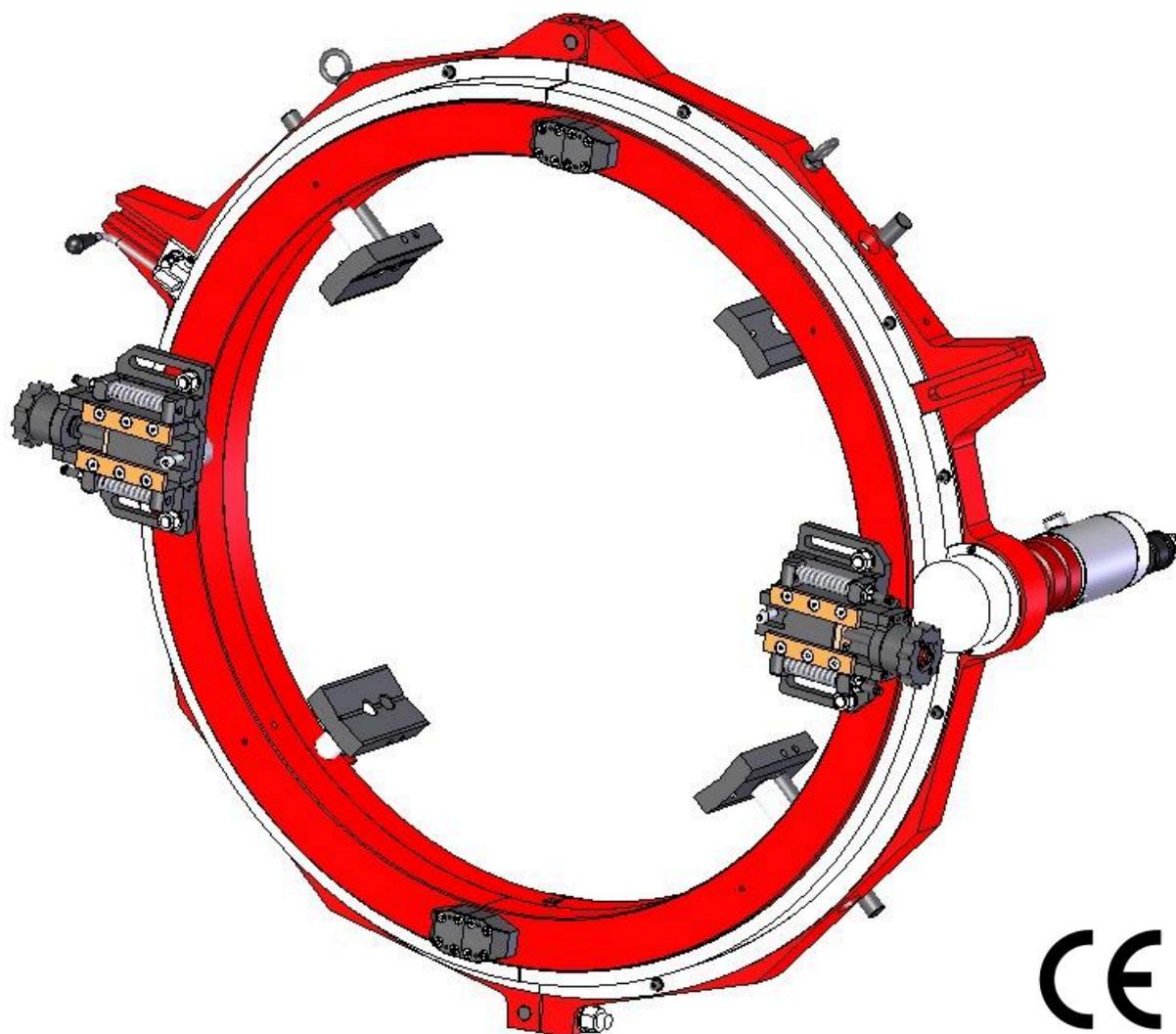




MANUALE ISTRUZIONI D'USO



SUPERCUTTER

Versione 03 - 2017

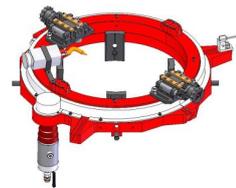
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - Italia - Tel. + 39 030 7451154 - Fax. + 39 030 73 56 629



SUPERCUTTER 6"/60"

Istruzioni originali rev. 03 - 2017 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



- Indice	2
- Presentazione aziendale e illustrazione del significato del presente manuale	3
- Clausole generali di garanzia	4
- Uso previsto della macchina	5
- Modelli tagliatubi Super Cutter	6
- Dimensioni taglia tubi range da 06" a 36"	7
- Dati tecnici taglia tubi da 06" a 36"	8
- Dotazione standard delle macchine da 06" a 36" pneumatiche, elettriche e idrauliche	9
- Dimensioni taglia tubi range da 36" a 60"	10
- Dati tecnici taglia tubi da 36" a 60"	11
- Dotazione standard della macchina da 36" a 60" pneumatiche, elettriche e idrauliche	12
- Prescrizioni di sicurezza	13
- Indicazioni per il trasporto	14
- Stabilità macchina	15
- Preparazione della macchine da 24"-30" a 54"-60"	16
- Preparazione macchina (Montaggio ganasce di bloccaggio)	20
- Preparazione macchina (Montaggio gruppo trasmissione)	22
- Posizionamento della macchina sul tubo	25
- Montaggio portautensili	28
- Montaggio striker	31
- Montaggio contenitore refrigerante	32
- Tipologie utensili	33
- Montaggio e settaggio utensili da taglio e taglio + smusso	34
- Settaggio utensili da smusso	35
- Uso della macchina	36
- Apertura macchina in caso di linee continue di tubi	37
- Manutenzione ordinaria	44
- Ricerca guasti ed emissioni acustiche	45
- Allegato Dichiarazione di conformità	

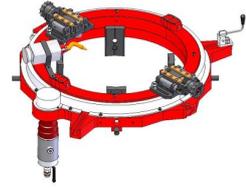
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



SUPERCUTTER 6"/60"

Istruzioni originali rev. 03 - 2017 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Presentazione aziendale e illustrazione del significato del presente manuale

G.B.C. Industrial Tools S.p.A. è conosciuta in tutto il mondo per la qualità delle proprie **macchine ed accessori per il taglio e smusso di tubi** di ogni tipologia e **macchine per lo smusso delle lamiere**.

La sede principale è sita a Cazzago San Martino (BS) dove operano la Direzione generale, vendite e finanziaria, nonché il magazzino principale e l'ufficio spedizioni.

STANDARD QUALITATIVO - Tutte le nostre macchine sono prodotte secondo gli standard di qualità più elevati. Dal 1996 l'organizzazione G.B.C. ha attivato e segue procedure di gestione in conformità con le norme del sistema qualità UNI EN ISO 9001 (SGS ITALIA S.R.L. N° IT 96.088 dal 1996).

Questo **Manuale d'uso e manutenzione** è stato realizzato in accordo alla direttiva macchine vedi riferimenti contenuti nella dichiarazione CE. Il manuale deve essere utilizzato da operatori già qualificati per l'uso di macchine in cantiere per l'installazione di tubi e o la loro fresatura. Questo manuale è fornito con la macchina quale si riferisce. Il cliente può richiederne altre copie alla **G.B.C. Industrial Tools S.p.a.** La ns. società mantiene i diritti di proprietà intellettuale su questo documento e ne proibisce la parziale o totale distribuzione a persone giuridiche o fisiche senza il proprio preventivo consenso. **G.B.C. Industrial Tools S.p.a.** avverte i propri clienti che qualsiasi operazione svolta sulle macchine che non sia specificata nel presente manuale invalida i diritti di garanzia. **G.B.C. Industrial Tools S.p.a.** raccomanda di contattare il proprio Servizio Manutenzione prima di approntare modifiche alla macchina contattando la sede di (CAZZAGO SAN MARTINO - BRESCIA - ITALY).

Attenersi scrupolosamente al rispetto dei dati contenuti nella targhetta identificativa

Per ulteriori informazioni, si prega di contattare:

Tel. +39 - 030 -7451154
Fax +39 - 030 - 7356629

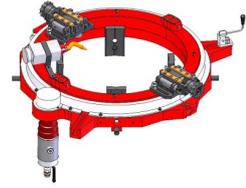
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - Italia - Tel. + 39 030 7451154 - Fax. + 39 030 73 56 629



SUPERCUTTER 6"/60"

Istruzioni originali rev. 03 - 2017 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



CLAUSOLE GENERALI DI GARANZIA

G.B.C. garantisce l' idoneità all'uso e la conformità alle specifiche della macchina richiamata in questo manuale . La garanzia copre la macchina nel suo complesso per un periodo di un anno dalla data di spedizione all'utente per difetti all'origine non imputabili al cliente. (cfr Documento di Trasporto). Le parti soggette ad usura sono escluse dalla garanzia a sola discrezione della **G.B.C.**.

Se si rilevassero difetti operativi durante il periodo di garanzia, **G.B.C.** o il suo Servizio Manutenzione, di seguito denominato **MSS**, dovrà porre rimedio al difetto senza imputare all'utente i costi di manodopera o pezzi di ricambio forniti se non in caso di malfunzionamento diretto o indiretto dovuto ad uso scorretto o manomissione. La macchina non deve in ogni caso essere smontata o manomessa all'atto della spedizione. La garanzia è valida solo se il documento di garanzia è stato firmato da **G.B.C.** e controfirmato da un distributore ufficiale **G.B.C.** collegato al Servizio Manutenzione **MSS**.

La spedizione di materiale difettato deve avvenire entro 8 (otto) giorni dalla data di notifica del difetto e/o reclamo e/o richiesta di assistenza tecnica. Altrimenti la garanzia viene invalidata. Gli obblighi di **G.B.C.** e del Servizio Manutenzione **MSS** coprono solo la riparazione del difetto, la manutenzione generale e la verifica del materiale in oggetto. La sostituzione dei componenti è a unica discrezione della **G.B.C.** I costi della spedizione da e per il Servizi con Manutenzione **MSS** nonché i costi diretti ed indiretti dovuti alla riparazione del prodotto sono a carico dell'utente. Qualsiasi intervento in garanzia o manutenzione straordinaria deve essere eseguita dalla **G.B.C.** o dal Servizio Manutenzione autorizzato **MSS**; altrimenti la garanzia viene invalidata.

Qualsiasi manutenzione non di routine eseguita dal cliente/utente o centri di assistenza tecnica non approvati da **G.B.C.** non saranno rimborsati e invalidano immediatamente la garanzia. La garanzia non è valida nei casi non specificati dal presente certificato o per danno causato da uso scorretto dei materiali, alimentazione errata, negligenza, modifiche non autorizzate, agenti atmosferici, atti vandalici, danno dovuto ad incauto maneggiamento e/o trasporto, uso di pezzi di ricambio non originali **G.B.C.** pezzi di ricambio e danneggiamenti per cause non specificate da **G.B.C.**, per le quali **G.B.C.** non accetta alcuna responsabilità. **G.B.C.** si riserva il diritto di modificare e migliorare i propri prodotti senza alcun obbligo di modificare le attrezzature ed i componenti già forniti. Nessuno è autorizzato a modificare le condizioni contenute nel presente certificato o emettere alcunchè in nome della **G.B.C.** Il cliente ha il tempo previsto dal codice civile per presentare reclamo in merito a difetti e/o danni sul materiale o sulle quantità ordinate; all'atto di accettazione della merce, il cliente accetta automaticamente anche le condizioni di garanzia sopra citate.

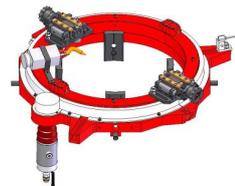
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



SUPERCUTTER 6"/60"

Istruzioni originali rev. 03 - 2017 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE

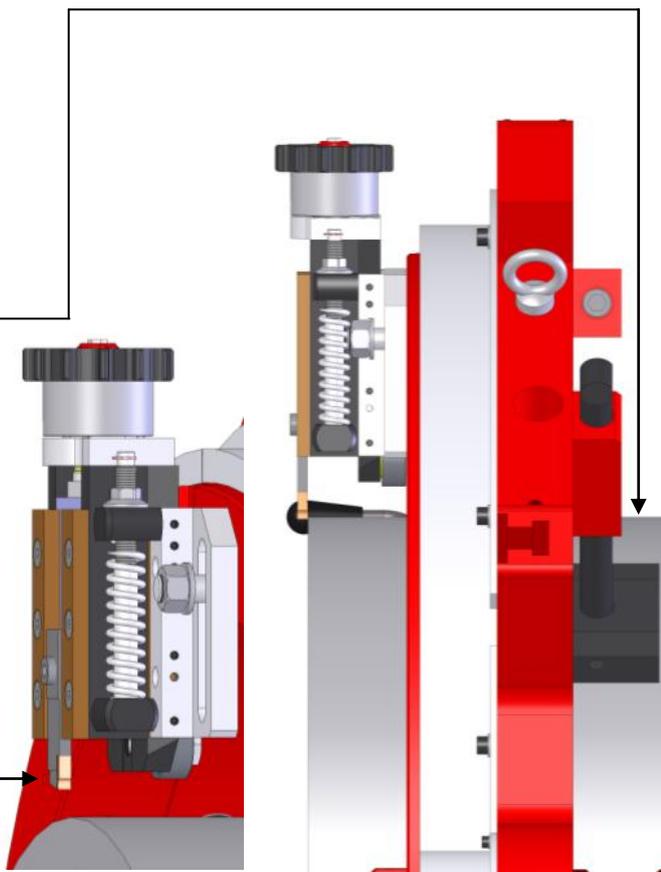


USO PREVISTO DELLA MACCHINA

La macchina in oggetto viene utilizzata per tagliare e smussare tubi fino a 1530 mm di diametro esterno e 60mm di spessore di qualsiasi acciaio.

Lavora bloccata all' esterno del tubo con delle ganasce di bloccaggio

Il taglio e lo smusso è realizzato attraverso utensili di materiale e forma diversa a seconda della natura del materiale da smussare.



SOLO OPERATORI SPECIALIZZATI CHE ABBIANO RICEVUTO ADEGUATA FORMAZIONE
POSSONO UTILIZZARE LA MACCHINA —

A FRONTE DI SPECIFICA FORMAZIONE, NON SI SEGNALANO USI SCORRETTI DELLA
STESSA RAGIONEVOLMENTE PREVEDIBILI

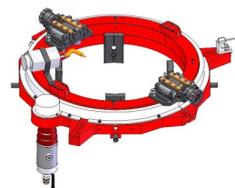
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



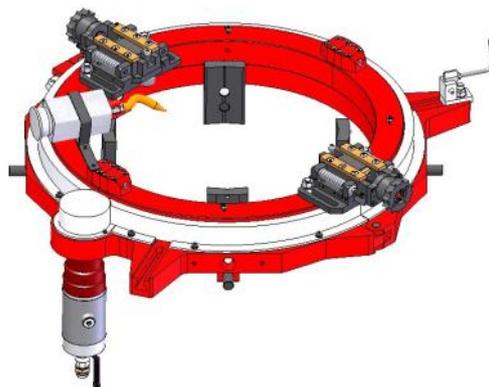
SUPERCUTTER 6"/60"

Istruzioni originali rev. 03 - 2017 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE

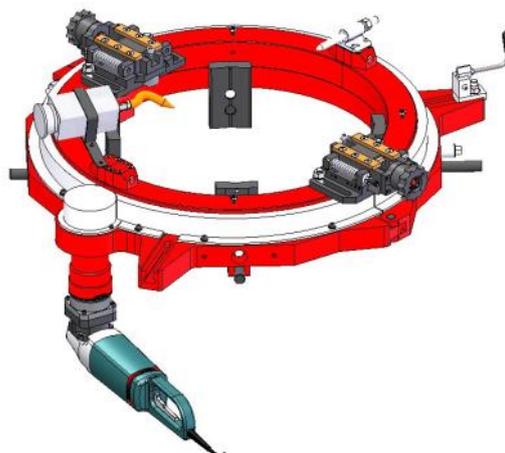


MODELLI TAGLIATUBI SUPERCUTTER

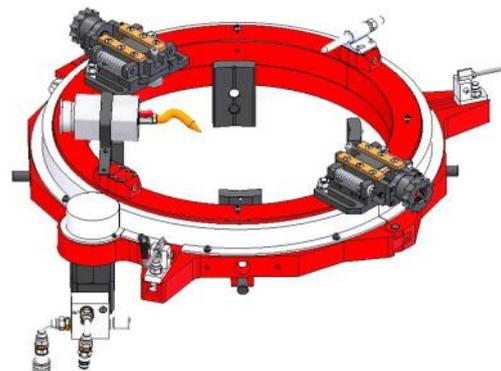
SUPERCUTTER
PNEUMATICA



SUPERCUTTER
ELETTRICA



SUPERCUTTER
IDRAULICA



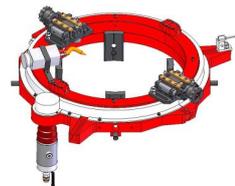
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

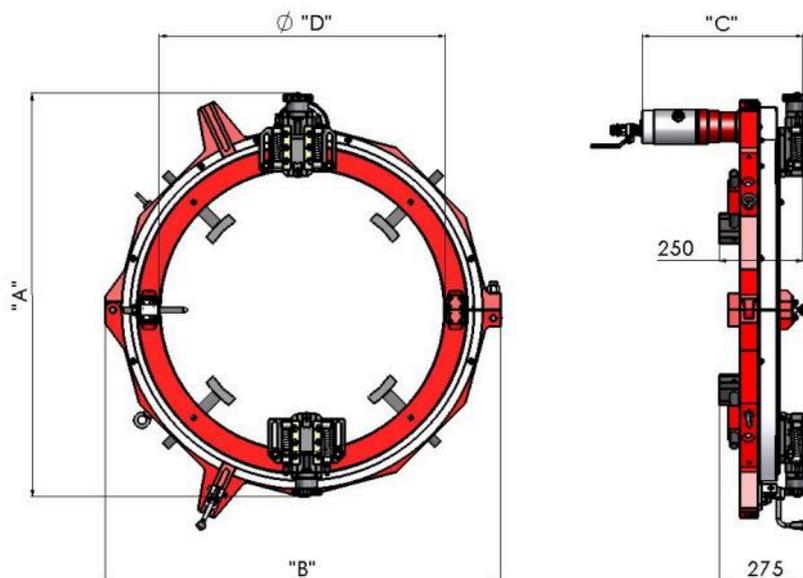


SUPERCUTTER 6"/60"

Istruzioni originali rev. 03 - 2017 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



DIMENSIONI TAGLIATUBI RANGE 06"-36"



Range	Alimentazione	Dimensioni (mm)			
		"A"	"B"	"C"	"Ø D"
06" - 12"	Pneumatica	800	750	500	400
	Elettrica	800	750	500	400
	Idraulica	800	750	370	400
12" - 18"	Pneumatica	917	863	500	527
	Elettrica	917	863	500	527
	Idraulica	917	863	370	527
18" - 24"	Pneumatica	1099	1041	500	705
	Elettrica	1099	1041	500	705
	Idraulica	1099	1041	370	705
24" - 30"	Pneumatica	1255	1193	500	857
	Elettrica	1255	1193	500	857
	Idraulica	1255	1193	370	857
30" - 36"	Pneumatica	1610	1615	500	1010
	Elettrica	1610	1615	500	1010
	Idraulica	1610	1615	370	1010

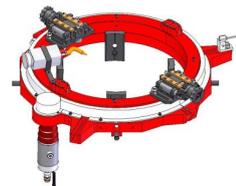
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - Italia - Tel. + 39 030 7451154 - Fax. + 39 030 73 56 629



SUPERCUTTER 6"/60"

Istruzioni originali rev. 03 - 2017 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



DATI TECNICI TAGLIATUBI 06"- 36"

		SC06-12	SC12-18	SC18-24	SC24-30	SC30-36
Range bloccaggio	mm (inches)	152.4-304.8 (6"-12")	304.8 - 457.2 (12"-18")	457.2-609.6 (18"-24")	609.6-762 (24"-30")	762-914.4 (30"-36")
Corsa portautensile	mm (inches)	60 (2.4)	60 (2.4)	60 (2.4)	60 (2.4)	60 (2.4)
Avanzamento radiale	mm (inches)	0.125 (0.005)	0.125 (0.005)	0.125 (0.005)	0.125 (0.005)	0.125 (0.005)
Peso macchina	kG	143	175	225	270	336
PNEUMATICA						
Potenza motore Pneumatico	Hp (W)	4.2 (3100)	4.2 (3100)	4.2 (3100)	4.2 (3100)	4.2 (3100)
Consumo aria	Nl/min (cfm)	2800 (99)	2800 (99)	2800 (99)	2800 (99)	2800 (99)
Pressione aria	bar (psi)	6 ÷ 8 (87 ÷ 116)	6 ÷ 8 (87 ÷ 116)	6 ÷ 8 (87 ÷ 116)	6 ÷ 8 (87 ÷ 116)	6 ÷ 8 (87 ÷ 116)
Coppia massima mandrino	Nm	570 (6bar) 1066 (8bar)	690 (6bar) 1290 (8bar)	876 (6bar) 1637 (8bar)	1035 (6bar) 1935 (8bar)	1193 (6bar) 2231 (8bar)
Velocità a vuoto	gg/min (rpm)	25	20	16	14	12
ELETTRICA						
Potenza motore elettrico	W	2400	2400	2400	2400	2400
Tensione	Volt	230	230	230	230	230
Frequenza	Hertz	50	50	50	50	50
Coppia massima mandrino	Nm	758	917	1163	1375	1587
Velocità a vuoto	gg/min (rpm)	22	18	15	12	10
IDRAULICA						
Potenza motore Idraulico	HP (kW)	6.8 (5)	6.8 (5)	6.8 (5)	6.8 (5)	6.8 (5)
Pressione max Centralina GBC	bar (psi)	180 (2610)	180 (2610)	180 (2610)	180 (2610)	180 (2610)
Erogazione olio	l/min. (cfm)	30 (1.05)	30 (1.05)	30 (1.05)	30 (1.05)	30 (1.05)
Coppia massima mandrino	Nm	2510	3035	3853	4553	5254
Velocità a vuoto	gg/min (rpm)	29	24	19	17	14

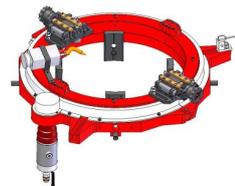
Le misurazioni delle emissioni acustiche sono state effettuate con fonometro e calibratore con riferibilità LAT.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - Italia - Tel. + 39 030 7451154 - Fax. + 39 030 73 56 629

SUPERCUTTER 6"/60"

Istruzioni originali rev. 03 - 2017 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE

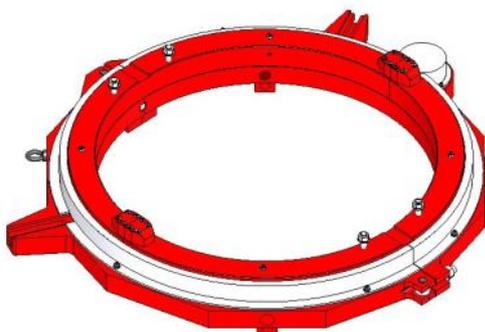


DOTAZIONE STANDART DELLE MACCHINE DA 06" A 36" PNEUMATICHE / ELETTRICHE / IDRAULICHE

Le macchine sono fornite al cliente corredate di:

- N.1 Leva avanzamento (Striker)
- N.2 Portautensili
- N.1 Contenitore refrigerante
- N.1 Posizionatore di taglio
- N.4 Ganasce di bloccaggio incise
- N.1 Motore
- N.1 Serie di chiavi
- N.1 Cassetta macchina
- N.1 Manuale di istruzioni e disegni

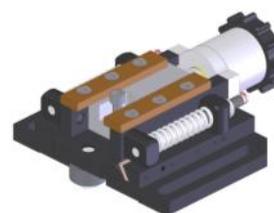
Corpo macchina



Ganasce



Portautensile



Motore



Contenitore refrigerante



Posizionatore di taglio



Leva avanzamento



Chiavi di servizio



Cassetta macchina



Manuale istruzioni d'uso e Disegni



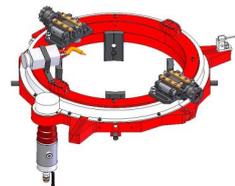
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

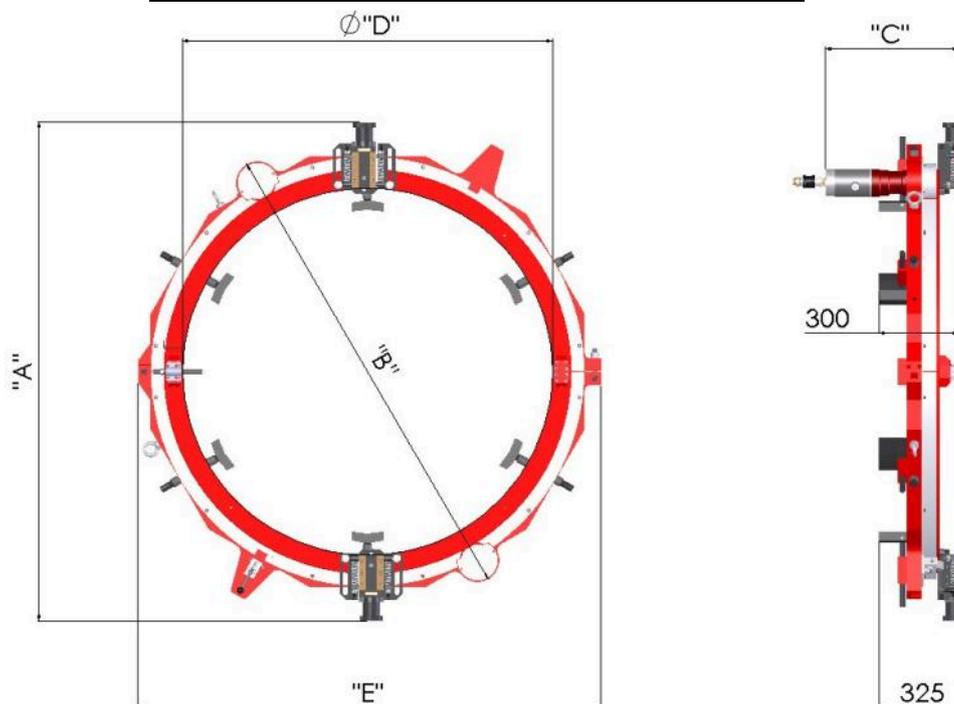


SUPERCUTTER 6"/60"

Istruzioni originali rev. 03 - 2017 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



DIMENSIONI TAGLIATUBI RANGE 36"-60"



Range	Alimentazione	Dimensioni (mm)				
		"A"	"B"	"C"	"Ø D"	"E"
36" - 42"	Pneumatica	1610	1622	500	1207	1554
	Elettrica	1610	1622	500	1207	1554
	Idraulica	1610	1622	370	1207	1554
42" - 48"	Pneumatica	1760	1770	500	1359	1706
	Elettrica	1760	1770	500	1359	1706
	Idraulica	1760	1770	370	1359	1706
48" - 54"	Pneumatica	1910	1935	500	1512	1859
	Elettrica	1910	1935	500	1512	1859
	Idraulica	1910	1935	370	1512	1859
54" - 60"	Pneumatica	2085	2090	500	1664	2011
	Elettrica	2085	2090	500	1664	2011
	Idraulica	2085	2090	370	1664	2011

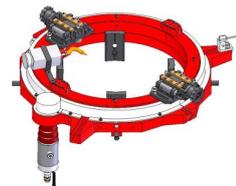
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - Italia - Tel. + 39 030 7451154 - Fax. + 39 030 73 56 629



SUPERCUTTER 6"/60"

Istruzioni originali rev. 03 - 2017 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



DATI TECNICI TAGLIATUBI 36"- 60"

		SC36-42	SC42-48	SC48-54	SC54-60
Range bloccaggio	mm (inches)	914.4-1066.8 (36"-42")	1066.8-1219.2 (42"-48")	1219.2-1371.6 (48"-54")	1371.6-1524 (54"-60")
Corsa portautensile	mm (inches)	60 (2.4)	60 (2.4)	60 (2.4)	60 (2.4)
Avanzamento radiale	mm (inches)	0.125 (0.005)	0.125 (0.005)	0.125 (0.005)	0.125 (0.005)
Peso macchina	kG	366	410	466	515
PNEUMATICA					
Potenza motore Pneumatico	Hp (W)	2x4.2 (2x3100)	2x4.2 (2x3100)	2x4.2 (2x3100)	2x4.2 (2x3100)
Consumo aria	Nl/min (cfm)	2x2800 (2x99)	2x2800 (2x99)	2x2800 (2x99)	2x2800 (2x99)
Pressione aria	bar (psi)	6 ÷ 8 (87 ÷ 116)	6 ÷ 8 (87 ÷ 116)	6 ÷ 8 (87 ÷ 116)	6 ÷ 8 (87 ÷ 116)
Coppia massima mandrino	Nm	2x1394 (6bar) 2x2606 (8bar)	2x1532 (6bar) 2x2904 (8bar)	2x1712 (6bar) 2x3200 (8bar)	2x1865 (6bar) 2x3486 (8bar)
Velocità a vuoto	gg/min (rpm)	10	9	8	8
ELETTRICA					
Potenza motore elettrico	W	2400	2400	2400	2400
Tensione	Volt	230	230	230	230
Frequenza	Hertz	50	50	50	50
Coppia massima mandrino	Nm	1850	2063	2275	2486
Velocità a vuoto	gg/min (rpm)	9	8	7	7
IDRAULICA					
Potenza motore Idraulico	HP (kW)	6.8 (5)	6.8 (5)	6.8 (5)	6.8 (5)
Pressione max Centralina GBC	bar (psi)	180 (2610)	180 (2610)	180 (2610)	180 (2610)
Erogazione olio	l/min. (cfm)	30 (1.05)	30 (1.05)	30 (1.05)	30 (1.05)
Coppia massima mandrino	Nm	6130	6830	7531	8231
Velocità a vuoto	gg/min (rpm)	13	11	10	9

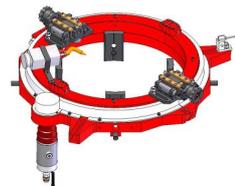
Le misurazioni delle emissioni acustiche sono state effettuate con fonometro e calibratore con riferibilità LAT.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - Italia - Tel. + 39 030 7451154 - Fax. + 39 030 73 56 629

SUPERCUTTER 6"/60"

Istruzioni originali rev. 03 - 2017 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE

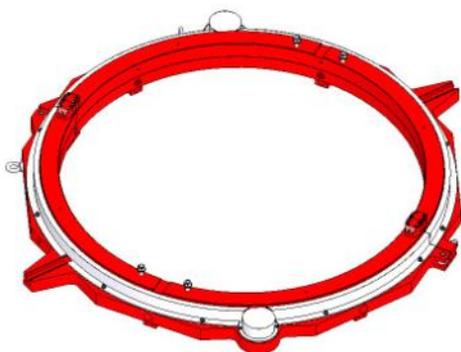


DOTAZIONE STANDARD DELLE MACCHINE DA 36" A 60" PNEUMATICHE / ELETTRICHE / IDRAULICHE

La macchine sono fornite al cliente corredate di:

- N.2 Leve avanzamento (Striker)
- N.2 Portautensili
- N.1 Contenitore refrigerante
- N.1 Posizionatore di taglio
- N.6 Ganasce di bloccaggio incise
- N.2 motori
- N.1 Serie di chiavi
- N.1 Cassetta macchina
- N.1 Manuale di servizio e disegni

Corpo macchina



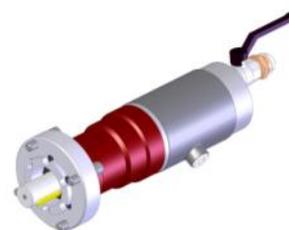
Ganasce



Portautensile



Motore



Contenitore refrigerante



Posizionatore di taglio



Leva avanzamento



Chiavi di servizio



Cassetta macchina



Manuale istruzioni d'uso e Disegni



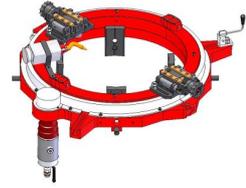
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



SUPERCUTTER 6"/60"

Istruzioni originali rev. 03 - 2017 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



PRESCRIZIONI DI SICUREZZA

G.B.C. progetta e costruisce le proprie macchine seguendo le norme di sicurezza antinfortunistiche indicate dalle direttive CEE applicabili e dalle leggi italiane che le hanno recepite. Nessuna responsabilità è dovuta alla G.B.C. per uso improprio delle macchine e per l'utilizzo delle stesse non in conformità delle norme qui di seguito indicate e delle istruzioni d'uso e manutenzione allegate.

- Leggere attentamente TUTTE le norme di seguito scritte e le allegate istruzioni d'uso e manutenzione prima di iniziare qualsiasi operazione.
- Accertarsi che l'operatore ed il responsabile del reparto che utilizzano la macchina siano a completa conoscenza di tutte le norme e istruzioni e che siano qualificati per farlo.
- Attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate dai simboli internazionali apposti sulla macchina e/o sul contenitore della stessa.
- Non eseguire alcun intervento di manutenzione con la macchina collegata all'alimentazione.
- Accertarsi prima di ogni uso che i collegamenti all'alimentazione siano conformi

L'operatore autorizzato è comunque tenuto a non disattendere le regole basilari della sicurezza quali:

- Uso di guanti e occhiali (DPI dispositivi di protezione individuale forniti dall'azienda responsabile del cantiere o dello stabilimento)
- Illuminare sufficientemente l'area di lavoro
- Sincerarsi di operare in area che consenta manovre libere (almeno 2 metri attorno all'operatore)
- Non sostituire il sistema di comando ed evitare di sostituire pezzi con ricambi non originali, non proiettare getti d'acqua violenti sulla macchina
- Evitare di avvicinarsi alla macchina in movimento

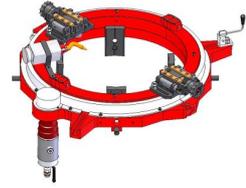
G.B.C. Industrial Tools S.p.A precisa che per eventuali casistiche non specificate è indispensabile l'autorizzazione del costruttore.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

SUPERCUTTER 6"/60"

Istruzioni originali rev. 03 - 2017 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Con il corretto uso dei DPI, i rischi residui sono generati da malfunzionamento dell'impianto del cliente e non a difetti congeniti della macchina GBC

- 1 *Lavorare sempre con guanti ed occhiali protettivi da lavoro.*
- 2 *Non settare MAI la macchina con la forza motrice collegata*
- 3 *Durante la lavorazione tenere sempre le mani rispettivamente sulla valvola di sicurezza e sul volantino.*
- 4 *Il Manuale Istruzioni d'uso e i disegni macchina vi forniranno sempre adeguate e veloci spiegazioni.*



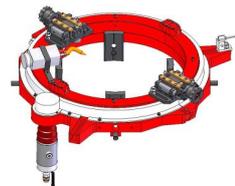
INDICAZIONI PER IL TRASPORTO

Peso macchina	kg	Min 150 Max 515
Dimensioni spedizione	mm	Min 800 x 750 x 500 Max 2065 x 2090 x 370
Peso spedizione	kg	Min 160 Max 550

Al di sotto dei 25 Kg non sono richiesti mezzi di sollevamento diversi dalla forza umana di un unico operatore

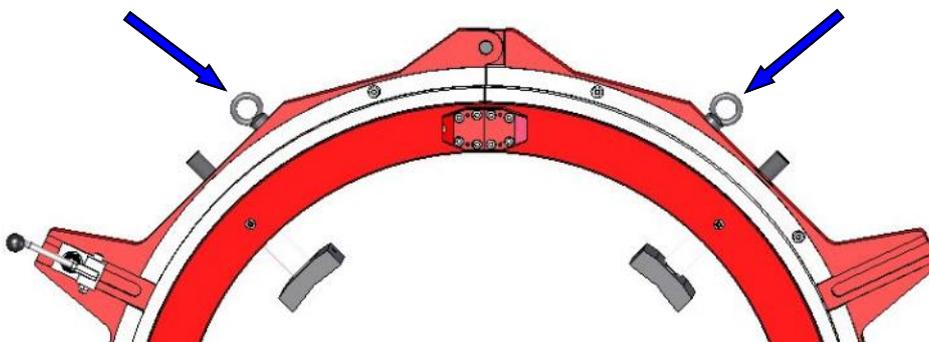
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



STABILITA' DELLA MACCHINA

Per sollevare la macchina utilizzare SOLO ED ESCLUSIVAMENTE i 2 appositi golfari



Non cercare mai di togliere eventuali sfridi (trucioli) con le mani, ma aiutarsi con un attrezzo opportuno (es. cacciavite)

POSTO DI LAVORO

Utilizzare il telecomando a distanza e non avvicinarsi alla macchina in movimento

UTILIZZO DEL PULSANTE DI EMERGENZA

Utilizzare il pulsante del telecomando a distanza

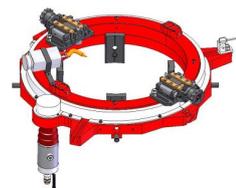
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

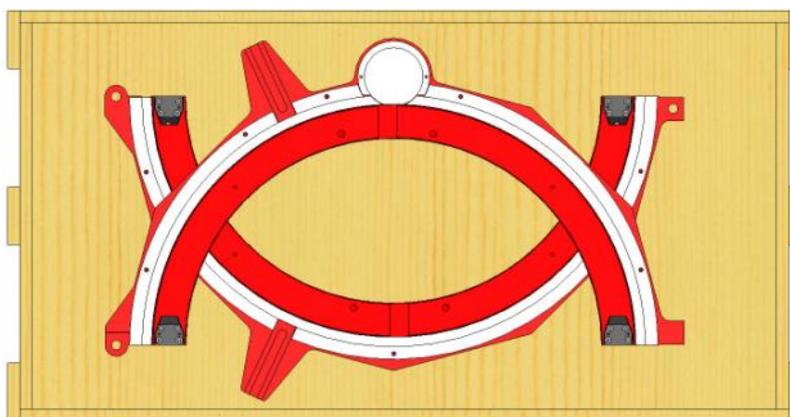
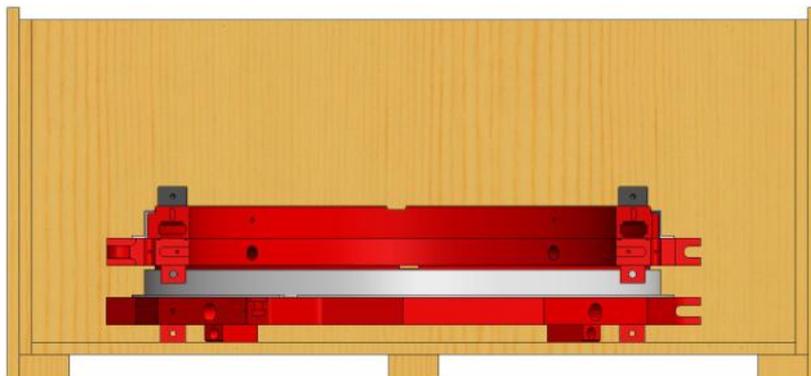


SUPERCUTTER 6"/60"

Istruzioni originali rev. 03 - 2017 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



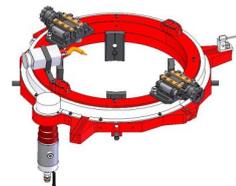
Preparazione delle macchine da 24 " - 30 " a 54" - 60"



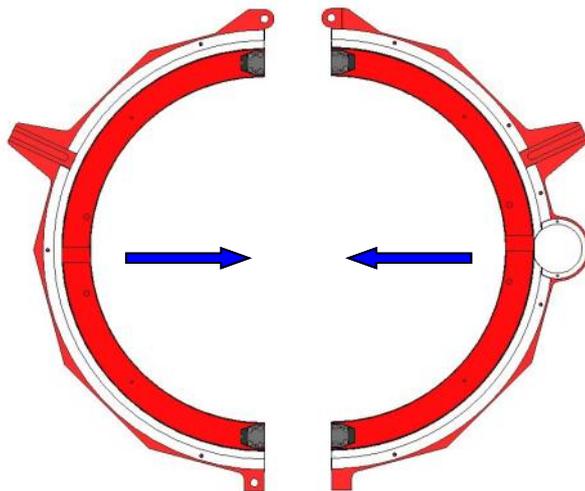
Le macchine SUPERCUTTER dalla 24 "-30" alla 54"-60"sono fornite imballate in 2 metà

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

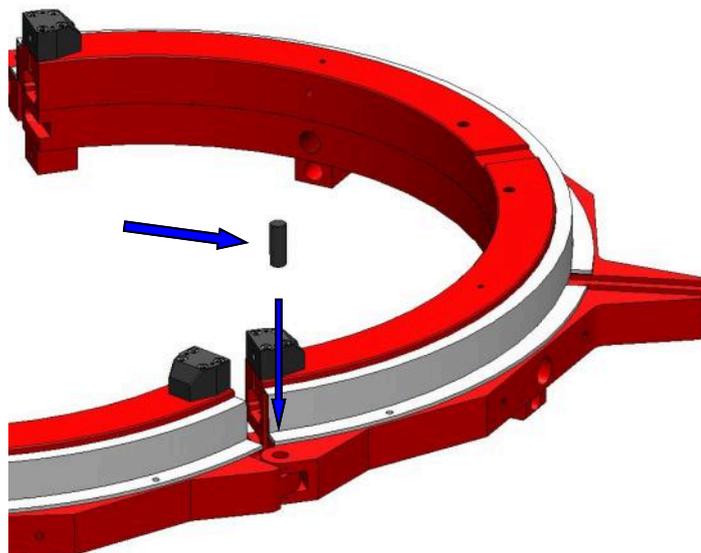
Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



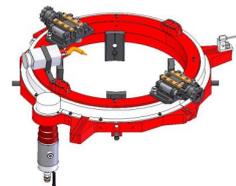
Preparazione delle macchine da 24 " - 30 " a 54" - 60"



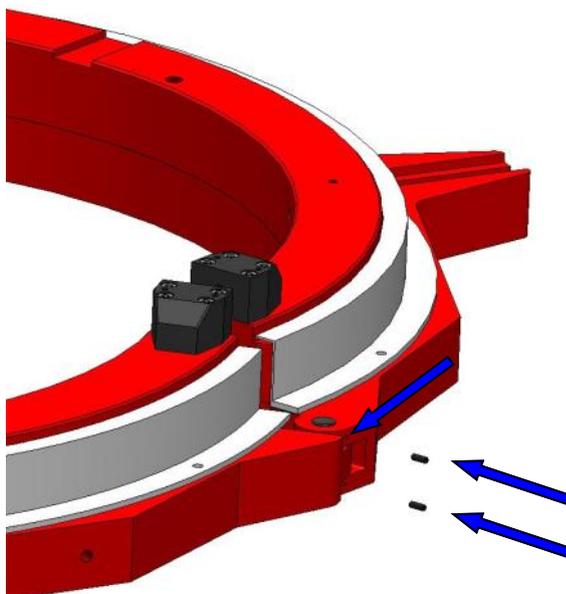
Per unire le 2 parti, appoggiare la macchina su una superficie piana, che può essere o banco di lavoro adeguato o il pavimento stesso.



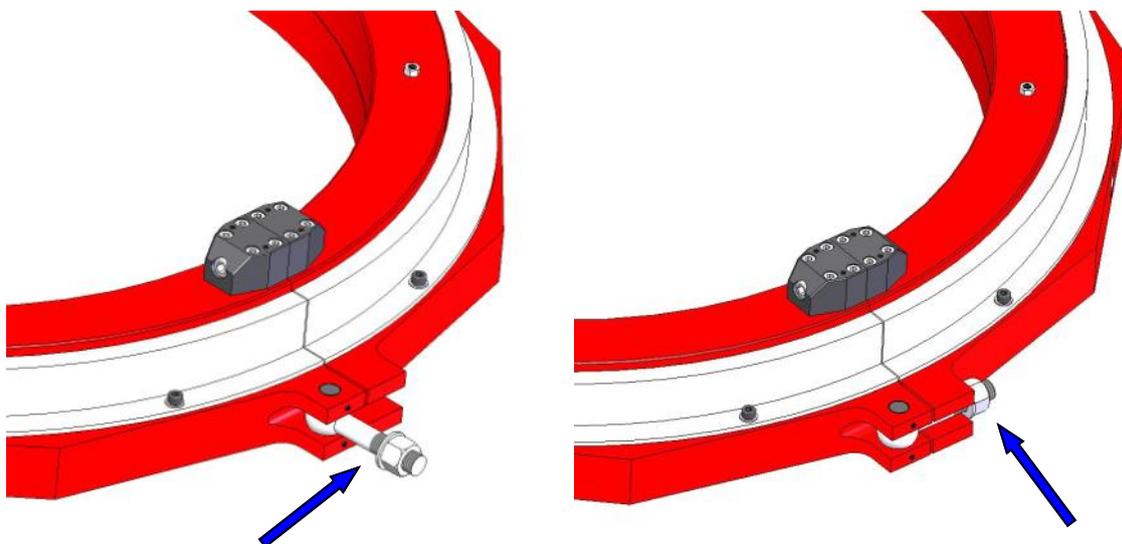
Allineare le sedi di giunzione della macchina, come evidenziato in figura, ed infilare il perno in dotazione fino a filo del basamento macchina.



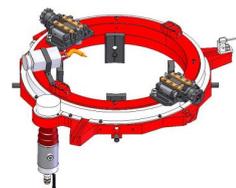
Preparazione delle macchine da 24 " - 30 " a 54" - 60"



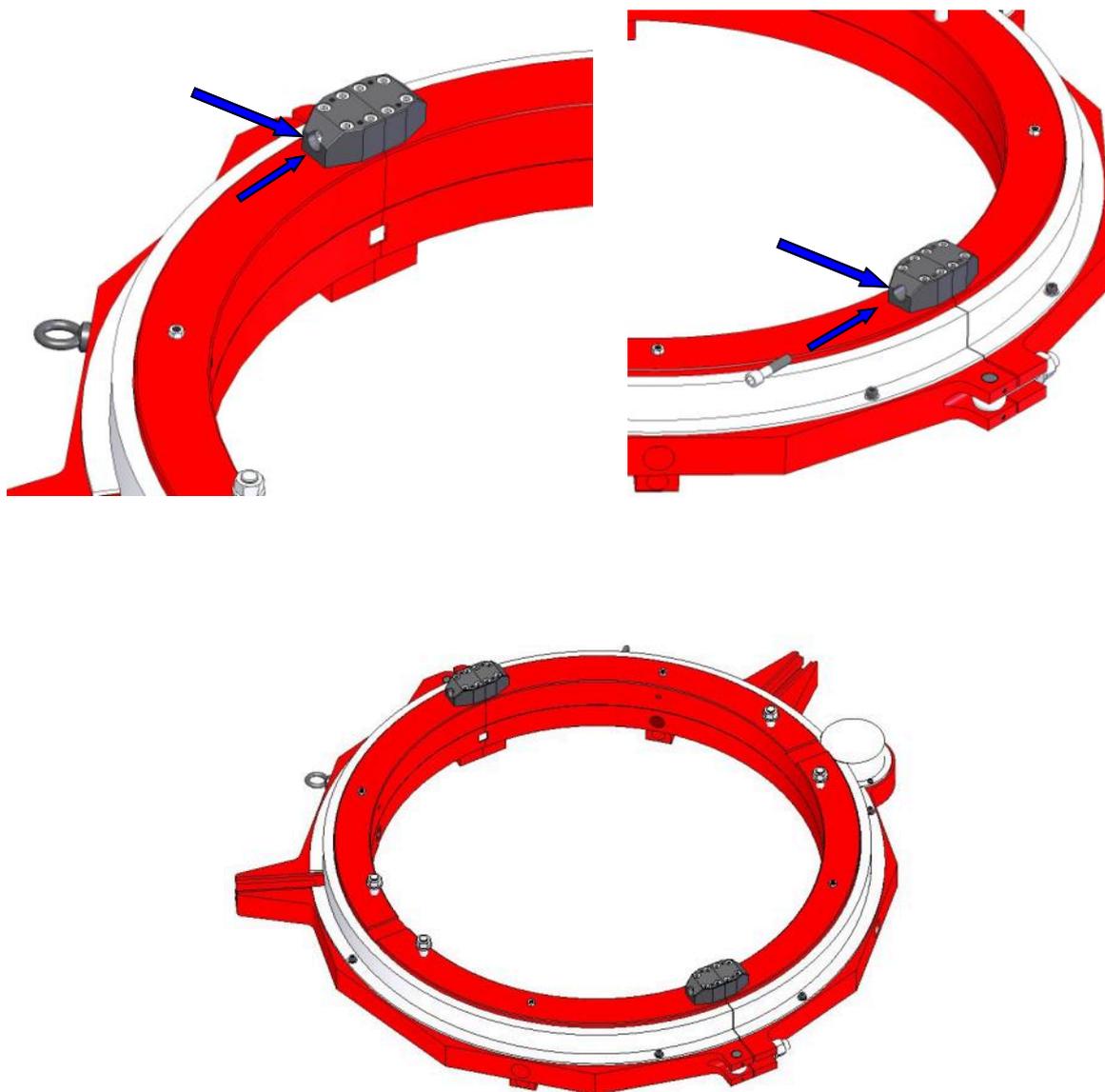
Fissare il perno appena inserito, avvitando a fondo i due grani ,sempre in dotazione, nelle apposite sedi



Chiudere la macchina ed agganciare il tirante all'altra metà, come evidenziato in figura, a questo punto con l'apposita chiave in dotazione, serrare a fondo il dado.



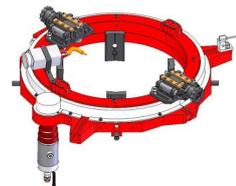
Preparazione delle macchine da 24 " - 30 " a 54" - 60"



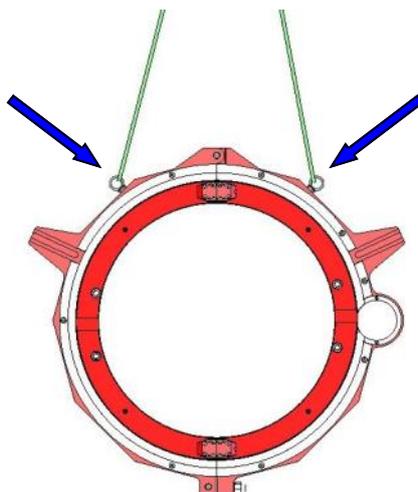
Inserire le due viti nei blocchetti congiunzione corona e serrarle a fondo con l'apposita chiave in dotazione.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

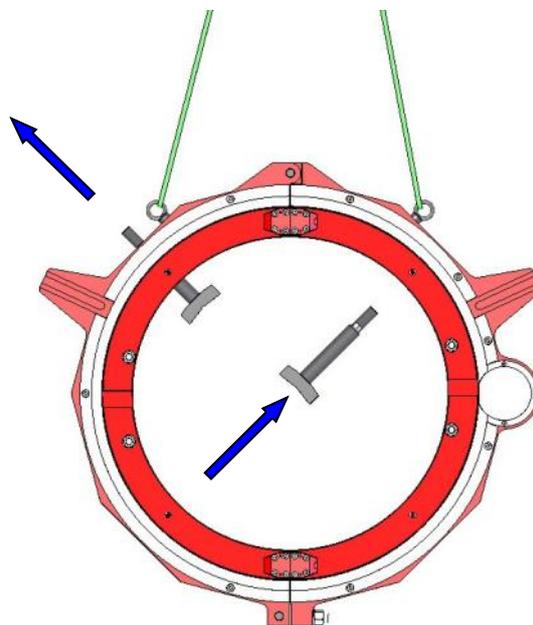
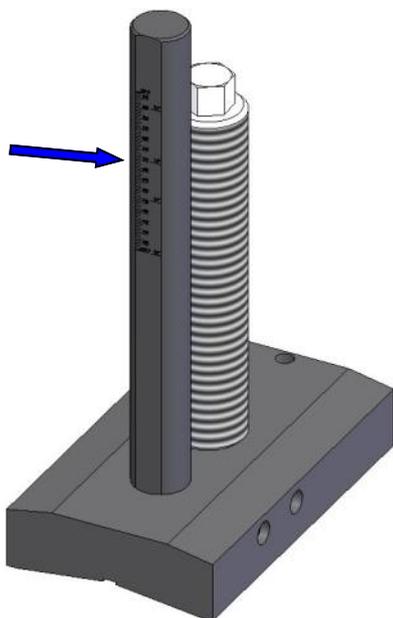
Via Sandro Pertini, 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - Italia - Tel. + 39 030 7451154 - Fax. + 39 030 73 56 629



Preparazione delle macchine (MONTAGGIO GANASCE DI BLOCCAGGIO)



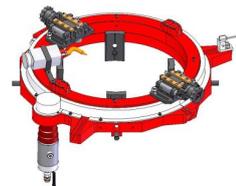
Dopo aver assemblato le 2 parti, agganciare la macchina ai golfari e sollevarla per continuarne l'allestimento.



Prendere dal corredo i due gruppi ganascia quelli con i perni con scala incisa e montarli nella parte superiore della macchina come evidenziato in figura.

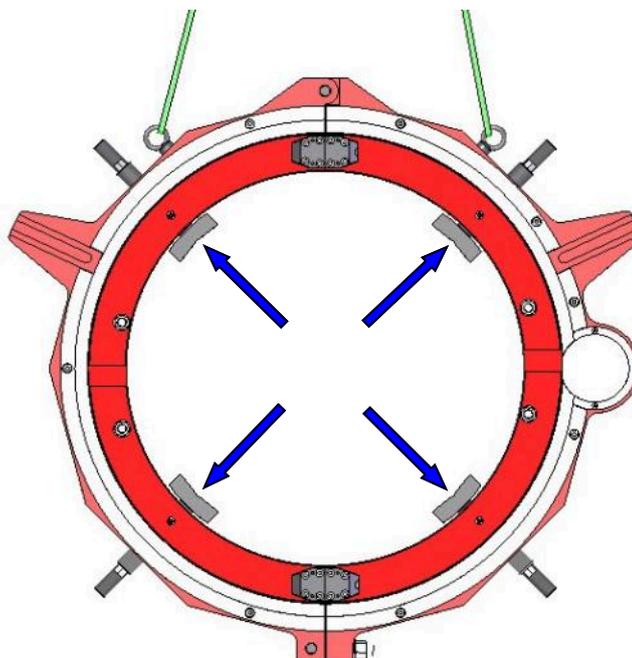
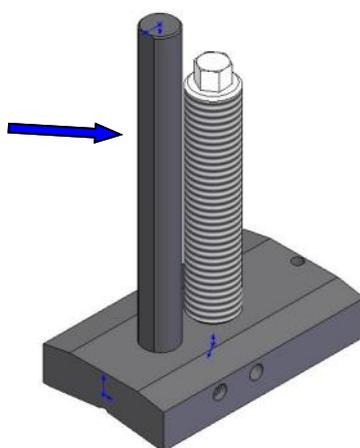
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

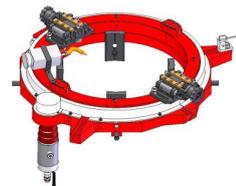
Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



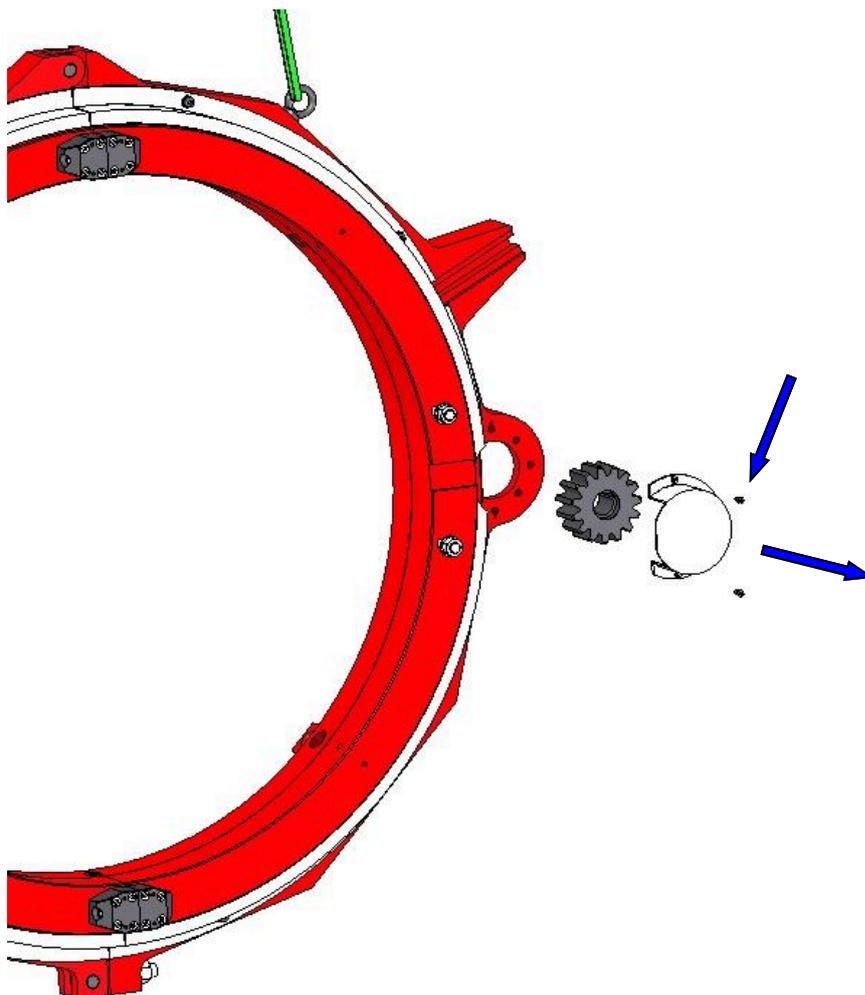
Preparazione delle macchine (MONTAGGIO GANASCE DI BLOCCAGGIO)

Prendere dal corredo i restanti gruppi ganascia, quelli con i perni non incisi e montarli nelle altre apposite sedi come evidenziato in figura.

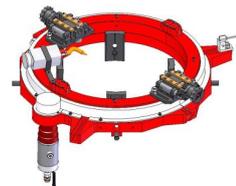




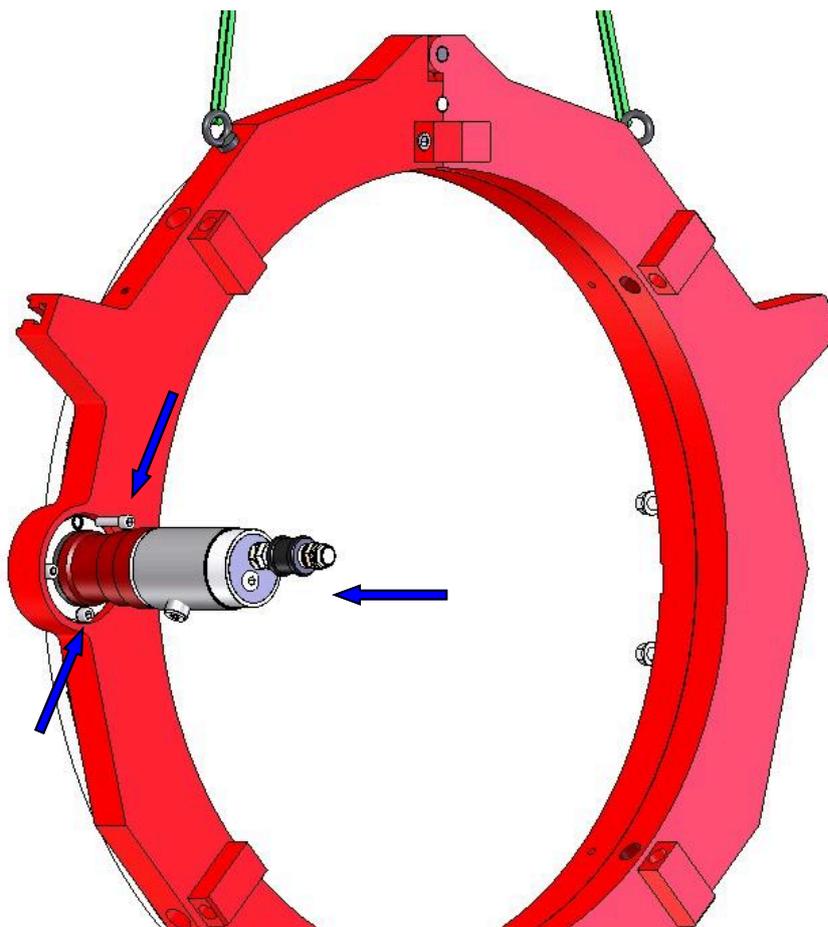
Preparazione delle macchine (MONTAGGIO GRUPPO TRASMISSIONE)



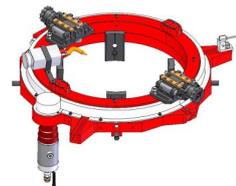
Svitare e togliere le viti che fissano il carter pignone, rimuovere il carter, e il pignone, come evidenziato in figura.



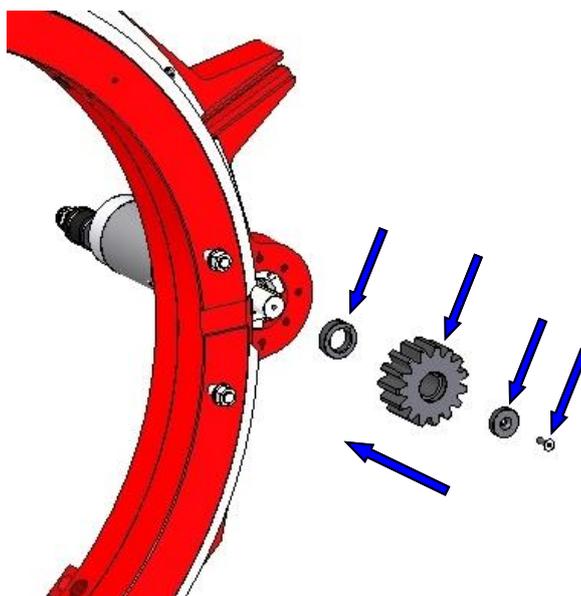
Preparazione delle macchine (MONTAGGIO GRUPPO TRASMISSIONE)



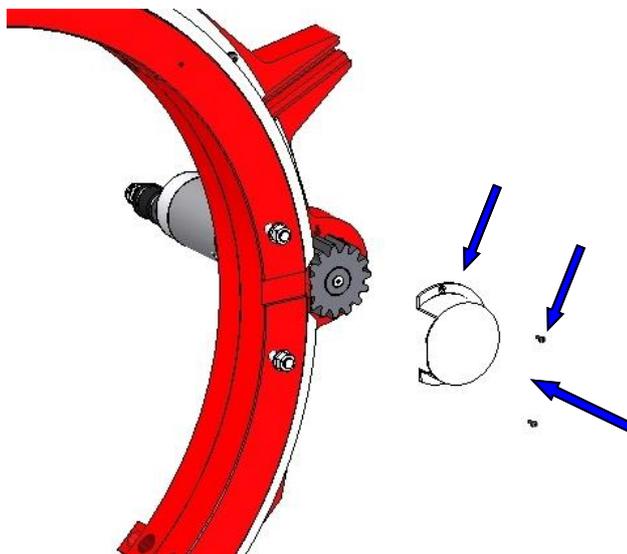
Prendere dal corredo il gruppo trasmissione dedicato, e dopo averlo inserito nell'apposita sede, fissarlo con le quattro viti in dotazione come evidenziato in figura.



Preparazione delle macchine (MONTAGGIO GRUPPO TRASMISSIONE)



Montare in sequenza sull'albero motore, il distanziale, il pignone, la rondella di fermo e la vite di blocco in dotazione che va serrata a fondo sul pignone motore.

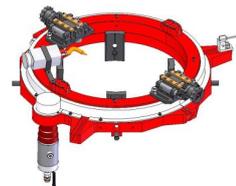


Infine rimontare il carter pignone e fissarlo con le apposite viti tolte in precedenza.

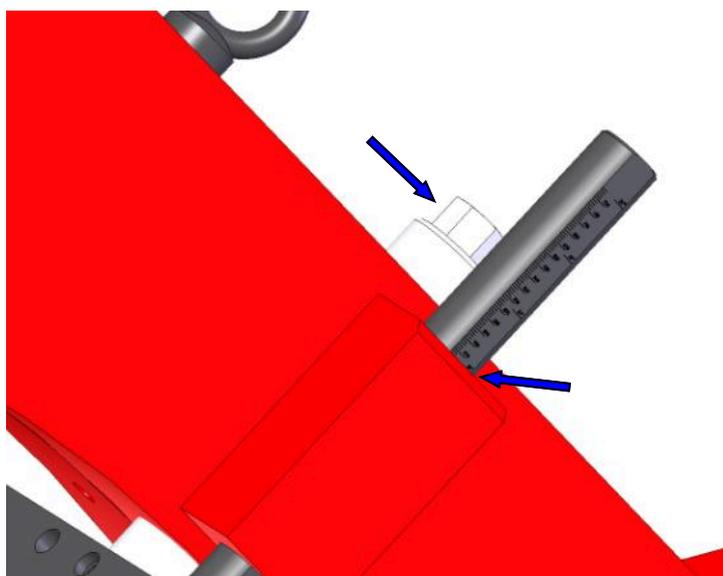
N.B. LA SEQUENZA DI MONTAGGIO VALE PER TUTTI I GRUPPI TRASMISSIONE

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

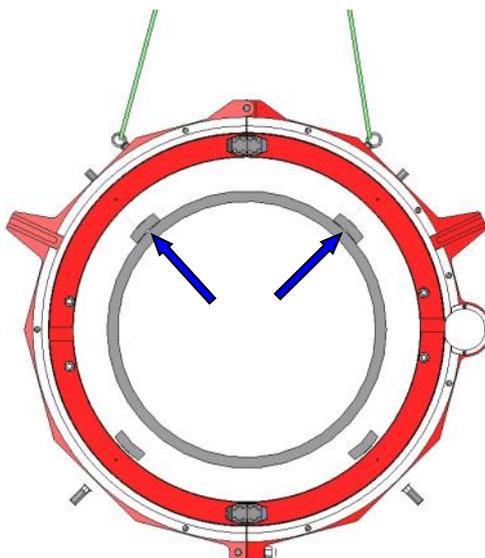
Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



Posizionamento della macchina sul tubo



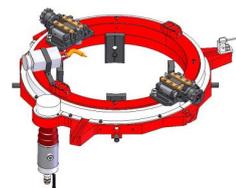
Ruotando la vite ganascia con l'apposita chiave in dotazione, regolare le due ganasce superiori incise in corrispondenza del diametro del tubo da lavorare.



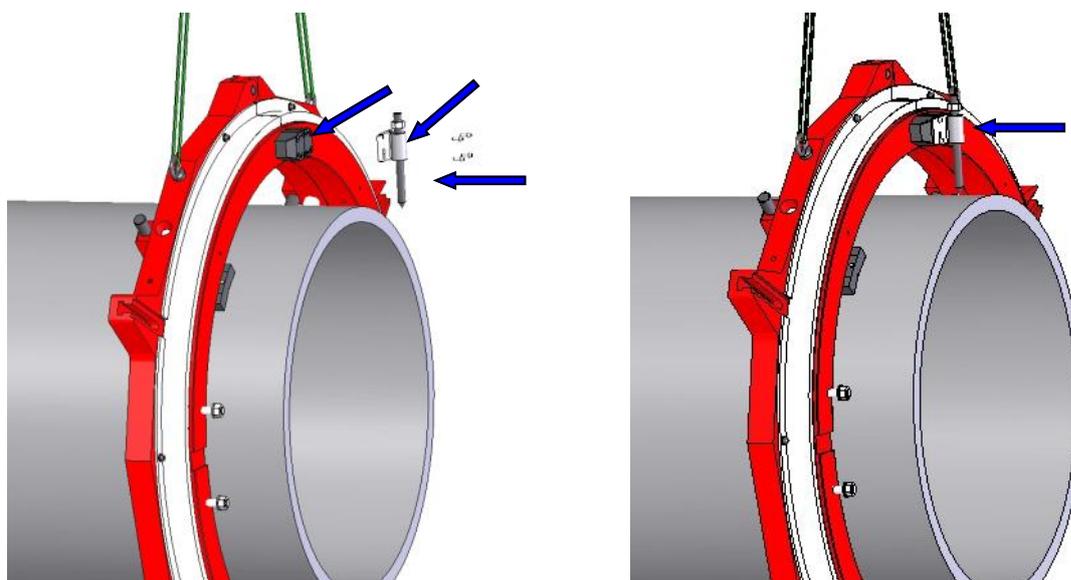
Appoggiare la macchina sul tubo come si vede in figura e farla scorrere lungo l'asse del tubo, fino al punto di taglio.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

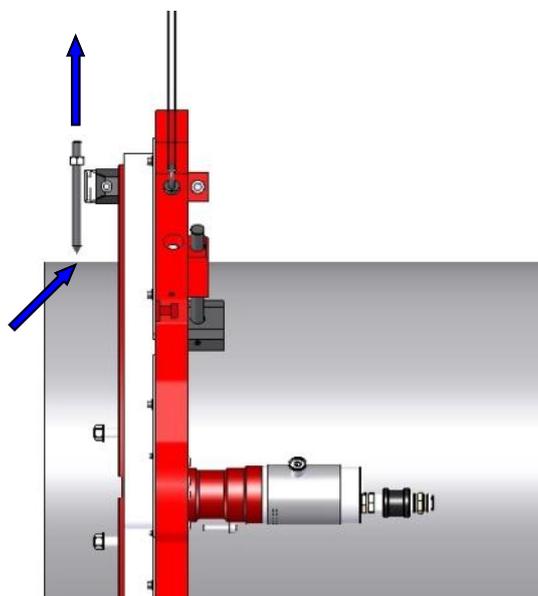
Via Sandro Pertini, 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - Italia - Tel. + 39 030 7451154 - Fax. + 39 030 73 56 629



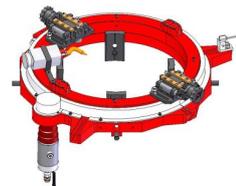
Posizionamento della macchina sul tubo



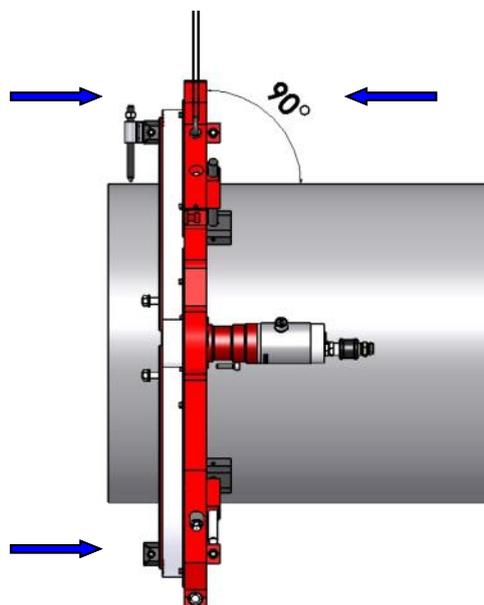
Per verificare il punto di taglio, se necessario montare il posizionatore da taglio in dotazione, su delle apposite sedi come si vede in figura.



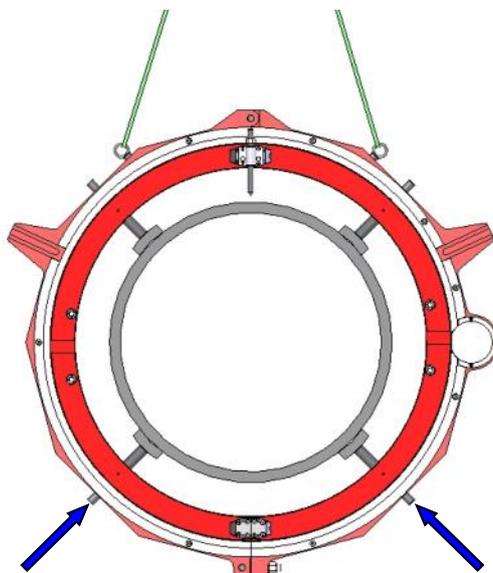
N.B. dopo aver posizionato la macchina sul punto di taglio, ricordarsi di svitare la vite del posizionatore, staccandola dal tubo, per evitare che in lavorazione, vada a sbattere sullo stesso.



Posizionamento della macchina sul tubo



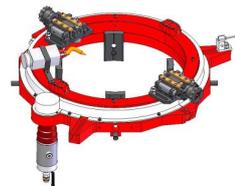
Verificare che la macchina sia perfettamente perpendicolare al tubo utilizzando una squadra a 90° posta in più punti in prossimità delle ganasce di bloccaggio.



A questo punto serrare a fondo le due ganasce inferiori, per completare il fissaggio della macchina sul tubo.

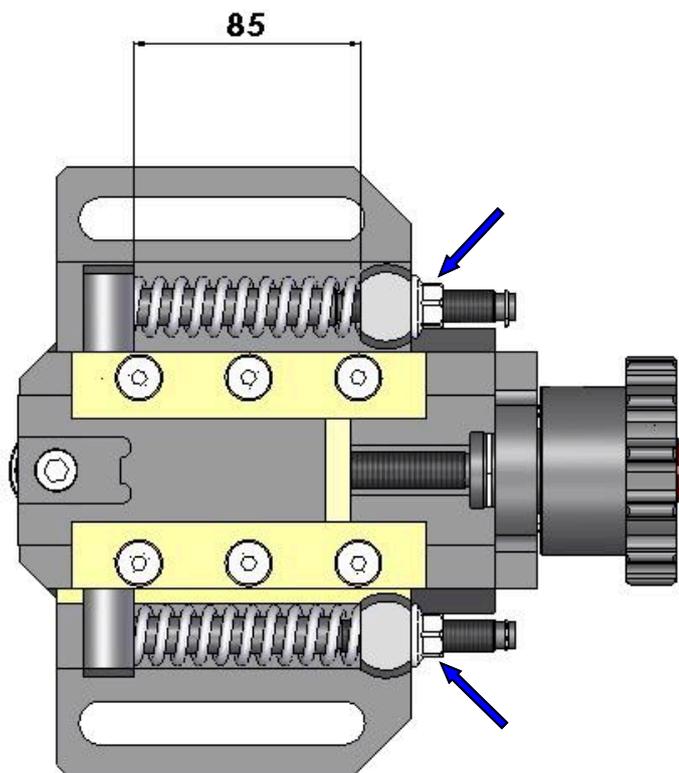
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

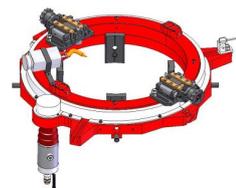
Via Sandro Pertini, 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - Italia - Tel. + 39 030 7451154 - Fax. + 39 030 73 56 629



Montaggio portautensili

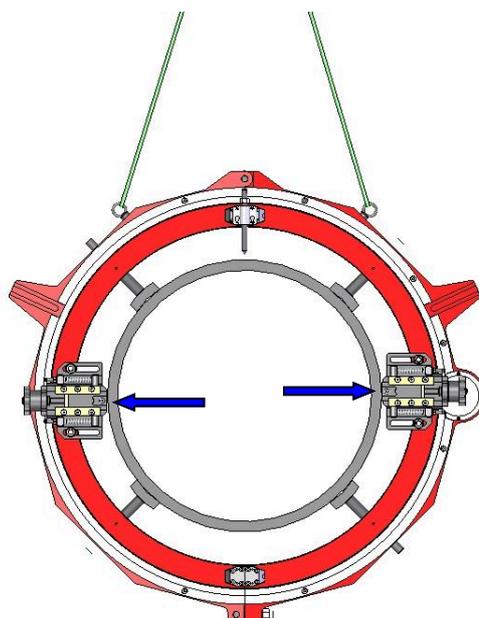
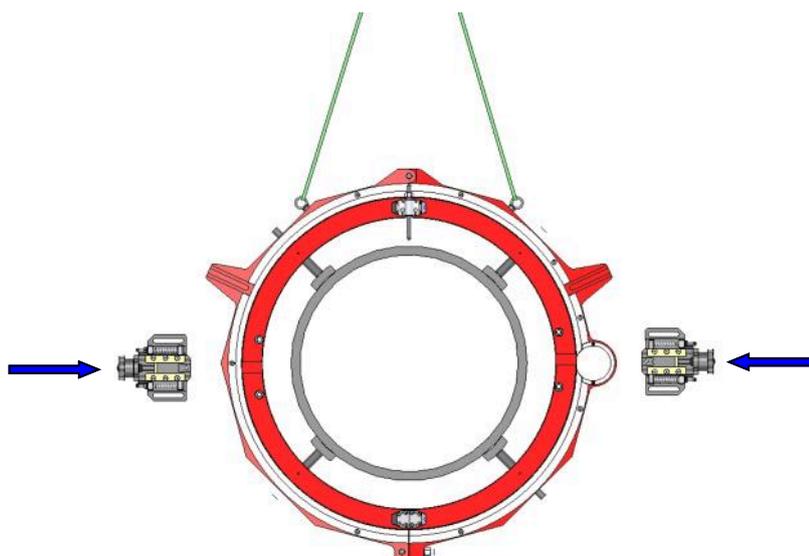
Prendere dal corredo i due portautensili e regolare le molle a 85mm agendo sui dadi di regolazione, come evidenziato in figura.

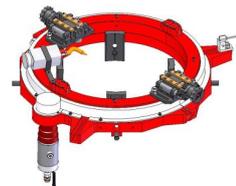




Montaggio portautensili

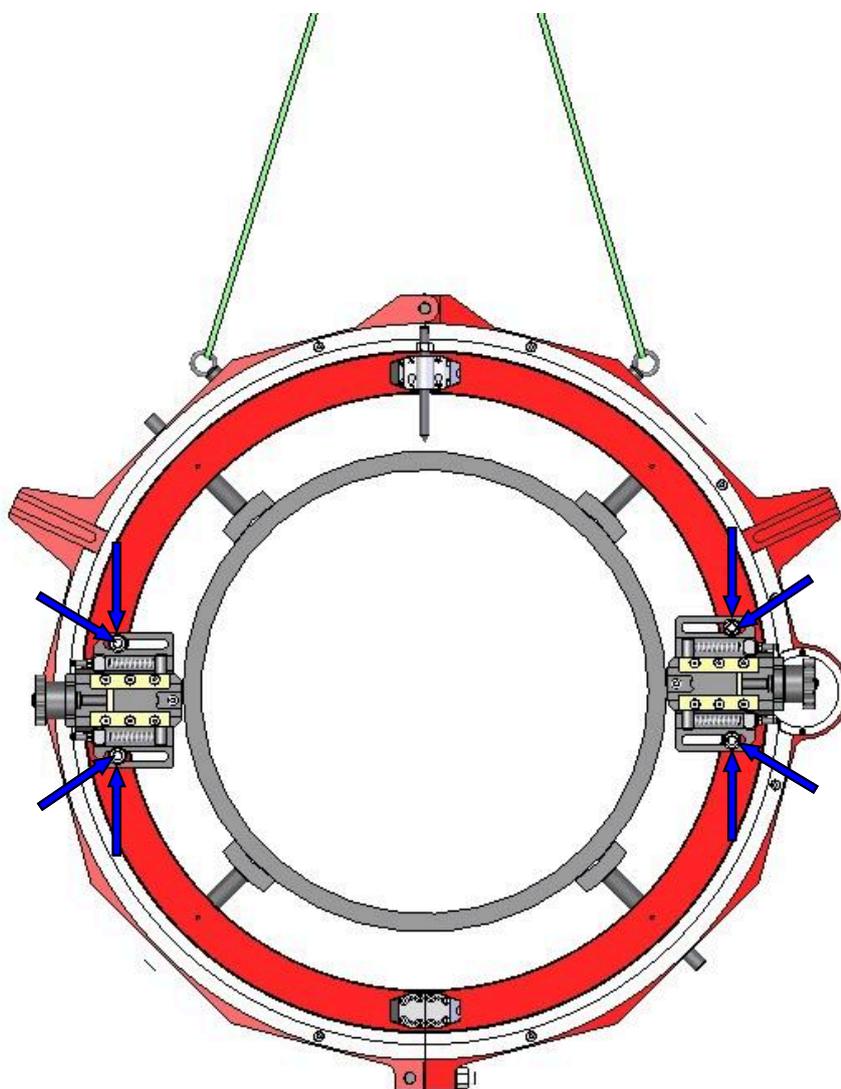
Montare i portautensili sulla macchina nelle apposite sedi, facendoli scorrere verso il tubo fino a quando il cuscinetto andrà a contatto con il tubo stesso. **N.B. se si deve eseguire solo il taglio, il cuscinetto, può rimanere staccato dal tubo.**

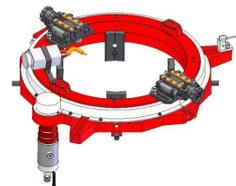




Montaggio portautensili

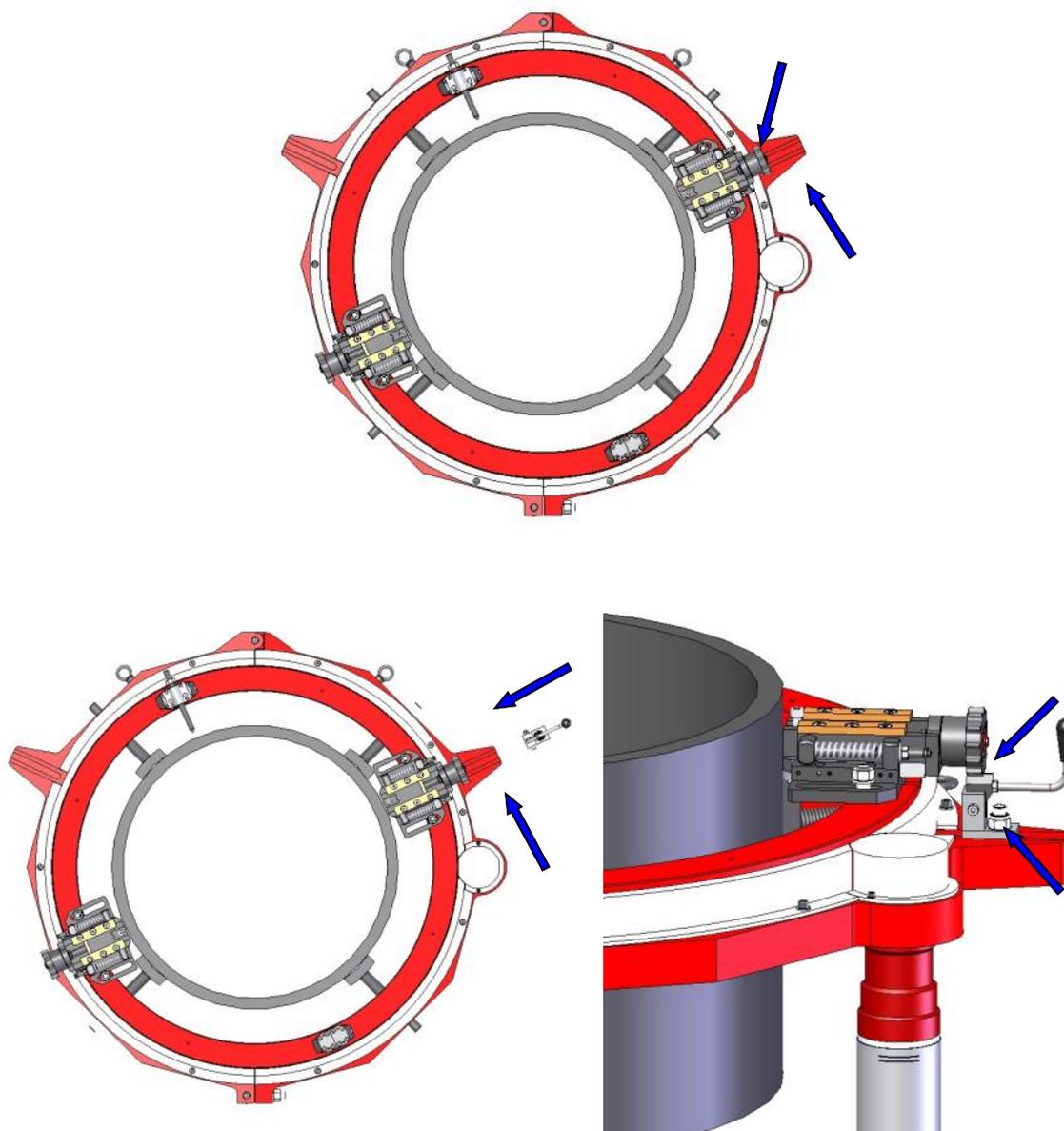
A questo punto fissare i due portautensili, serrando a fondo con l'apposita chiave in dotazione i quattro dadi di bloccaggio, due per portautensili, facendo attenzione di montare prima, sotto gli stessi, le rondelle di riscontro.



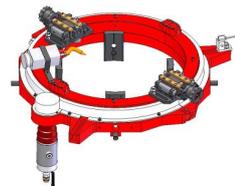


Montaggio striker

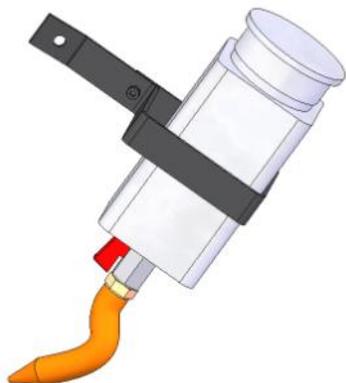
Collegare la macchina alla forza motrice e farla ruotare fino a quando una delle 2 ruote per avanzamento dei portautensili, coinciderà con la sede della leva di avanzamento come evidenziato in figura.



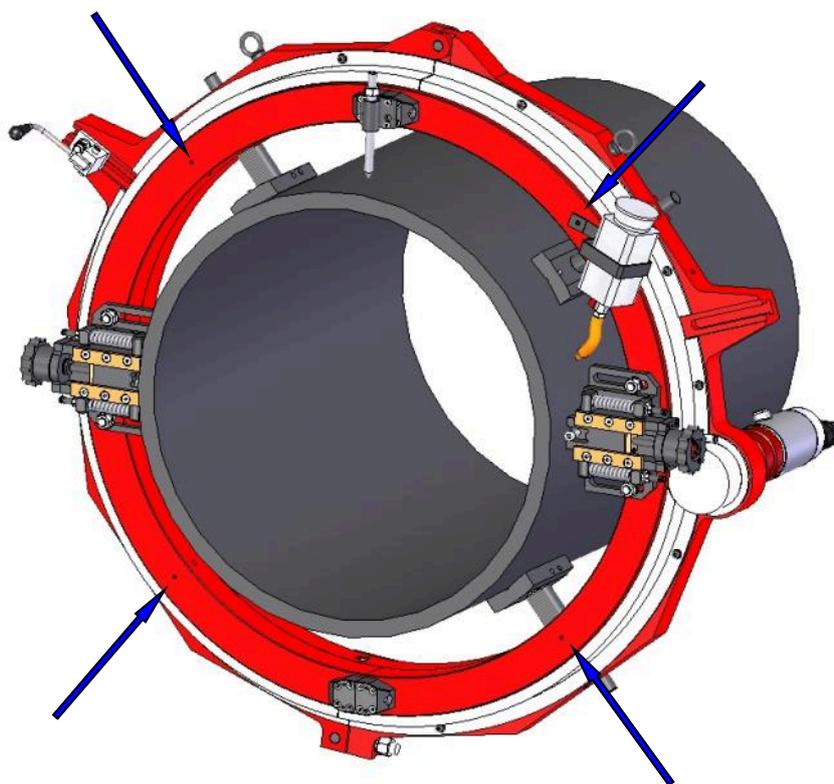
Inserire il blocchetto striker nella sua sede, portando l'innesto avanzamento a contatto con la ruota per avanzamento del portautensile, quindi serrare a fondo il dado che lo fissa in posizione.



Montaggio contenitore refrigerante



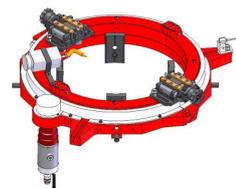
Riempire il contenitore del refrigerante con olio da taglio emulsionato con acqua o apposito refrigerante



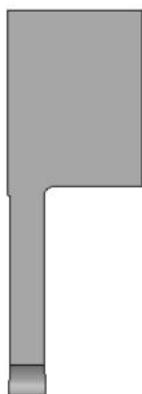
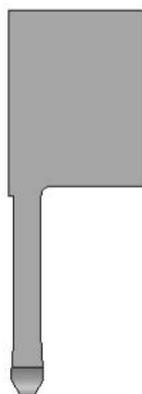
Montare il contenitore del refrigerante in uno dei 4 punti per esso predisposti sulla macchina e fissarlo con l'apposita vite in dotazione. con il grano + dado

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - Italia - Tel. + 39 030 7451154 - Fax. + 39 030 73 56 629

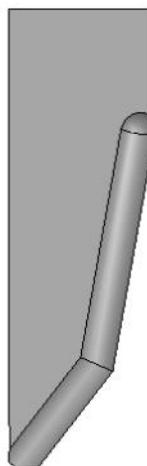
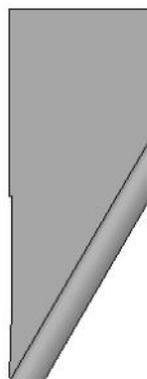


Tipologie utensili



Utensili da taglio

Utensili da taglio + smusso



Utensili da smusso

Per la linea di macchine supercutter esistono 3 coppie principali di utensili con differenti caratteristiche di lavorazione.

Le coppie sono le seguenti:

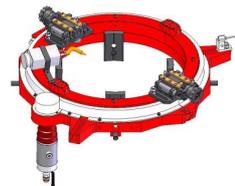
Utensili da taglio

Utensili da taglio + smusso

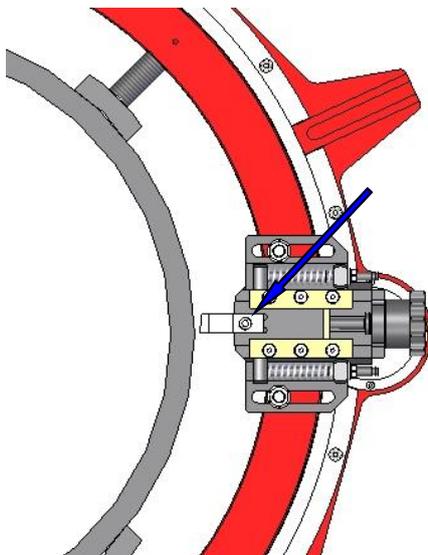
Utensili da smusso

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

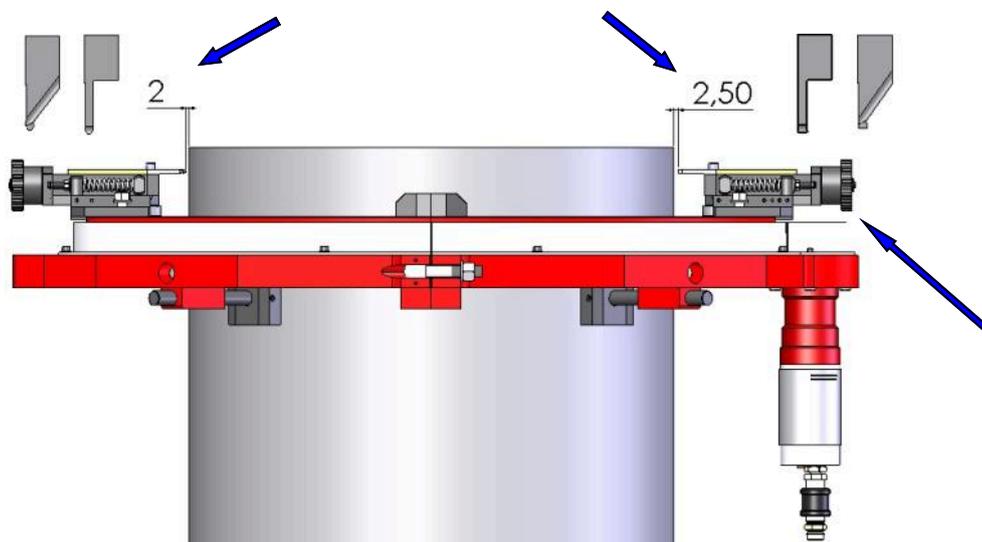
Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



Montaggio e settaggio utensili da taglio e da taglio + smusso



Montare sui portautensili nelle apposite sedi, i due utensili della coppia prescelta fissandoli con la vite in dotazione.

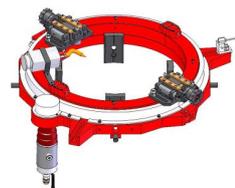
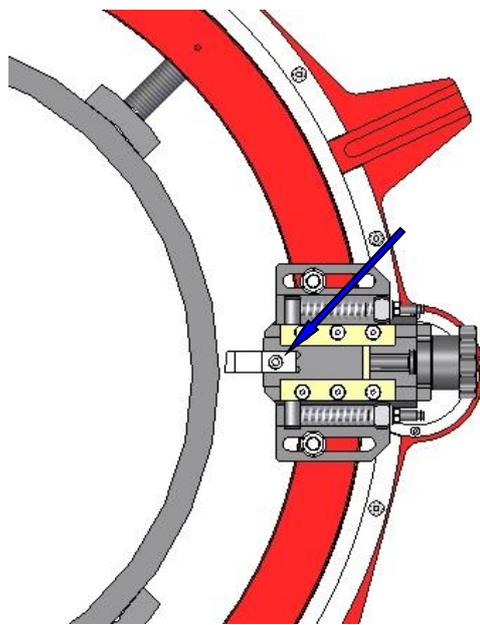


Regolare la posizione del tagliente dell'utensile, agendo sul rocchetto del portautensili.

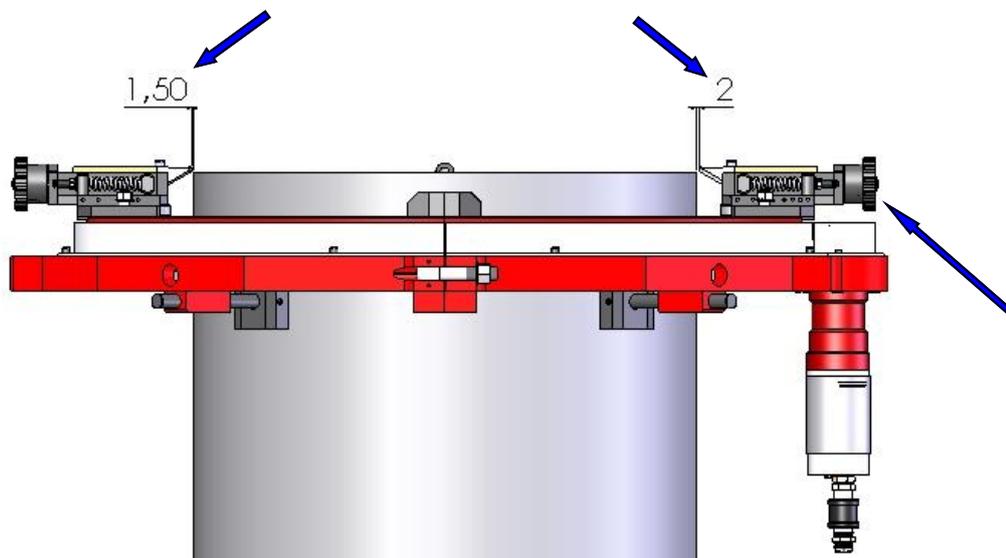
N.B. a seconda della tipologia di utensile, portare il tagliente a (2mm circa dal tubo per l'utensile sgrossatore e 2.5mm circa dal tubo, per l'utensile finitore) come evidenziato in figura.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - Italia - Tel. + 39 030 7451154 - Fax. + 39 030 73 56 629

**Settaggio utensili da smusso**

Montare sui portautensili nelle apposite sedi, i due utensili da smusso della coppia prescelta fissandoli con la vite in dotazione.

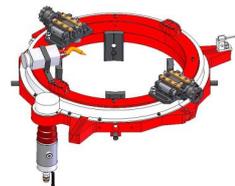
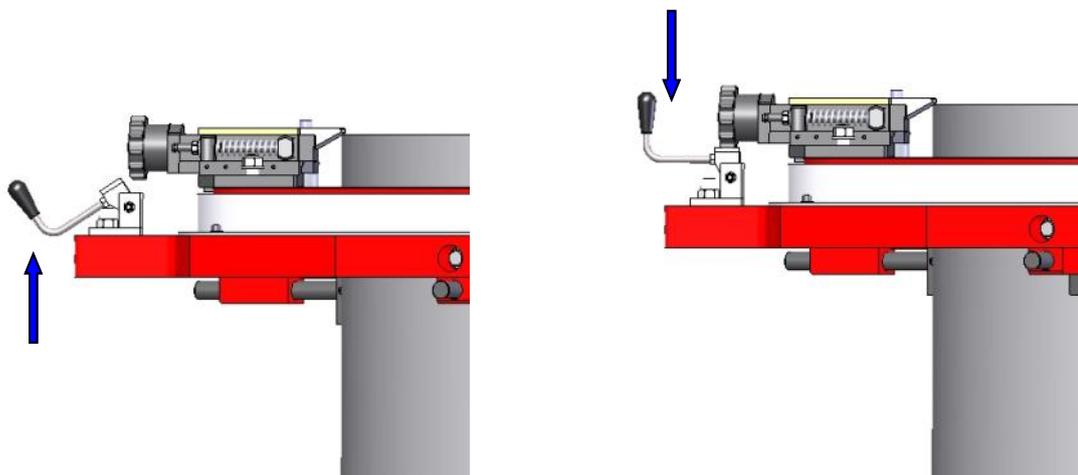
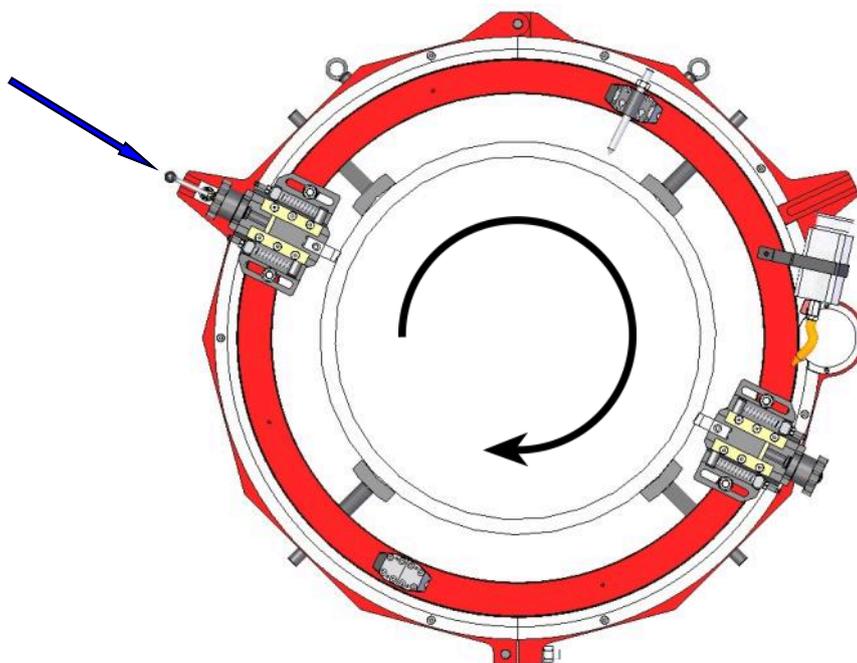


Regolare la posizione del tagliente dell'utensile , agendo sul rocchetto del portautensili.

N.B. portare il tagliente di un utensile a circa 1.5mm dal tubo e l'altro a circa 2mm dal tubo.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

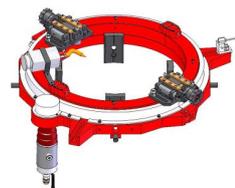
Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

**Uso della macchina**

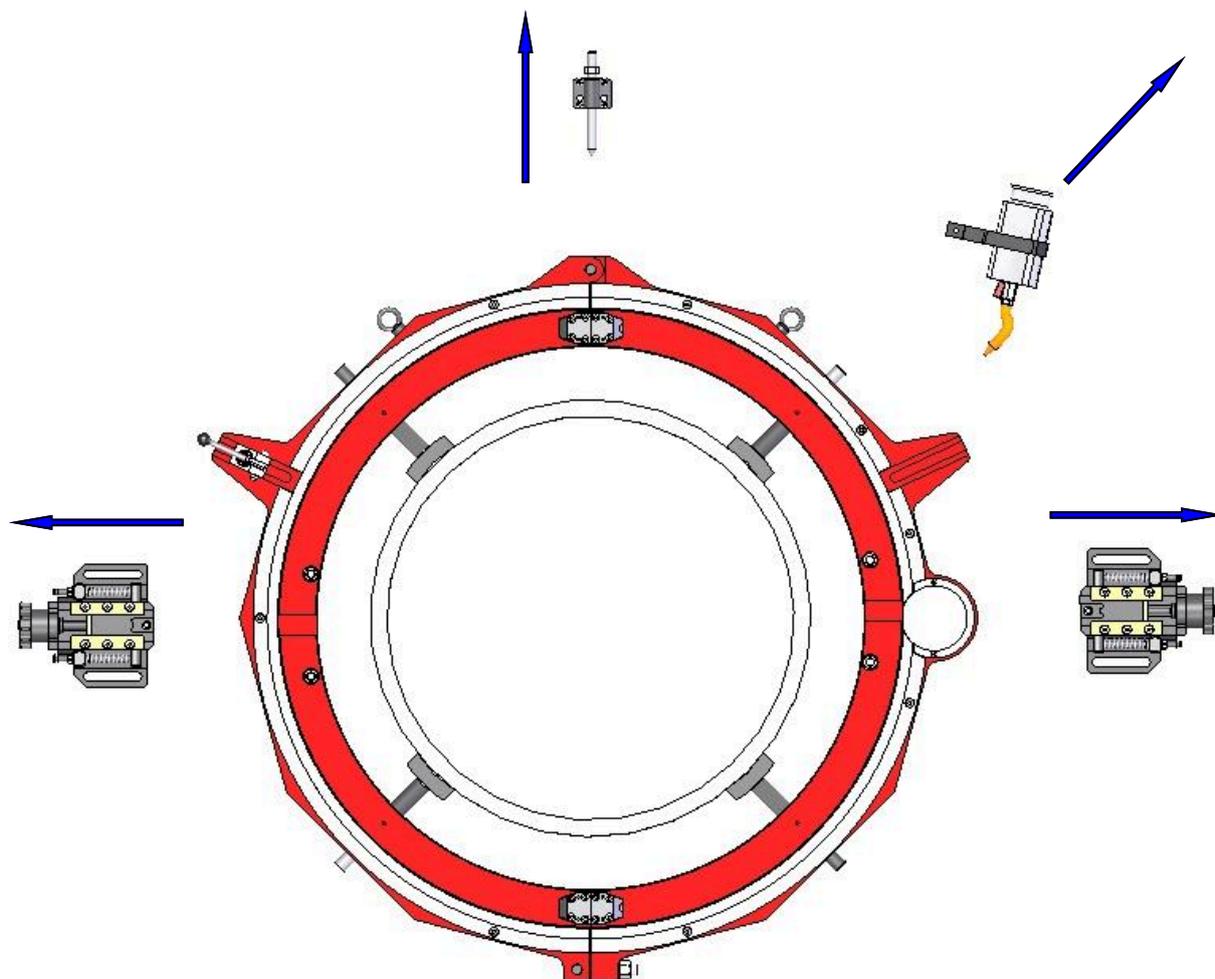
Avviare la macchina e inserire l'avanzamento. N.B. quando l'utensile più vicino al tubo inizia a lavorare staccare la leva avanzamento al passaggio dell'utensile che lavora e inserirla al passaggio dell'utensile che ancora non lavora. Continuare fino a quando i due utensili non lavoreranno contemporaneamente. A questo punto inserire definitivamente la leva avanzamento dello striker.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

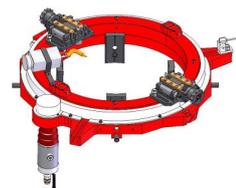
Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



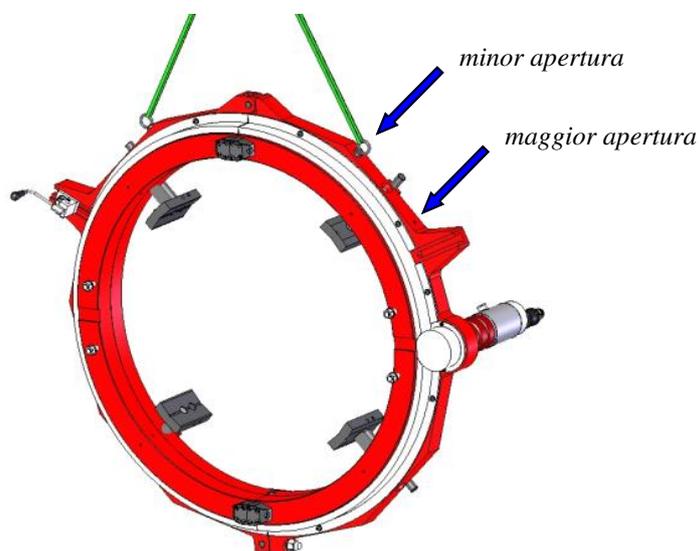
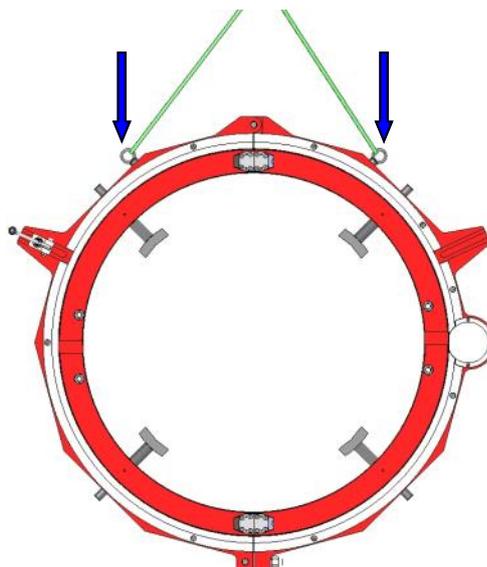
Apertura macchina in caso di tubi in linea continua



Togliere dalla macchina i due portautensili, il posizionatore e il contenitore del refrigerante.



Apertura macchina in caso di tubi in linea continua

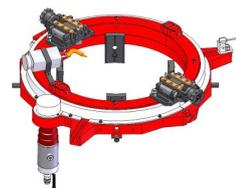


Appendere la macchina agli appositi golfari, con delle cinghie adatte a sorreggere il peso della macchina come evidenziato in figura.

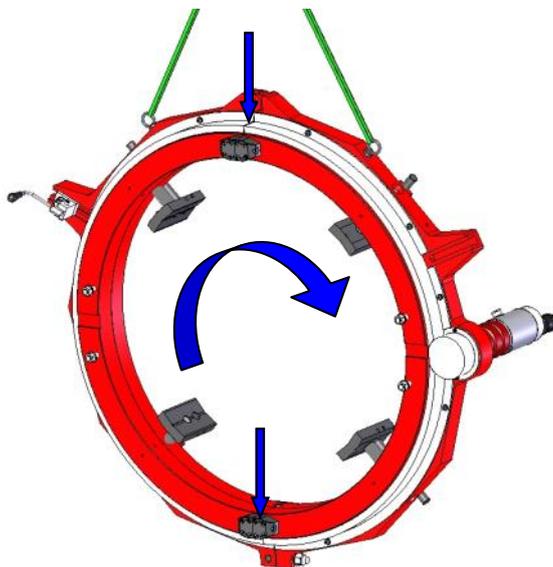
N.B. sulla macchina sono presenti due posizioni di sollevamento utilizzabili anche per l'apertura, scegliere quella desiderata a seconda delle dimensioni del tubo.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

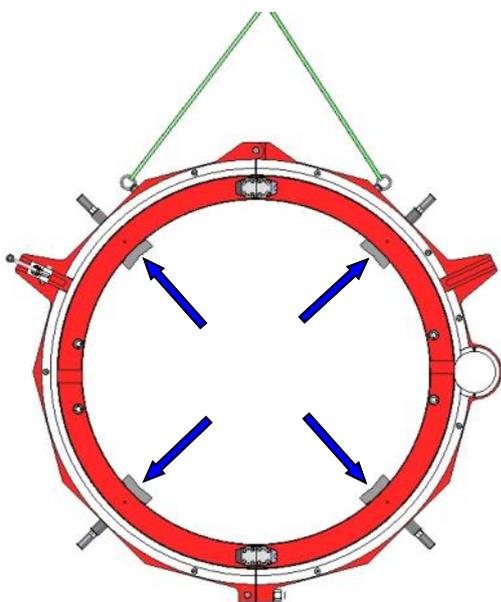
Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



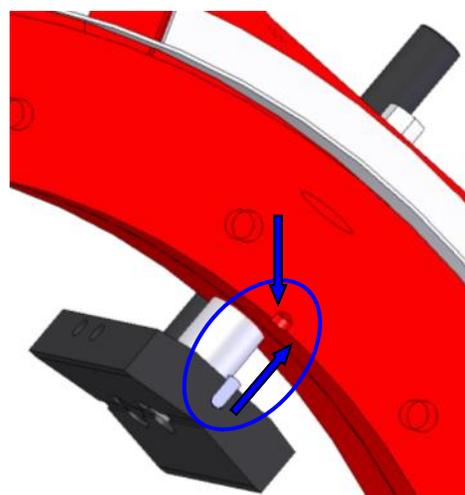
Apertura macchina in caso di tubi in linea continua



Far ruotare la macchina fino a che la mezziera della corona sia allineata con la mezziera del basamento come si vede in figura.

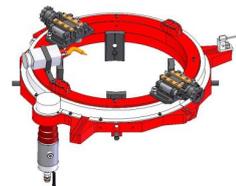


Retrarre le ganasce fino in battuta sul basamento.

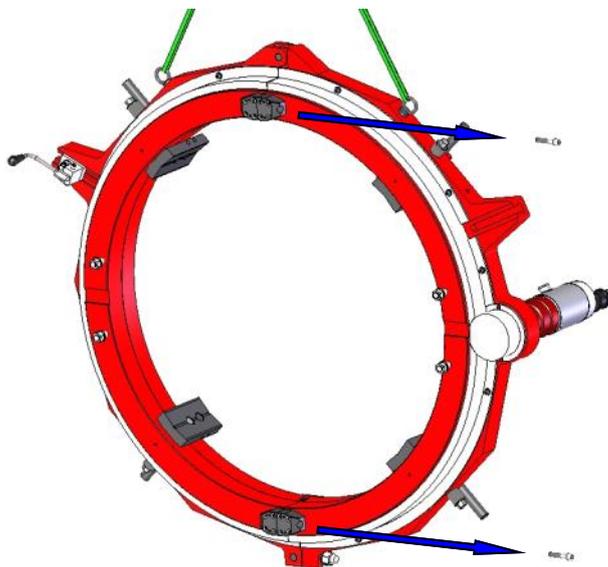


ATTENZIONE:

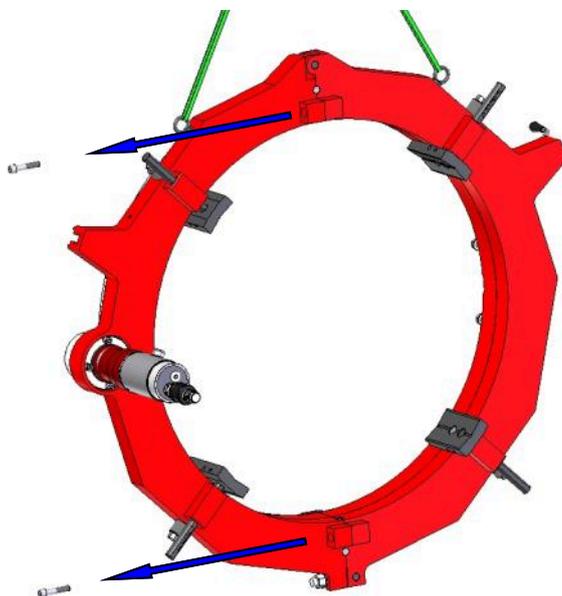
Verificare che le apposite spine fissate sulle ganasce si innestino nei fori ricavati sulla corona, questa operazione **eviterà la rotazione** della stessa



Apertura macchina in caso di tubi in linea continua



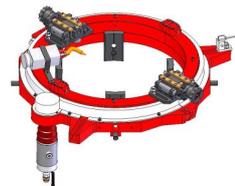
Svitare e togliere le due viti che chiudono e fissano la corona.



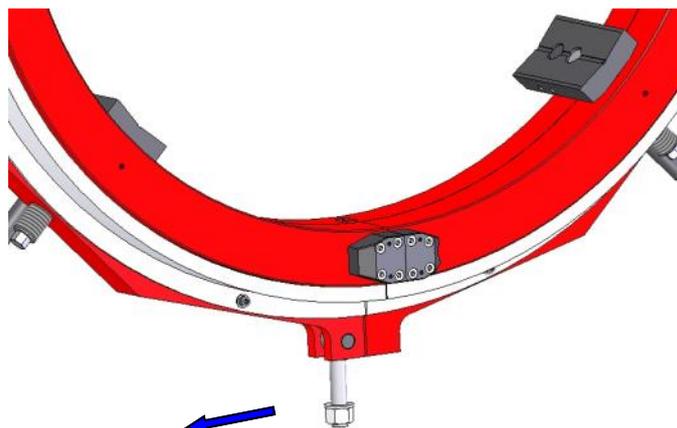
Svitare e togliere anche le due viti che chiudono e fissano il basamento come si vede in figura.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - Italia - Tel. + 39 030 7451154 - Fax. + 39 030 73 56 629



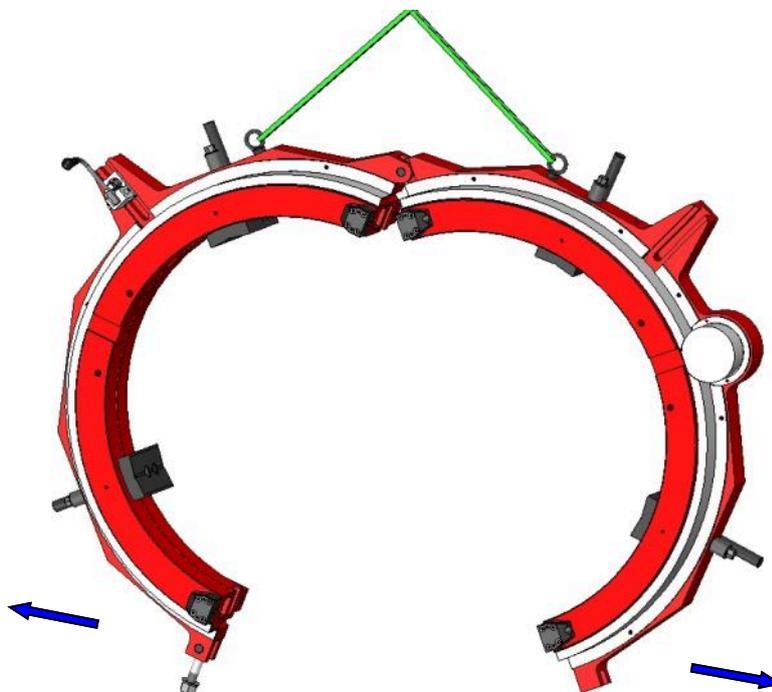
Apertura macchina in caso di tubi in linea continua

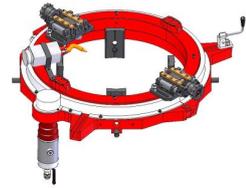


Sganciare il tirante di chiusura situato nella parte bassa della macchina.

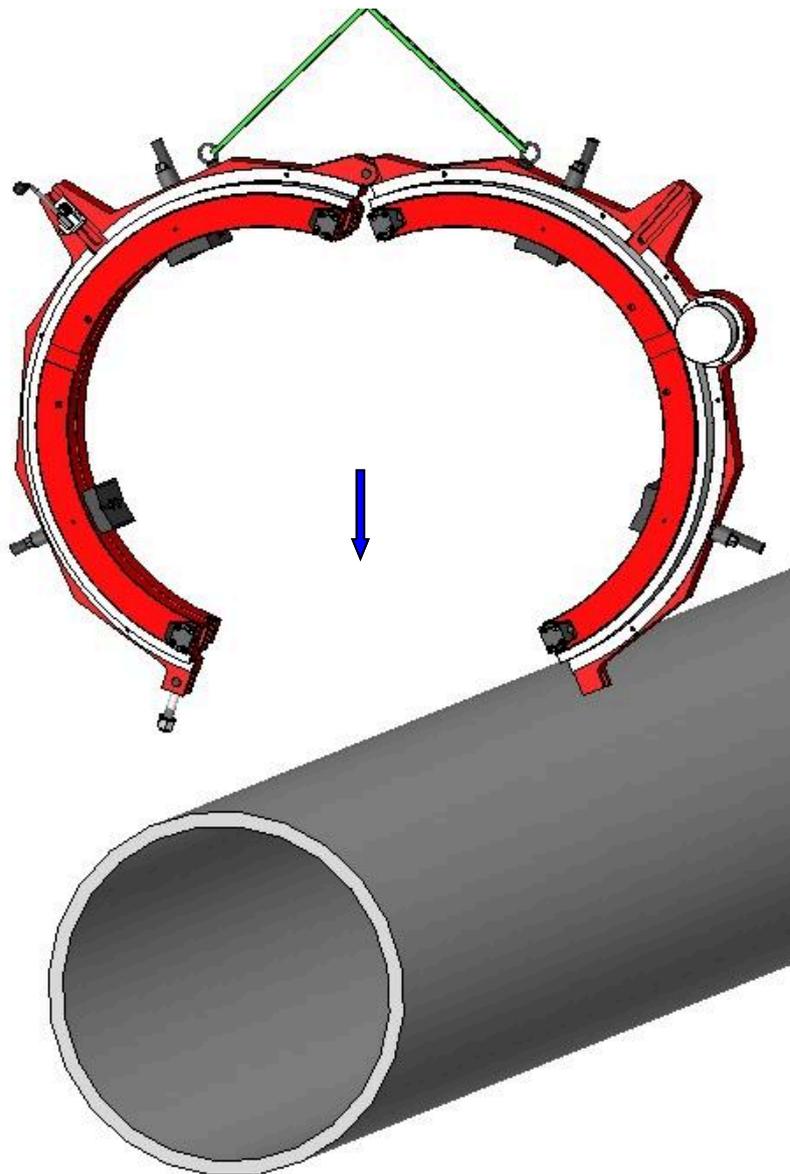
ATTENZIONE:

Quando il gancio di chiusura esce dalla sua sede, la macchina può aprirsi improvvisamente, eseguire l'operazione sempre dove lo spazio sia sufficiente all'apertura.





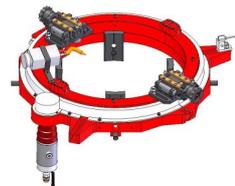
Apertura macchina in caso di tubi in linea continua



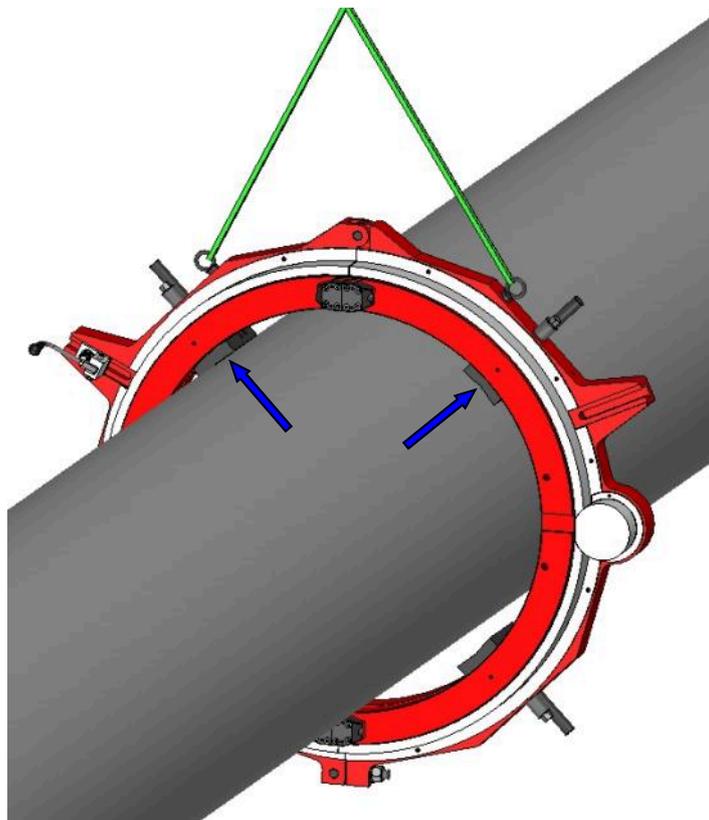
Posizionare la macchina sul tubo nel punto di taglio e calarla fino a che va in appoggio sullo stesso .

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



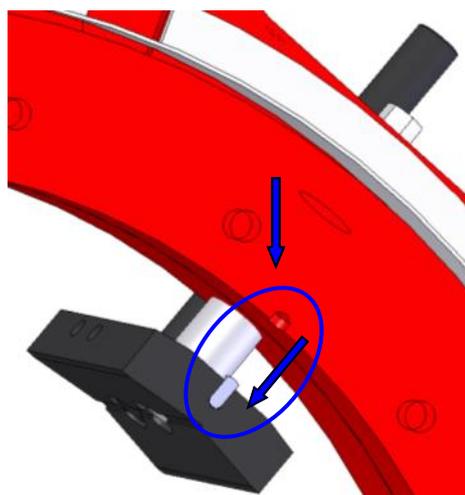
Apertura macchina in caso di tubi in linea continua



ATTENZIONE:

Quando la macchina è in appoggio chiuderla immediatamente, la regolazione delle ganasce e quindi il centraggio della macchina, **devono** essere successivi alla chiusura della macchina.

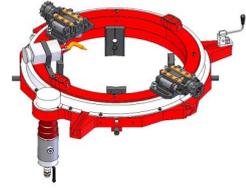
Verificare la completa fuoriuscita delle spine delle ganasce dai rispettivi fori ricavati sulla corona, così da **permetterne la rotazione**.





SUPERCUTTER 6"/60"

Istruzioni originali rev. 03 - 2017 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Manutenzione ordinaria

OGNI 400h DI LAVORO DELLA MACCHINA SI CONSIGLIA LA REVISIONE DELLA STESSA C/O CTA G.B.C.

Controlli periodici

VERIFICARE LE CONDIZIONI GENERALI DELLA MACCHINA.

USARE SEMPRE IL FILTRO + LUBRIFICATORE QUANDO SI UTILIZZANO LE MACCHINE PNEUMATICHE.

VERIFICARE CHE IL FILTRO + LUBRIFICATORE SIA MONTATO IL PIU' VICINO POSSIBILE ALLA MACCHINA E CHE CONTENGA OLIO LUBRIFICATORE GBC.

ACCERTARSI SEMPRE CHE LE SEDI DEGLI UTENSILI NEL PORTAUTENSILE SIANO PULITE.

OGNI 20-30 ORE DI LAVORO ACCERTARSI CHE LA VALVOLA DI SICUREZZA SIA SEMPRE FUNZIONANTE E NON PRESENTI PERDITE D'ARIA (PER I MODELLI PNEUMATICI).

PER IL BUON FUNZIONAMENTO DELLA MACCHINA USARE SEMPRE UTENSILI BEN AFFILATI.

G.B.C. E' A DISPOSIZIONE DELLA CLIENTELA CON I PROPRI CTA PER GLI INTERVENTI SOPRA SPECIFICATI E PER TUTTI I CHIARIMENTI NECESSARI.

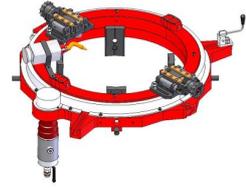
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



SUPERCUTTER 6"/60"

Istruzioni originali rev. 03 - 2017 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Ricerca guasti

La macchina non parte. Controllare che l'alimentazione sia collegata e che sia adeguata rispetto all'assorbimento della macchina.

La macchina non fresa. Controllare lo stato dell'utensile e verificare se il tubo da fresare non richieda utensili speciali. Farsi sempre consigliare dall'ufficio tecnico commerciale GBC.

Le emissioni sonore sono all'interno dei limiti massimi previsti di cui alla direttiva macchine in vigore. L'evidenza è conservata dall'ufficio produzione che archivia tutti i collaudi acustici effettuati su ogni singola macchina.

Tutte le operazioni di regolazione e manutenzione della macchina devono essere eseguite a macchina spenta e non collegata all'energia motrice.

Qualsiasi intervento deve essere effettuato a macchina non collegata e da personale qualificato.

In caso di sostituzione dell'utensile, maneggiarlo con attenzione per evitare di ferirsi con il tagliente.

Non avvicinarsi alla macchina in movimento .

Non regolare a mano gli utensili da taglio mentre la macchina è in movimento.

Mantenersi a distanza di sicurezza, almeno 2 metri .

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629