

Misurare il diametro esterno
del tubo e memorizzarlo



G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com

FAST 06"-36"

Istruzioni originali rev.4 - 2017 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



SETTAGGIO MACCHINA

Scegliere le ganasce di bloccaggio identificandole sulla "Tabella di bloccaggio" allegata

Fig.A

P17644

Fig.D

P17644
P1766301
06750
P17665
06755
07025
07715
P1766303
06755
P1766302

Fig.B

P17644
P17665
06750
07715
07025
P1766301

Fig.C

07025
P17665
06755
07715
P1766302
06750
P1766301

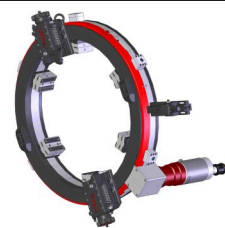
FAST 06"-12"					FAST 12"-18"				
Bloccaggio		Locking		Fig.	Bloccaggio		Locking		Fig.
Min	Max	Min	Max		Min	Max	Min	Max	
283.4	334.7	11.15	13.17	A	466.58	414.94	18.36	16.33	A
245.79	297.01	9.67	11.69	B	428.65	377.08	16.87	14.84	B
198.34	249.55	7.8	9.8	C	380.86	329.39	14.99	12.96	C
150.88	202.09	5.94	7.95	D	333.16	281.66	13.11	11.09	D

FAST 18"-24"					FAST 18"-24"				
Bloccaggio		Locking		Fig.	Bloccaggio		Locking		Fig.
Min	Max	Min	Max		Min	Max	Min	Max	
719.53	771.39	28.32	30.36	A	564.07	615.86	22.2	24.24	A
681.45	733.30	26.82	28.87	B	526.06	577.82	20.71	22.74	B
633.42	685.25	24.93	26.97	C	474.14	529.85	16.82	20.86	C
585.42	637.22	23.04	25.08	D	430	481.93	16.93	18.97	D

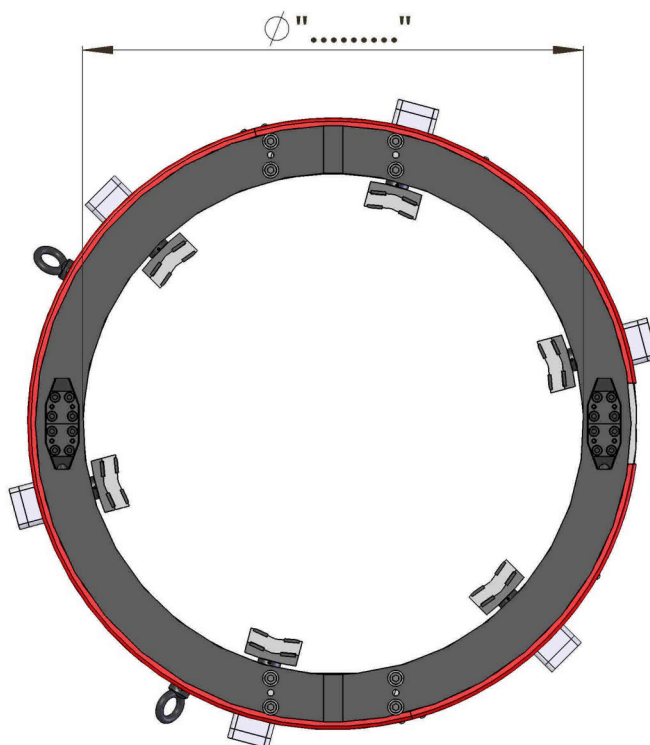
FAST 30"-36"				
Bloccaggio		Locking		Fig.
Min	Max	Min	Max	
869.18	921.09	34.21	36.26	A
681.45	733.3	32.71	34.76	B
633.42	685.25	30.82	32.86	C
585.42	637.22	28.93	30.97	D

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

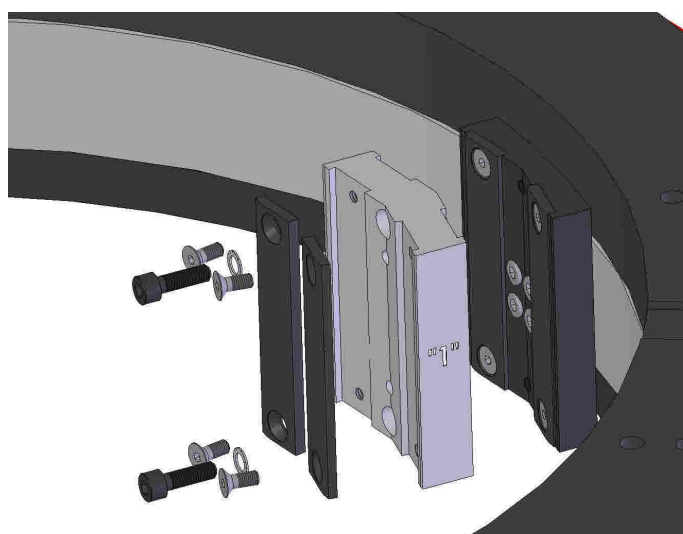
Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcsa.com

**SETTAGGIO MACCHINA**

Rilevare il diametro interno della macchina da utilizzare



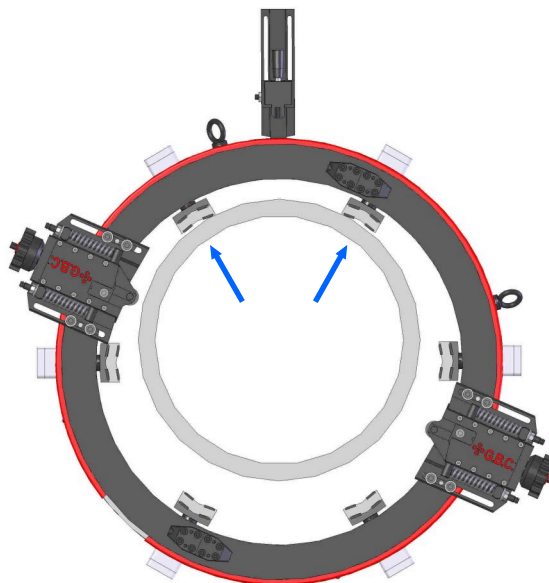
Montare le ganasce come mostrato in figura.

**G.B.C. Industrial Tools S.p.A.**

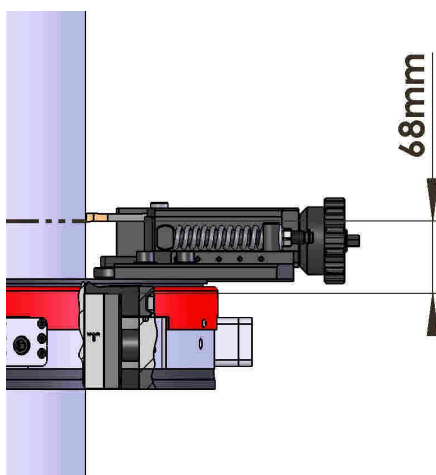
Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcsa.com

**POSIZIONAMENTO MACCHINA SUL TUBO**

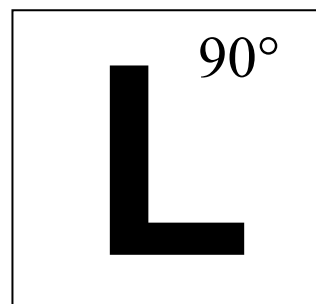
Posizionare la macchina sul tubo facendola appoggiare sulle ganasce superiori

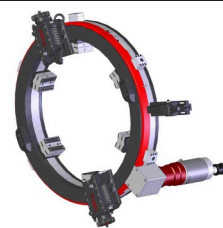


Far scorrere la macchina lungo l'asse del tubo e posizionarla nel punto di taglio desiderato, tenendo conto che dal punto di taglio e l'estremità della ganascia ci devono essere 68mm.

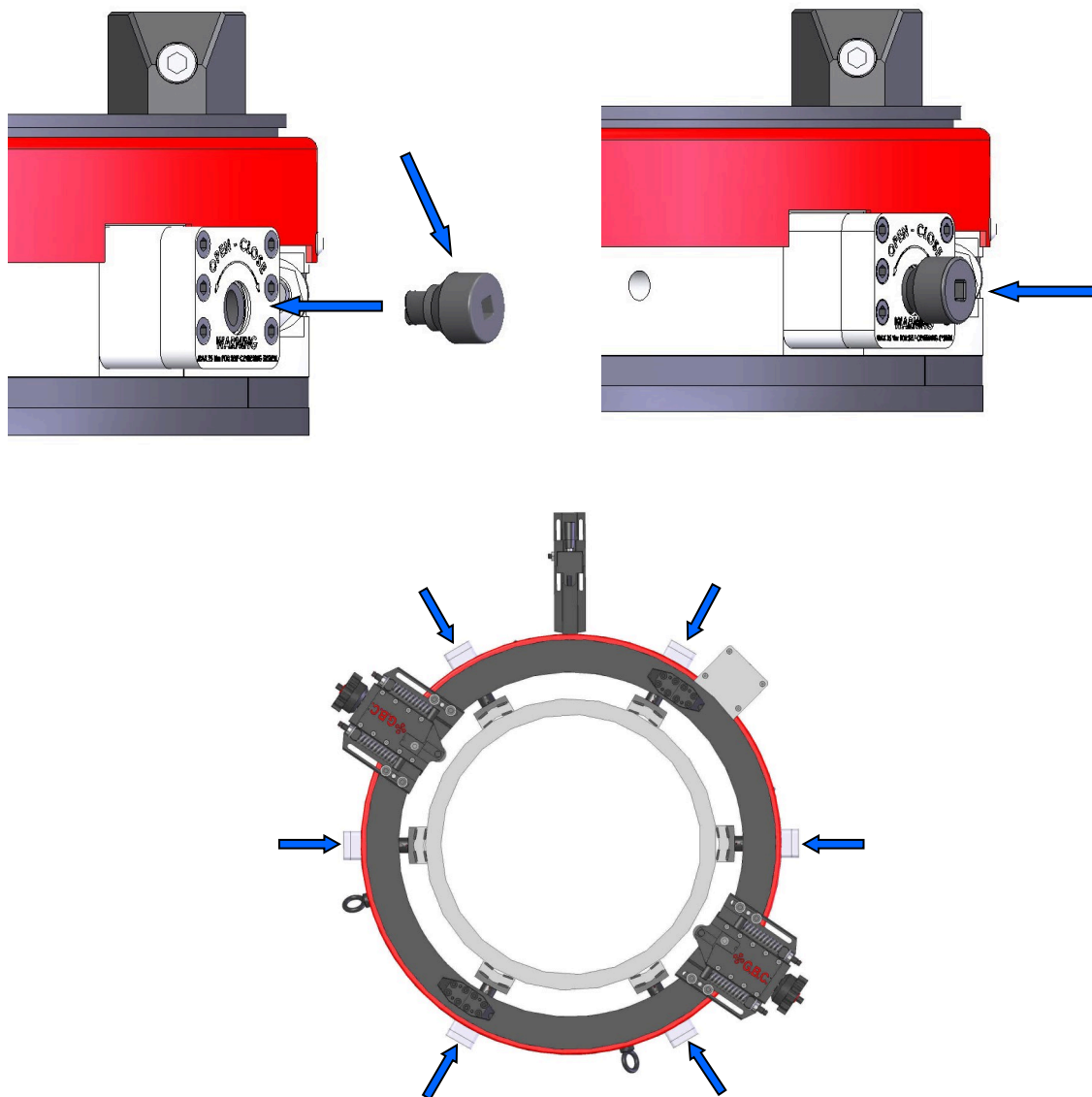


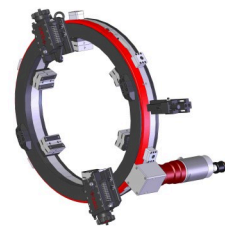
Controllare che la macchina sia rigorosamente perpendicolare al tubo utilizzando una squadra posta in più punti in prossimità delle ganasce

**G.B.C. Industrial Tools S.p.A.**Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcsa.com

**POSIZIONAMENTO MACCHINA SUL TUBO**

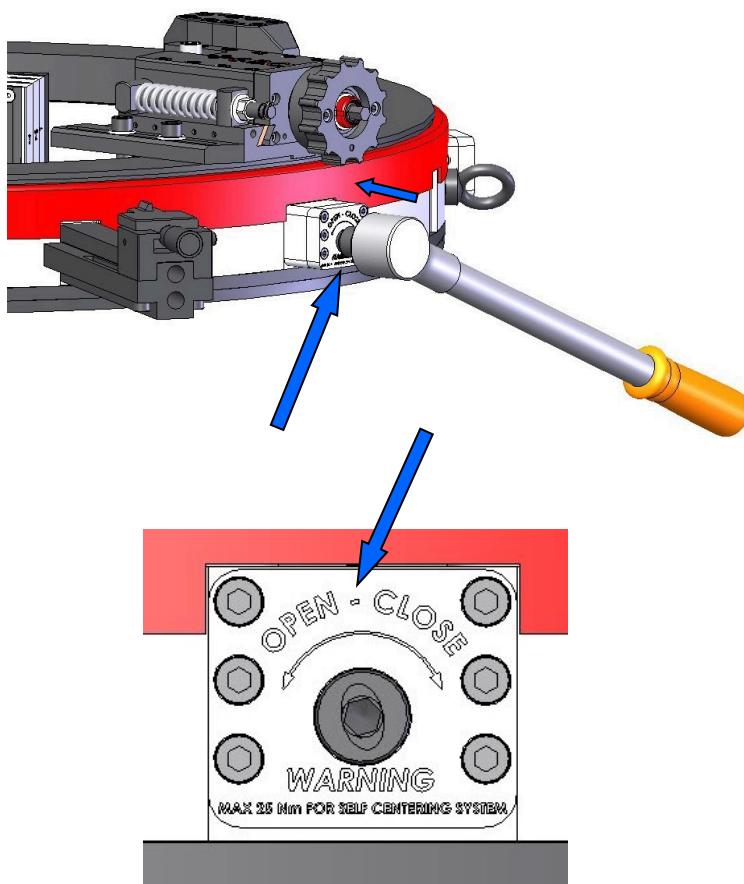
Prendere l'apposita bussola speciale in dotazione ed inserirla in uno dei punti di bloccaggio della macchina come evidenziato in figura.

**G.B.C. Industrial Tools S.p.A.**Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com

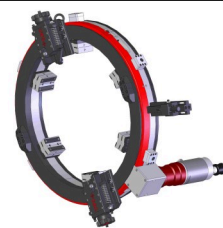
**POSIZIONAMENTO MACCHINA SUL TUBO**

**N.B. QUESTO PRIMO SERRAGGIO SERVE SOLO COME POSIZIONAMENTO
NON UTILIZZARLO PER BLOCCARE A FONDO LA MACCHINA SUL TUBO.
FORZANDO QUESTO MECCANISMO PER BLOCCARE LA MACCHINA SUL
TUBO SI RISCHIA DI DANNEGGIARE LA CORONA DELL' AUTOCENTRANTE.**

Inserire l'apposita chiave dinamometrica in dotazione nella bussola speciale appena montata, ed eseguire il primo fissaggio della macchina avvitando nel senso della freccia, fino a che la chiave non segnalerà il raggiungimento della coppia massima di serraggio a questo punto le ganasce avranno centrato la macchina sul tubo.

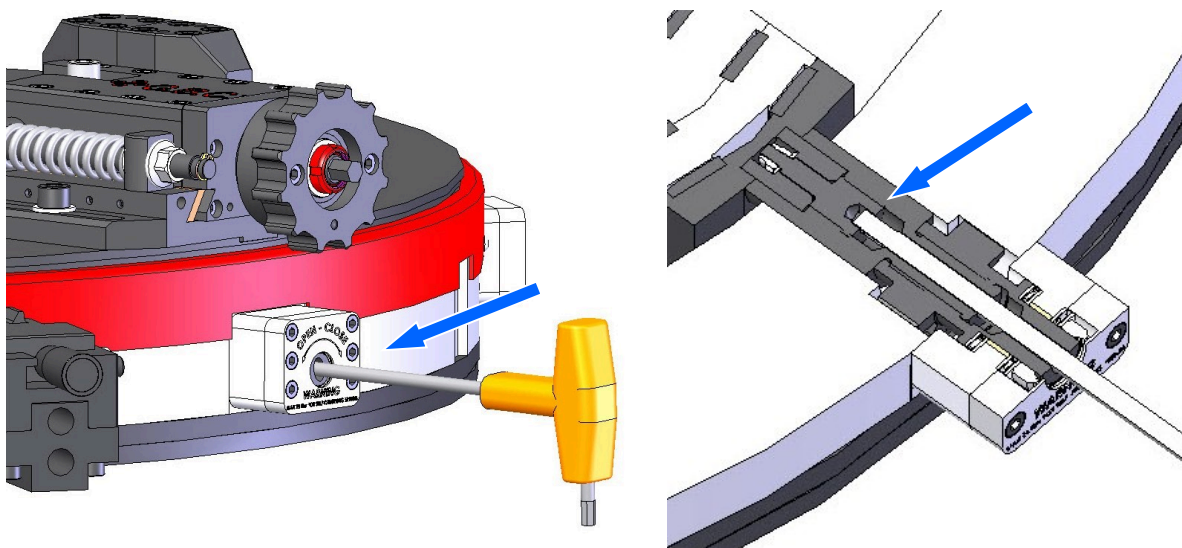
**G.B.C. Industrial Tools S.p.A.**

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com

**POSIZIONAMENTO MACCHINA SUL TUBO**

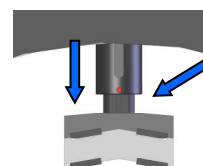
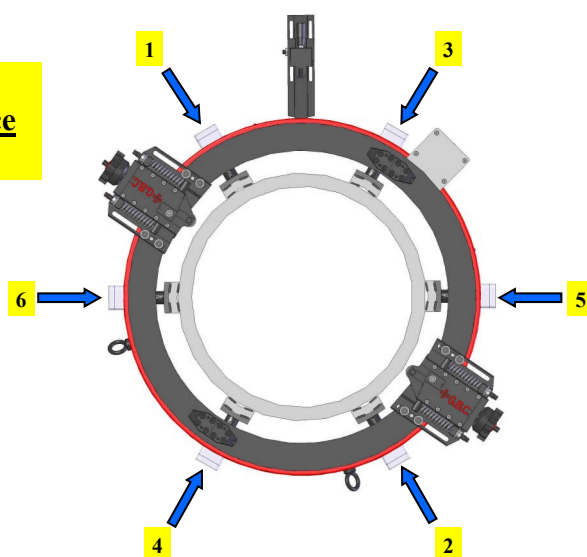
Per completare il bloccaggio della macchina, inserire l'apposita chiave a brugola all'interno di ogni singolo gruppo di bloccaggio e serrare a fondo le viti interne, come evidenziato in figura.

N.B. eseguire il bloccaggio in contrapposizione o a croce.



N.B. QUESTO SECONDO SERRAGGIO BLOCCHERÀ A FONDO LA MACCHINA SUL TUBO.

Esempio di serraggio a croce

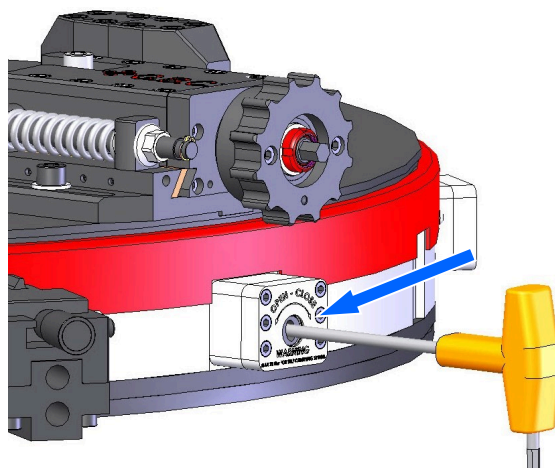


G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

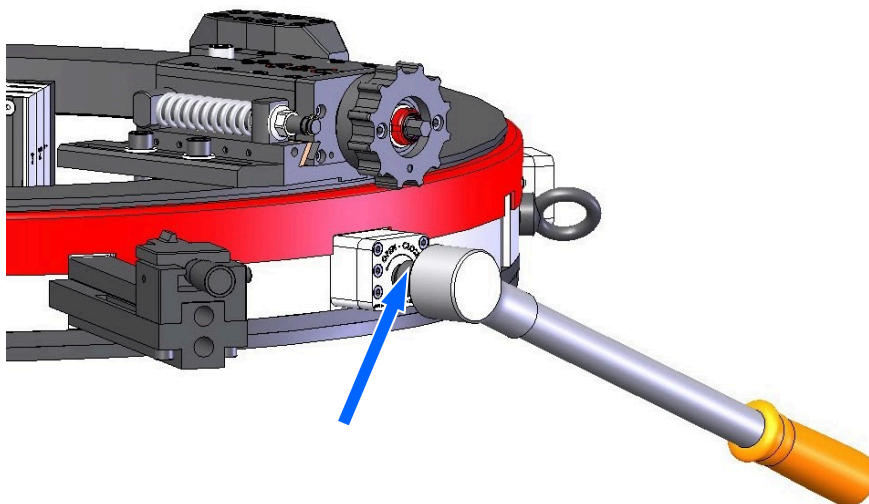
Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com

**SBLOCCAGGIO MACCHINA DAL TUBO**

ATTENZIONE: Per eseguire correttamente lo sbloccaggio della macchina dal tubo, vanno eseguite le stesse operazioni di bloccaggio, esattamente al contrario, ovvero come evidenziato in figura.



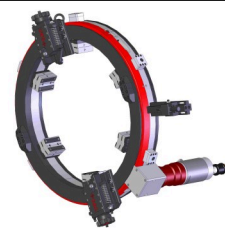
Prima operazione, dopo avere inserito l'apposita chiave sbloccare tutte le viti interne dei punti di bloccaggio.



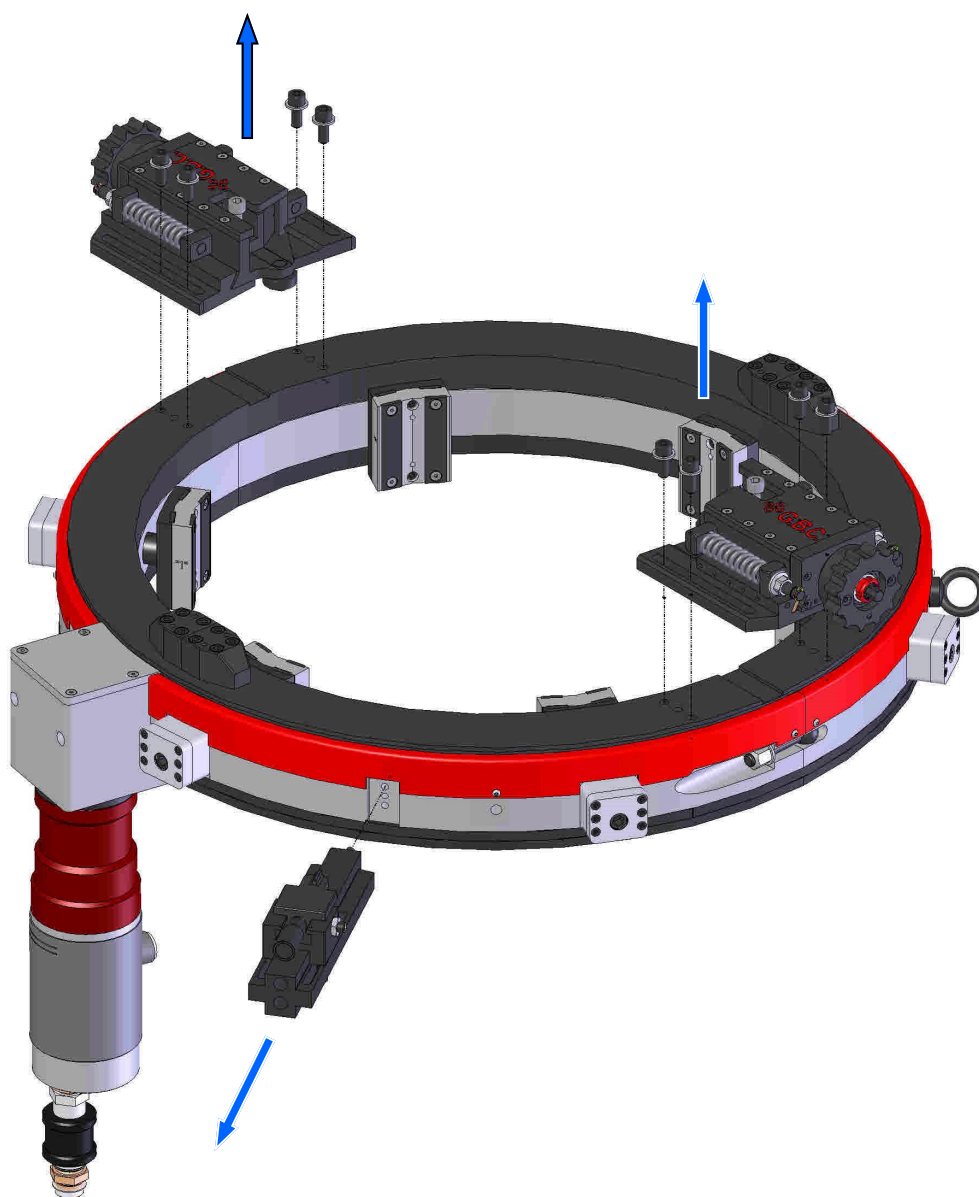
Seconda operazione, dopo avere inserito l'apposita bussola speciale in uno dei punti di bloccaggio, con l'apposita chiave dinamometrica in dotazione, sbloccare la

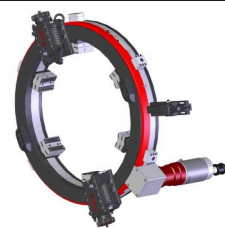
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com

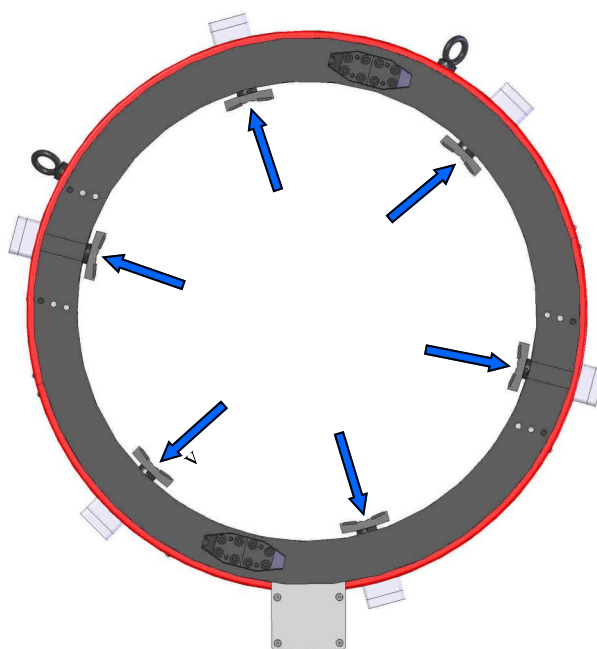
**APERTURA MACCHINA
(in caso di tubi in linea continua)**

Rimuovere dalla macchina i due portautensili ed il gruppo avanzamento

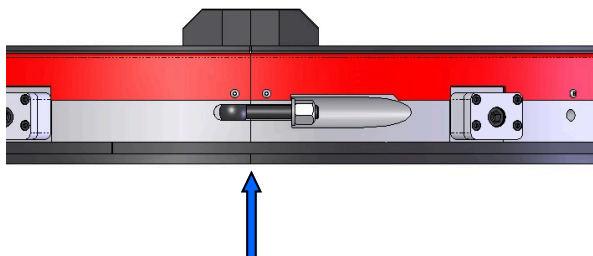
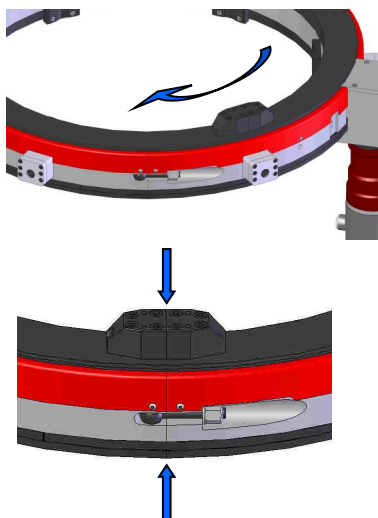
**G.B.C. Industrial Tools S.p.A.**Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com

**APERTURA MACCHINA
(in caso di tubi in linea continua)**

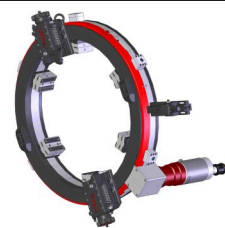
Retrarre le ganasce fino a fine corsa



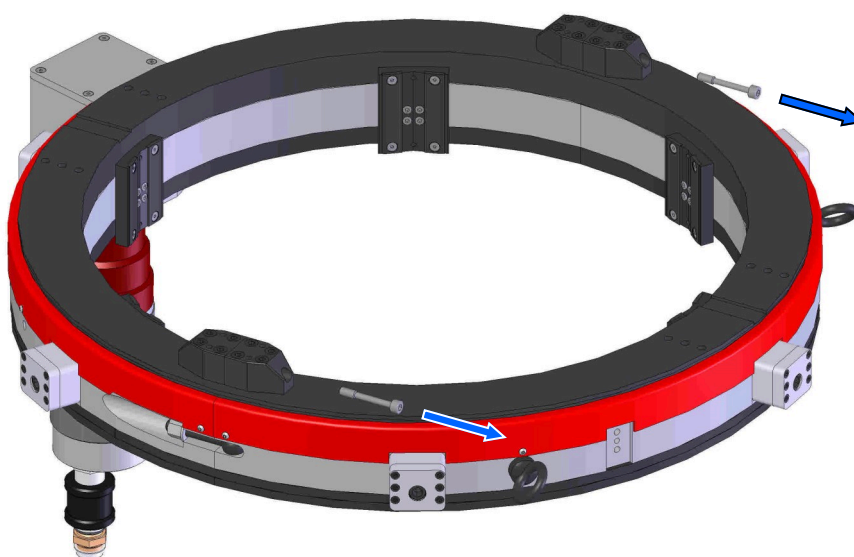
Ruotare la macchina fino a che l'apertura della parte mobile coincide con quella fissa come mostrato in figura

**G.B.C. Industrial Tools S.p.A.**

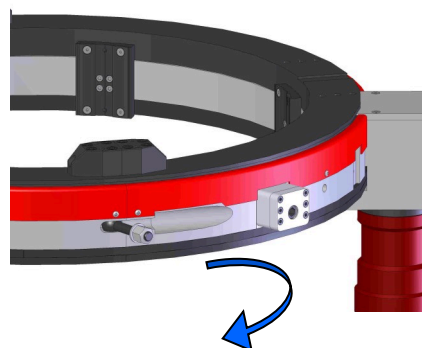
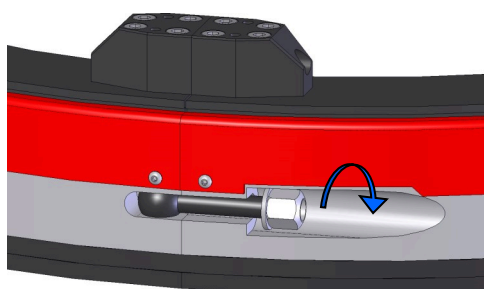
Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcsa.com

**APERTURA MACCHINA
(in caso di tubi in linea continua)**

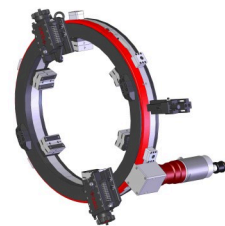
Svitare e rimuovere la vite serraggio blocchetti



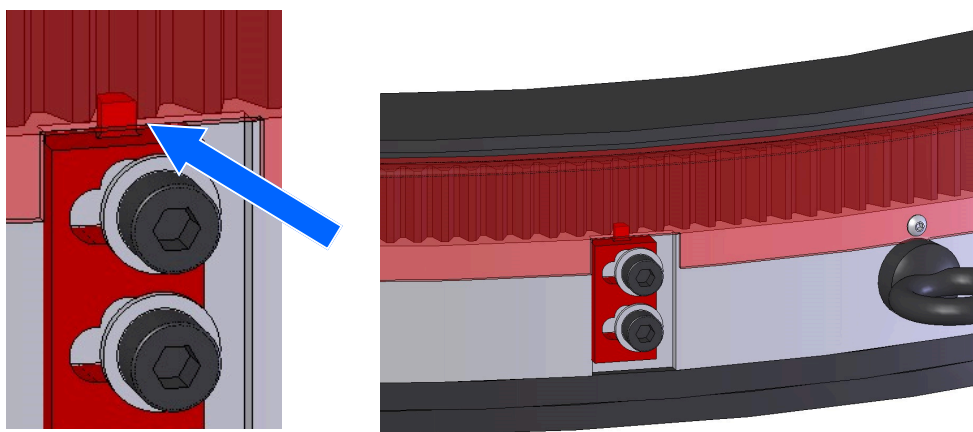
Allentare i dadi e sganciare i tirati di chiusura posti nella parte inferiore del basamento sui due lati opposti

**G.B.C. Industrial Tools S.p.A.**

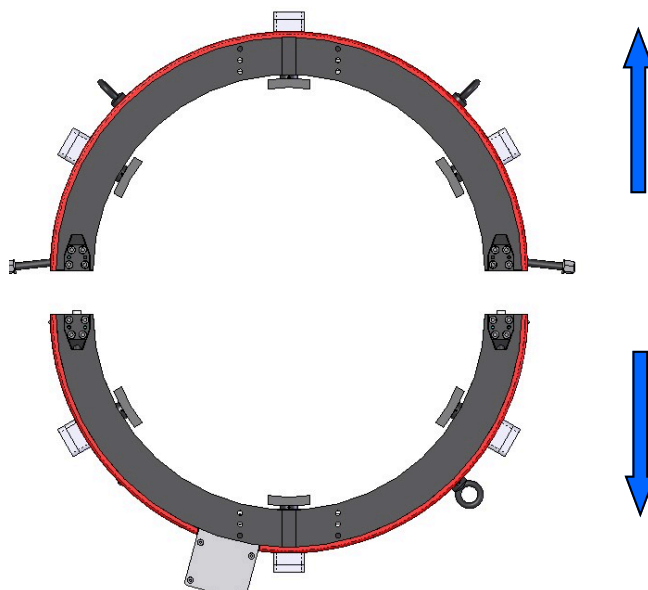
Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com

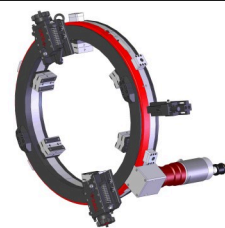
**APERTURA MACCHINA
(in caso di tubi in linea continua)**

Posizionare il KIT BLOCCAGGIO CORONA, su ciascuna delle 2 metà macchina, in modo da far ingranare il dente del kit con i denti della corona, impedendogli così di ruotare e sfilarsi.

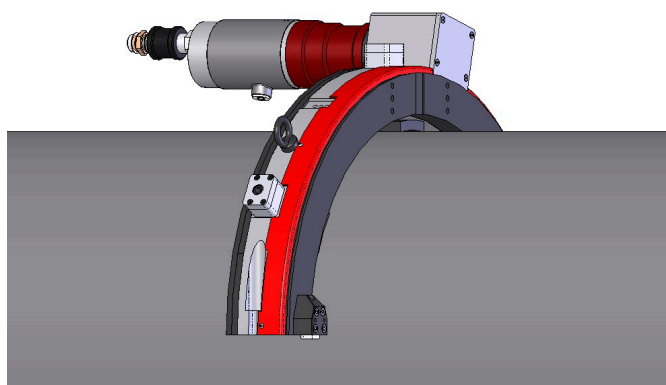


Aprire la macchina in due metà

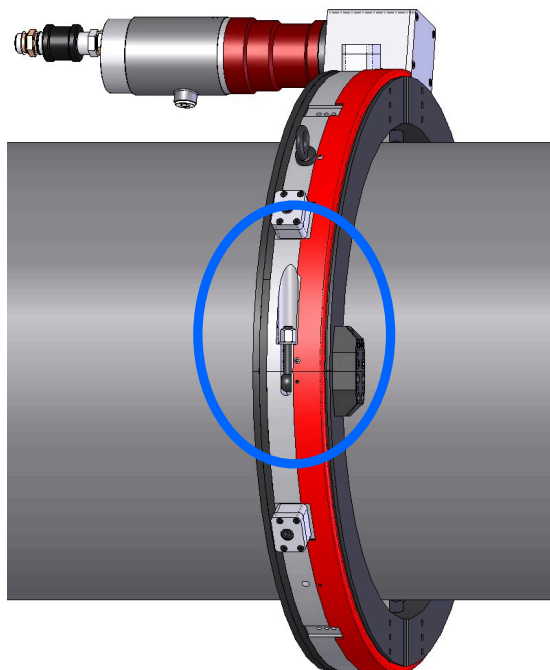
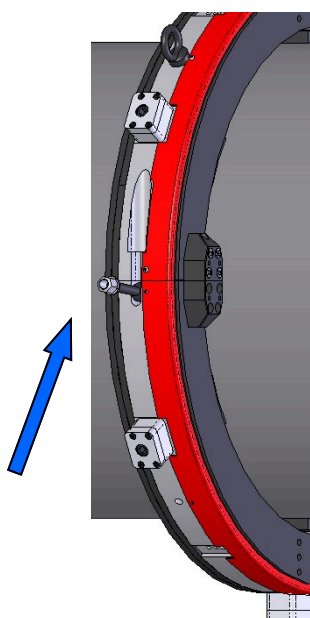
**G.B.C. Industrial Tools S.p.A.**Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com

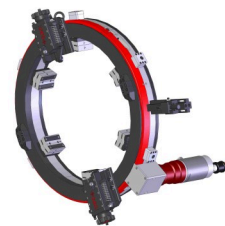
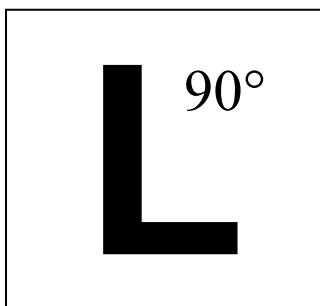
**APERTURA MACCHINA
(in caso di tubi in linea continua)**

Posizionare la metà macchina sul tubo



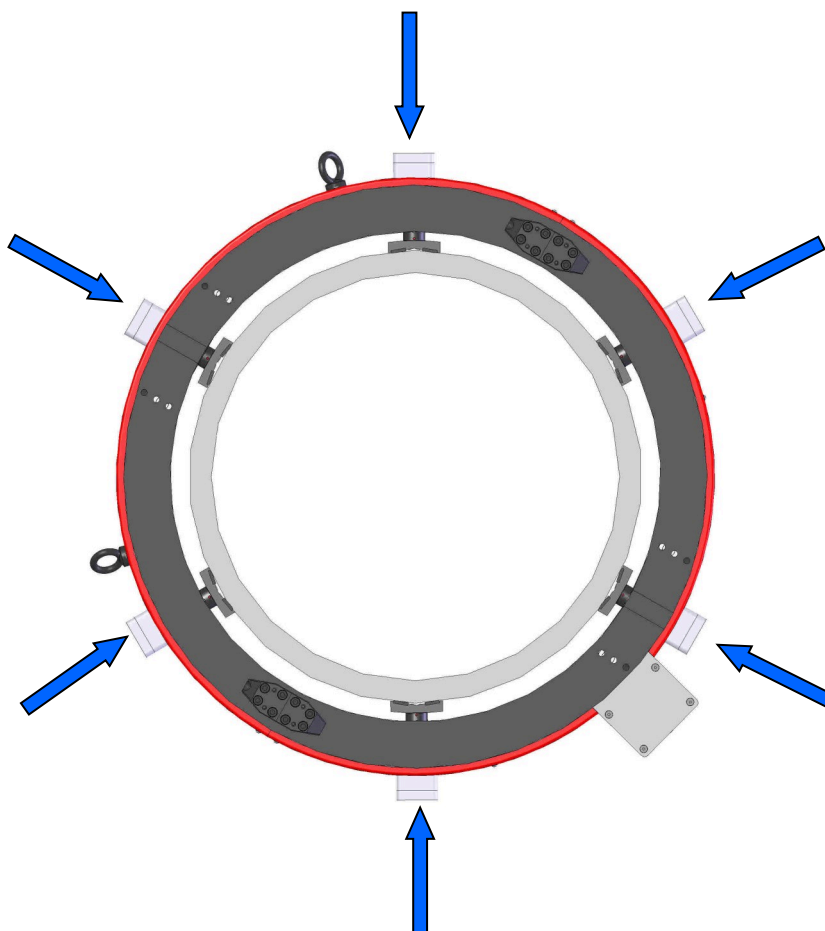
Posizionare l'altra metà, bloccando le due parti andando a stringere i dadi di bloccaggio precedentemente allentati

**G.B.C. Industrial Tools S.p.A.**Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com

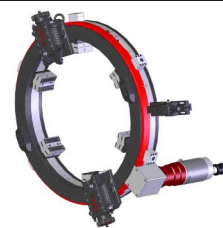
**APERTURA MACCHINA
(in caso di tubi in linea continua)**

Controllare che la macchina sia rigorosamente perpendicolare al tubo utilizzando una squadra posta in più punti in prossimità delle ganasce

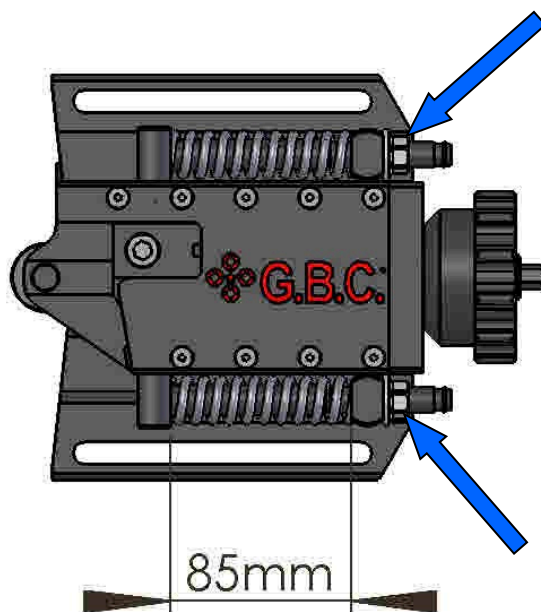
Serrare le ganasce come spiegato da pag.17 a pag.22

**G.B.C. Industrial Tools S.p.A.**

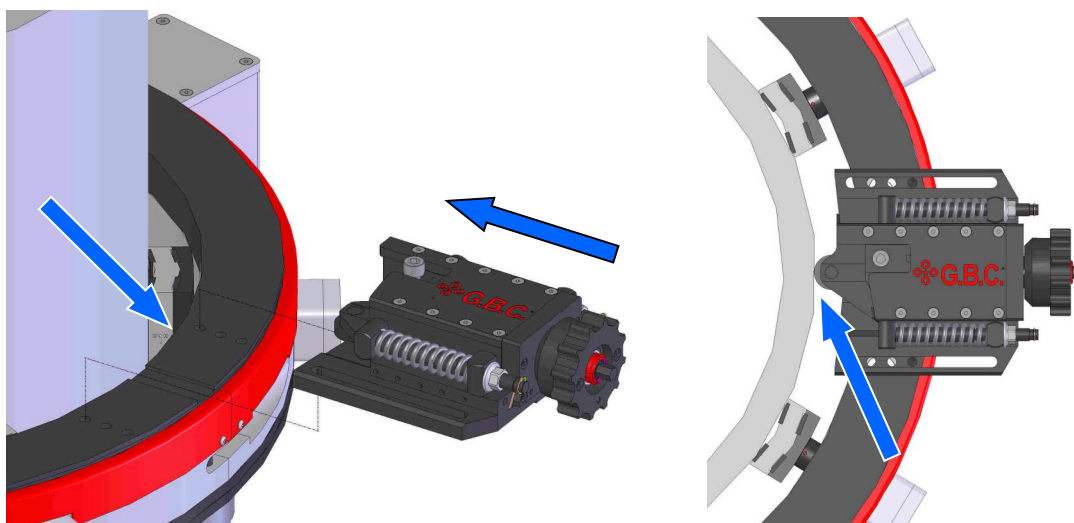
Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com

**MONTAGGIO CARRELLO PORTAUTENSILE**

Prendere il portautensile e regolare le molle del carrello porta utensile a 85 mm, agendo sui dadi



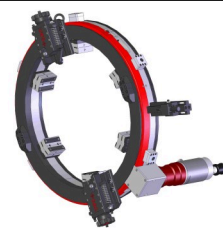
Montare il portautensile sulla macchina facendolo scorrere sulle guide della corona fino a quando il cuscinetto di copiatura andrà a contatto con il tubo.

**G.B.C. Industrial Tools S.p.A.**Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com



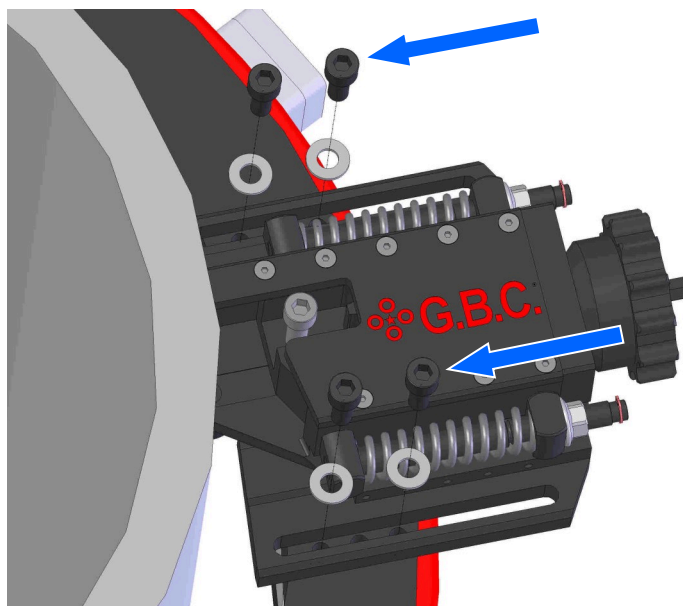
FAST 06"-36"

Istruzioni originali rev.4 - 2017 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE

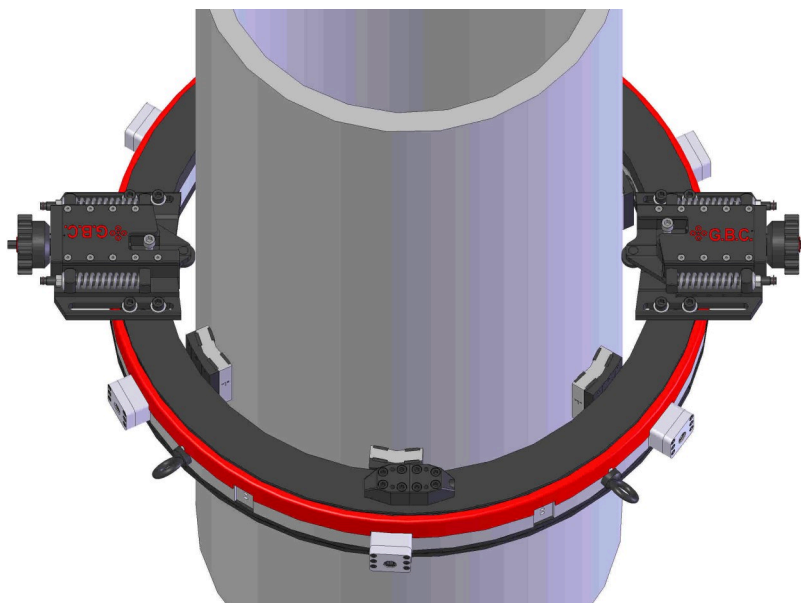


MONTAGGIO CARRELLO PORTAUTENSILE

Fissare il portautensile con le apposite viti e rondelle in dotazione

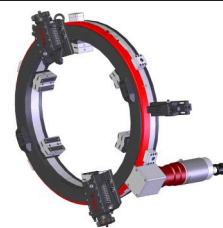


Nota bene: la macchina lavora con due portautensili.

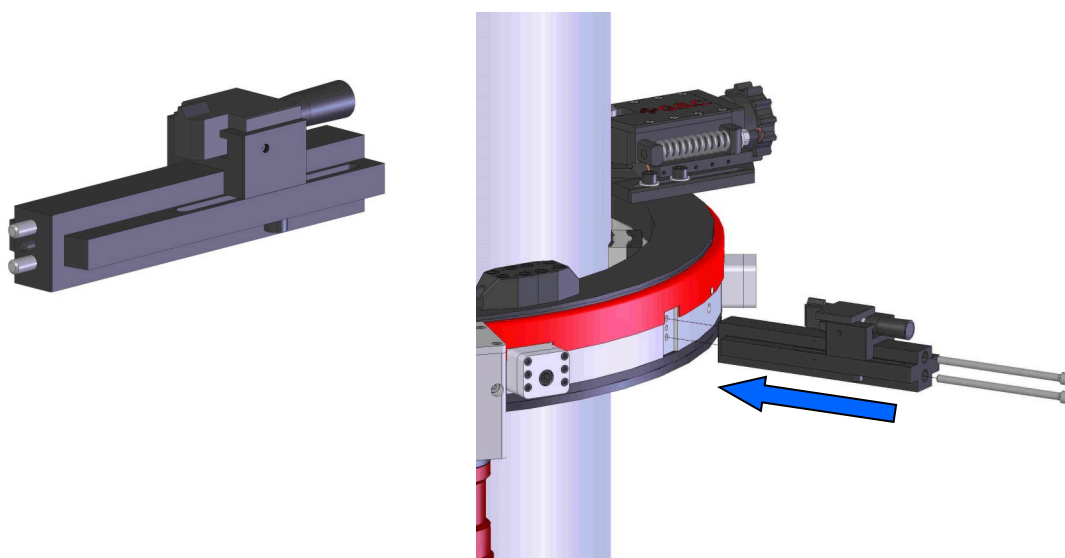


G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

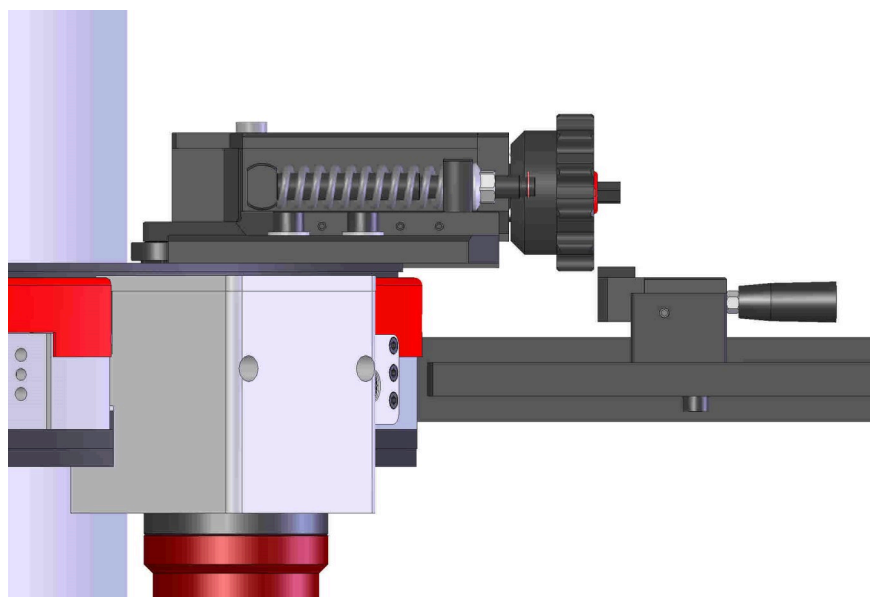
Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com

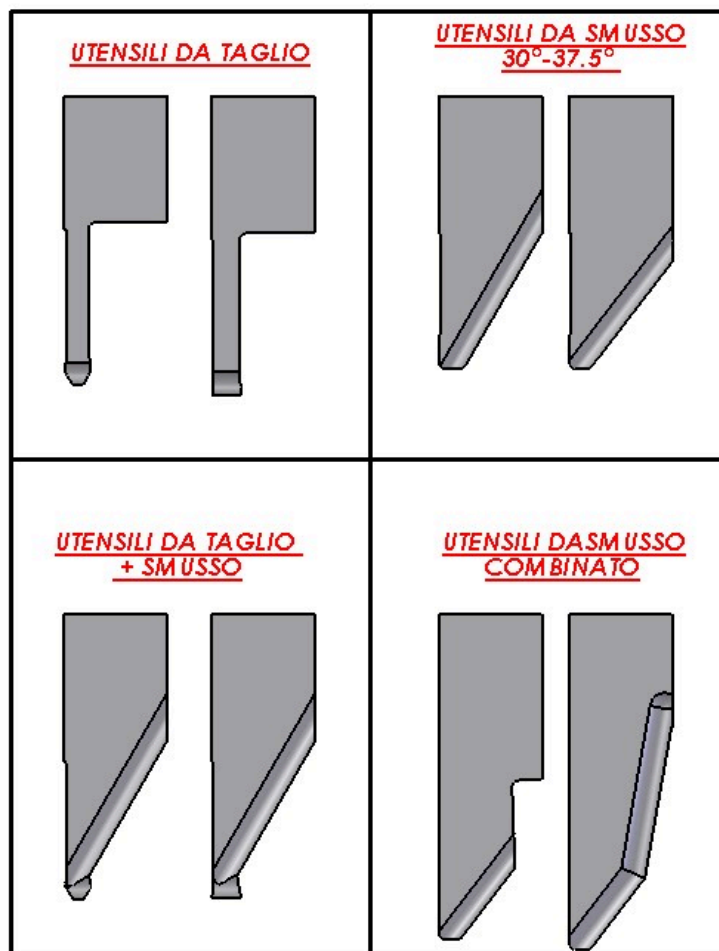
**MONTAGGIO BLOCCHETTO AVANZAMENTO (STRIKER)**

Prendere il blocchetto avanzamento meccanico (striker) e montarlo nell'apposita sede sul corpo macchina usando le specifiche viti di corredo.



Montare il blocchetto avanzamento meccanico (striker) regolato nella posizione richiesta in base al diametro esterno del tubo da lavorare.

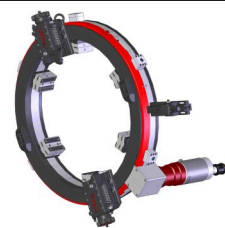
**G.B.C. Industrial Tools S.p.A.**Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com

**FORME UTENSILI STD**

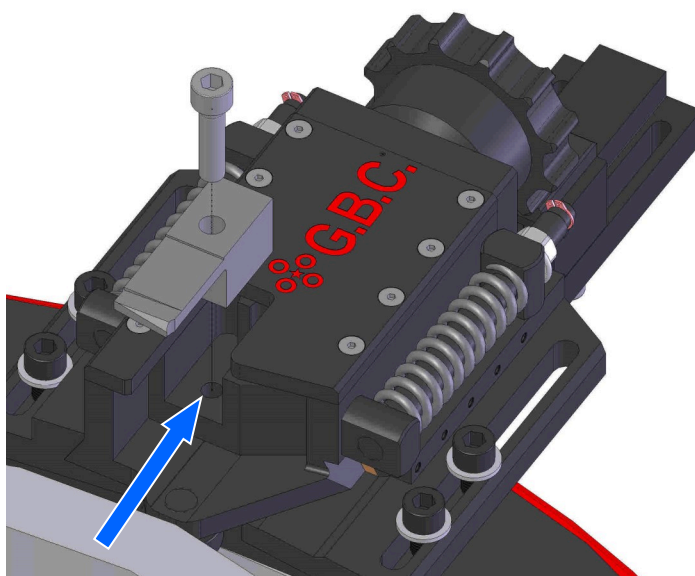
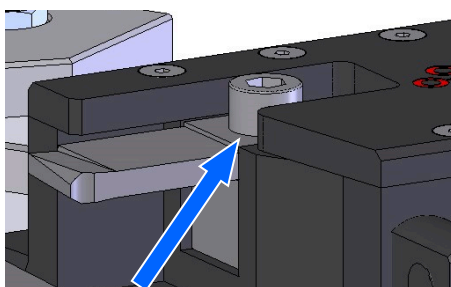
N.B. Nella maggior parte dei casi gli utensili lavorano in coppia:
per la FAST esistono quattro coppie principali di utensili con differenti
caratteristiche di lavorazione.

Le coppie sono le seguenti:
Utensili da taglio
Utensili da taglio + smusso
Utensili da smusso
Utensili da smusso combinato

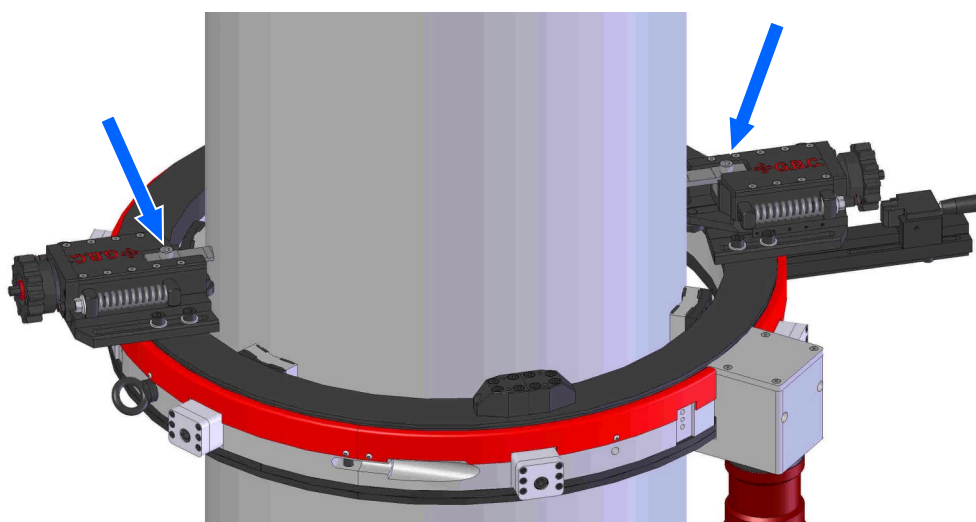
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com

**MONTAGGIO E POSIZIONAMENTO UTENSILE**

Montare sul portautensile uno dei due utensili della coppia prescelta fissandolo nella sua sede con la vite in dotazione

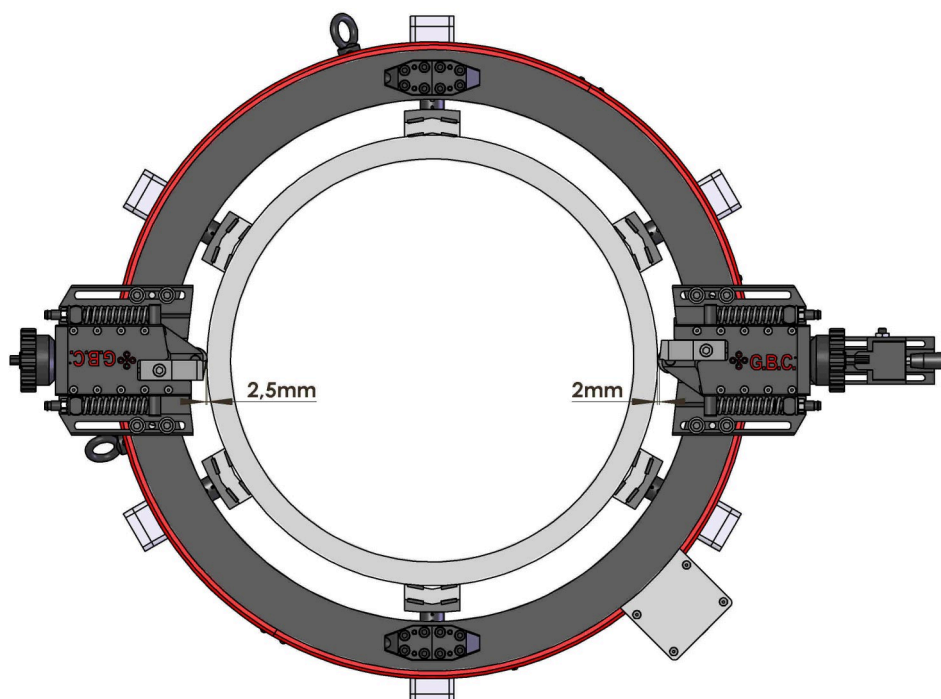
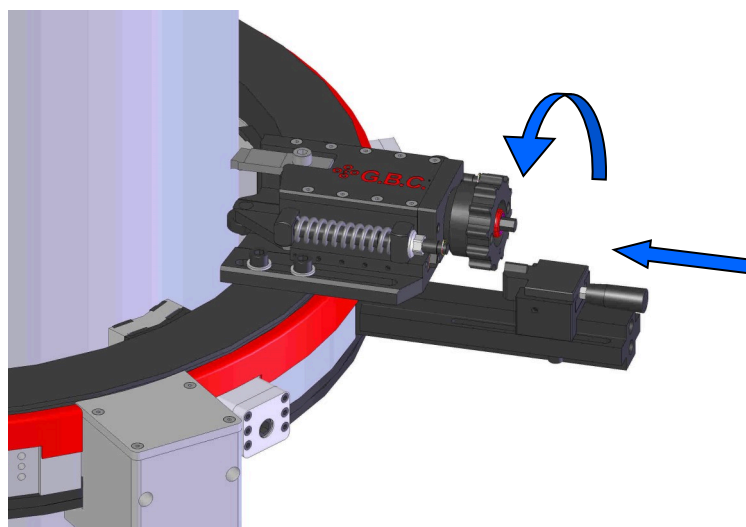


Eseguire la stessa operazione sull'altro portautensile montando l'utensile combinato adatto a lavorare con il primo utensile

**G.B.C. Industrial Tools S.p.A.**Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com

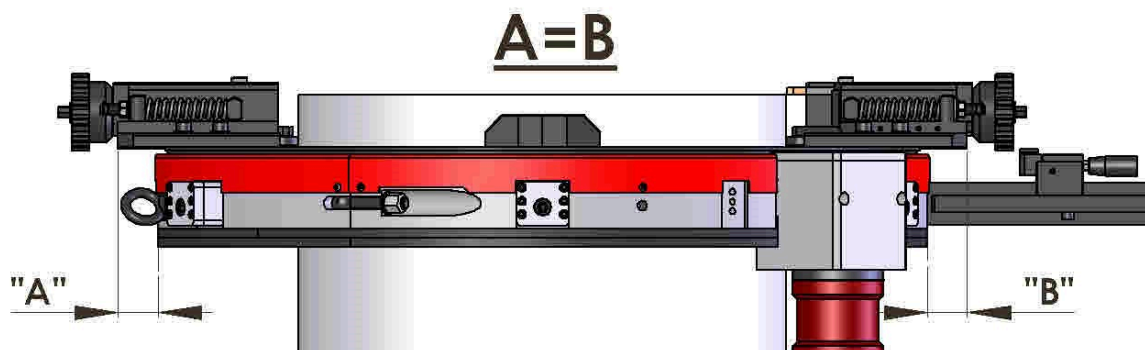
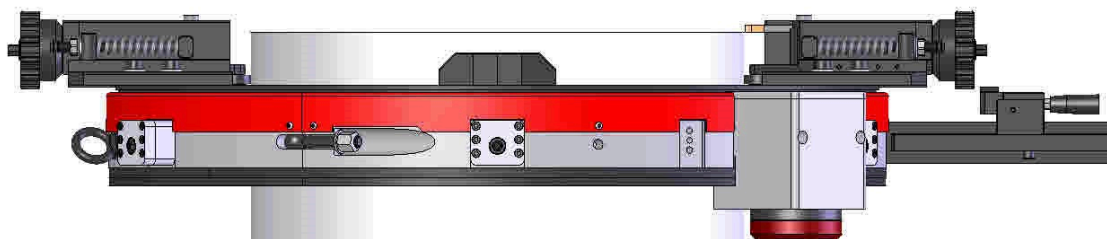
**SETTAGGIO UTENSILI DA TAGLIO E SMUSSO**

Agendo manualmente sulla ruota per avanzamento utensile portare rispettivamente i taglienti dei due utensili a 2mm (utensile sgrossatore) e 2.5mm (utensile finitore) dal tubo

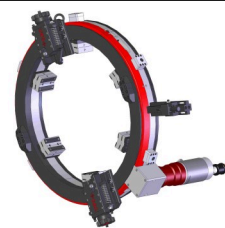
**G.B.C. Industrial Tools S.p.A.**Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com

**POSIZIONAMENTO ROCCHETTO/ BLOCCHETTO AVANZAMENTO****ATTENZIONE**

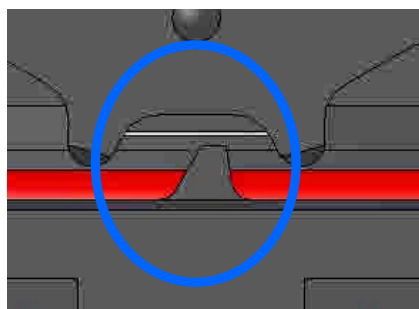
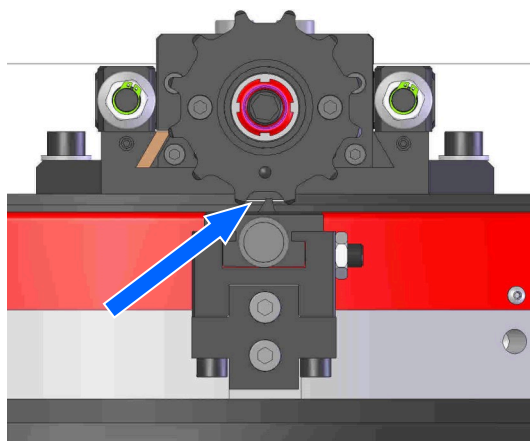
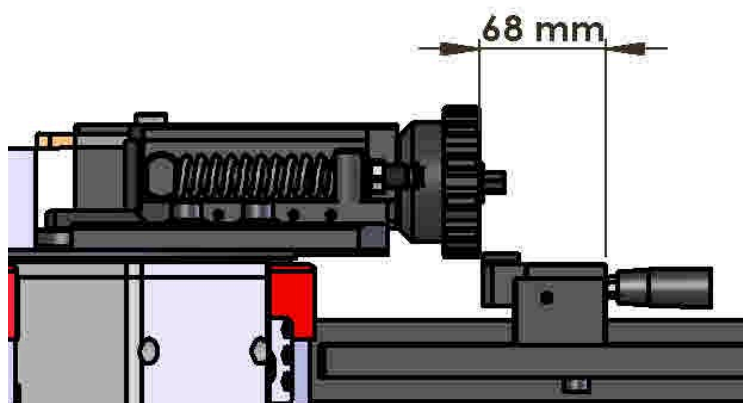
In base al diametro del tubo, posizionare i due portautensili a una distanza uguale e simmetrica prendendo ad esempio come riferimento il diametro esterno della macchina

**G.B.C. Industrial Tools S.p.A.**

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com

**POSIZIONAMENTO ROCCHETTO/ BLOCCHETTO AVANZAMENTO**

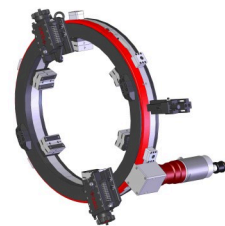
Posizionare il perno avanzamento completo in asse con il rocchetto

**POSIZIONE DI PARTENZA DEL ROCCHETTO*****ATTENZIONE!***

Prima di inserire il perno avanzamento, posizionare il rocchetto di avanzamento come mostrato in figura.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com



COME UTILIZZARE LA MACCHINA

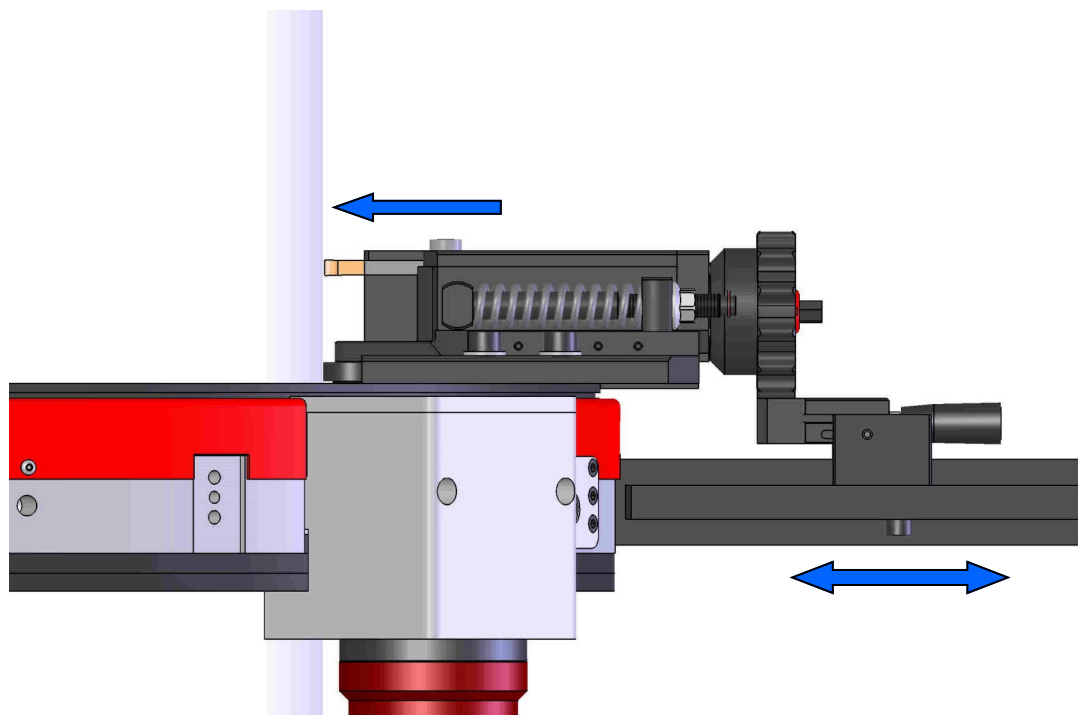
Dopo aver posizionato gli utensili come mostrato in figura nel paragrafo precedente, avviare la macchina.

Quando l'utensile più vicino al tubo comincia a lavorare, disinserire il perno avanzamento al passaggio dell'utensile che lavora e reinserirlo al passaggio dell'utensile che non sta ancora lavorando.

Ripetere questa operazione fino a quando l'utensile comincia a lavorare.

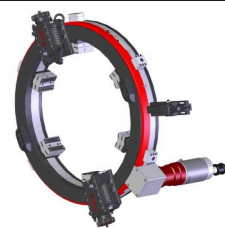
A questo punto, reinserire completamente il perno avanzamento.

La macchina lavorerà in automatico.

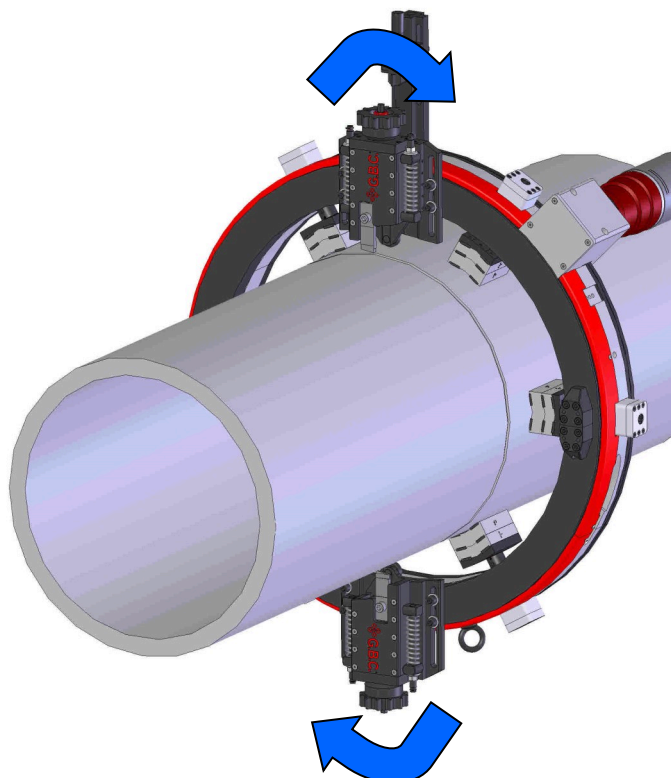


G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

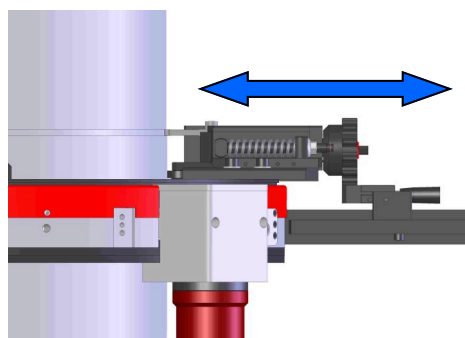
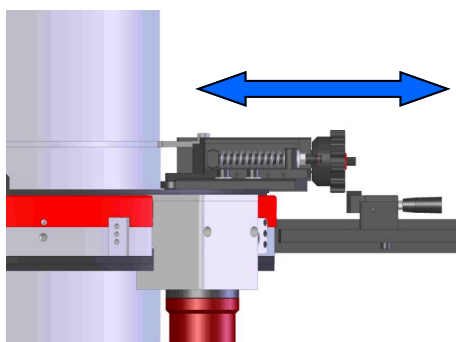
Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com

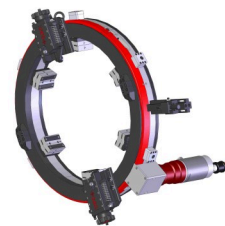


Quando gli utensili lavorano su tutto il diametro esterno del tubo, aumentare la velocità di rotazione.



ATTENZIONE: Durante la lavorazione, in particolare su spessori di tubo elevati, si consiglia di staccare il bloccetto avanzamento quando vi è un accumulo di truciolo sul tagliente dell'utensile per una migliore finitura e per ridurre lo sforzo di taglio.

**G.B.C. Industrial Tools S.p.A.**Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com



Manutenzione ordinaria

OGNI 400h DI LAVORO DELLA MACCHINA SI CONSIGLIA LA REVISIONE DELLA STESSA C/O CTA G.B.C.

Controlli periodici

- *CONTROLLARE LE CONDIZIONI GENERALI DELLA MACCHINA.*
- *IN CASO DI MOTORE ELETTRICO VERIFICARE CHE IL MOTORE SIA CONFORME ALLA TENSIONE E FREQUENZA DISPONIBILE SUL LUOGO DI LAVORO.*
- *IN CASO DI MACCHINA ELETTRICA, VERIFICARE CHE LE SPAZZOLE AL CARBONIO DEL MOTORE SIANO SOSTITUITE PRIMA DEL LORO ESAURIMENTO COMPLETO.*
- *IN CASO DI MACCHINA PNEUMATICA, E' IMPORTANTE REVISIONARE GLI ALBERI ROTORE DEL MOTORE OGNI 300 ORE.*
- *ASSICURARSI SEMPRE CHE LE SEDI DEGLI UTENSILI SIANO PULITE.*
- *OGNI 20-30 ORE DI LAVORO, PULIRE LE APERTURE DEI PORTAUTENSILI E VERIFICARE LE CONDIZIONI DEGLI INGRANAGGI DI AVANZAMENTO SUI PORTAUTENSILI.*

PER ASSICURARE UN LAVORO CORRETTO DELLA MACCHINA, UTILIZZARE SEMPRE UTENSILI AFFILATI.

G.B.C. E' A DISPOSIZIONE DELLA CLIENTELA CON I PROPRI CTA PER GLI INTERVENTI SOPRA SPECIFICATI E PER TUTTI I CHIARIMENTI NECESSARI

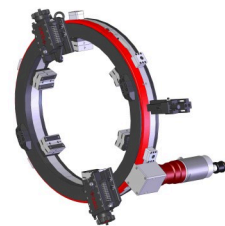
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com



FAST 06"-36"

Istruzioni originali rev.4 - 2017 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



RICERCA GUASTI

La macchina non parte. Controllare che l'alimentazione sia collegata e che sia adeguata rispetto all'assorbimento della macchina.

La macchina non smussa. Controllare lo stato dell'utensile e verificare se il tubo da smussare non richieda utensili speciali. Farsi sempre consigliare dall'ufficio tecnico commerciale GBC.

Le emissioni sonore sono all'interno dei limiti massimi previsti di cui alla direttiva macchine in vigore. L'evidenza è conservata dall'ufficio produzione che archivia tutti i collaudi acustici effettuati su ogni singola macchina.

Per la versione idraulica si precisa che il manuale della centralina è fornito insieme al presente Manuale CE.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com