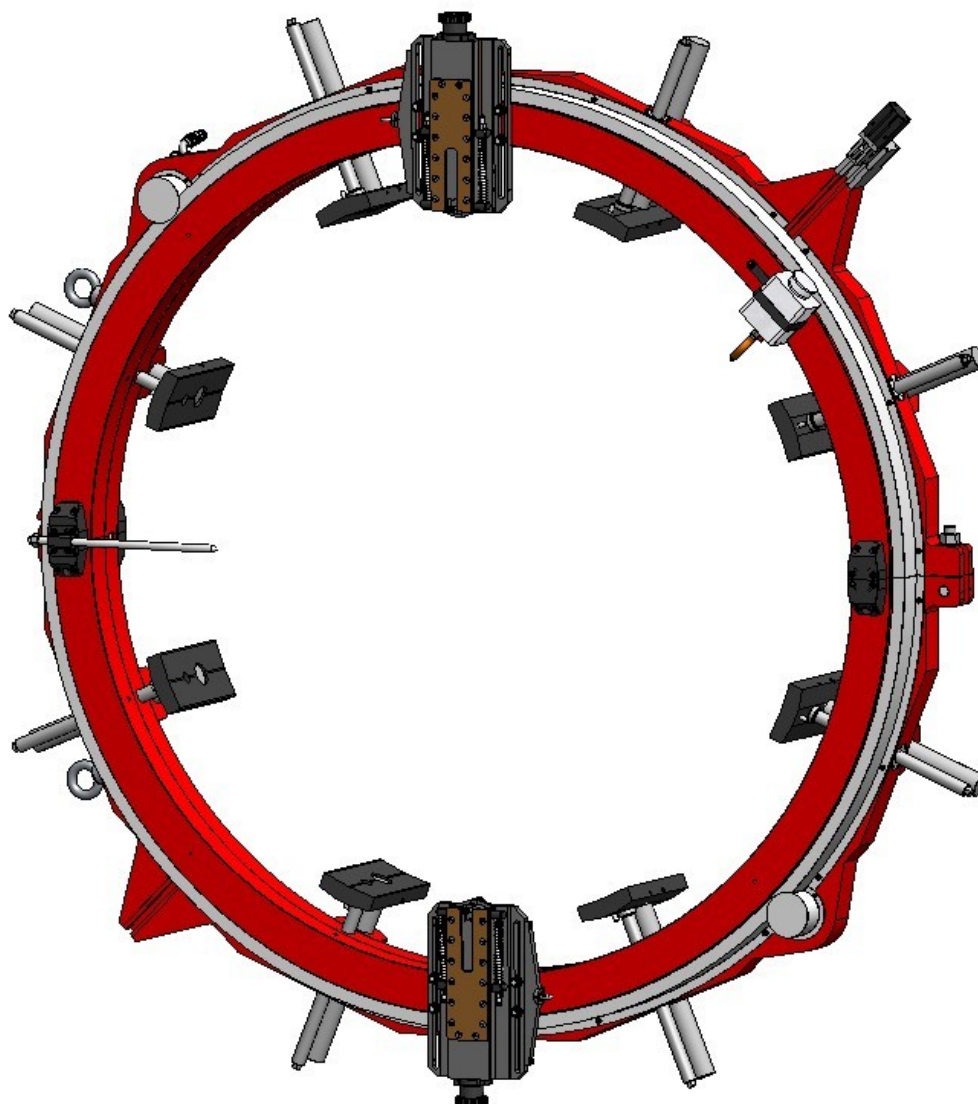




HYPERCUTTER 60''-80''

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



HYPERCUTTER 60"80"

Istruzioni originali — rev.00 2021—in accordo al 1.7.4
della direttiva macchine 2006/42/CE



Indice	2
Informazioni preliminari	3
Clausole generali di garanzia	4
Uso previsto della macchina	5
Uso improprio della macchina	6
Tagliatubi Hypercutter 60"-80"	7
Dati tecnici	8
Dotazione standard della macchina	9
Prescrizioni di sicurezza	10
Stabilità macchina	12
Preparazione delle macchine	13
Posizionamento della macchina sul tubo	19
Montaggio carrello portautensile	22
Montaggio leva innesto avanzamento	26
Azionamento vaschetta refrigerazione	30
Settaggio utensili da taglio	31
Settaggio utensili da smusso	32
Istruzioni d'uso	33
Apertura macchina	34
Manutenzione macchina	36
Ricerca guasti	37
<u>Allegato Dichiarazione di conformità</u>	

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Artigiani, 17 – 25030 Torbiato di Adro (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



HYPERCUTTER 60"80"

Istruzioni originali — rev.00 2021—in accordo al 1.7.4
della direttiva macchine 2006/42/CE



INFORMAZIONI PRELIMINARI

Questo **Manuale d'uso e manutenzione** è stato realizzato in accordo alla direttiva macchine — vedi riferimenti contenuti nella dichiarazione CE — Il manuale deve essere utilizzato da operatori già qualificati per l'uso di macchine in cantiere per l'installazione di tubi e o la loro fresatura.

Questo manuale è fornito con la macchina alla quale si riferisce. Il cliente può richiederne altre copie alla **G.B.C. Industrial Tools S.p.a.** La ns. società mantiene i diritti di proprietà intellettuale su questo documento e ne proibisce la parziale o totale distribuzione a persone giuridiche o fisiche senza il proprio preventivo consenso.

G.B.C. Industrial Tools S.p.a. avverte i propri clienti che qualsiasi operazione svolta sulle macchine che non sia specificata nel presente manuale invalida i diritti di garanzia.

G.B.C. Industrial Tools S.p.a. raccomanda di contattare il proprio Servizio Manutenzione prima di approntare modifiche alla macchina contattando la sede di (TORBIATO DI ADRO - BRESCIA - ITALY).

Attenersi scrupolosamente al rispetto dei dati contenuti nella targhetta identificativa

Per ulteriori informazioni, si prega di contattare:

Tel. +39 - 030 -7451154

Fax +39 - 030 – 7356629

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Artigiani,17 – 25030 Torbiato di Adro (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



HYPERCUTTER 60"80"

Istruzioni originali — rev.00 2021—in accordo al 1.7.4
della direttiva macchine 2006/42/CE



CLAUSOLE GENERALI DI GARANZIA

G.B.C. garantisce l' idoneità all'uso e la conformità alle specifiche della macchina richiamata in questo manuale. La garanzia copre la macchina nel suo complesso per un periodo di un anno dalla data di spedizione all'utente per difetti all'origine non imputabili al cliente. (cfr Documento di Trasporto). Le parti soggette ad usura sono escluse dalla garanzia a sola discrezione della **G.B.C.**

Se si rilevassero difetti operativi durante il periodo di garanzia, **G.B.C.** o il suo Servizio Manutenzione, di seguito denominato **MSS**, dovrà porre rimedio al difetto senza imputare all'utente i costi di manodopera o pezzi di ricambio forniti se non in caso di malfunzionamento diretto o indiretto dovuto ad uso scorretto o manomissione. La macchina non deve in ogni caso essere smontata o manomessa all'atto della spedizione. La garanzia è valida solo se il documento di garanzia è stato firmato da **G.B.C.** e controfirmato da un distributore ufficiale **G.B.C.** collegato al Servizio Manutenzione **MSS**.

La spedizione di materiale difettato deve avvenire entro 8 (otto) giorni dalla data di notifica del difetto e/o reclamo e/o richiesta di assistenza tecnica. Altrimenti la garanzia viene invalidata. Gli obblighi di **G.B.C.** e del Servizio Manutenzione **MSS** coprono solo la riparazione del difetto, la manutenzione generale e la verifica del materiale in oggetto. La sostituzione dei componenti è a unica discrezione della **G.B.C.** I costi della spedizione da e per il Servizio con Manutenzione **MSS** nonché i costi diretti ed indiretti dovuti alla riparazione del prodotto sono a carico dell'utente. Qualsiasi intervento in garanzia o manutenzione straordinaria deve essere eseguita dalla **G.B.C.** o dal Servizio Manutenzione autorizzato **MSS**; altrimenti la garanzia viene invalidata.

Qualsiasi manutenzione non di routine eseguita dal cliente/utente o centri di assistenza tecnica non approvati da **G.B.C.** non saranno rimborsati e invalidano immediatamente la garanzia. La garanzia non è valida nei casi non specificati dal presente certificato o per danno causato da uso scorretto dei materiali, alimentazione errata, negligenza, modifiche non autorizzate, agenti atmosferici, atti vandalici, danno dovuto ad incauto maneggiamento e/o trasporto, uso di pezzi di ricambio non originali **G.B.C.**, pezzi di ricambio e danneggiamenti per cause non specificate da **G.B.C.**, per le quali **G.B.C.** non accetta alcuna responsabilità. **G.B.C.** si riserva il diritto di modificare e migliorare i propri prodotti senza alcun obbligo di modificare le attrezzature ed i componenti già forniti. Nessuno è autorizzato a modificare le condizioni contenute nel presente certificato o emettere alcunché in nome della **G.B.C.** Il cliente ha il tempo previsto dal codice civile per presentare reclamo in merito a difetti e/o danni sul materiale o sulle quantità ordinate; all'atto di accettazione della merce, il cliente accetta automaticamente anche le condizioni di garanzia sopra citate.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Artigiani, 17 – 25030 Torbiato di Adro (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

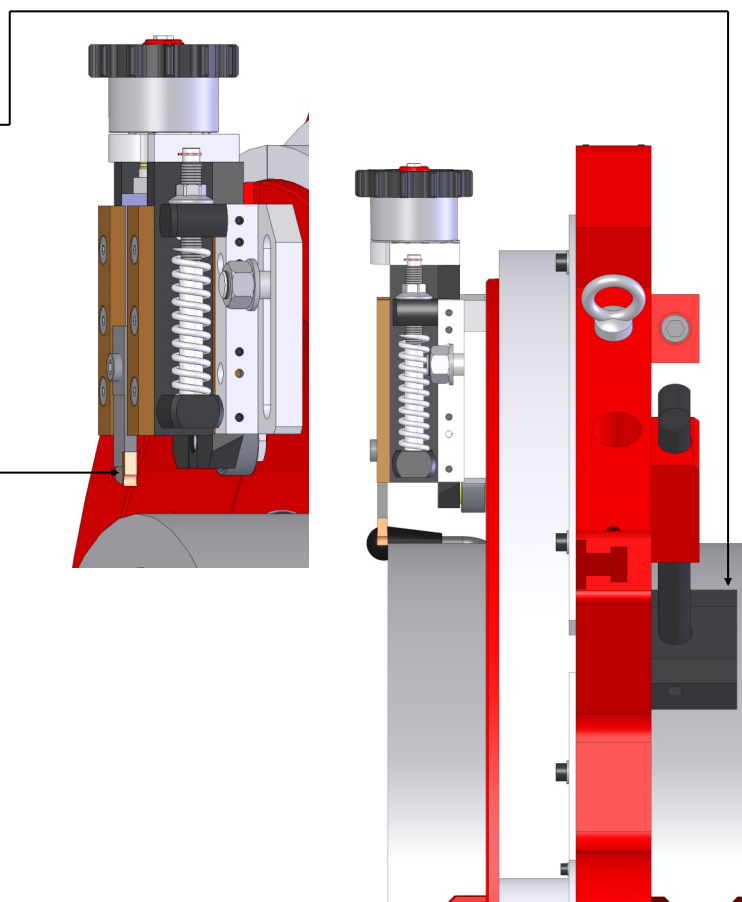


Uso previsto della macchina

La macchina in oggetto viene utilizzata per tagliare e smussare tubi da 1524 mm fino a 2032 mm di diametro esterno e 100 mm di spessore di qualsiasi acciaio.

Lavora bloccata all' esterno del tubo con delle ganasce di Bloccaggio.

Il taglio e lo smusso sono realizzati con utensili di materiale e forma diversa a seconda della natura dello smusso da realizzare.



SOLO OPERATORI SPECIALIZZATI CHE ABBIANO RICEVUTO ADEGUATA FORMAZIONE
POSSONO UTILIZZARE LA MACCHINA

A FRONTE DI SPECIFICA FORMAZIONE, NON SI SEGNALANO USI SCORRETTI DELLA
STESSA RAGIONEVOLMENTE PREVEDIBILI

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Artigiani,17 – 25030 Torbiato di Adro (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



HYPERCUTTER 60"80"

Istruzioni originali — rev.00 2021—in accordo al 1.7.4
della direttiva macchine 2006/42/CE



Uso previsto della macchina

- Tutte le operazioni di regolazione e manutenzione della macchina devono essere eseguite a macchina spenta e non collegata all'energia motrice.
- Qualsiasi intervento deve essere effettuato a macchina non collegata e da personale qualificato.
- In caso di sostituzione dell'utensile, maneggiarlo con attenzione per evitare di ferirsi con il tagliente.
- Non avvicinarsi alla macchina in movimento .
- Non regolare a mano gli utensili da taglio mentre la macchina è in movimento.
- Sincerarsi di operare in un'area che consenta manovre libere (almeno 1.5mt attorno all'operatore).
- Durante la lavorazione, lubrificare gli utensili da taglio con olio da taglio o refrigerante idoneo.

Uso improprio della macchina

- La macchina deve essere utilizzata solo se bloccata adeguatamente all'esterno del tubo.
- Altri usi sono da considerarsi impropri.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Artigiani,17 – 25030 Torbiate di Adro (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

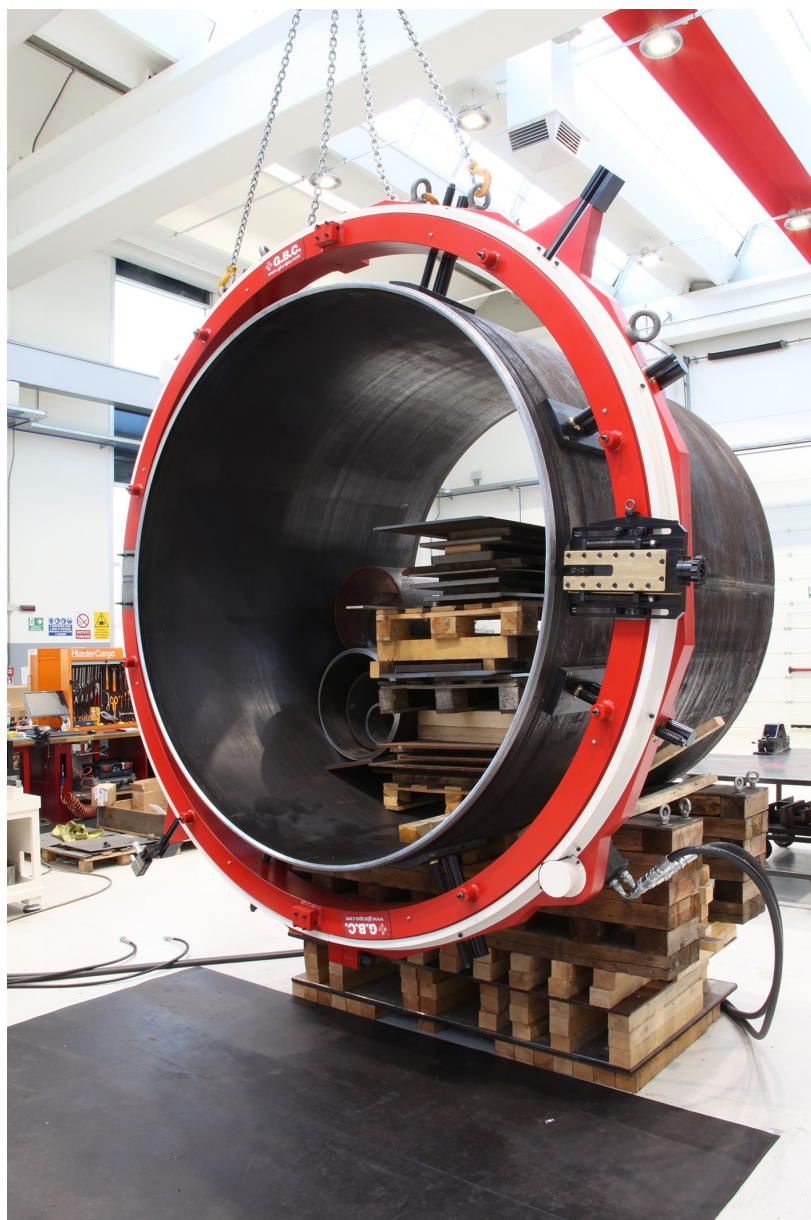


HYPERCUTTER 60"80"

Istruzioni originali — rev.00 2021—in accordo al 1.7.4
della direttiva macchine 2006/42/CE



TAGLIATUBI HYPERCUTTER 60"-80"



G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Artigiani, 17 – 25030 Torbiato di Adro (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



HYPERCUTTER 60"80"

Istruzioni originali — rev.00 2021—in accordo al 1.7.4
della direttiva macchine 2006/42/CE



DATI TECNICI

DATI TECNICI		
		IDRAULICA
Range di bloccaggio	mm	1524 - 2032
Velocità a vuoto	gg/min	7
Coppia massima mandrino	Nm	28000
Avanzamento assiale	mm	110
Connessione attacco olio	Pollici	3/4"
Tensione	Volt	400
Frequenza	Hz	50/60
Potenza motore idraulico	Hp (kW)	20,4 (15)
Pressione massima centralina GBC	Bar	160 + 30
Erogazione olio	l/min	66 + 6
Emissione acustica max	Db	75
Peso macchina	Kg	2125

Le misurazioni delle emissioni acustiche sono state effettuate con fonometro e calibratore con riferibilità LAT.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Artigiani, 17 – 25030 Torbiato di Adro (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

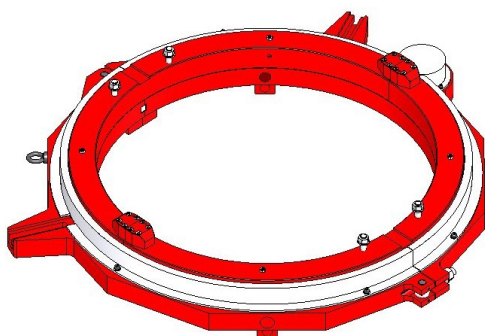


Dotazione standard della macchina

Il corpo macchina è fornito al cliente corredato di:

- 2 Leve avanzamento
- 2 portautensili
- 2 Contenitore refrigerante
- Posizionatore di taglio
- 8 ganasce di bloccaggio incise
- Motore idraulico
- Serie di chiavi di servizio
- Cassetta macchina per il trasporto
- Manuale istruzioni d'uso

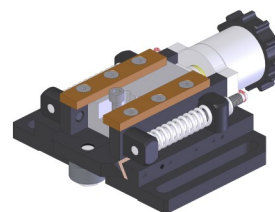
Corpo macchina



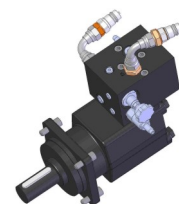
Ganasce



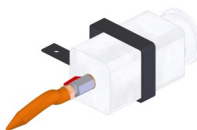
Portautensile



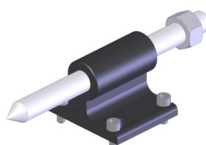
Motore idraulico



Contenitore refrigerante



Posiz.di taglio



**Manuale istruzioni
d'uso e
manutenzione
Disegni**

Blocchetto avanzamento



Chiavi di servizio



Cassetta macchina



G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Artigiani, 17 – 25030 Torbiato di Adro (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



HYPERCUTTER 60"80"

Istruzioni originali — rev.00 2021—in accordo al 1.7.4
della direttiva macchine 2006/42/CE



PRESCRIZIONE DI SICUREZZA

G.B.C. progetta e costruisce le proprie macchine seguendo le norme di sicurezza antinfortunistiche indicate dalle direttive CEE applicabili e dalle leggi italiane che le hanno recepite. Nessuna responsabilità è dovuta alla G.B.C. per uso improprio delle macchine e per l'utilizzo delle stesse non in conformità delle norme qui di seguito indicate e delle istruzioni d'uso e manutenzione allegate.

- Leggere attentamente TUTTE le norme di seguito scritte e le allegate istruzioni d'uso e manutenzione prima di iniziare qualsiasi operazione.
- Accertarsi che l'operatore ed il responsabile del reparto che utilizzano la macchina siano a completa conoscenza di tutte le norme e istruzioni e che siano qualificati per farlo.
- Attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate dai simboli internazionali apposti sulla macchina e/o sul contenitore della stessa.
- Non eseguire alcun intervento di manutenzione con la macchina collegata all'alimentazione.
- Accertarsi prima di ogni uso che i collegamenti all'alimentazione siano conformi alle caratteristiche specificate nel manuale G.B.C.

L'operatore autorizzato è comunque tenuto a non disattendere le regole basilari della sicurezza quali:

- Uso di guanti e occhiali (DPI dispositivi di protezione individuale forniti dall'azienda responsabile del cantiere o dello stabilimento)
Illuminare sufficientemente l'area di lavoro.
- Non sostituire il sistema di comando ed evitare di sostituire pezzi con ricambi non originali, non proiettare getti d'acqua violenti sulla macchina.
- Evitare di avvicinarsi alla macchina in movimento.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A precisa che per eventuali casistiche non specificate è indispensabile l'autorizzazione del costruttore.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Artigiani, 17 – 25030 Torbiato di Adro (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



HYPERCUTTER 60"80"

Istruzioni originali — rev.00 2021—in accordo al 1.7.4
della direttiva macchine 2006/42/CE



Con il corretto uso dei DPI, i rischi residui sono generati da
malfunzionamento dell'impianto del cliente e non da difetti
congeniti della macchina GBC

- 1 *Lavorare sempre con guanti ed occhiali protettivi da lavoro.*
- 2 *Non settare MAI la macchina con la forza motrice collegata*
- 3 *Il Manuale Istruzioni d'uso e i disegni macchina vi forniranno sempre adeguate e veloci spiegazioni.*



INDICAZIONI PER IL TRASPORTO

Peso macchina	kg	2125
Dimensioni spedizione	mm	3400 x 1820 x 860 PER DUE CASSE
Peso spedizione	kg	3100

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Artigiani,17 – 25030 Torbiato di Adro (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



STABILITA' MACCHINA

Per sollevare la macchina utilizzare **SOLO ED ESCLUSIVAMENTE** i due golfari o gli appositi supporti, come si vede in figura.



Non cercare mai di togliere eventuali sfridi (trucioli) con le mani, ma aiutarsi con un attrezzo opportuno che non sia un gancio.

POSTO DI LAVORO

Con macchina in versione idraulica utilizzare, per il settaggio, il comando a distanza in dotazione con la centralina G.B.C. .
In caso di macchina pneumatica utilizzare la valvola pneumatica situata sul corpo motore.

UTILIZZO PULSANTE EMERGENZA

Nel caso di macchina in versione idraulica, è presente sulla pulsantiera un pulsante rosso a fungo, da utilizzare in caso di emergenza.

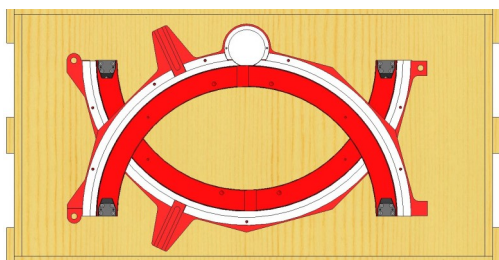
Nel caso di macchina in versione pneumatica, chiudere immediatamente la valvola pneumatica di alimentazione presente sul corpo motore.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

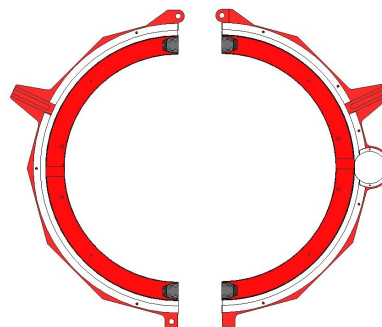
Via Artigiani,17 – 25030 Torbiato di Adro (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



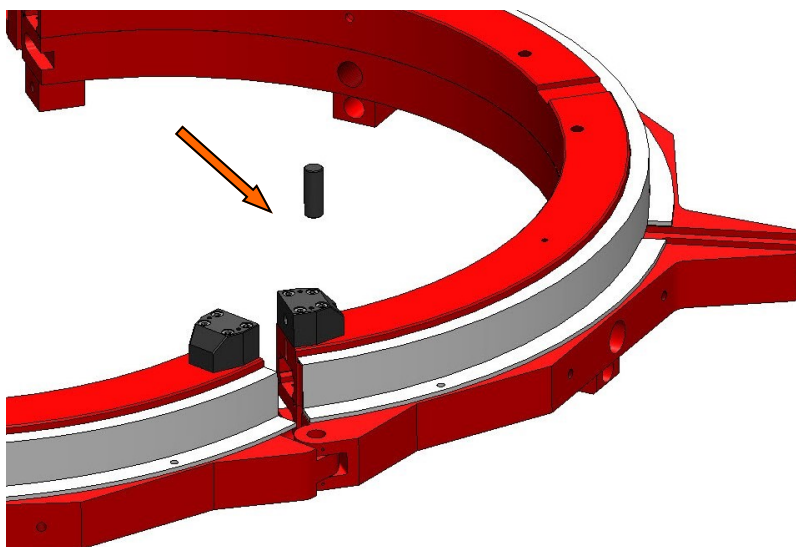
PREPARAZIONE DELLA MACCHINA



Le macchine HYPERCUTTER sono fornite imballate in due metà



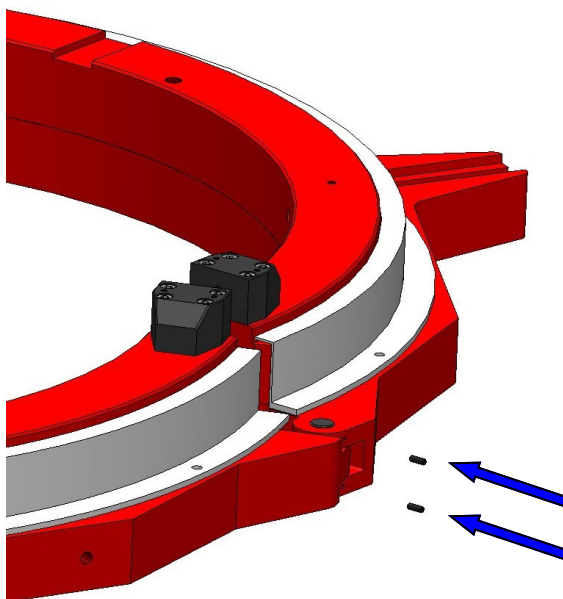
Per unire le due parti, appoggiare la macchina su di un piano regolare.



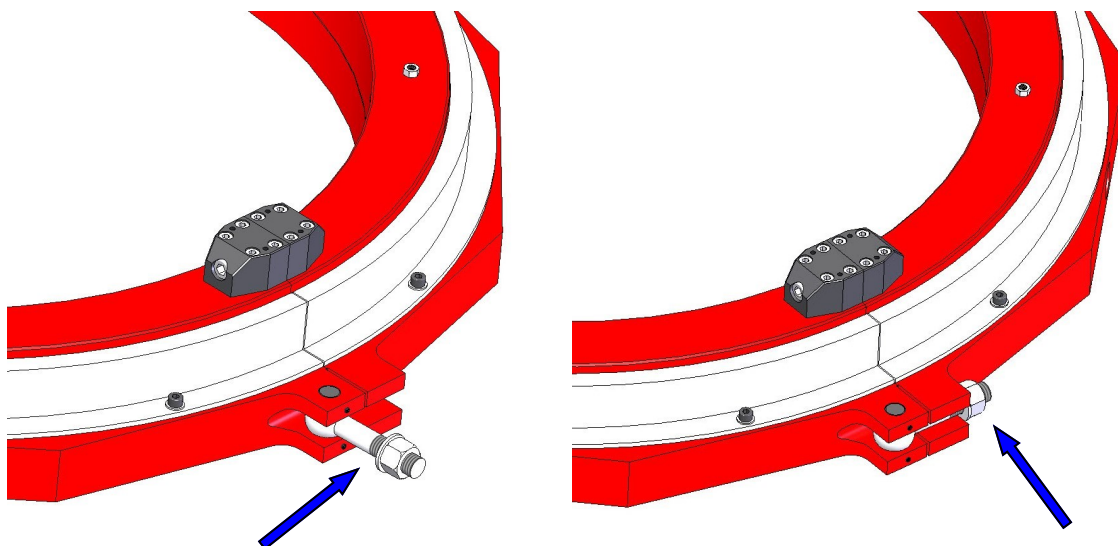
Per assemblare correttamente le due metà procedere come indicato in figura: inserire il perno, fissarlo con il grano. Poi, inserire le due viti e serrarle. Portare il tirante di chiusura in posizione e avvitare il dado.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Artigiani, 17 – 25030 Torbiato di Adro (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

**PREPARAZIONE DELLA MACCHINA**

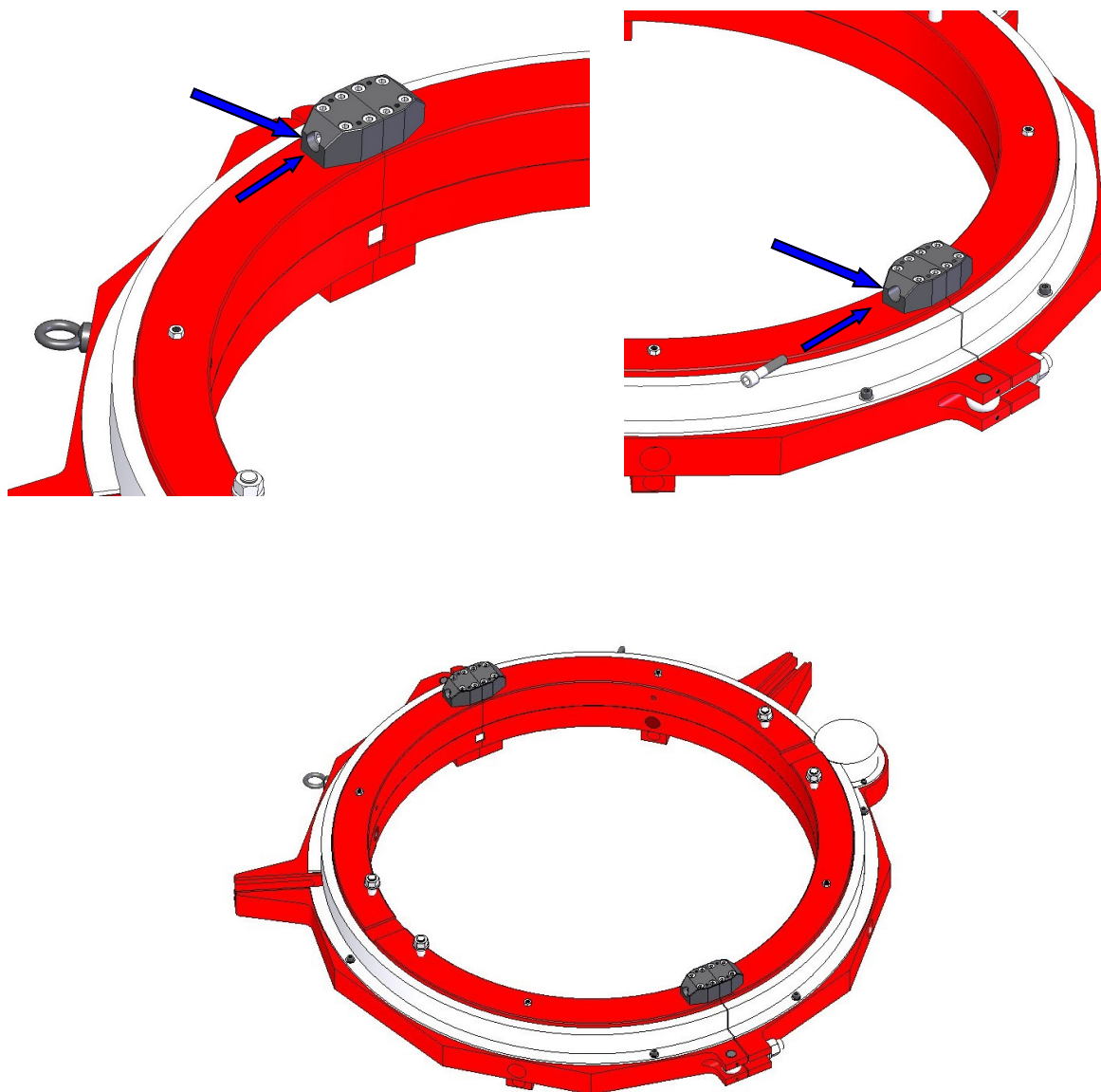
Fissare il perno appena inserito, avvitando a fondo i due grani ,sempre in dotazione, nelle apposite sedi



Chiudere la macchina ed agganciare il tirante all'altra metà, come evidenziato in figura, a questo punto con l'apposita chiave in dotazione, serrare a fondo il dado.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Artigiani,17 – 25030 Torbiato di Adro (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

**PREPARAZIONE DELLA MACCHINA**

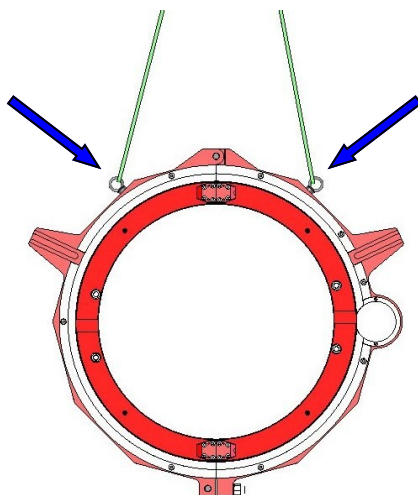
Inserire le due viti nei blocchetti congiunzione corona e serrarle a fondo con l'apposita chiave in dotazione.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

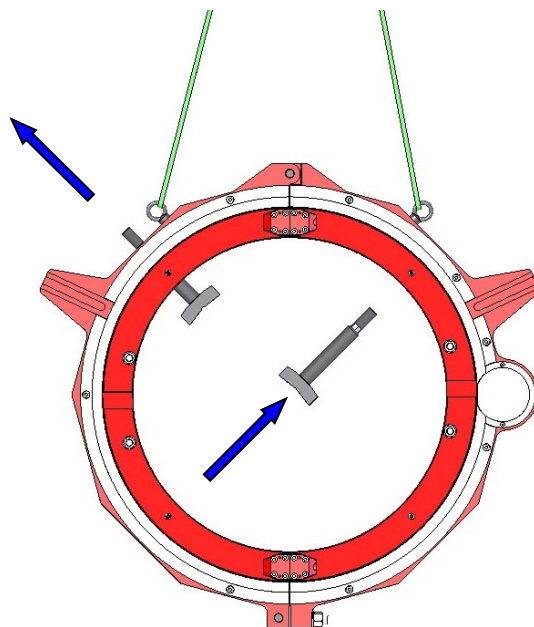
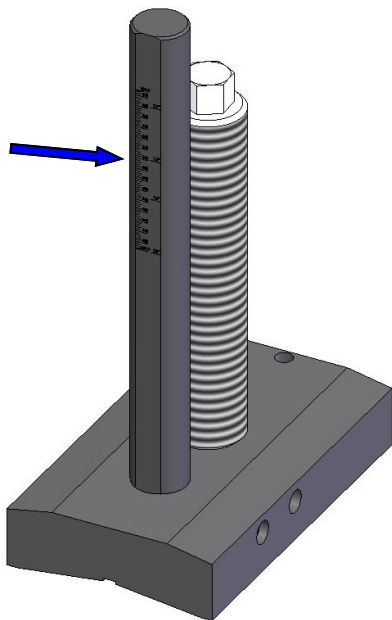
Via Artigiani, 17 – 25030 Torbiato di Adro (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



PREPARAZIONE DELLA MACCHINA



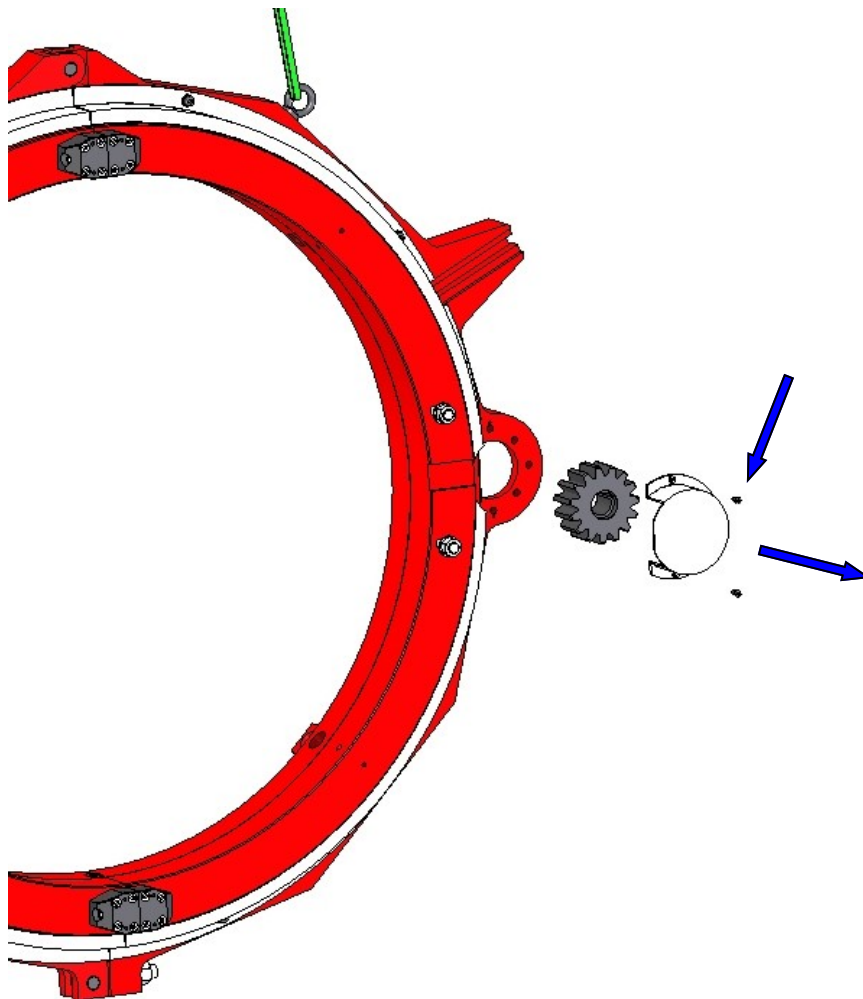
Dopo aver assemblato le 2 parti, agganciare la macchina ai golfari e sollevarla per continuare l'allestimento.



Prendere dal corredo i gruppi ganascia quelli con i perni con scala incisa e montarli nella parte superiore ed inferiore della macchina come evidenziato in figura.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

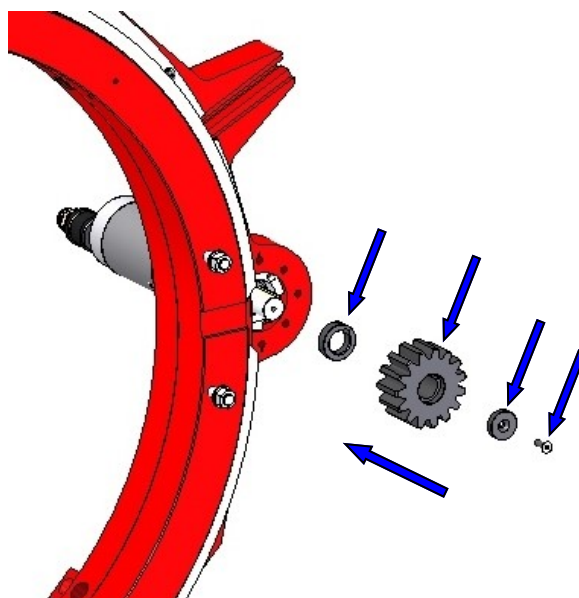
Via Artigiani, 17 – 25030 Torbiato di Adro (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

**Preparazione delle macchine (MONTAGGIO GRUPPO TRASMISSIONE)**

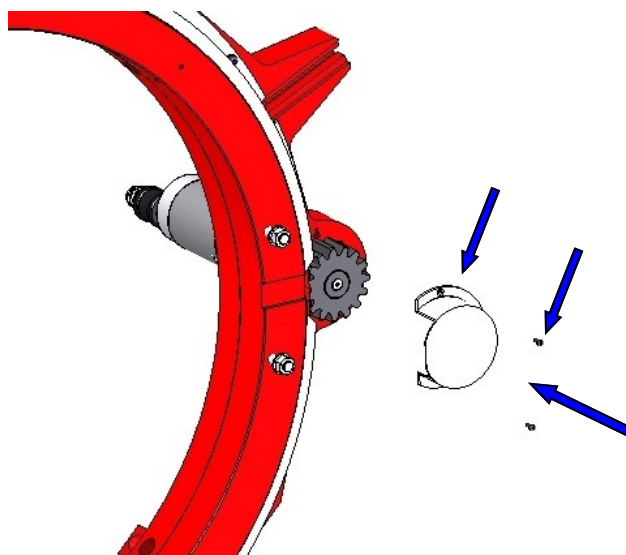
Svitare e togliere le viti che fissano il carter pignone, rimuovere il carter, e il pignone, come evidenziato in figura.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Artigiani, 17 – 25030 Torbiato di Adro (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

**Preparazione delle macchine (MONTAGGIO GRUPPO TRASMISSIONE)**

Montare in sequenza sull'albero motore, il distanziale, il pignone, la rondella di fermo e la vite di blocco in dotazione che va serrata a fondo sul pignone motore.



Infine rimontare il carter pignone e fissarlo con le apposite viti tolte in precedenza.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Artigiani,17 – 25030 Torbiato di Adro (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

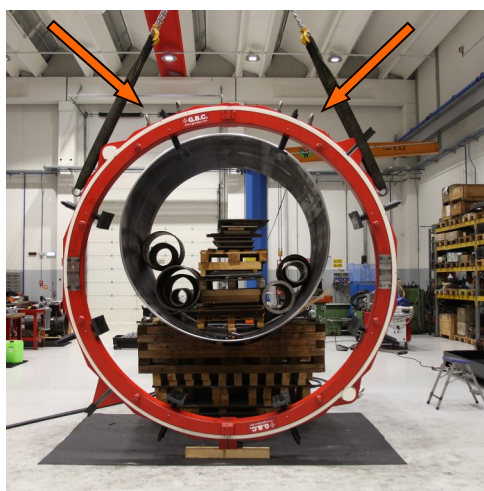


POSIZIONAMENTO DELLA MACCHINA SUL TUBO

Regolare le due ganasce superiori in base al diametro esterno del tubo da lavorare utilizzando la scala in pollici come evidenziato nell'esempio in figura.



Posizionare la macchina sul tubo facendola appoggiare sulle ganasce superiori.



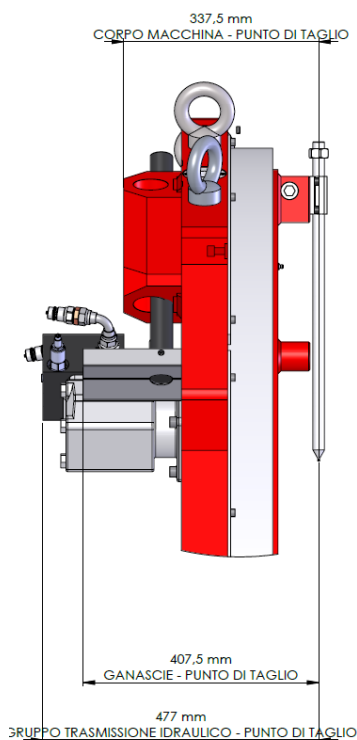
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Artigiani,17 – 25030 Torbiato di Adro (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

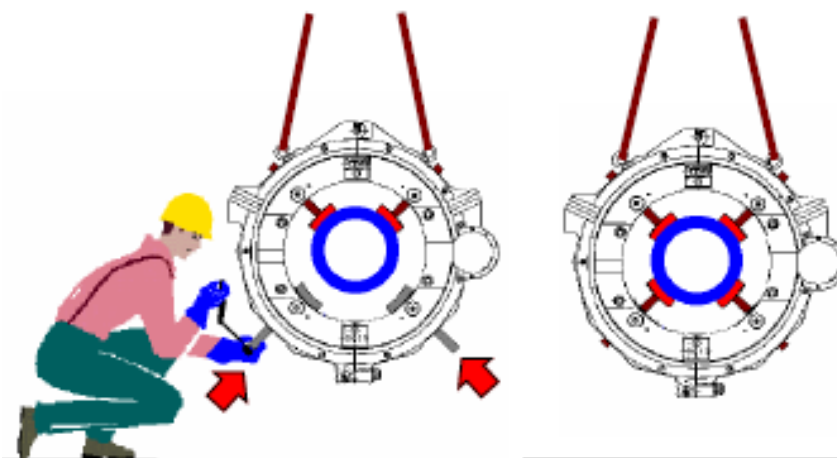


POSIZIONAMENTO DELLA MACCHINA SUL TUBO

Far scorrere la macchina lungo l'asse del tubo e posizionarla nel punto di taglio desiderato, tenendo conto che dal punto di taglio all'estremità esterna della ganascia ci devono essere 337,5 mm come si vede in figura.



A questo punto serrare a fondo le due ganasce inferiori.

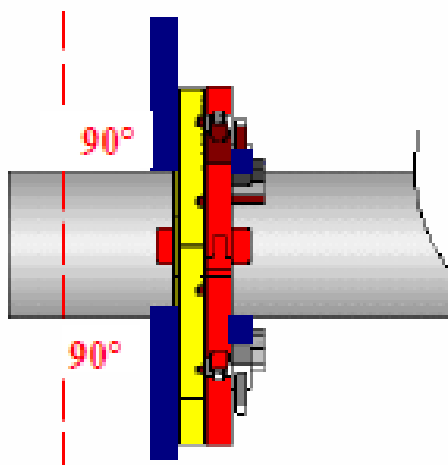
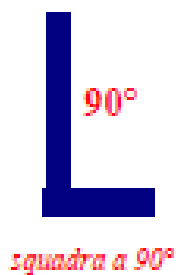
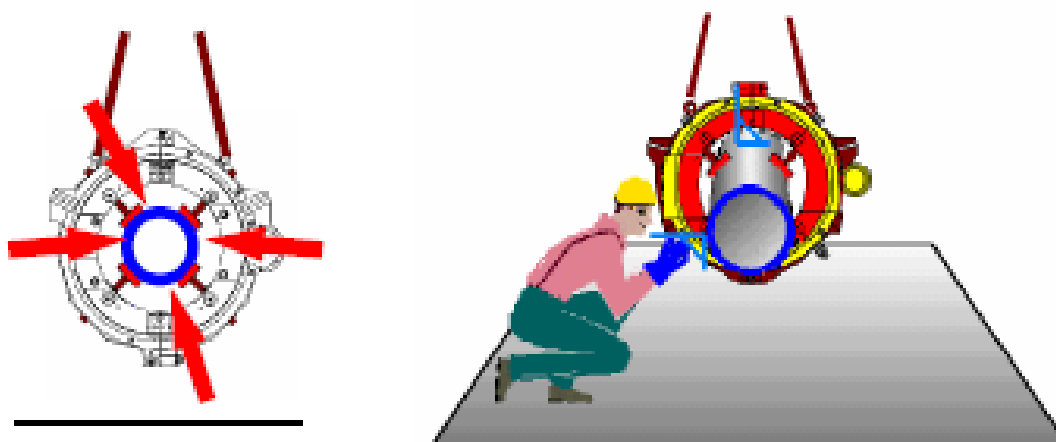
**G.B.C. Industrial Tools S.p.A.**

Via Artigiani, 17 – 25030 Torbiato di Adro (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



POSIZIONAMENTO DELLA MACCHINA SUL TUBO

Verificare che la macchina sia perfettamente perpendicolare al tubo, utilizzando una squadra a 90° posta in più punti in prossimità delle ganasce.

**G.B.C. Industrial Tools S.p.A.**

Via Artigiani, 17 – 25030 Torbiato di Adro (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



MONTAGGIO CARRELLO PORTA UTENSILE

Sollevare il carrello porta utensile utilizzando il golfare come evidenziato in figura.



Montare il portautensile sulla macchina facendolo scorrere verso il tubo fino a quando il cuscinetto di copiatura andrà a contatto con il tubo stesso.





MONTAGGIO CARRELLO PORTA UTENSILE

Bloccare il portautensile con i due dadi e con le due rosette in dotazione.



Serrare i dadi con l'apposita chiave in dotazione.



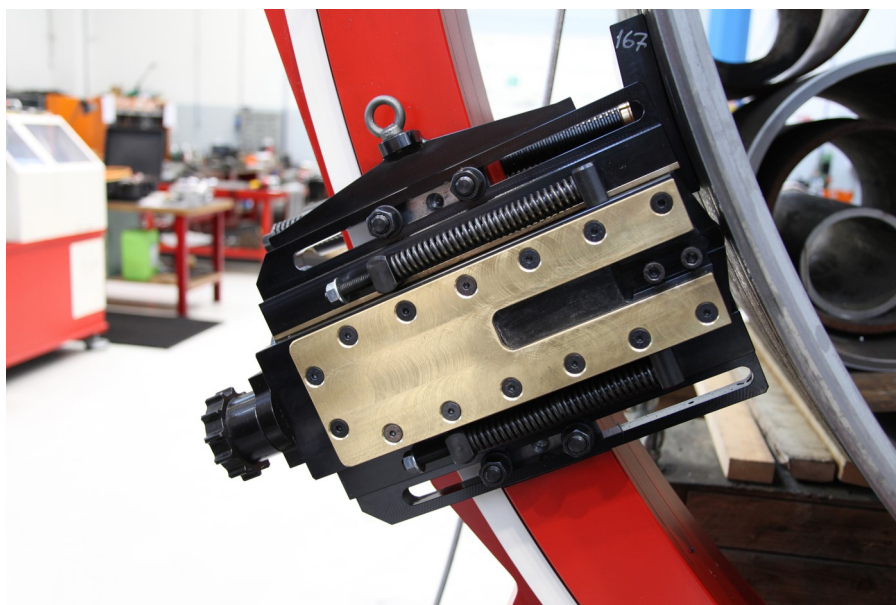
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Artigiani, 17 – 25030 Torbiato di Adro (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

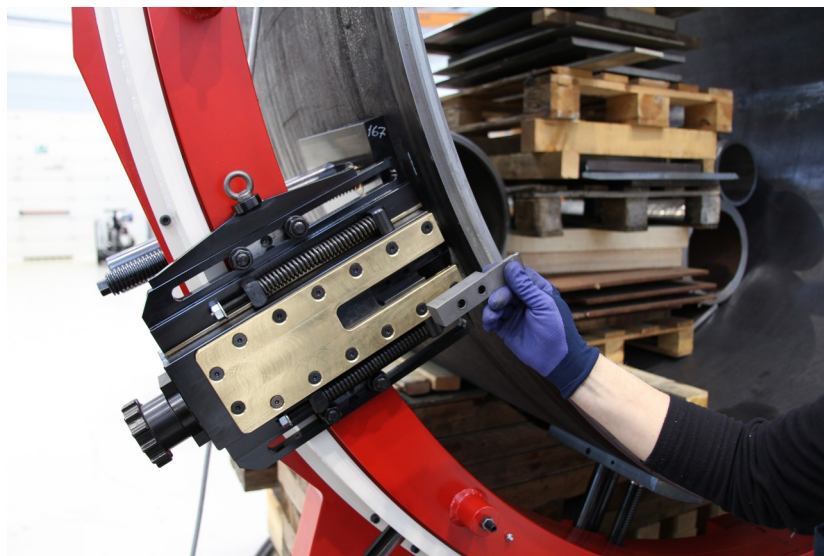


MONTAGGIO CARRELLO PORTA UTENSILE

Portautensile in posizione



Inserire l'utensile designato per la lavorazione



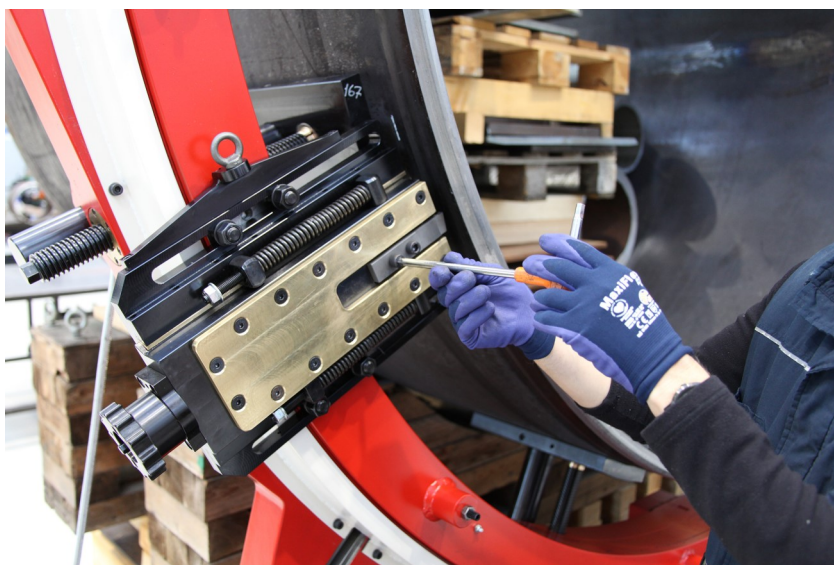
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Artigiani, 17 – 25030 Torbiato di Adro (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

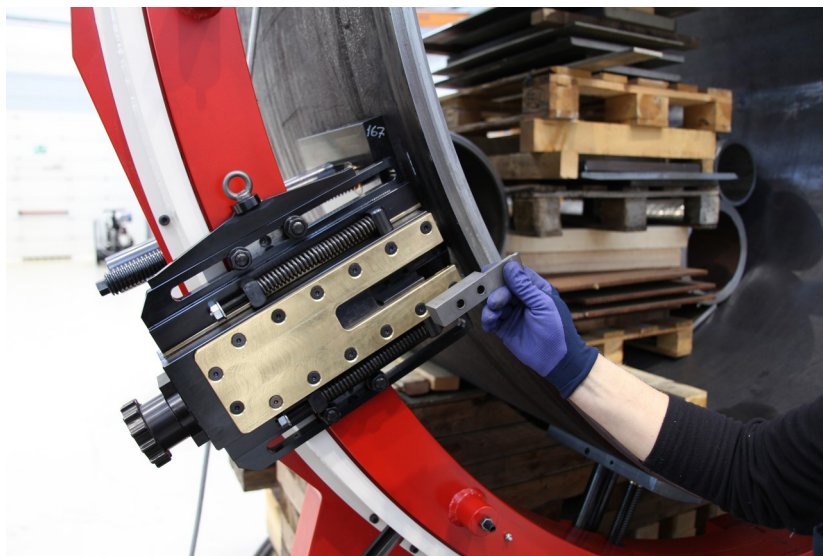


MONTAGGIO CARRELLO PORTA UTENSILE

Serrare le due viti di fissaggio utensile



Inserire l'utensile anche nel secondo portautensile.



G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Artigiani, 17 – 25030 Torbiato di Adro (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



MONTAGGIO LEVA INNESTO AVANZAMENTO

Collegare i tubi di alimentazione principale al motore idraulico



Collegare la macchina alla forza motrice ed avviare la centralina idraulica



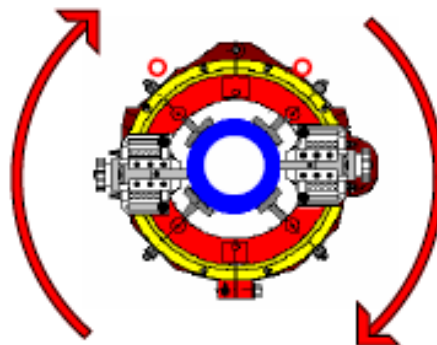
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Artigiani,17 – 25030 Torbiato di Adro (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

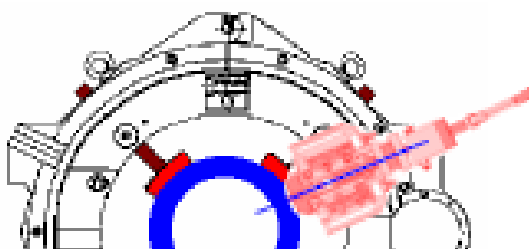
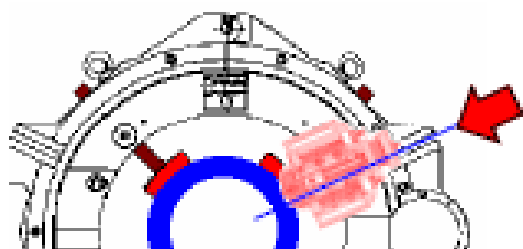


MONTAGGIO LEVA INNESTO AVANZAMENTO

Azionare il motore idraulico e far ruotare la corona fino a quando una delle due ruote per avanzamento dei portautensili, coinciderà con la sede della leva di innesto avanzamento



Inserire il blocchetto leva innesto avanzamento nella sua sede, portando l'innesto dello stesso a contatto con la ruota avanzamento del portautensile.





MONTAGGIO LEVA INNESTO AVANZAMENTO

Sbloccare il dado di fissaggio



Portare l'innesto dello stesso a contatto con la ruota avanzamento del portautensile e serrare in posizione



G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Artigiani,17 – 25030 Torbiato di Adro (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



MONTAGGIO LEVA INNESTO AVANZAMENTO

Inserire i tubi di comando striker



Assicurarsi che l'innesto rapido sia fissato correttamente



G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

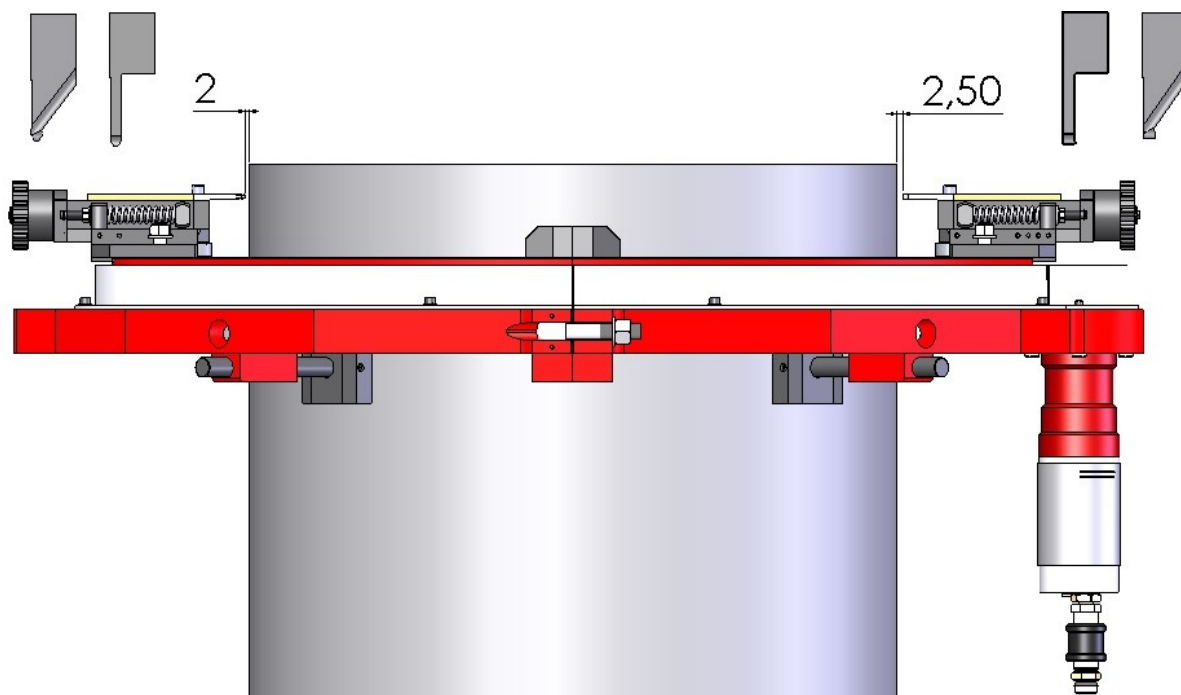
Via Artigiani, 17 – 25030 Torbiato di Adro (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



AZIONAMENTO VASCHETTA REFRIGERANTE

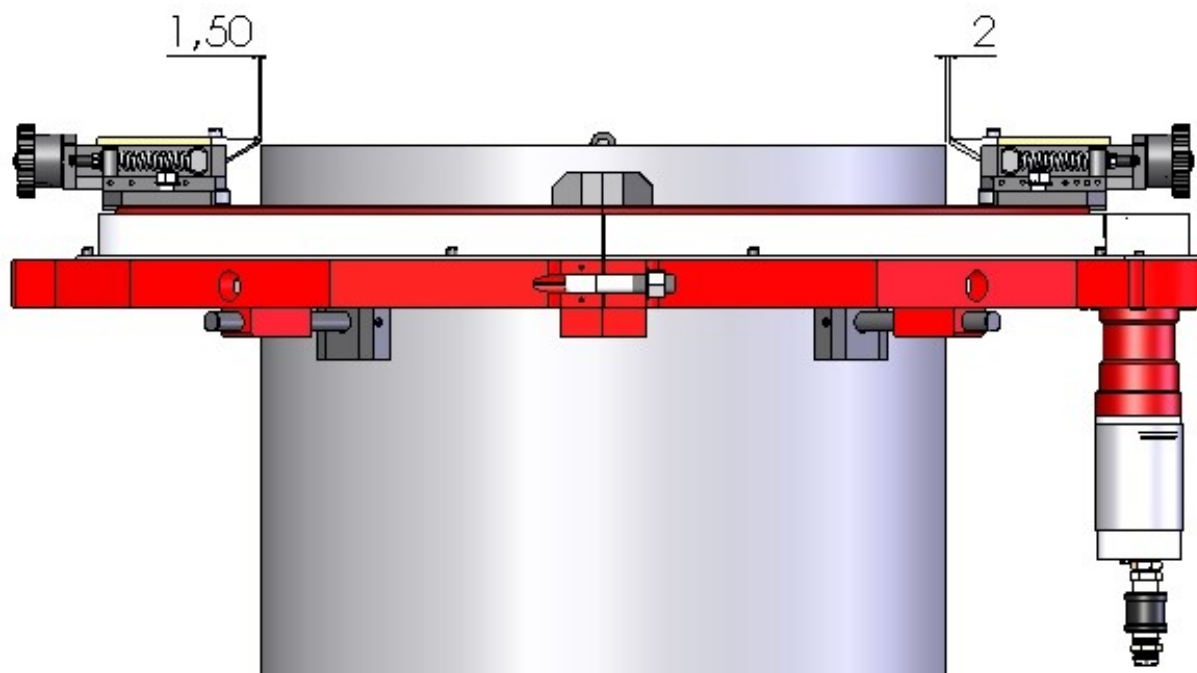
Riempire la vaschetta stesso con del refrigerante che può essere olio da taglio emulsionato con acqua o refrigerante comune per macchine utensili. Azionare la pompa con l'apposito selettore



**SETTAGGIO UTENSILE DA TAGLIO**

Portare il tagliente dell'utensile a circa 2 mm dal tubo agendo manualmente sulla ruota per avanzamento del portautensile.

Ripetere la stessa operazione anche per il secondo portautensile portando, però, il tagliente dell'utensile a circa 2,5 mm dal tubo.

**SETTAGGIO UTENSILE DA SMUSSO**

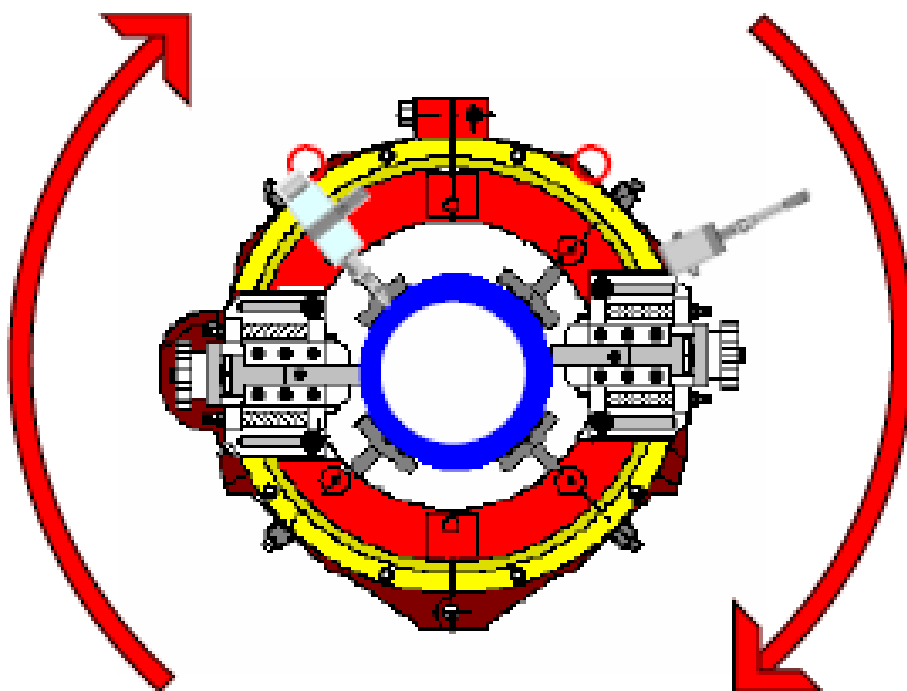
Portare il tagliente dell'utensile a circa 1,5 mm dal tubo agendo manualmente sulla ruota per avanzamento del portautensile.

Ripetere la stessa operazione anche per il secondo portautensile portando, però, il tagliente dell'utensile a circa 2 mm dal tubo.



ISTRUZIONI D'USO

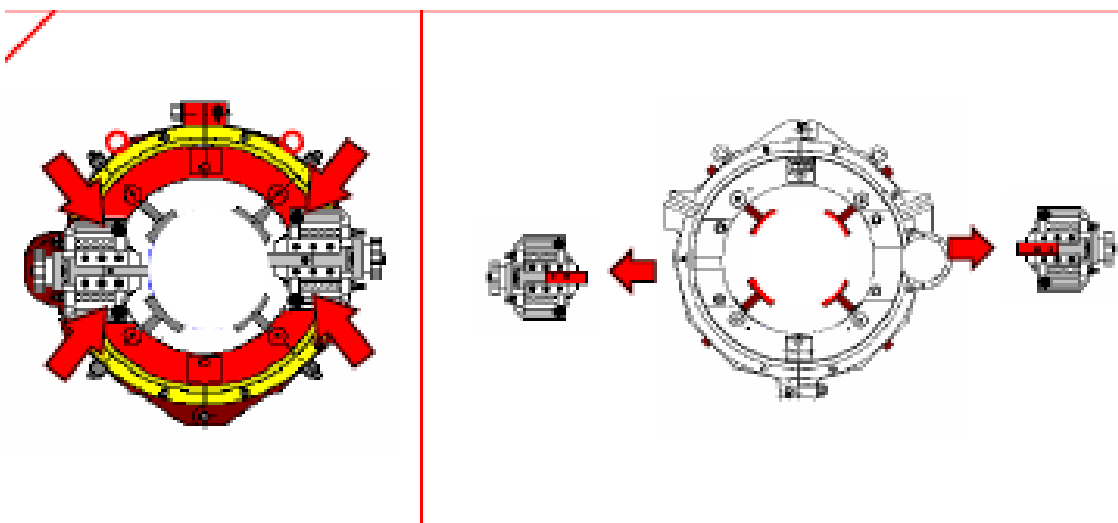
Azionare la macchina facendola girare molto lentamente per 1 o 2 giri azionando il comando a distanza, in modo da verificare che gli utensili lavorino in maniera corretta. Dare la massima velocità quando gli utensili lavorano lungo tutto il diametro del tubo.

**G.B.C. Industrial Tools S.p.A.**

Via Artigiani, 17 – 25030 Torbiato di Adro (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

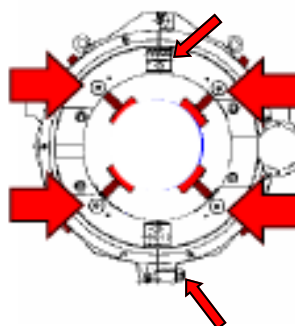
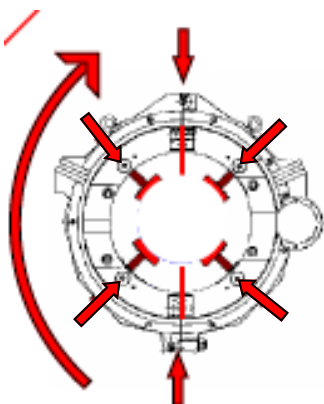
**APERTURA MACCHINA (in caso di linee di tubi continue)**

Togliere i due portautensili svitando i due dadi che li fissano al corpo macchina.



Far ruotare la macchina fino a far coincidere il punto di apertura della parte mobile con quello della parte fissa come evidenziato in figura. Svitare e togliere i dadi, posti sui quattro grani di fermo, quindi serrare gli stessi per bloccare la corona.

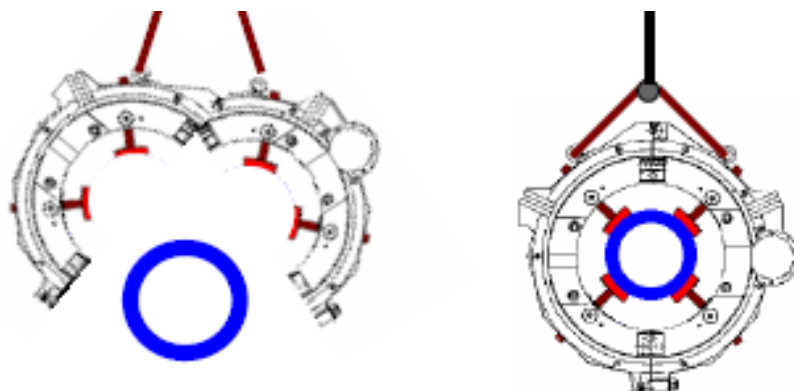
Con la chiave in dotazione, svitare e togliere le viti che chiudono la corona e il basamento, dopo di che svitare e aprire il gancio di chiusura.

**G.B.C. Industrial Tools S.p.A.**

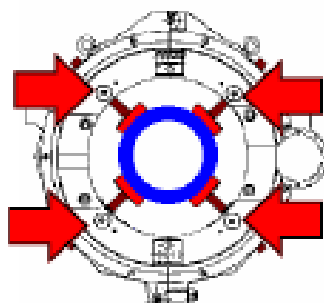
Via Artigiani, 17 – 25030 Torbiato di Adro (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

**APERTURA MACCHINA (in caso di linee di tubi continue)**

Sollevare la macchina agganciata agli appositi golfari, la macchina, si apre come si vede in figura, a questo punto, può essere calata sul tubo. Per chiudere la macchina ripetere le operazioni descritte in precedenza, in modo inverso.



ATTENZIONE!!! Ricordarsi di sbloccare la corona, allentando i quattro grani e rimontando i dadi di fermo, smontati in precedenza.

**G.B.C. Industrial Tools S.p.A.**

Via Artigiani,17 – 25030 Torbiato di Adro (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



HYPERCUTTER 60"80"

Istruzioni originali — rev.00 2021—in accordo al 1.7.4
della direttiva macchine 2006/42/CE



Manutenzione ordinaria

**OGNI 400h DI LAVORO DELLA MACCHINA SI CONSIGLIA LA RE-
VISIONE DELLA STESSA C/O CTA G.B.C.**

Controlli periodici

VERIFICARE LE CONDIZIONI GENERALI DELLA MACCHINA

**USARE SEMPRE IL FILTRO + LUBRIFICATORE QUANDO SI
UTILIZZANO LE MACCHINE PNEUMATICHE.**

**VERIFICARE CHE IL FILTRO + LUBRIFICATORE SIA MONTA-
TO IL PIU' VICINO POSSIBILE ALLA MACCHINA E CHE
CONTENGA OLIO LUBRIFICATORE GBC.**

**ACCERTARSI SEMPRE CHE LE SEDI DEGLI UTENSILI NEL
PORTAUTENSILE SIANO PULITE.**

**OGNI 20-30 ORE DI LAVORO ACCERTARSI CHE LA VALVOLA
DI SICUREZZA SIA SEMPRE FUNZIONANTE E NON PRESENTI
PERDITE D' ARIA (PER I MODELLI PNEUMATICI)**

**PER IL BUON FUNZIONAMENTO DELLA MACCHINA USARE
SEMPRE UTENSILI BEN AFFILATI.**

**G.B.C. E' A DISPOSIZIONE DELLA CLIENTELA CON I PROPRI
CTA PER GLI INTERVENTI SOPRA SPECIFICATI E PER TUTTI I
CHIARIMENTI NECESSARI**

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Artigiani,17 – 25030 Torbiato di Adro (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



HYPERCUTTER 60"80"

Istruzioni originali — rev.00 2021—in accordo al 1.7.4
della direttiva macchine 2006/42/CE



Ricerca guasti

La macchina non parte. Controllare che l'alimentazione sia collegata e che sia adeguata rispetto all'assorbimento della macchina.

La macchina non smussa. Controllare lo stato dell'utensile e verificare se il tubo da smussare non richieda utensili speciali. Farsi sempre consigliare dall'ufficio tecnico commerciale GBC.

Le emissioni sonore sono all'interno dei limiti massimi previsti di cui alla direttiva macchine in vigore. L'evidenza è conservata dall'ufficio produzione che archivia tutti i collaudi acustici effettuati su ogni singola macchina.

Per la versione idraulica si precisa che il manuale della centralina è fornito insieme al presente Manuale CE.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Artigiani, 17 – 25030 Torbiato di Adro (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629