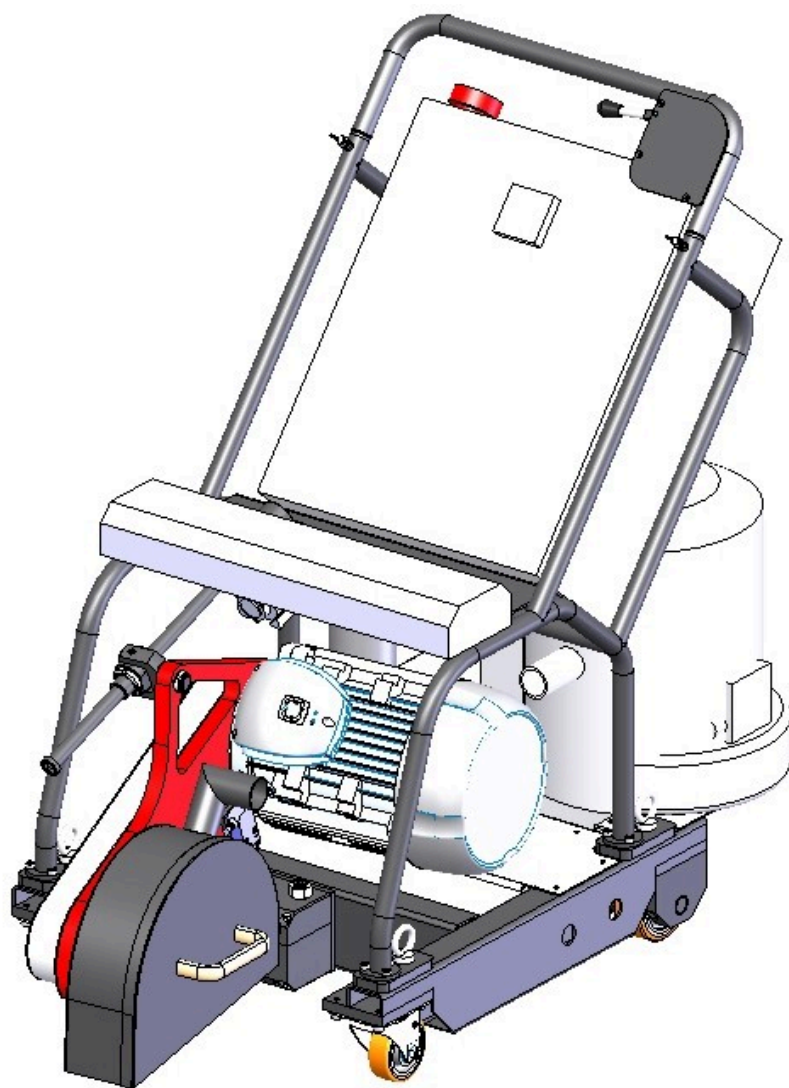




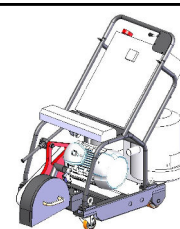
MANUALE ISTRUZIONI D'USO



MOLATRICE G300 ELECTRONIC

MOLATRICE G300 ELECTRONIC

Istruzioni originali - rev. 00 -2016—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Indice	Pag. 02
Premesse generali	Pag. 03
Clausole generali di garanzia	Pag. 04
Uso previsto della macchina	Pag. 05
Prescrizioni di sicurezza	Pag. 06
Prescrizioni di sicurezza specifiche per la macchina	Pag. 07
Composizione standard della macchina	Pag. 08
Dati tecnici	Pag. 09
Ingombri macchina	Pag. 10
Caratteristiche disco abrasivo	Pag. 11
Funzione dei comandi elettrici (Quadro di potenza)	Pag. 12
Funzione dei comandi elettrici (Quadro comandi)	Pag. 13
Funzione dei comandi elettrici (Accensione macchina)	Pag. 14
Settaggio macchina (Montaggio smontaggio disco abrasivo)	Pag. 15
Settaggio macchina (Regolazione angolo di incidenza)	Pag. 20
Settaggio macchina (Utilizzo rotelle di guida)	Pag. 21
Settaggio macchina (Sostituzione rotelle di guida)	Pag. 22
Funzione dei comandi in manuale (Posizionamento disco abrasivo)	Pag. 23
Funzione dei comandi in automatico (Accensione macchina)	Pag. 25
Funzione dei comandi in automatico (Spegnimento macchina)	Pag. 29
Manutenzione macchina (Pulizia aspiratore “se presente”)	Pag. 30
Manutenzione macchina (Lubrificazione parti in movimento)	Pag. 32
Ricerca guasti	Pag. 33

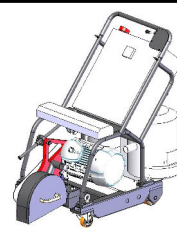
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcsa.com



MOLATRICE G300 ELECTRONIC

Istruzioni originali - rev. 00 -2016—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



PREMESSE GENERALI

Questo **Manuale d'uso e manutenzione** è stato realizzato in accordo alla direttiva macchine — vedi riferimenti contenuti nella dichiarazione CE — Il manuale deve essere utilizzato da operatori già qualificati per l'uso di macchine in cantiere per l'installazione di tubi e o la loro fresatura.

Questo manuale è fornito con la macchina alla quale si riferisce. Il cliente può richiederne altre copie alla **G.B.C. Industrial Tools S.p.a.** La ns. società mantiene i diritti di proprietà intellettuale su questo documento e ne proibisce la parziale o totale distribuzione a persone giuridiche o fisiche senza il proprio preventivo consenso.

G.B.C Industrial Tools S.p.a avverte i propri clienti che qualsiasi operazione svolta sulle macchine che non sia specificata nel presente manuale invalida i diritti di garanzia.

G.B.C. Industrial Tools S.p.a. raccomanda di contattare il proprio Servizio Manutenzione prima di approntare modifiche alla macchina contattando la sede di (CAZZAGO SAN MARTINO - BRESCIA - ITALY).

Attenersi scrupolosamente al rispetto dei dati contenuti nella targhetta identificativa

Per ulteriori informazioni, si prega di contattare:

Tel. +39 - 030 -7451154

Fax +39 - 030 – 7356629

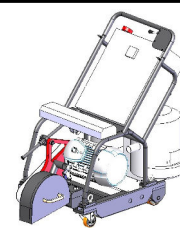
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com



MOLATRICE G300 ELECTRONIC

Istruzioni originali - rev. 00 -2016—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



CLAUSOLE GENERALI DI GARANZIA

G.B.C. garantisce l'idoneità all'uso e la conformità alle specifiche della macchina richiamata in questo manuale. La garanzia copre la macchina nel suo complesso per un periodo di un anno dalla data di spedizione all'utente per difetti all'origine non imputabili al cliente. (cfr Documento di Trasporto). Le parti soggette ad usura sono escluse dalla garanzia a sola discrezione della **G.B.C.**.

Se si rilevassero difetti operativi durante il periodo di garanzia, **G.B.C.** o il suo Servizio Manutenzione, di seguito denominato **MSS**, dovrà porre rimedio al difetto senza imputare all'utente i costi di manodopera o pezzi di ricambio forniti se non in caso di malfunzionamento diretto o indiretto dovuto ad uso scorretto o manomissione. La macchina non deve in ogni caso essere smontata o manomessa all'atto della spedizione. La garanzia è valida solo se il documento di garanzia è stato firmato da **G.B.C.** e controfirmato da un distributore ufficiale **G.B.C.** collegato al Servizio Manutenzione **MSS**.

La spedizione di materiale difettato deve avvenire entro 8 (otto) giorni dalla data di notifica del difetto e/o reclamo e/o richiesta di assistenza tecnica. Altrimenti la garanzia viene invalidata. Gli obblighi di **G.B.C.** e del Servizio Manutenzione **MSS** coprono solo la riparazione del difetto, la manutenzione generale e la verifica del materiale in oggetto. La sostituzione dei componenti è a unica discrezione della **G.B.C.**. I costi della spedizione da e per il Servizio con Manutenzione **MSS** nonché i costi diretti ed indiretti dovuti alla riparazione del prodotto sono a carico dell'utente. Qualsiasi intervento in garanzia o manutenzione straordinaria deve essere eseguita dalla **G.B.C.** o dal Servizio Manutenzione autorizzato **MSS**; altrimenti la garanzia viene invalidata.

Qualsiasi manutenzione non di routine eseguita dal cliente/utente o centri di assistenza tecnica non approvati da **G.B.C.** non saranno rimborsati e invalidano immediatamente la garanzia. La garanzia non è valida nei casi non specificati dal presente certificato o per danno causato da uso scorretto dei materiali, alimentazione errata, negligenza, modifiche non autorizzate, agenti atmosferici, atti vandalici, danno dovuto ad incauta movimentazione e/o trasporto, uso di pezzi di ricambio non originali **G.B.C.**, pezzi di ricambio e danneggiamenti per cause non specificate da **G.B.C.**, per le quali **G.B.C.** non accetta alcuna responsabilità. **G.B.C.** si riserva il diritto di modificare e migliorare i propri prodotti senza alcun obbligo di modificare le attrezzature ed i componenti già forniti. Nessuno è autorizzato a modificare le condizioni contenute nel presente certificato o emettere alcunché in nome della **G.B.C.**. Il cliente ha il tempo previsto dal codice civile per presentare reclamo in merito a difetti e/o danni sul materiale o sulle quantità ordinate; all'atto di accettazione della merce, il cliente accetta automaticamente anche le condizioni di garanzia sopra citate.

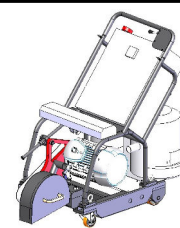
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcsa.com



MOLATRICE G300 ELECTRONIC

Istruzioni originali - rev. 00 -2016—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



USO PREVISTO DELLA MACCHINA

**SOLO OPERATORI SPECIALIZZATI CHE ABBIANO
RICEVUTO ADEGUATA
FORMAZIONE POSSONO UTILIZZARE LA MACCHINA**

**A FRONTE DI SPECIFICA FORMAZIONE,
NON SI SEGNALANO USI SCORRETTI DELLA STESSA
RAGIONEVOLMENTE PREVEDIBILI**

L'utilizzo della molatrice GBC G 300 ELECTRONIC rappresenta una decisa evoluzione nell'esecuzione di tutte le lavorazioni di molatura nell'ambito della carpenteria pesante con i seguenti vantaggi:

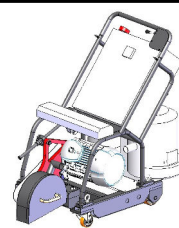
- Riduzione dei tempi di lavorazione rispetto alle molatrici usuali
- Elevata quantità di materiale asportato
- Nessuna alterazione termica nella zona di saldatura
- Omogeneità della lavorazione
- Eliminazione delle vibrazioni
- Miglioramento delle condizioni di lavoro e sicurezza
- Abbattimento dei rischi di infortunio (schegge di molatura, tendiniti e distorsioni, fratture da stress) per maneggio prolungato della mola angolare

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com

MOLATRICE G300 ELECTRONIC

Istruzioni originali - rev. 00 -2016—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



PRESCRIZIONI DI SICUREZZA

G.B.C. progetta e costruisce le proprie macchine seguendo le norme di sicurezza antinfortunistiche indicate dalle direttive CEE applicabili e dalle leggi italiane che le hanno recepite. Nessuna responsabilità è dovuta alla G.B.C. per uso improprio delle macchine e per l'utilizzo delle stesse non in conformità delle norme qui di seguito indicate e delle istruzioni d'uso e manutenzione allegate.

- Leggere attentamente TUTTE le norme di seguito scritte e le allegate istruzioni d'uso e manutenzione prima di iniziare qualsiasi operazione.
- Accertarsi che l'operatore ed il responsabile del reparto che utilizzano la macchina siano a completa conoscenza di tutte le norme e istruzioni e che siano qualificati per farlo.
- Attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate dai simboli internazionali apposti sulla macchina
- Non eseguire alcun intervento di manutenzione con la macchina collegata all'alimentazione .
- Accertarsi prima di ogni uso che i collegamenti all'alimentazione siano conformi alle caratteristiche specificate nel manuale G.B.C.

L'operatore autorizzato è comunque tenuto a non disattendere le regole basilari della sicurezza quali:

- Uso di guanti e occhiali (DPI dispositivi di protezione individuale forniti dall'azienda responsabile del cantiere o dello stabilimento)

Illuminare sufficientemente l'area di lavoro
- Sincerarsi di operare in area che consenta manovre libere (almeno 2 metri attorno all'operatore)
- Non sostituire il sistema di comando ed evitare di sostituire pezzi con ricambi non originali, non proiettare getti d'acqua violenti sulla macchina
- Evitare di avvicinarsi alla macchina in movimento

G.B.C. Industrial Tools S.p.A precisa che per eventuali casistiche non specificate è indispensabile l'autorizzazione del costruttore.

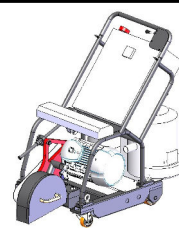
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com



MOLATRICE G300 ELECTRONIC

Istruzioni originali - rev. 00 -2016—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



PRESCRIZIONI DI SICUREZZA SPECIFICHE PER LA MACCHINA

- **OBBLIGO DI OCCHIALI DI PROTEZIONE PER I RAGGI ULTRAVIOLETTI**
- **OBBLIGO DI CUFFIE**
- **OBBLIGO DELLA MASCHERINA PER I FUMI DI MOLATURA**
- **Obbligo di etichettatura sulla macchina indicante la velocità max del disco abrasivo (60 m/s) che deve essere sempre inferiore alla velocità sostenibile max da parte della mola indicata dal costruttore (80 m/s)**
- **OBBLIGO DELLA PROTEZIONE DEL DISCO ABRASIVO PER ALMENO 2/3 DELLA SUA SUPERFICIE**

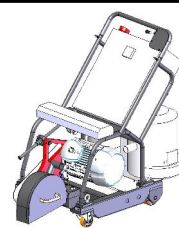
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com



MOLATRICE G300 ELECTRONIC

Istruzioni originali - rev. 00 -2016—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE

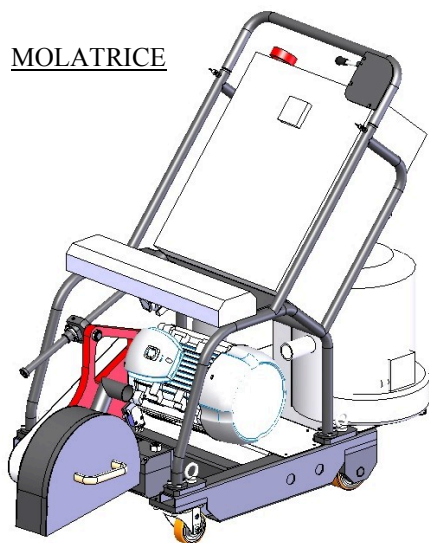


COMPOSIZIONE STANDARD DELLA MACCHINA

La macchina viene fornita al cliente corredata di:

- N.1 Chiave a pipa doppia 24mm
- N.1 Chiave a settore 80-120mm
- N.1 Chiave fissa 24mm
- N.2 Chiavi a settore 40-42
- N.1 Chiave a brugola 6mm
- N.1 Pinza per anelli elastici
- N.1 Set spessori mola (per disco abrasivo da 10-12-14)
- Set ruote di guida per coprire solchi da 10 a 42mm
- Manuale istruzioni

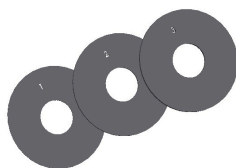
MOLATRICE



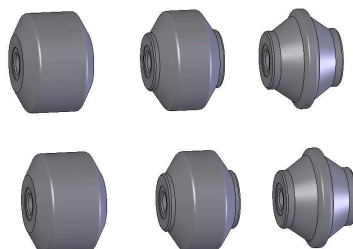
CORREDO



SET SPESSORI MOLA



SET RUOTE DI GUIDA



MANUALE ISTRUZIONI

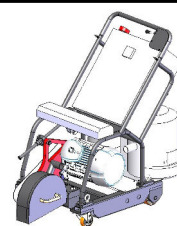


G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com

MOLATRICE G300 ELECTRONIC

Istruzioni originali - rev. 00 -2016—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



DATI TECNICI

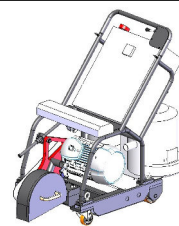
CARATTERISTICHE E PRESTAZIONI	UNITA' DI MISURA	VALORE	NOTE
Tensione di alimentazione	(V)	400	-
Potenza motore principale	(KW)	5.50	-
Potenza aspiratore	(KW)	0.85	-
Potenza motore avanzamento macchina	(KW)	0.12	-
Potenza motore spinta disco	(KW)	0.03	-
Potenza totale	(KW)	6.5	-
Giri disco abrasivo	(RPM)	4000	-
Diametro massimo disco abrasivo	(mm)	300	-
Diametro foro centraggio disco mola	(mm)	40	-
Spessori disco mola consentiti	(mm)	8÷10÷12÷14	-
Velocità periferica disco abrasivo	(m/s)	60	Con disco mola non consumato
Profondità di taglio	(mm)	0÷70	Con disco mola non consumato
Sforzo in spinta	(Kg)	20÷40	Sforzo che dipende dalla profondità di taglio
Velocità avanzamento del pezzo minimo/massimo	(mm/min)	500÷2600	Velocità ideale tra 1000 e 2000
Rumorosità in continuo a 2mt dalla mola Rumorosità di picco a 2mt dalla mola	(dB A) (dB B)	80÷85 110÷120	Vedi nota nella pagina successiva
Peso della macchina	(Kg)	198	Completa di corredo

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com

MOLATRICE G300 ELECTRONIC

Istruzioni originali - rev. 00 -2016—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE

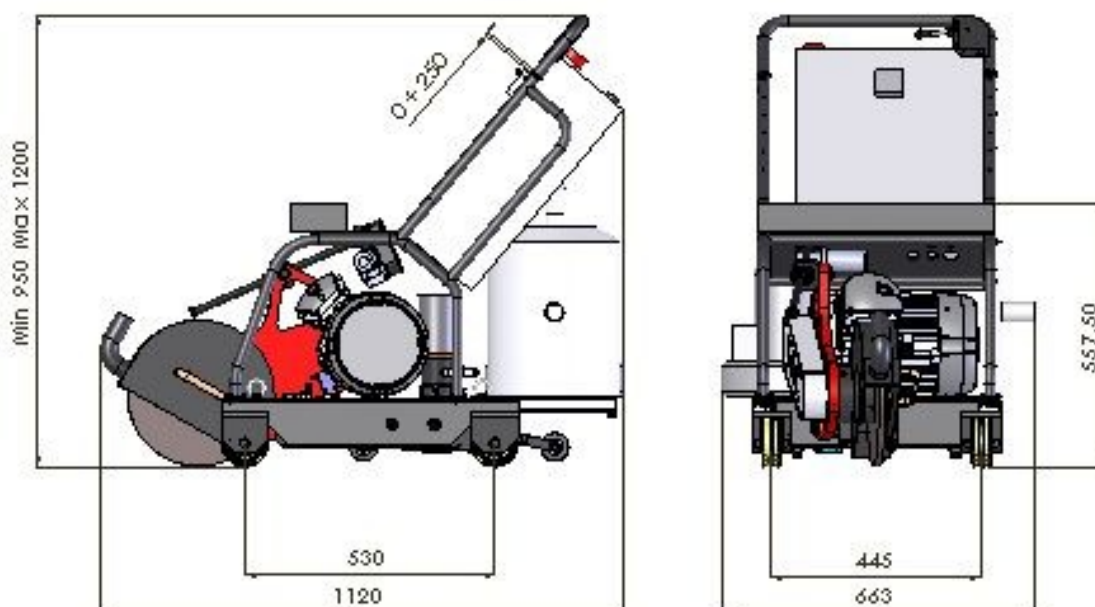


NOTA:

Si precisa che all'interno del proprio centro di collaudo, G.B.C. Industrial Tools S.p.A, testa tutte le singole macchine su acciai usualmente utilizzati in carpenteria, aventi 50mm di spessore. I valori evidenziati in tabella, sono rilevati con fonometro certificato da calibratore acustico mod. DELTA HOM HD 9102 certificato SIT (ora centro LAT) N. SIT 03229/09 e sono conformi alla norma EN 60745.

Pertanto secondo la valutazione, del rischio ambientale nel luogo di lavoro, normata dal D.Lgs.81/08 e successive modificazioni, dando attuazione alla direttiva 2003/10/CE, in base all'articolo 190 del suddetto decreto, il personale addetto alla macchina G300 deve essere formato ed educato in merito alla normativa sopra citata, e deve essere dotato dei dispositivi di protezione individuali (DPI) e controllo acustico su richiesta del lavoratore stesso, se ritenuto opportuno dal medico competente.

INGOMBRI MACCHINA



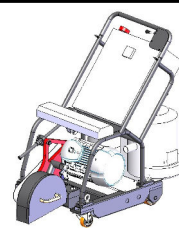
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com



MOLATRICE G300 ELECTRONIC

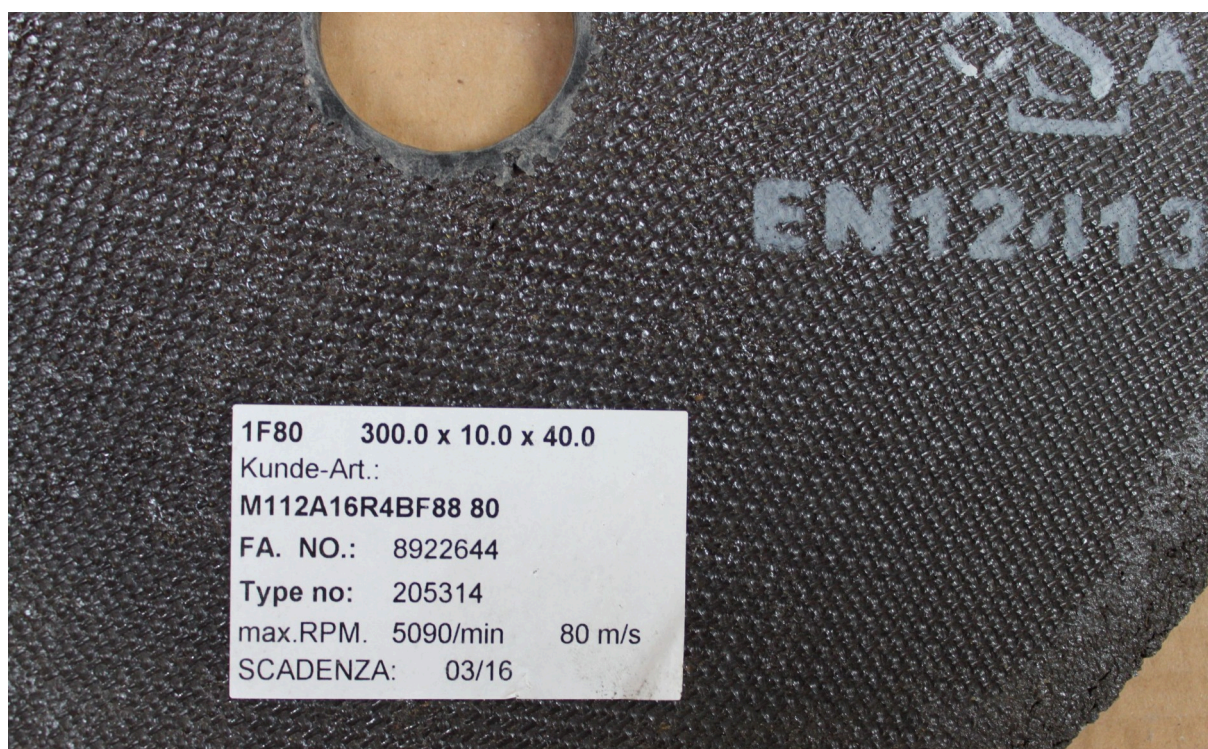
Istruzioni originali - rev. 00 -2016—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



CARATTERISTICHE DISCO ABRASIVO

ESEMPIO DESIGNAZIONE DISCO ABRASIVO

IL DISCO ABRASIVO DEVE AVERE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:



Max. Øe 300 mm

Spessore: 08 ÷ 12 mm

Foro centraggio : Ø40mm

RPM max.5090/min

Max.80m/s

Norme di riferimento: EN 12413 ÷ ANSI B7.1

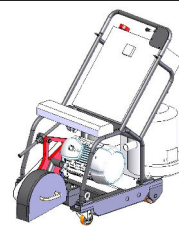
Data scadenza caratteristiche legante chiaramente indicato sul disco stesso

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com

MOLATRICE G300 ELECTRONIC

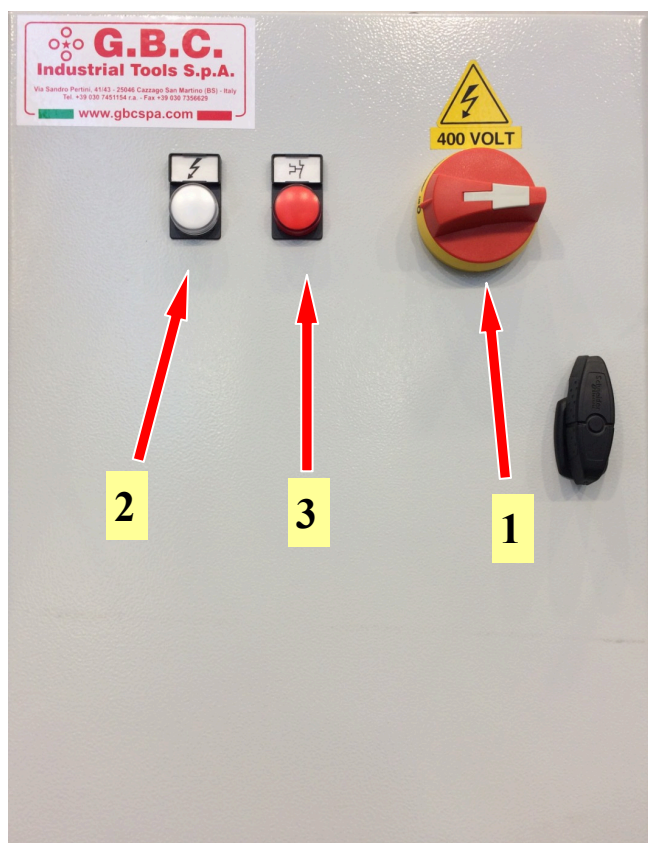
Istruzioni originali - rev. 00 -2016—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



FUNZIONE DEI COMANDI ELETTRICI

QUADRO DI POTENZA :

- 1 - Interruttore generale a rotazione ON/OFF
- 2 - Spia bianca presenza tensione
- 3 - Spia rossa allarme

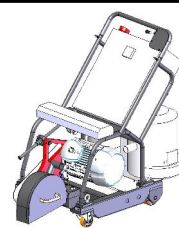


G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com

MOLATRICE G300 ELECTRONIC

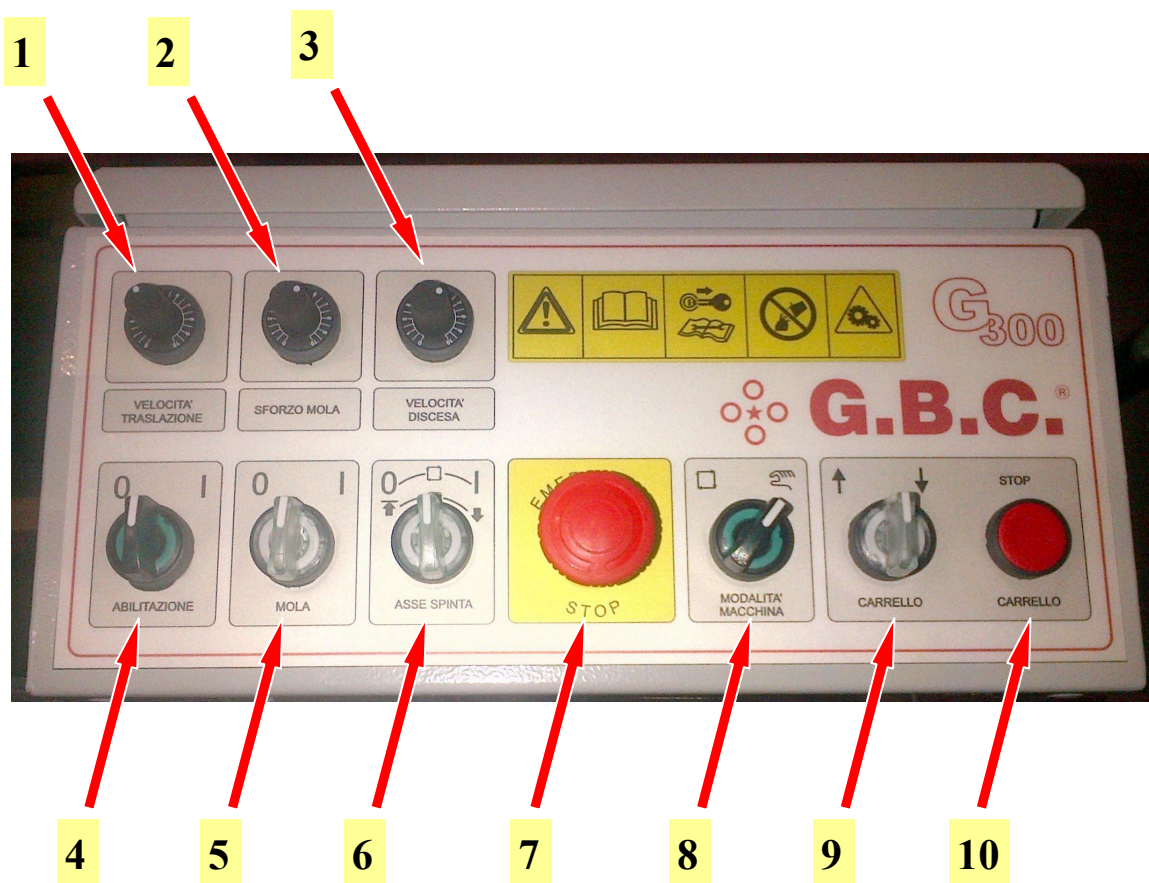
Istruzioni originali - rev. 00 -2016—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



FUNZIONE DEI COMANDI ELETTRICI

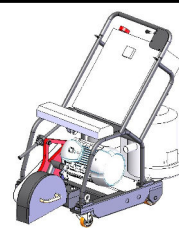
QUADRO DEI COMANDI :

- 1 - Regolatore velocità carro
- 2 - Regolatore sforzo mola
- 3 - Regolatore velocità discesa mola in manuale
- 4 - Selettore abilitazione macchina
- 5 - Selettore start/stop mola
- 6 - Selettore (1) discesa (0) salita manuale o automatico
- 7 - Pulsante emergenza
- 8 - Selettore modalità macchina Manuale / Automatico
- 9 - Selettore direzione avanzamento carro manuale/automatico
- 10 - Pulsante stop avanzamento carro



G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com



FUNZIONE DEI COMANDI ELETTRICI

ACCENSIONE MACCHINA

1 - Leva accensione macchina

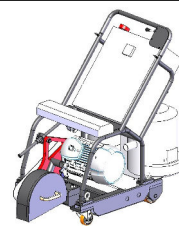


G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com

MOLATRICE G300 ELECTRONIC

Istruzioni originali - rev. 00 -2016—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE

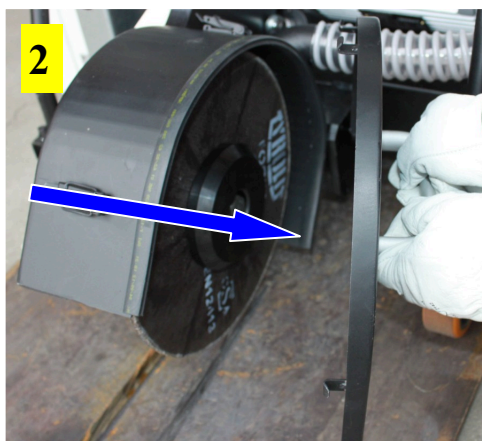


SETTAGGIO MACCHINA

MONTAGGIO SMONTAGGIO DISCO ABRASIVO

Il montaggio o la sostituzione del disco abrasivo sono operazioni **da eseguire con le stesse modalità operative così descritte:**

- 1) Aprire i ganci di chiusura disposti sul perimetro del carter, come si vede in figura.
- 2) Togliere il carter servendosi della apposita maniglia di spostamento.

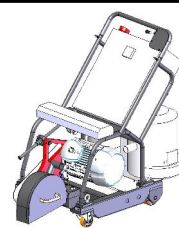


G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com

MOLATRICE G300 ELECTRONIC

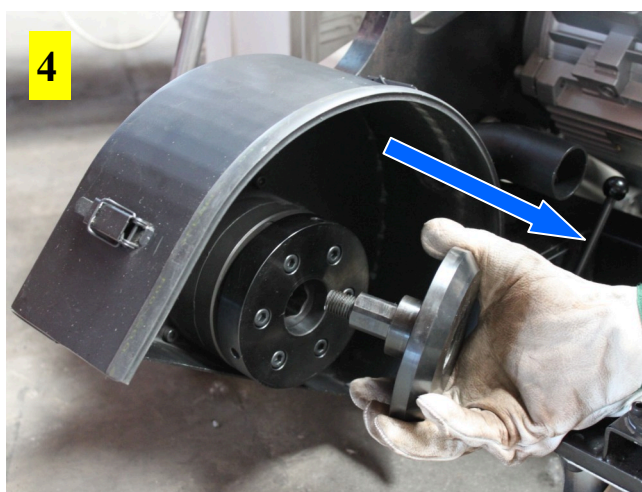
Istruzioni originali - rev. 00 -2016—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



SETTAGGIO MACCHINA

MONTAGGIO SMONTAGGIO DISCO ABRASIVO

- 3) Svitare e togliere la vite di fissaggio servendosi dell'apposita chiave in dotazione.
- 4) Sfilare la guancia riscontro disco abrasivo.

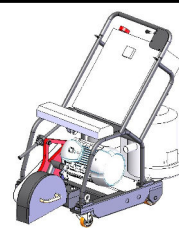


G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcsa.com

MOLATRICE G300 ELECTRONIC

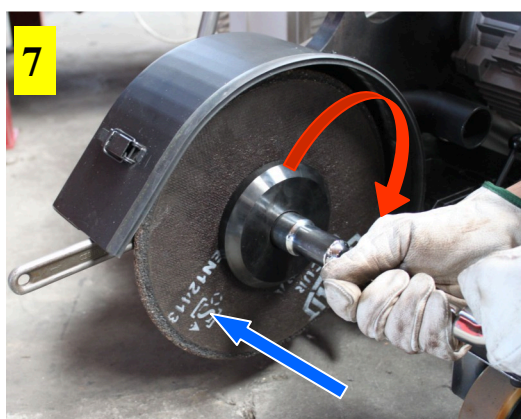
Istruzioni originali - rev. 00 -2016—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



SETTAGGIO MACCHINA

MONTAGGIO SMONTAGGIO DISCO ABRASIVO

- 5) Prendere il disco abrasivo desiderato e relativo spessore di riscontro contrassegnato con (“1” per disco abrasivo **sp.12** / “2” per disco abrasivo **sp.10** / “3” per disco abrasivo **sp.8**), tra quelli consentiti dalle caratteristiche tecniche della macchina.
- 6) Inserire sia il disco che lo spessore di riscontro, sul mozzo di centraggio della guancia, come si vede in figura.
- 7) Rimontare la guancia con il disco abrasivo nell’apposita sede, facendo attenzione di centrare l’esagono interno. N.B. mettere in appoggio la chiave a settore in dotazione contro il carter prima di stringere a fondo la vite di fissaggio, come si vede in figura.

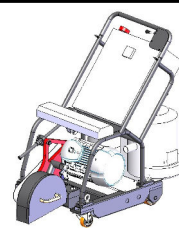


G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com

MOLATRICE G300 ELECTRONIC

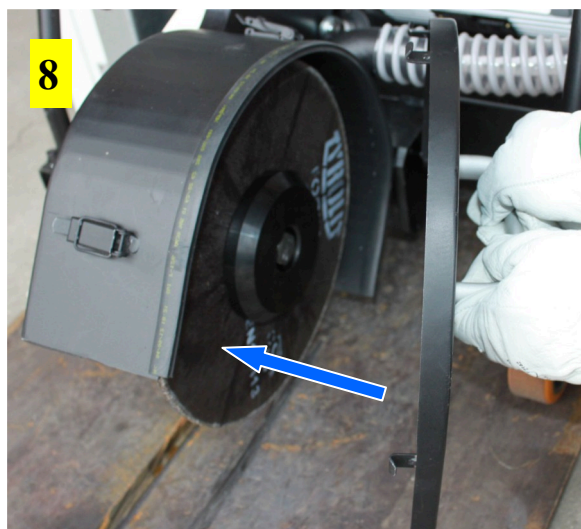
Istruzioni originali - rev. 00 -2016—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



SETTAGGIO MACCHINA

MONTAGGIO SMONTAGGIO DISCO ABRASIVO

- 8) Rimontare il cartello di protezione.

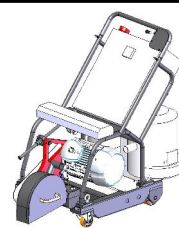


G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com

MOLATRICE G300 ELECTRONIC

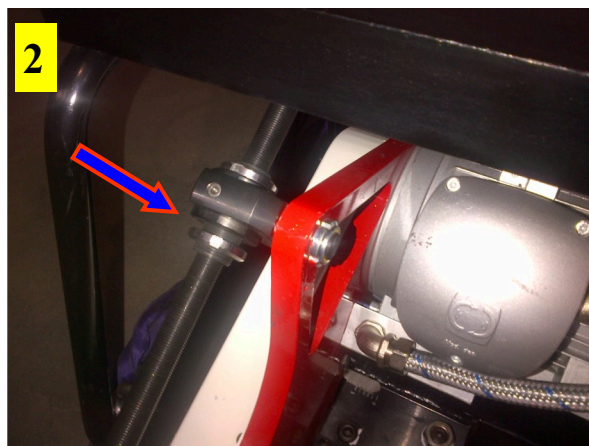
Istruzioni originali - rev. 00 -2016—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



SETTAGGIO MACCHINA

REGOLAZIONE ANGOLO DI INCIDENZA

- 1) Con l'apposita chiave in dotazione allentare, la ghiera bloccaggio boccola filettata.
- 2) Svitare la stessa di almeno 5mm per come si vede in figura.
- 3) Allentare il dado di riscontro in senso anti orario con l'apposita chiave fissa in dotazione.

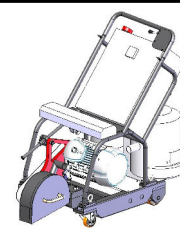


G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com

MOLATRICE G300 ELECTRONIC

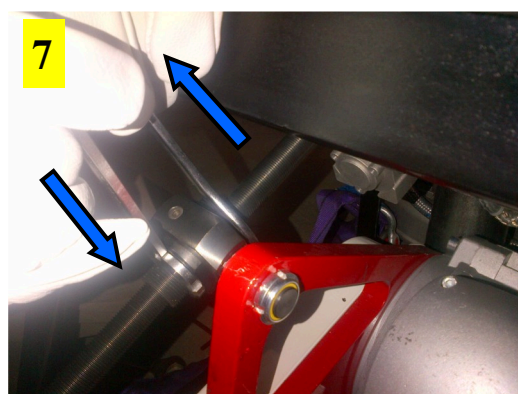
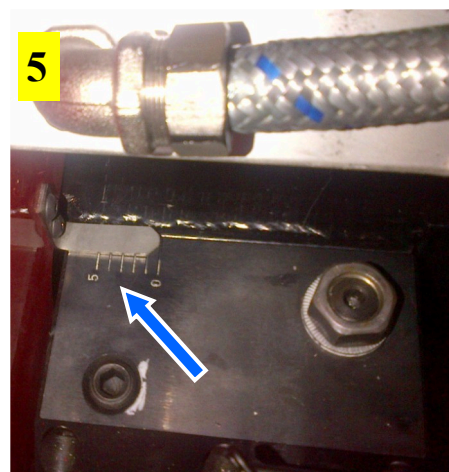
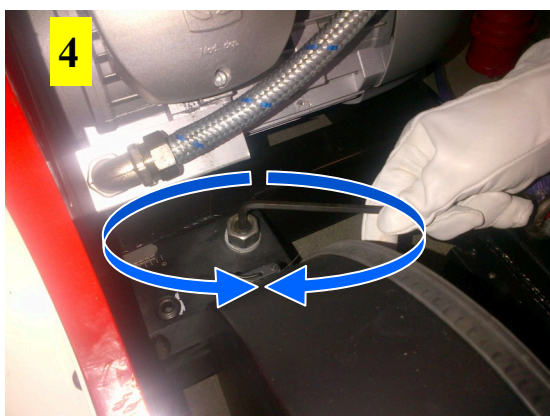
Istruzioni originali - rev. 00 -2016—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



SETTAGGIO MACCHINA

REGOLAZIONE ANGOLO DI INCIDENZA

- 4) Regolare l'angolo di incidenza ruotando in un senso o nell'altro la vite centrale del blocchetto .
- 5) N.B. L'angolo di incidenza della macchina, può essere regolato da 0° a 5° massimo come evidenziato in figura.
- 6) Dopo aver eseguito la regolazione, bloccare la posizione dello stesso serrando le viti con entrambe le chiavi.
- 7) Ribloccare la ghiera avanzamento svitata di 5mm in precedenza, serrandola a fondo con le due chiavi a settore contrapposte come si vede in figura.

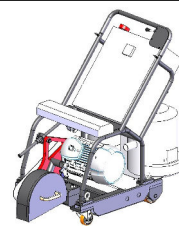


G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com

MOLATRICE G300 ELECTRONIC

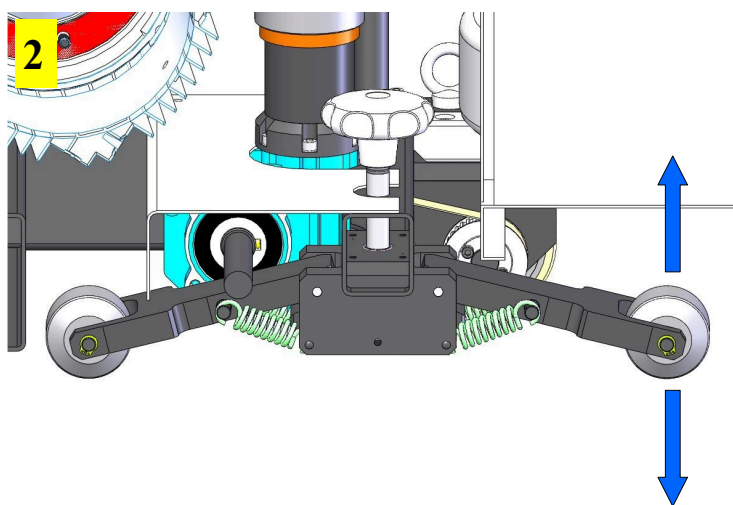
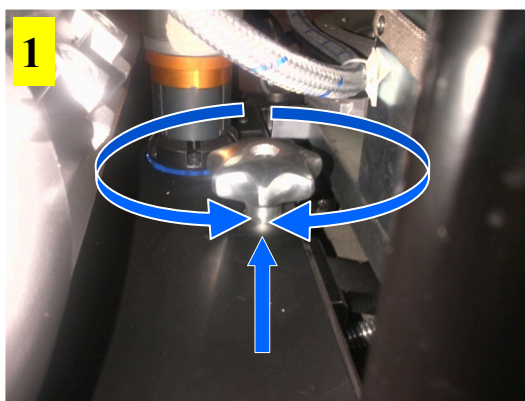
Istruzioni originali - rev. 00 -2016—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



SETTAGGIO MACCHINA

UTILIZZO ROTELLE DI GUIDA

- **N.B. Le rotelle di guida sono da utilizzarsi solo, quando la macchina lavora senza binari di guida, e sulla lamiera sia già presente un solco.**
- 1) Ruotare il volantino evidenziato in figura, in un senso o nell'altro per alzare ed abbassare le ruote.
- 2) Ruotare il volantino fino a che le ruote si inseriscano nel solco della lamiera sottostante.

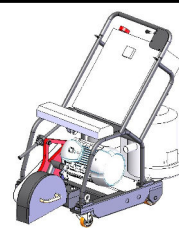


G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com

MOLATRICE G300 ELECTRONIC

Istruzioni originali - rev. 00 -2016—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE

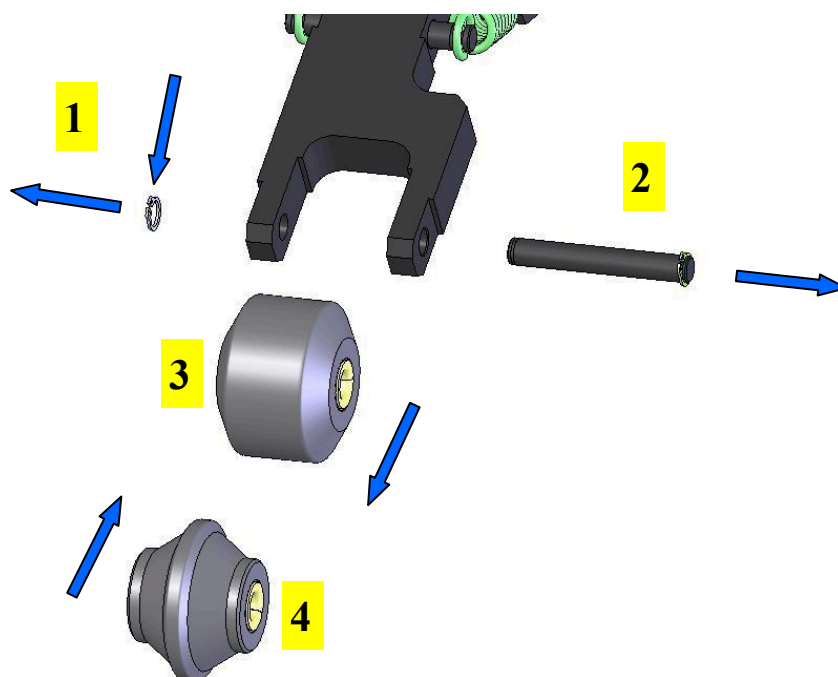


SETTAGGIO MACCHINA

SOSTITUZIONE ROTELLE DI GUIDA

- 1) Con l'apposita chiave in dotazione, sganciare e togliere da un lato, l'anello elastico, dal perno supporto rotella.
- 2) Sfilare il perno supporto rotella.
- 3) Togliere la rotella da sostituire.
- 4) Inserire la rotella desiderata in funzione della larghezza del solco da riprendere.

N.B. L'operazione va eseguita su entrambe i lati del supporto rotelle di guida.

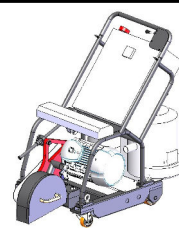


G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com

MOLATRICE G300 ELECTRONIC

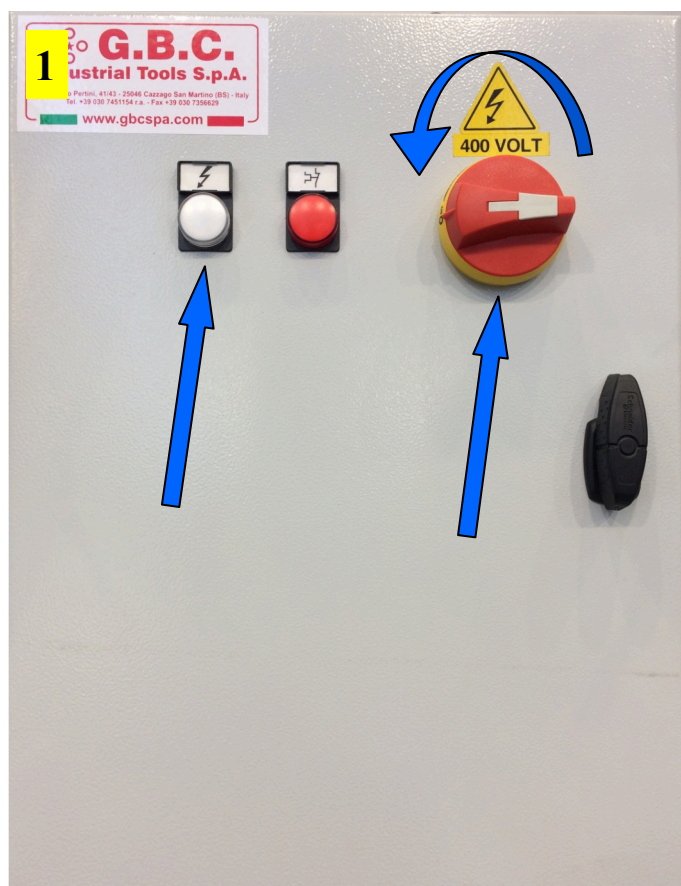
Istruzioni originali - rev. 00 -2016—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



FUNZIONE DEI COMANDI IN MANUALE

POSIZIONAMENTO DISCO ABRASIVO

- 1) Ruotare l'interruttore generale in posizione "ON", si accenderà la spia bianca presenza tensione.

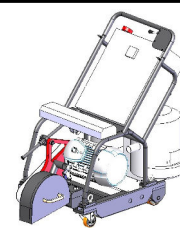


G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com

MOLATRICE G300 ELECTRONIC

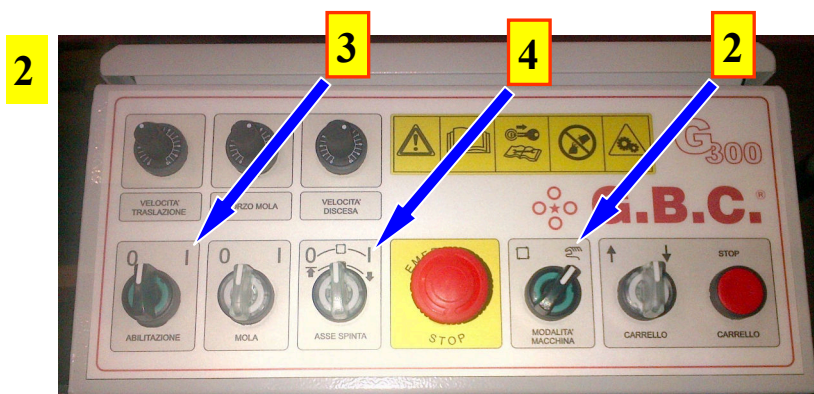
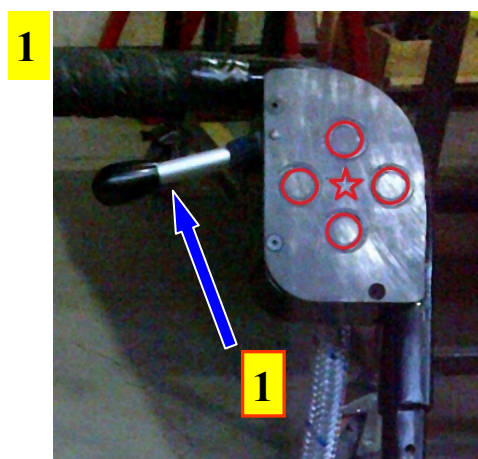
Istruzioni originali - rev. 00 -2016—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



FUNZIONE DEI COMANDI IN MANUALE

POSIZIONAMENTO DISCO ABRASIVO

- 1) Tirare verso l'alto la leva di abilitazione e tenerla sempre premuta, **N.B. se si rilascia la macchina si spegne e si resettano i comandi impostati.** Fig.1.
- 2) Verificare che il selettore “MODALITA’ MACCHINA” sia in posizione manuale Fig.2
- 3) Ruotare il selettore “ABILITAZIONE” verso la posizione 1, N.B. rilasciando lo stesso, questi ritorna in posizione centrale, con questa operazione, si abilita il quadro elettrico.
- 4) Ruotare il selettore “ASSE SPINTA” verso la posizione 1, e tenerlo premuto, fino a che il disco mola avrà raggiunto la posizione desiderata in prossimità della lamiera. **N.B. rilasciando il selettore, questi ritorna in posizione centrale.**

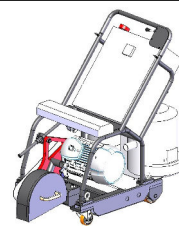


G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com

MOLATRICE G300 ELECTRONIC

Istruzioni originali - rev. 00 -2016—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE

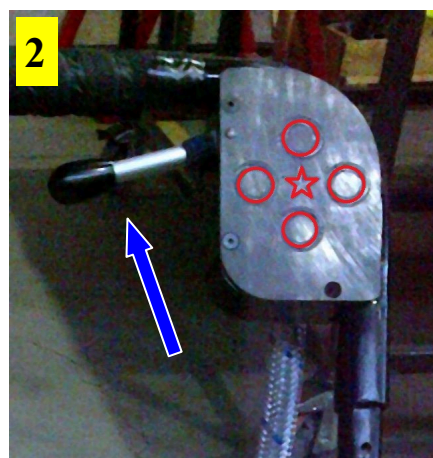
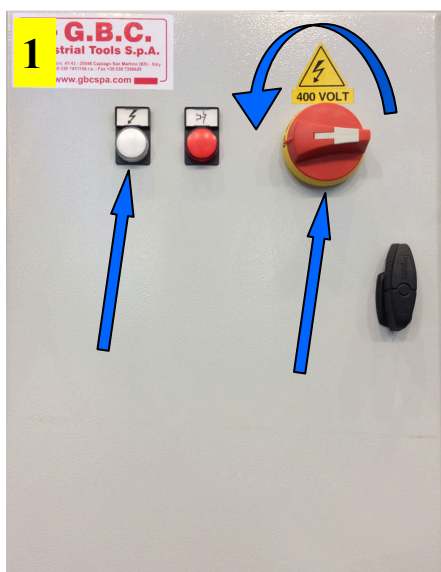


FUNZIONE DEI COMANDI IN AUTOMATICO

ACCENSIONE MACCHINA

N.B. La modalità automatico va impostata solo dopo il settaggio della macchina.

- 1) Ruotare l'interruttore generale in posizione "ON", si accenderà la spia bianca presenza tensione.
- 2) Tirare verso l'alto la leva di abilitazione e tenerla sempre premuta, **N.B. se si rilascia, la macchina si spegne e si resettano i comandi impostati.**

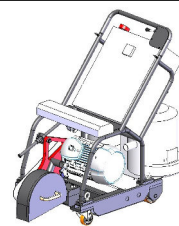


G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com

MOLATRICE G300 ELECTRONIC

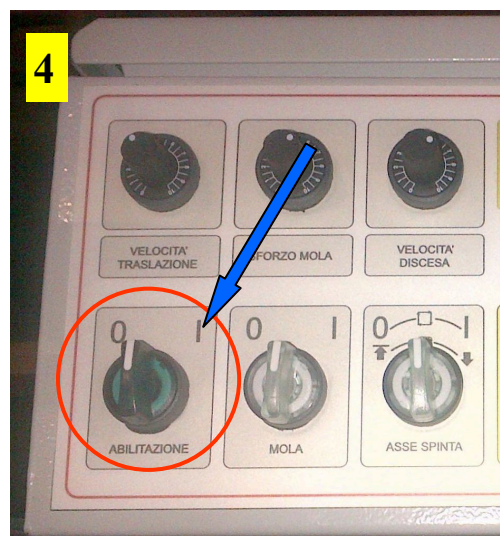
Istruzioni originali - rev. 00 -2016—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



FUNZIONE DEI COMANDI IN AUTOMATICO

ACCENSIONE MACCHINA

- 3) Verificare che il selettore “MODALITA’ MACCHINA” sia in posizione automatica.
- 4) Ruotare il selettore “ABILITAZIONE” verso la posizione 1, **N.B. rilasciandolo, questi ritorna in posizione centrale, con questa operazione, si abilita il quadro elettrico.**

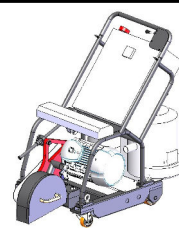


G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcsa.com

MOLATRICE G300 ELECTRONIC

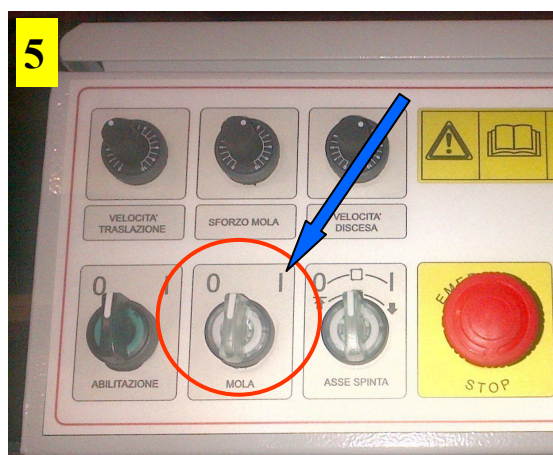
Istruzioni originali - rev. 00 -2016—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



FUNZIONE DEI COMANDI IN AUTOMATICO

ACCENSIONE MACCHINA

- 5) Ruotare il selettore “MOLA” verso la posizione 1, N.B. rilasciando lo stesso, questi ritorna in posizione centrale, con questa operazione, si fa partire la rotazione del disco mola.
- 6) Ruotare il selettore “ASSE SPINTA” verso la posizione 1, il disco mola inizierà l'avvicinamento alla lamiera con velocità lenta e non impostabile. **N.B. rilasciando il selettore, questi ritorna in posizione centrale.**

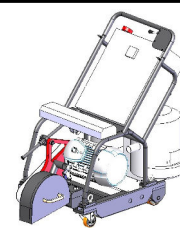


G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com

MOLATRICE G300 ELECTRONIC

Istruzioni originali - rev. 00 - 2016—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



FUNZIONE DEI COMANDI IN AUTOMATICO

ACCENSIONE MACCHINA

7) Ruotare il selettore “CARRELLO” verso la direzione desiderata, N.B. rilasciando lo stesso, questi ritorna in posizione centrale, con questa operazione, si fa partire l’avanzamento della macchina in un senso o nell’altro. **N.B. La macchina lavora in entrambe le direzioni.**

8) Premendo il pulsante rosso “STOP CARRELLO”, la macchina si ferma, continuando però la lavorazione di molatura.

9) Ruotare il selettore in senso opposto, per far ripartire la macchina al contrario senza fermare la lavorazione.

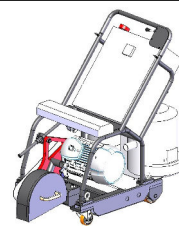


G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com

MOLATRICE G300 ELECTRONIC

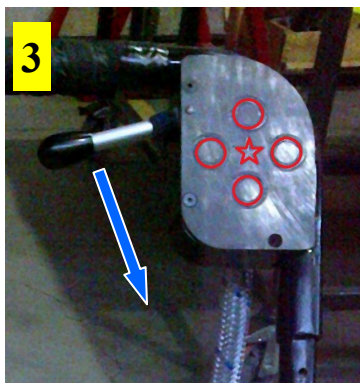
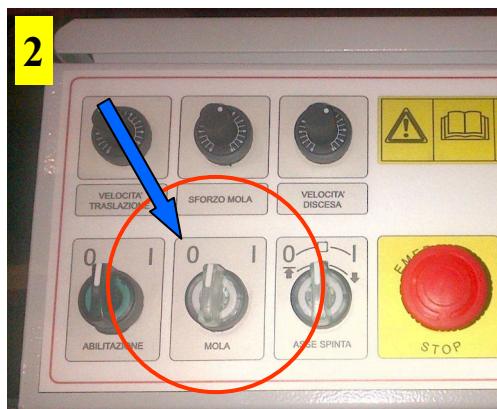
Istruzioni originali - rev. 00 -2016—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



FUNZIONE DEI COMANDI IN AUTOMATICO

SPEGNIMENTO MACCHINA

- 1) Premere il pulsante “STOP CARRELLO”, **La macchina si ferma.**
- 2) Ruotare il selettore “MOLA” in posizione “0” **Il disco mola si allontana dalla lamiera e si ferma.**
- 3) **N.B. in caso di emergenza, rilasciare la leva di sicurezza, la macchina si ferma e per ripartire, ripetere le operazioni descritte in precedenza.**

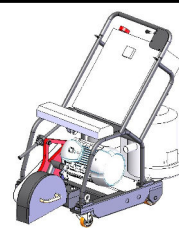


G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com

MOLATRICE G300 ELECTRONIC

Istruzioni originali - rev. 00 -2016—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE

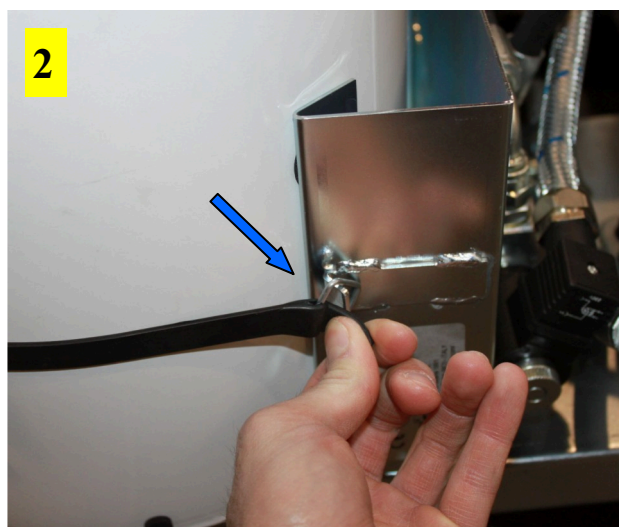
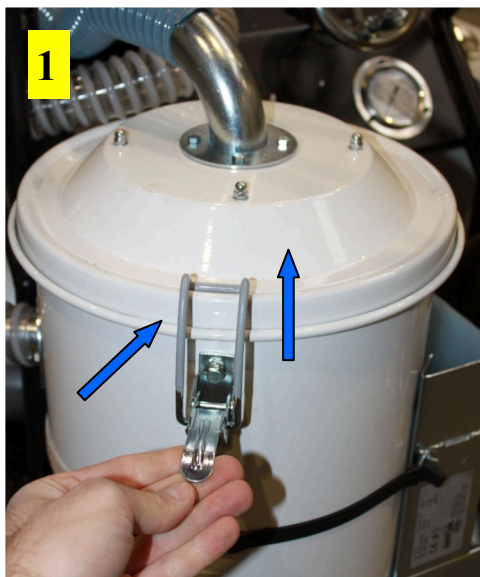


MANUTENZIONE MACCHINA

PULIZIA ASPIRATORE

Ogni circa 50 ore di lavoro controllare il serbatoio dell'aspiratore e pulire se necessario il filtro come segue:

- 1) Sbloccare i tre ganci di chiusura situati sull'estremità del serbatoio.
- 2) Dopo aver staccato i tubi di aspirazione, sganciare la cinghia di fermo del serbatoio e rimuoverlo dalla sua sede.

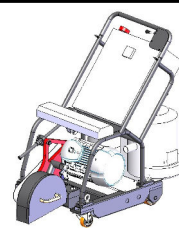


G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com

MOLATRICE G300 ELECTRONIC

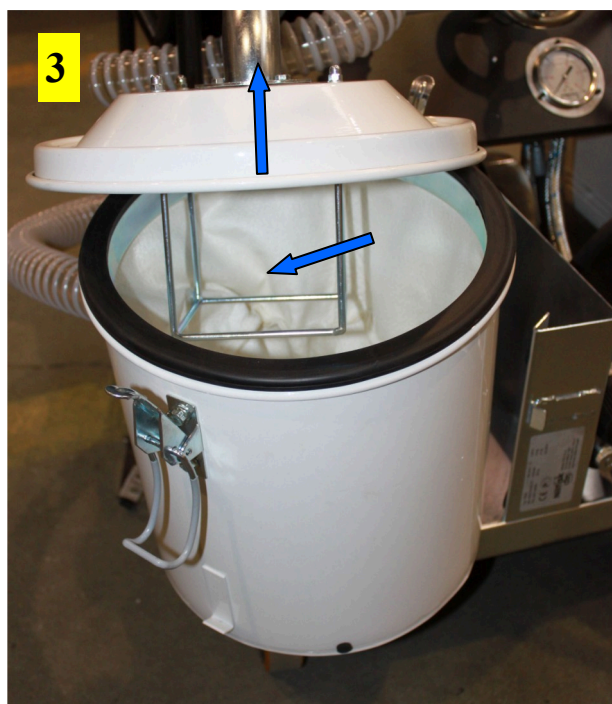
Istruzioni originali - rev. 00 -2016—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



MANUTENZIONE MACCHINA

PULIZIA ASPIRATORE

- 3) Aprire il contenitore e togliere il filtro di stoffa, svuotarlo dalla polvere di molatura, quindi soffiare con dell'aria compressa per togliere a fondo i residui di polvere rimasti, se necessario soffiare dell'aria anche nel serbatoio. **N.B. Per ulteriori informazioni riguardanti l'aspiratore, fare riferimento al manuale del costruttore allegato al presente manuale.**



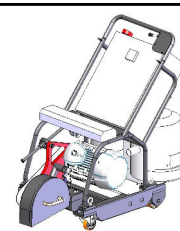
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com



MOLATRICE G300 ELECTRONIC

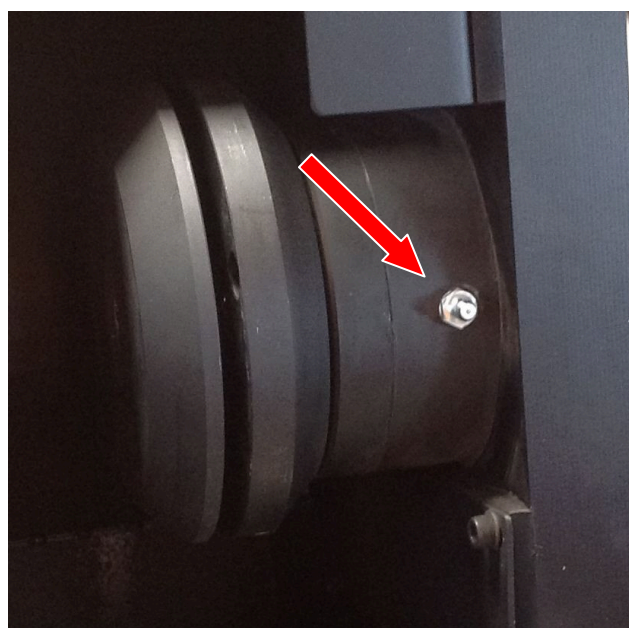
Istruzioni originali - rev. 00 -2016—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



MANUTENZIONE MACCHINA

LUBRIFICAZIONE PARTI IN MOVIMENTO

Se non ci sono perdite visibili di grasso, lubrificare l'albero supporto disco abrasivo dall'apposito ingrassatore evidenziato in figura, ogni 500 ore di lavoro.

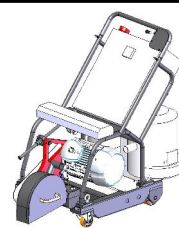


G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com

MOLATRICE G300 ELECTRONIC

Istruzioni originali - rev. 00 -2016—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE

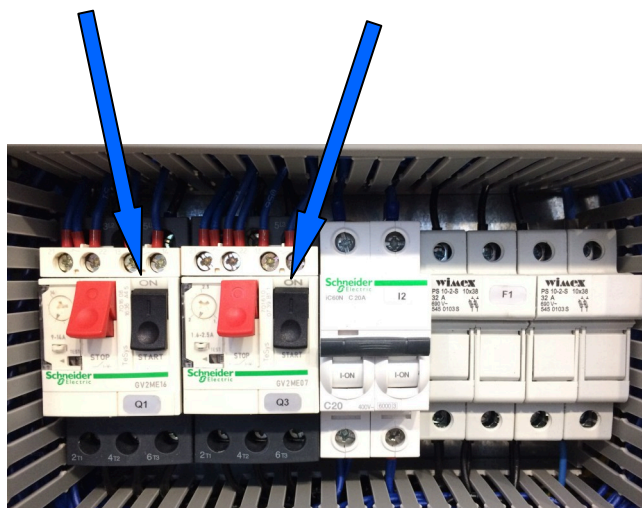
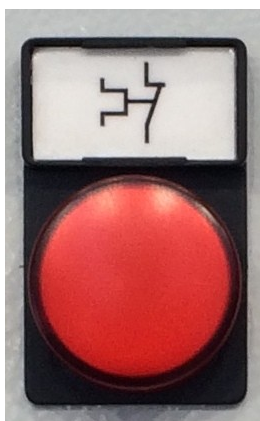


RICERCA GUASTI

– LA MACCHINA NON PARTE:

- 1) Verificare che la spina di alimentazione generale sia inserita e che ci sia tensione nell'impianto generale.
- 2) Verificare che le fasi siano collegate correttamente.
- 3) Verificare la sequenza di accensione spiegata nei paragrafi precedenti.
- 4) Sul quadro elettrico rimane accesa la spia rossa di emergenza: **togliere l'alimentazione elettrica**, aprire il quadro e verificare che i relè siano inseriti, come evidenziato in figura.

N.B. Per tutte le altre anomalie che si possono verificare contattare il servizio tecnico assistenza G.B.C.



G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/46 – 25046 Cazzago S.Martino (BS) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Info: sales@gbcspa.com