

Tagliatubi

Pipe Cutters



PIPE SAW GBC2700

Range Øe 25-533 mm (1"-21")

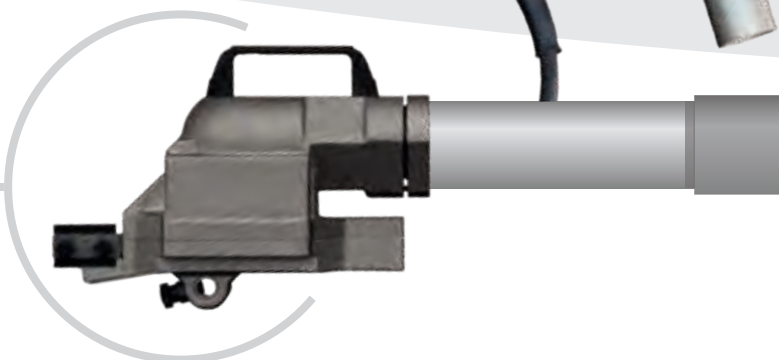
Maneggevole e versatile, il seghetto tagliatubi a freddo **GBC2700** è disponibile in due motorizzazioni, pneumatica ed elettrica, entrambe facilmente intercambiabili.

*Handy and versatile, the reciprocating saw **GBC2700** for pipe cold cutting operations is available in two motorizations, pneumatic and electric, easily interchangeable.*



Corpo macchina in metallo con maniglia superiore in ABS per una facile presa.

Machine body in metal with the upper handle in ABS for an easy handling.



CAMPO DI LAVORO: tubi da 1" a 21"

PRESTAZIONI: taglio dritto o inclinato fino a 45°

MATERIALI: acciai al carbonio, inox, duplex, inonel, altri

ALIMENTAZIONE: pneumatica / elettrica

NOTE: adatto per effettuare tagli in condizioni precarie e di spazio limitato, con apprezzabile precisione

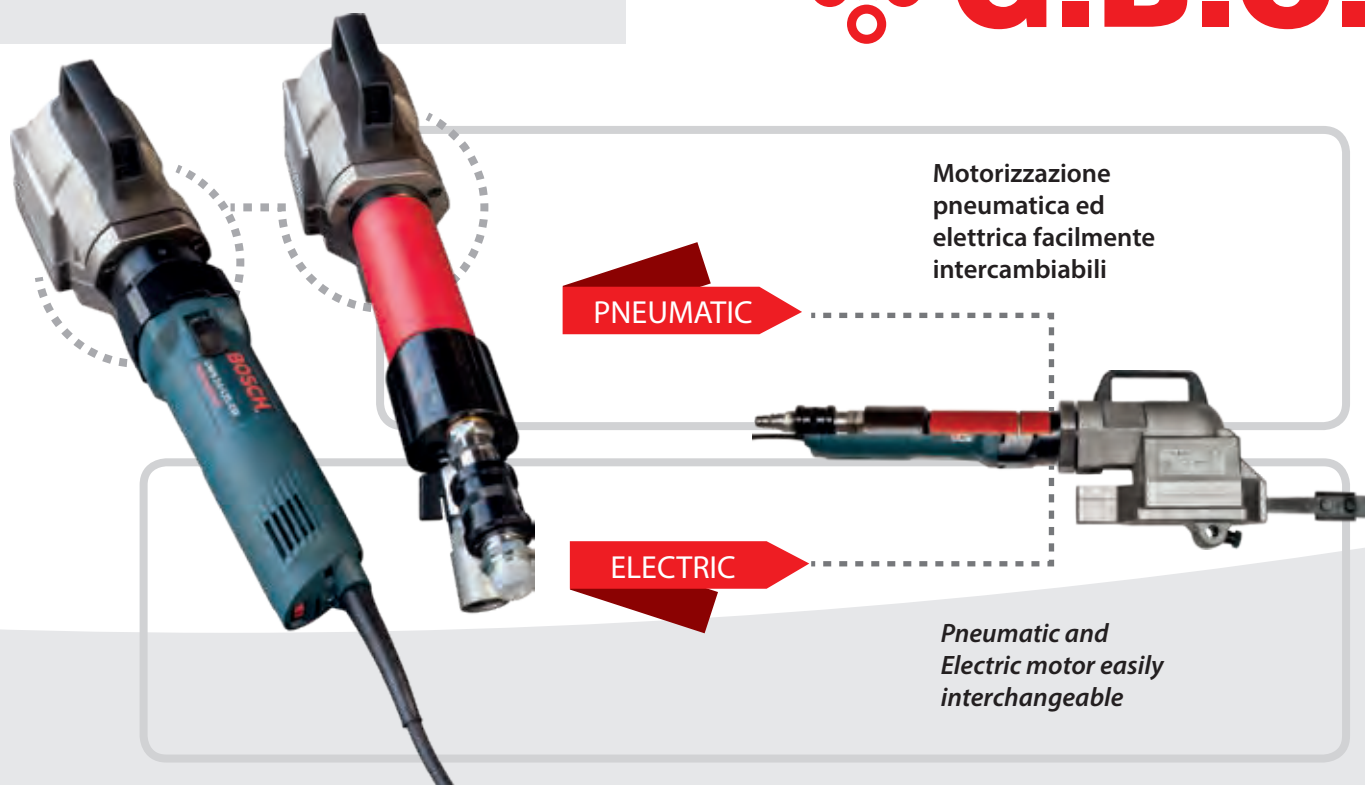
RANGE: 1" to 21"

FUNCTIONS: cutting up to 45° inclination

MATERIALS: carbon steel, stainless steel, duplex, inonel, others

POWER: pneumatic / electric

NOTE: ideal for on-site applications with limited working space, thanks to its easy set up and precision

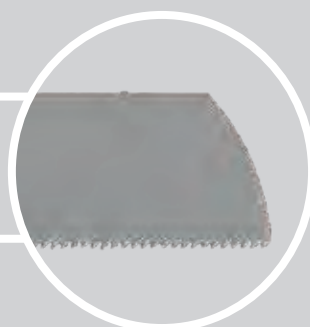


GBC2700 può lavorare fino a 30" con l'aggiunta di un kit opzionale e di una lama specifica

GBC2700 can cut pipes with a max OD of 30" when using the specific optional kit and the suitable blade

Lame in acciaio indurito e temprato con seghettatura specifica per taglio alternato, intercambiabili e disponibili diverse lunghezze in base al diametro da lavorare.

HSS blades with specific teeth for alternate cut, interchangeable and available in different lengths according to the diameters to work.

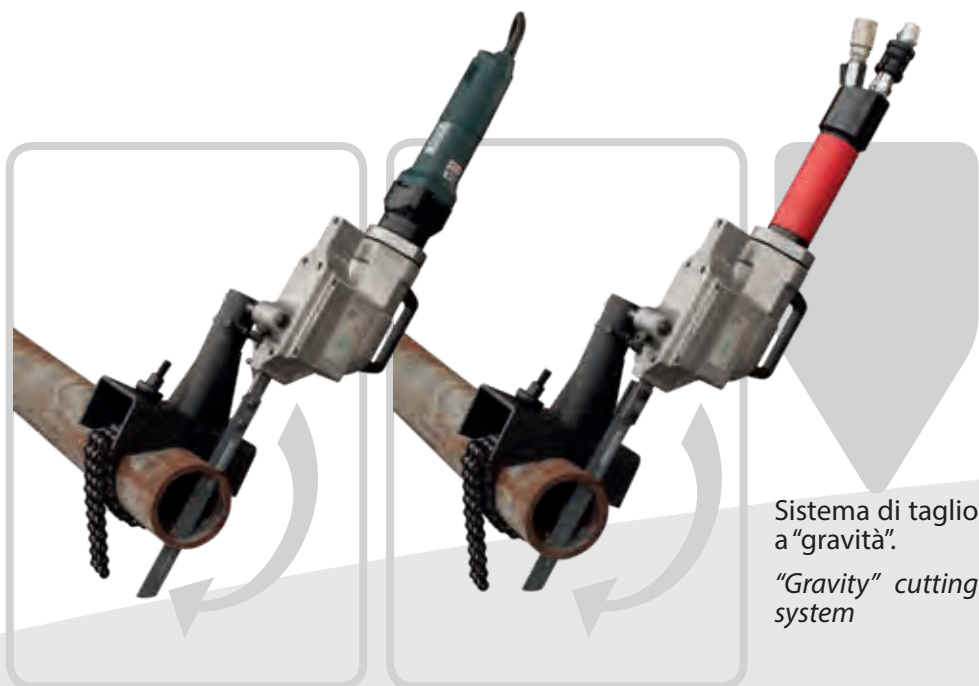


BLADES



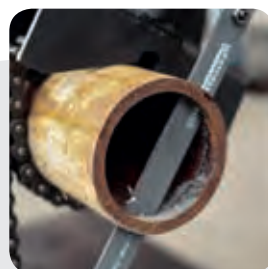
PIPE SAW GBC2700

Range Øe 25-533 mm (1"-21")



Sistema di taglio a "gravità".

"Gravity" cutting system



Sistema di bloccaggio a catena per una rapida installazione, disponibile in due modelli in base al diametro del tubo da lavorare.



bloccaggio da 1" a 4"
con assetto inclinabile fino a 45°.
Fermo corsa a norme CE incluso nella dotazione.

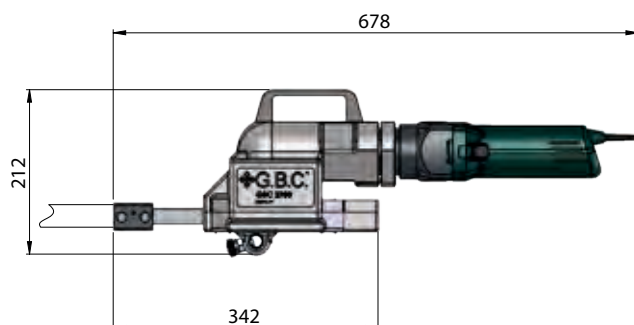
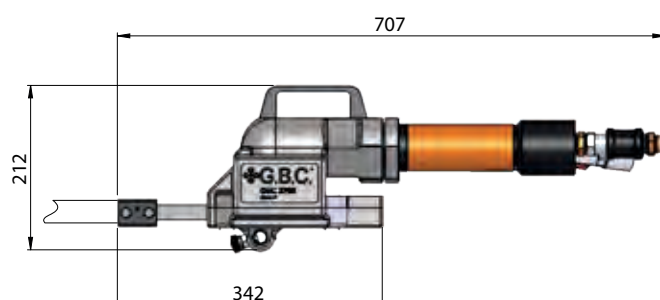
pipe locking vice for 1" to 4"
with adjustable angle up to 45°.
Safety stop feeding stroke included in standard equipment.

Chain locking system for an easy installation, available in two sizes according to the diameters of the pipes to work.



bloccaggio da 4" a 21"
con assetto inclinabile fino a 45°.
Fermo corsa a norme CE incluso nella dotazione.

pipe locking vice for 4" to 21"
with adjustable angle up to 45°.
Safety stop feeding stroke included in standard equipment.

GBC2700E

GBC2700

DATI TECNICI - TECHNICAL FEATURES
GBC2700
GBC2700E

Capacità di bloccaggio <i>Locking range</i>	mm (Ø e) mm (Ø od)	25-533,4 1-21	25-533,4 1-21
Velocità lama a vuoto <i>Idle speed</i>	battute/min stroke/min	300	450
Coppia alla potenza max <i>Torque</i>	Nm	140	143
Potenza motore pneumatico <i>Pneumatic motor power</i>	Hp W	1 740	-
Consumo aria <i>Air consumption</i>	L/min cfm	1600 55-60	-
Pressione aria <i>Air pressure</i>	bar psi	6 90	-
Connessione attacco entrata <i>Air hose connection</i>	pollici inches	3/4"	-
Potenza motore elettrico <i>Electric motor power</i>	Watt	-	1400
Frequenza <i>Frequency (cycles)</i>	Hz	-	50/60
Tensione <i>Voltage</i>	Volt	-	110/220*
Emissione acustica max <i>Max noise level</i>	db	75	75
Peso macchina <i>Unit weight</i>	Kg	11	9

*Differenti voltaggi a richiesta - *Different voltage available on request

MCA CUTTER

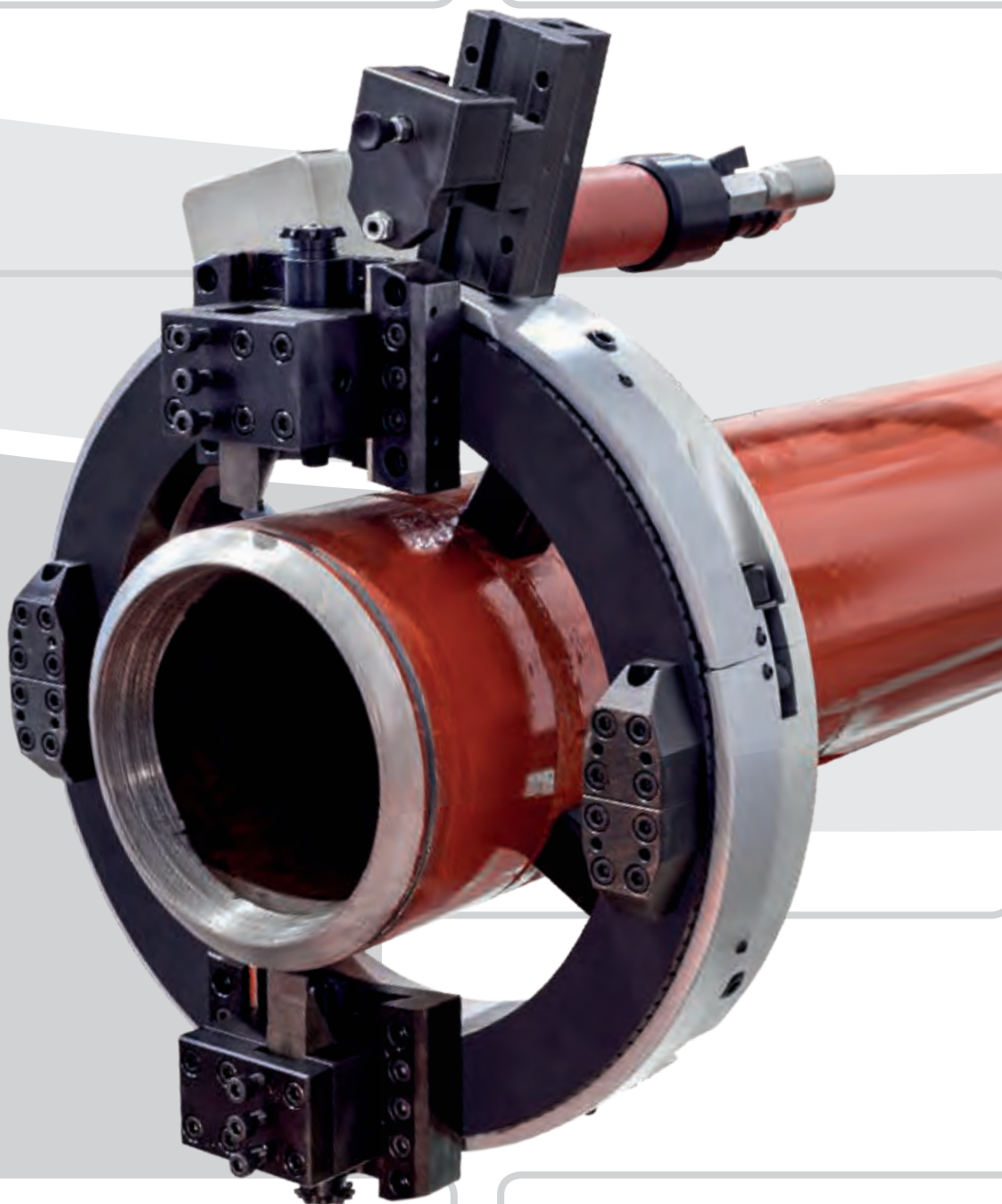
Range Øe 33,4-1095 mm (1,31"-43,11")

La tagliatubi a freddo **MCA** è concepita sia per lavorazioni in officina sia per applicazioni in esterno come costruzione e/o manutenzione di pipeline.

La leggerezza e gli ingombri ridotti fanno sì che il corpo macchina in alluminio, divisibile in due metà, possa essere posizionato e utilizzato da un singolo operatore.

*The pipe cold cutting machine **MCA** is conceived both for workshop and for onsite applications (e.g. pipelines construction and/or maintenance).*

The lightness and the reduced dimensions of the aluminum split frame ring allow an easy positioning and use for a single operator.



CAMPO DI LAVORO: tubi da 1" a 42"

PRESTAZIONI: taglio e smusso di tubi a freddo

MATERIALI: acciai al carbonio, inox, duplex, inconel, altri

ALIMENTAZIONE: pneumatica / elettrica / idraulica

RANGE: 1" to 42"

FUNCTIONS: pipe cold cutting, beveling, facing, counterboring.

MATERIALS: carbon steel, stainless steel, duplex, inconel, others

POWER: pneumatic / electric / hydraulic



elettrica/electric

GBC MCA CUTTER

è disponibile in tre differenti motorizzazioni:
elettrica, pneumatica e idraulica.



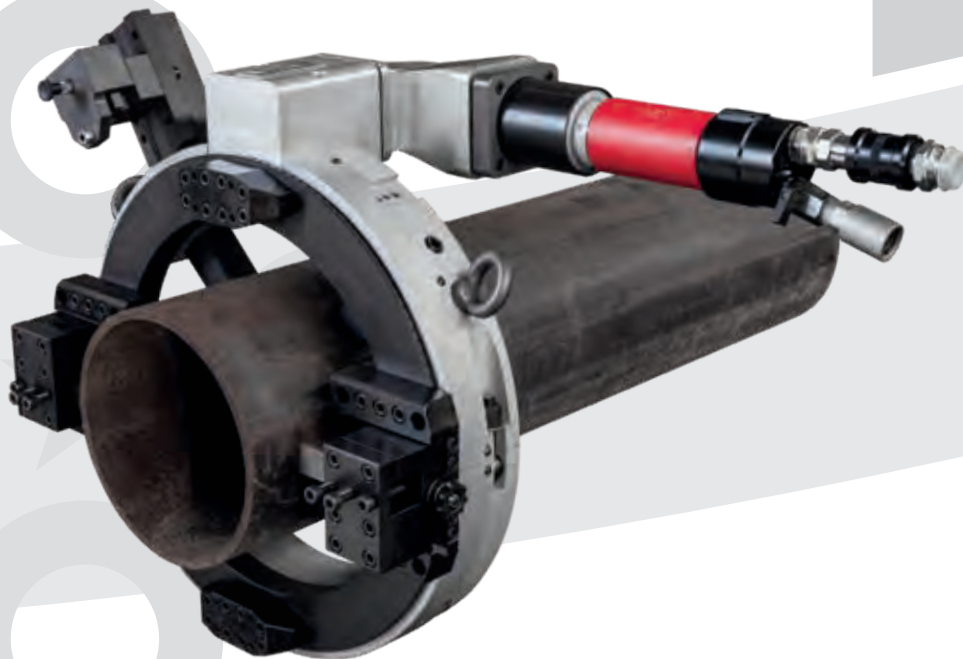
pneumatica/pneumatic



idraulica/hydraulic

GBC MCA CUTTER

*is available in three different motorizations:
electric, pneumatic and hydraulic.*



top



left



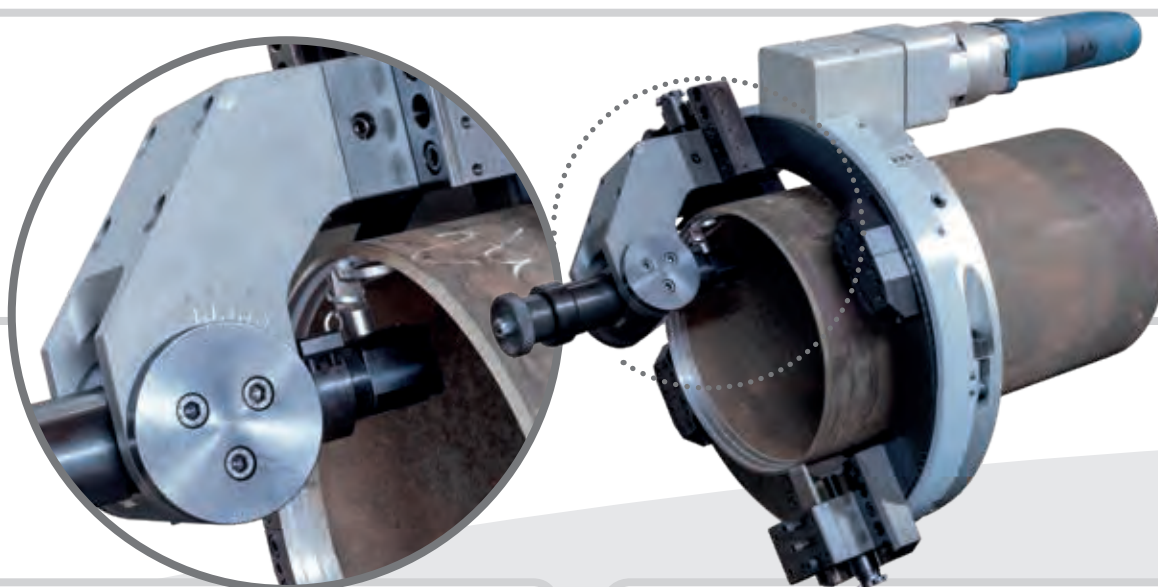
right

Rinvio angolare del motore per operare in
spazi ridotti

*90° motor assembly for jobs in tight spots with
limited working space*

MCA CUTTER

Range Øe 33,4-1095 mm (1,31"-43,11")



Le performance della tagliatubi a freddo **MCA** possono essere implementate equipaggiando l'unità con optional dedicati a peculiari necessità del cliente quali, smusso interno, copiatura esterna del profilo tubo o rinvio angolare per ridurre gli ingombri.

*The **MCA** performance can be implemented by equipping the machine optional accessories to meet different customers' needs such as internal bevel/counterboring, OD copying system or 90° motor assembly.*

La macchina, attrezzata con portautensili standard, può montare (optional) portautensili con sistema di copiatura per compensare eventuali irregolarità dovute a ovalizzazioni del pezzo in lavorazione.

The machine, equipped with standard toolholders, can be equipped with (optional) external copier toolboxes for the compensation of eventual irregularities caused by ovalization of the pipe.

STANDARD

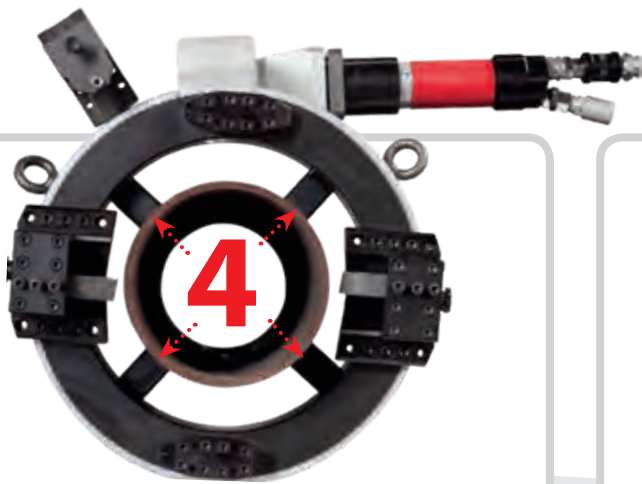


OPTIONAL

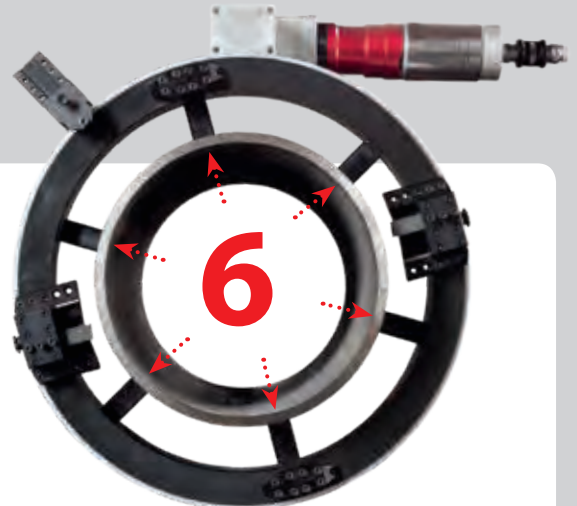


I portautensili sono dotati di dispositivo per l'avanzamento automatico della lavorazione.

The toolholders are equipped with an automatic feeding system.



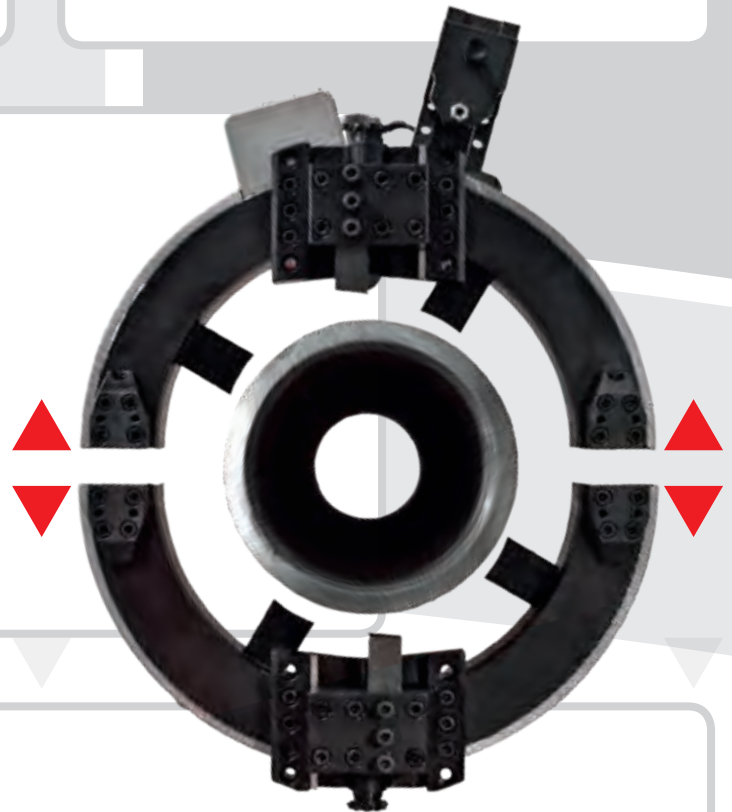
In base al diametro da lavorare sono disponibili versioni diverse a quattro o sei punti di contatto per ottenere la massima presa e la migliore centratura.



*The **MCA** comes with four or six locking jaws, depending by the diameter of the machine in order to achieve the optimal grip and centering.*

La macchina è progettata per lavoro in esterno su tubazioni continue ed il corpo è divisibile in due sezioni per installazione in ogni punto della linea tubo.

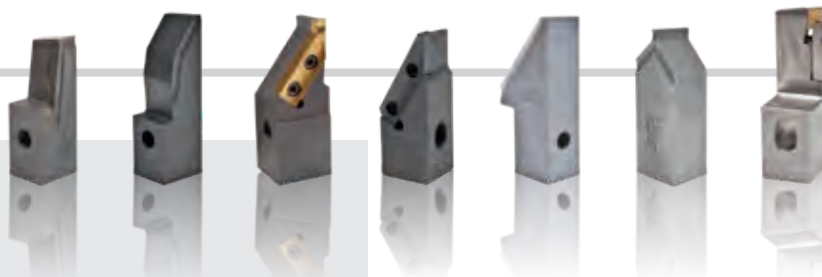
The machine is designed to work on pipelines and has a split frame body that allows the installation on every point of the pipeline.



UTENSILI - TOOLS

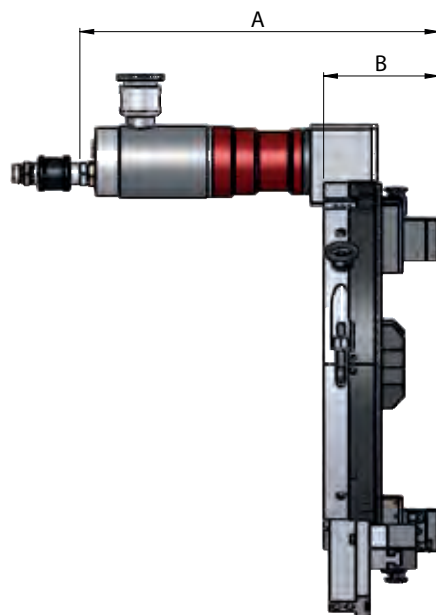
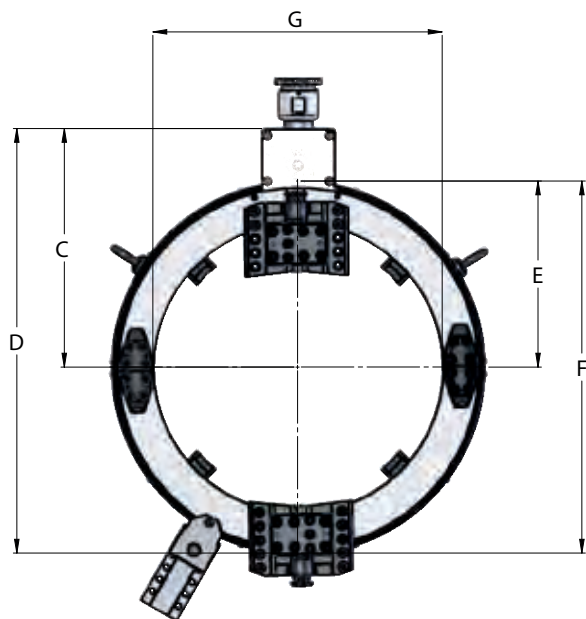
Ampia gamma di utensili utilizzabili per taglio e smusso (standard e combinato), per tutte le tipologie di materiali e progettabili su misura in base alle specifiche del cliente.

Wide range of tools, for cutting and for beveling (standard and compound) for all the type of materials and opportunity to design them according to the customer's specifications.



MCA CUTTER

Range Øe 33,4-1095 mm (1,31"-43,11")



DIMENSIONI E INGOMBRI - DIMENSIONS AND SIZES

modello model	alim. supply	dim. A (mm)	dim. B (mm)	dim. C (mm)	dim. D (mm)	dim. E (mm)	dim. F (mm)	dim. G (mm)
MCA1	Pneum.	380						
	Electric	570	145	152,5	264,5	114	228	112
	Hydr.	350						
MCA2	Pneum.	450						
	Electric	590	167	195,5	342,5	145	290	174
	Hydr.	350						
MCA3	Pneum.	490						
	Electric	620	167	229	396,5	172	344	227
	Hydr.	350						
MCA6	Pneum.	490						
	Electric	620	167	283	511	226	452	335
	Hydr.	350						
MCA10	Pneum.	520						
	Electric	500	167	345,5	615,5	268	536	419
	Hydr.	350						
MCA14	Pneum.	520						
	Electric	500	167	396,5	717,5	319	638	521
	Hydr.	350						
MCA18	Pneum.	520						
	Electric	500	167	455	828	373	746	625
	Hydr.	350						
MCA24	Pneum.	520						
	Electric	500	167	532	980	450	900	775
	Hydr.	350						
MCA30	Pneum.	520						
	Electric	500	167	651	1198	547	1094	940
	Hydr.	350						
MCA36	Pneum.	520						
	Electric	500	169,5	732,5	1356,5	628	1256	1098
	Hydr.	350						

DATI TECNICI - TECHNICAL FEATURES

			MCA1	MCA2	MCA3	MCA6	MCA10	MCA14	MCA18	MCA24	MCA30	MCA36
Capacità di bloccaggio (Ø E)	mm	min max	33,4 108	50 165	67 220	152 325	254 410	338 510	443 615	596 768	757 937	895 1095
Locking range (Ø OD)	inches	min max	1,31 4,25	1,96 6,49	2,63 8,66	5,98 12,79	10 16,1	13,30 20,07	17,44 24,21	23,46 30,23	29,80 36,88	35,23 43,11
Corsa Portautensile Toolholder stroke	mm inches		25 1	35 1,4	50 2	60 2,4	60 2,4	60 2,4	60 2,4	60 2,4	60 2,4	60 2,4
Avanzamento radiale Feeding Pitch	mm inches		0,083 0,003	0,083 0,003	0,083 0,003	0,083 0,003	0,083 0,003	0,083 0,003	0,083 0,003	0,083 0,003	0,083 0,003	0,083 0,003
Peso macchina Machine weight	Kg		18	22	26	44	57	69	74	79	94	180

PNEUMATICA - PNEUMATIC

Potenza motore pneumatico Pneumatic motor power	Hp kW		1,1 0,8	0,9 0,7	1,7 1,3	1,7 1,3	4,2 3,1	4,2 3,1	4,2 3,1	4,2 3,1	4,2 3,1	4,2 3,1
Consumo aria Air consumption	NI/min cfm		1000 35	1300 46	1300 46	1300 46	2800 99	2800 99	2800 99	2800 99	2800 99	2800 99
Pressione aria Air working pressure	bar psi	min max	6 8 87 116	6 8 87 116	6 8 87 116	6 8 87 116	6 8 87 116	6 8 87 116	6 8 87 116	6 8 87 116	6 8 87 116	6 8 87 116
Coppia massima corona Max. ring torque	Nm (6bar) Nm (8bar)		47 141	58 175	120 360	158 475	520 1320	622 1578	600 1523	722 1832	613 1556	704 1787
Velocità a vuoto Idle speed	gg/min (rpm)		48	31	25	24	15	13	14	11	13	11

ELETTRICA - ELECTRIC

Potenza motore elettrico Electric motor power	W		1200	1200	1200	1200	2200	2200	2200	2200	2400	2400
Tensione Tension	Volt		230	230	230	230	230	230	230	230	230	230
Frequenza Frequency	Hertz		50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Coppia massima corona Max. ring torque	Nm		259	412	544	718	1142	1358	1315	1583	1444	1660
Velocità a vuoto Idle speed	gg/min (rpm)		33	21	16	12	14	11	11	10	11	10

IDRAULICA - HYDRAULIC

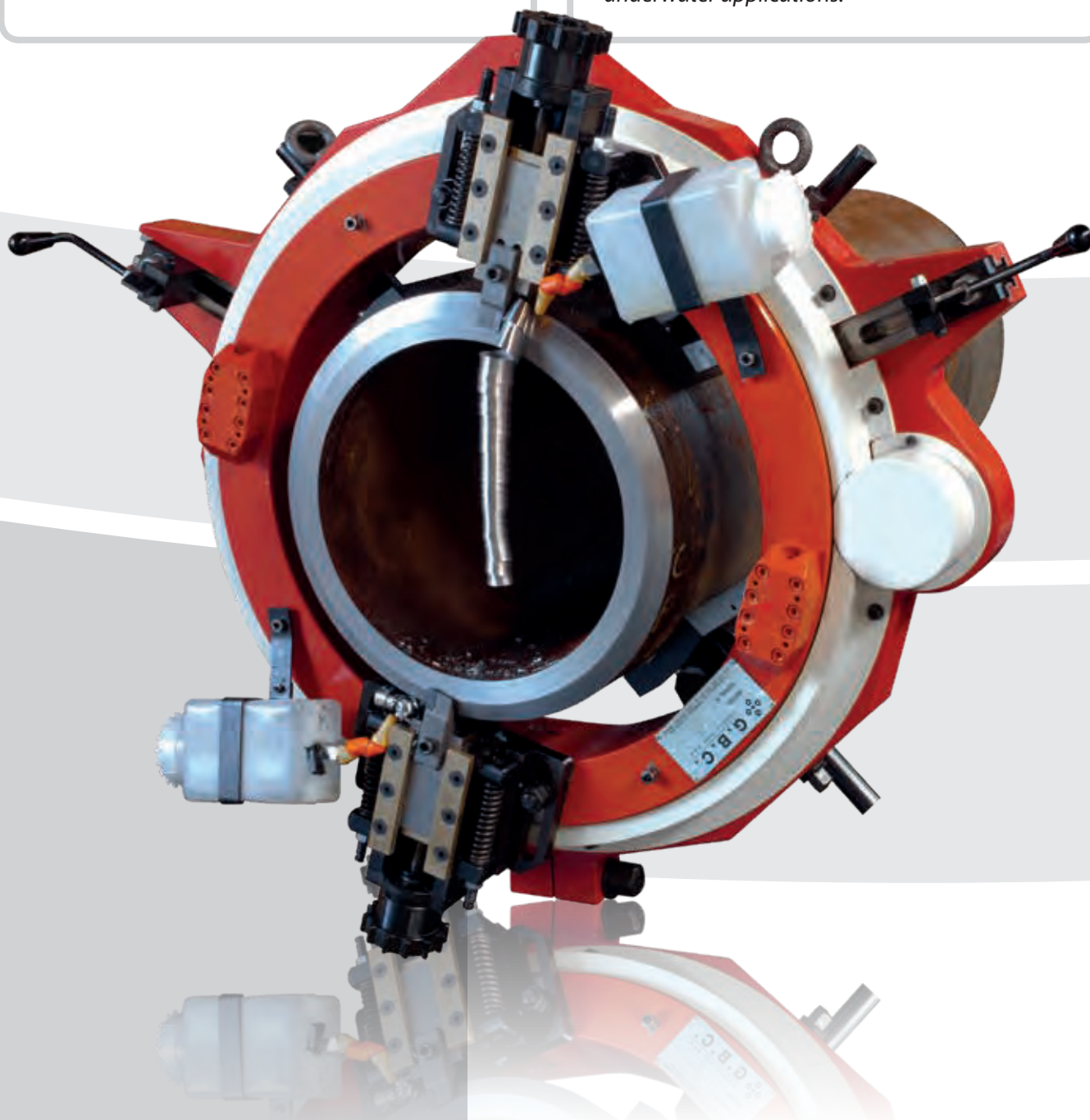
Potenza motore idraulico Hydraulic motor power	Hp kW		2,2 1,6	2,2 1,6	4,08 3	4,08 3	4,08 3	4,08 3	4,08 3	4,08 3	4,08 3	4,08 3
Pressione max. centralina GBC Max. GBC power pack pressure	bar psi		130 1885	130 1885	130 1885	130 1885	130 1885	130 1885	130 1885	130 1885	130 1885	130 1885
Erogazione olio Oil flow	L/min cfm		30 1,06	30 1,06	30 1,06	30 1,06	30 1,06	30 1,06	30 1,06	30 1,06	30 1,06	30 1,06
Coppia massima corona Max. ring torque	Nm		370	454	953	1260	1892	2258	2185	2630	2229	2563
Velocità a vuoto Idle speed	gg/min (rpm)		48	51	31	24	15	13	14	11	13	11

SUPERCUTTER

Range Øe 168-1530 mm (6"-60")

La tagliatubi a freddo **SUPERCUTTER** è ideale per lavorazioni in ambienti ostici quali pipeline, piattaforme offshore o applicazioni subacquee.

*The pipe cold cutting machine **SUPERCUTTER** is the ideal machine to work in arduous conditions such as pipelines, offshore platforms or underwater applications.*



CAMPO DI LAVORO: tubi da 6" a 60"

PRESTAZIONI: taglio e smusso automatico a utensile

MATERIALI: acciai al carbonio, inox, duplex, inconel, altri

ALIMENTAZIONE: pneumatica / idraulica

RANGE: 6" to 60"

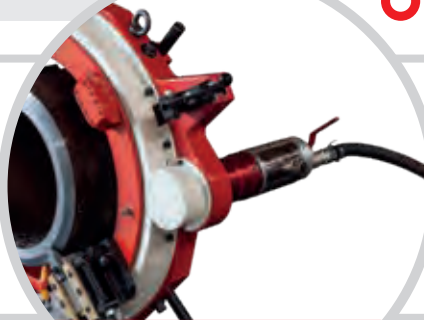
FUNCTIONS: cutting, beveling, facing, counterboring

MATERIALS: carbon steel, stainless steel, duplex, inconel, others

POWER: pneumatic / hydraulic



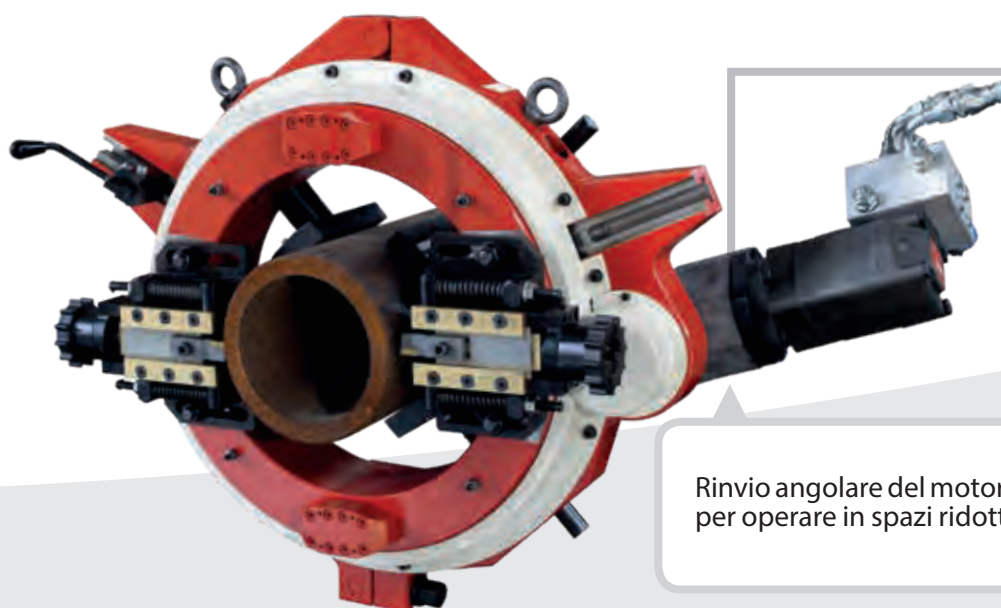
idraulica/hydraulic



pneumatica/pneumatic

La macchina è disponibile in due differenti motorizzazioni: pneumatica e idraulica.

The machine is available in two different motorizations: pneumatic and hydraulic.



Rinvio angolare del motore per operare in spazi ridotti.

90° motor assembly for jobs in tight spots with limited working areas



Il modello **SUPERCUTTER** adotta un innovativo sistema di scorrimento a cuscinetti assicurando maggiore velocità d'esecuzione, totale assenza di vibrazioni e assoluta precisione nella lavorazione

*The **SUPERCUTTER** adopts an innovative rotating system with high quality bearings that ensure a higher speed of execution without vibrations and an extreme precision of the processing.*

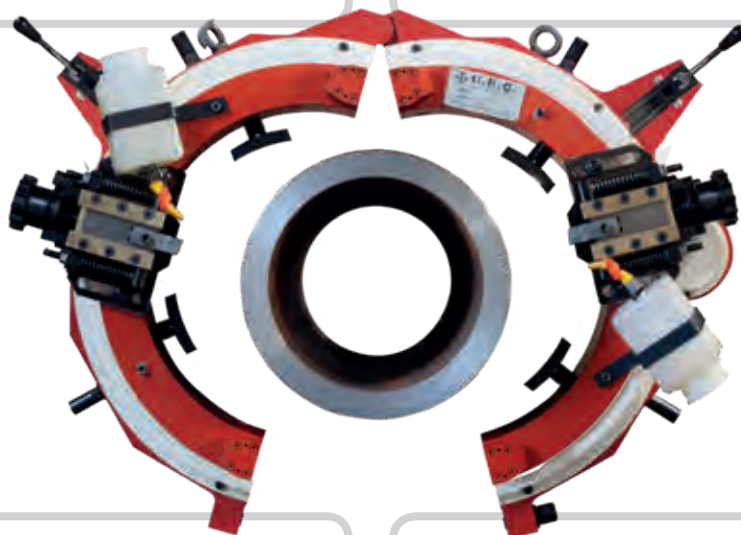


SUPERCUTTER

Range Øe 168-1530 mm (6"-60")

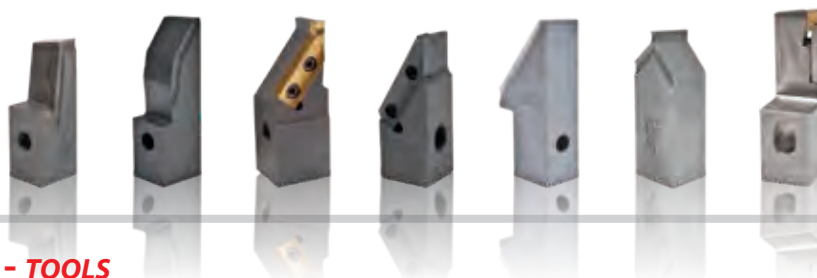
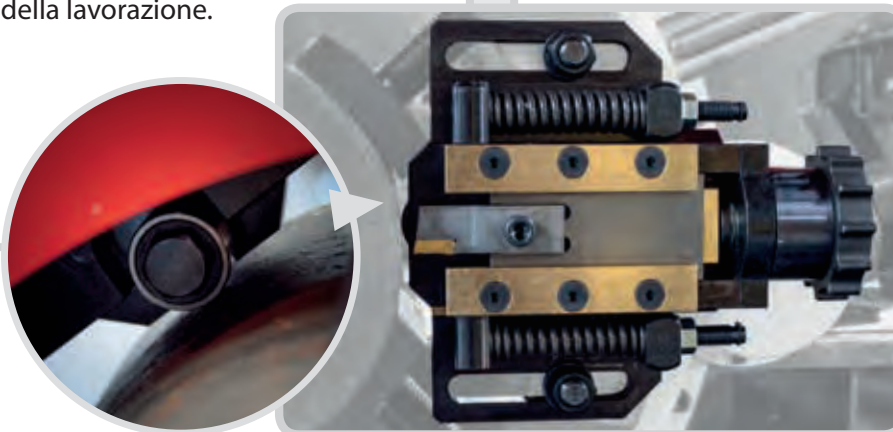
Concepita per lavorare in esterni su tubazioni continue, il corpo macchina si apre permettendone l'installazione in qualsiasi punto della linea tubi.

*Designed for onsite applications in the pipeline field, the **SUPERCUTTER** has a clamshell frame that allows the unit to be placed anywhere along the pipelines.*



La macchina è dotata di due portautensili con sistema di copiatura del profilo diametro esterno del tubo per eliminare le differenze di smusso dovute all'ovalizzazione del tubo ed è dotata di dispositivo per l'avanzamento automatico della lavorazione.

The unit is equipped with two copier tool holders that follow the pipe OD profile, to compensate the bevel offset on out of round pipes. The tool holders are also equipped with automatic feeding system



UTENSILI - TOOLS

Ampia gamma di utensili utilizzabili per taglio e smusso (standard e combinato), per tutte le tipologie di materiali e progettabili su misura in base alle specifiche del cliente.

Wide range of tools, for cutting and for beveling (standard and compound) for all the type of materials and opportunity to design them according to the customer's specifications.

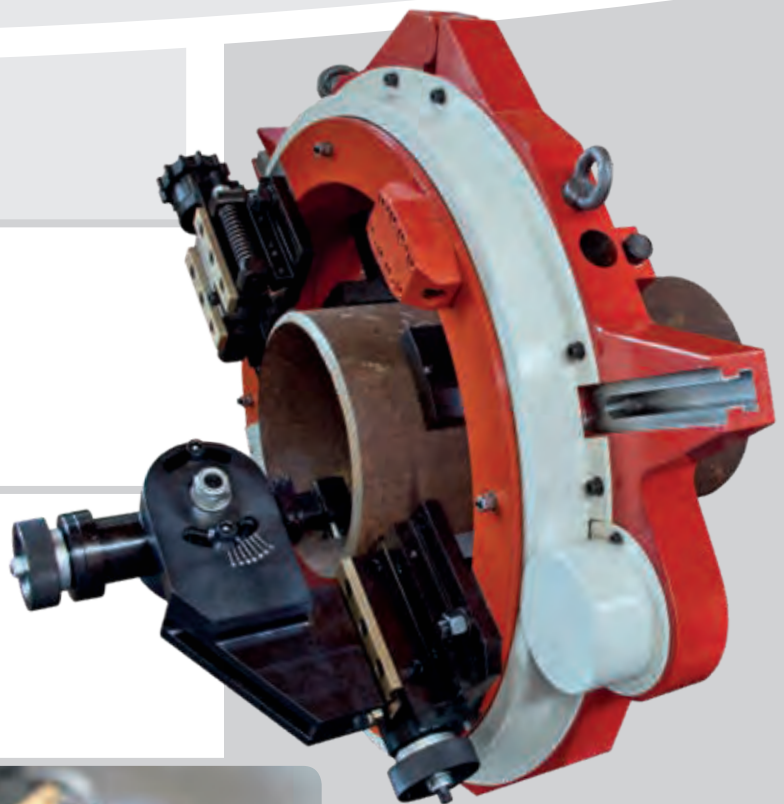
Ganasce di bloccaggio superiori con marcatura dei diametri lavorabili per velocizzare il posizionamento macchina.

The upper locking jaws are engraved with a linear scale for a quick and easy setup of the unit.



Accessorio per lavorazione dell'interno tubo con regolazioni micrometriche dell'avanzamento utensile in lavorazione.

Toolholder for internal bevel or counterboring (optional).



SUPERCUTTER

Range Øe 168-1530 mm (6"-60")



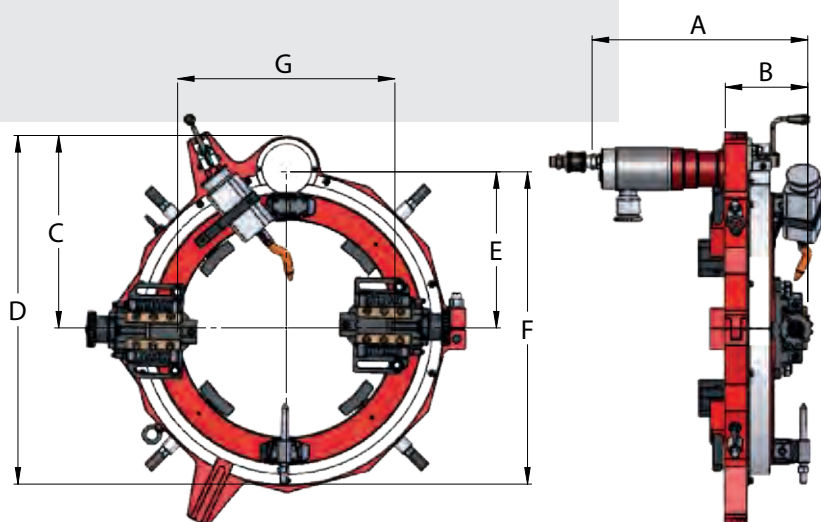
Tra gli accessori disponibili la **vaschetta di raccolta trucioli** e sistema recupero liquidi a riciclo forzato del refrigerante

*Among the available accessories there is the **collecting tray tank for collecting the swarf**, equipped with forced coolant circulation.*



DATI TECNICI - TECHNICAL FEATURES

Modello Model	Alim. Supply	Dim. A (mm)	Dim. B (mm)	Dim. C (mm)	Dim. D (mm)	Dim. E (mm)	Dim. F (mm)	Dim. G (mm)
SC6-12	Pneum. Electric Hydr.	500 500 370	275	425	800	375	750	400
SC12-18	Pneum. Electric Hydr.	500 500 370	275	485,5	917	431,5	863	527
SC18-24	Pneum. Electric Hydr.	500 500 370	275	578,5	1099	520,5	1041	705
SC24-30	Pneum. Electric Hydr.	500 500 370	275	658,5	1255	596,5	1193	857
SC30-36	Pneum, Electric Hydr.	500 500 370	275	772,5	1530	757,5	1415	1010
SC36-42	Pneum Hydr.	500 370	325	799	1610	811	1622	1554
SC42-48	Pneum Hydr.	500 370	325	875	1760	885	1770	1706
SC48-54	Pneum Hydr.	500 370	325	942,5	1910	967,5	1935	1859
SC54-60	Pneum Hydr.	500 370	325	1040	2085	1045	2090	2011



VERSIONI - VERSION

			SC6-12	SC12-18	SC18-24	SC24-30	SC30-36	SC36-42	SC42-48	SC48-54	SC54-60
Capacità di bloccaggio (Ø E) Locking range (Ø OD)	mm	min	152,4	304,8	457,2	609,6	762	914,4	1066,8	1219,2	1371,6
		max	304,8	457,2	609,6	762	914,4	1066,8	1219,2	1371,6	1524
	inches	min	6	12	18	24	30	36	42	48	54
		max	12	18	24	30	36	42	48	54	60
Corsa Portautensile Toolholder stroke	mm		60	60	60	60	60	60	60	60	60
	inches		2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36
Avanzamento radiale Feeding Pitch	mm		0,125	0,125	0,125	0,125	0,125	0,125	0,125	0,125	0,125
	inches		0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
Peso macchina Machine weight	Kg		143	175	225	270	336	366	410	466	515
PNEUMATICA - PNEUMATIC											
Potenza motore pneumatico Pneumatic motor power	Hp		4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	2x4,2	2x4,2	2x4,2	2x4,2
	kW		3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	2x3,1	2x3,1	2x3,1	2x3,1
Consumo aria Air consumption	NI/min		2800	2800	2800	2800	2800	2x2800	2x2800	2x2800	2x2800
	cfm		99	99	99	99	99	2x99	2x99	2x99	2x99
Pressione aria Air working pressure	bar	min	6	6	6	6	6	6	6	6	6
		max	8	8	8	8	8	8	8	8	8
	psi	min	87	87	87	87	87	87	87	87	87
		max	116	116	116	116	116	116	116	116	116
Coppia massima corona Max. ring torque	Nm (6 bar)		570	690	876	1035	1193	2x1394	2x1532	2x1712	2x1865
	Nm (8 bar)		1066	1290	1637	1935	2231	2x2606	2x2904	2x3200	2x3486
Velocità a vuoto Idle speed	gg/min (rpm)		25	20	16	14	12	10	9	8	8
ELETTRICA - ELECTRIC											
Potenza motore elettrico Electric motor power	W		2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400
Tensione Tension	Volt		230	230	230	230	230	230	230	230	230
Frequenza Frequency	Hertz		50	50	50	50	50	50	50	50	50
Coppia massima corona Max. ring torque	Nm		758	917	1163	1375	1587	1850	2063	2275	2486
Velocità a vuoto idle speed	gg/min (rpm)		22	18	15	12	10	9	8	7	7
IDRAULICA - HYDRAULIC											
Potenza motore idraulico Hydraulic motor power	Hp		6,8	6,8	6,8	6,8	6,8	6,8	6,8	6,8	6,8
	kW		5	5	5	5	5	5	5	5	5
Pressione max. centralina GBC Max. GBC power pack pressure	bar		180	180	180	180	180	180	180	180	180
	psi		2610	2610	2610	2610	2610	2610	2610	2610	2610
Erogazione olio Oil flow	L/min		30	30	30	30	30	30	30	30	30
	cfm		1,06	1,06	1,06	1,06	1,06	1,06	1,06	1,06	1,06
Coppia massima corona Max. ring torque	Nm		2510	3035	3853	4553	5254	6130	6830	7531	8231
Velocità a vuoto Idle speed	gg/min (rpm)		29	24	19	17	14	13	11	10	9

HYPERCUTTER

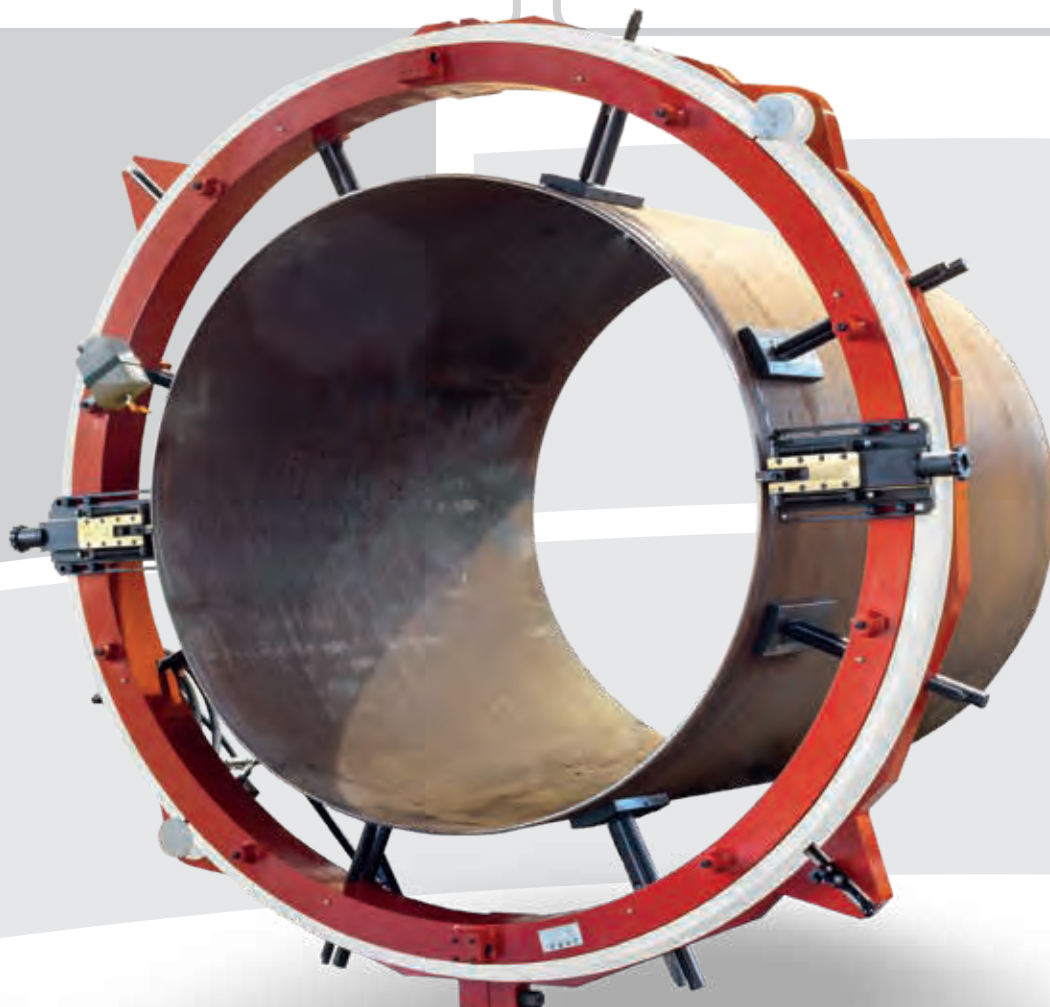
Range Øe 1625-2438 mm (60"-96")

GBC HYPERCUTTER è il modello di tagliatubi a freddo dedicato ad esecuzione di taglio e smusso su tubazioni di diametro rilevanti.

Utilizzabile sia in officina sia su pipeline è esclusivamente equipaggiata con motore idraulico.

GBC HYPERCUTTER is the model of pipe cold cutting and beveling machine conceived for cutting and beveling pipes with relevant diameters.

It is suitable for heavy duty jobs in the workshop as well as on the field and it is supplied exclusively in hydraulic version.



CAMPO DI LAVORO: tubi da 60" a 96"

PRESTAZIONI: taglio e smusso di tubi a freddo

MATERIALI: acciai al carbonio, inox, duplex, inconel, altri

ALIMENTAZIONE: idraulica

RANGE: 60" to 96"

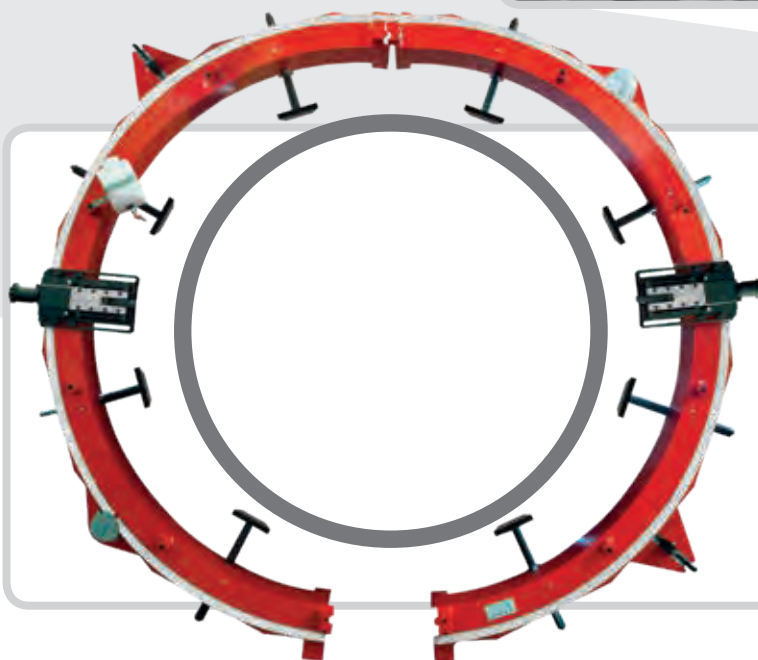
FUNCTIONS: pipe cold cutting, beveling, facing, counterboring

MATERIALS: carbon steel, stainless steel, duplex, inconel, others

POWER: hydraulic

La macchina viene fornita con motorizzazione idraulica specifica per lavorazioni su grandi diametri.

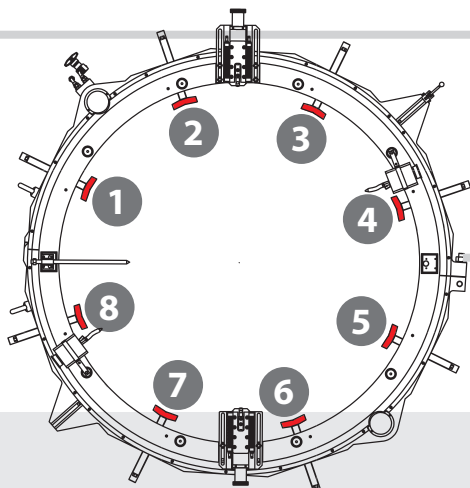
The machine is supplied with specific hydraulic motor for job on relevant diameters.



Concepita per lavorare in esterni su pipeline, il corpo macchina si apre permettendo di installare la macchina in qualsiasi punto della linea tubi

Designed for onsite applications in the pipeline field, the machine has a clamshell frame that allows the unit to be placed anywhere along the pipelines.

Fissaggio ad 8 punti di bloccaggio regolabili separatamente dotati di ampie piastre di contatto.



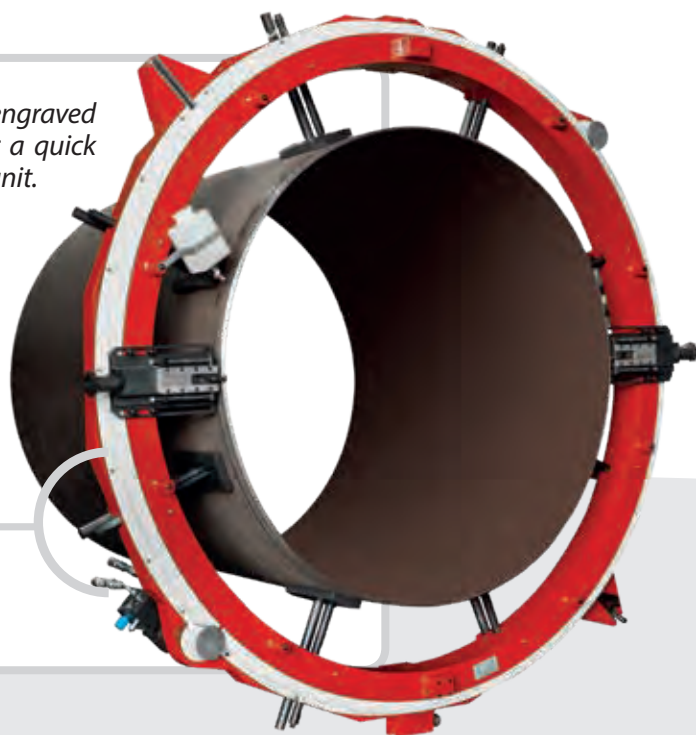
Locking system with 8 independent wide pads.

HYPERCUTTER

Range Øe 1625-2438 mm (60"-96")

Tutte le ganasce di bloccaggio riportano l'incisione dei diametri tubo lavorabili per velocizzare il posizionamento macchina.

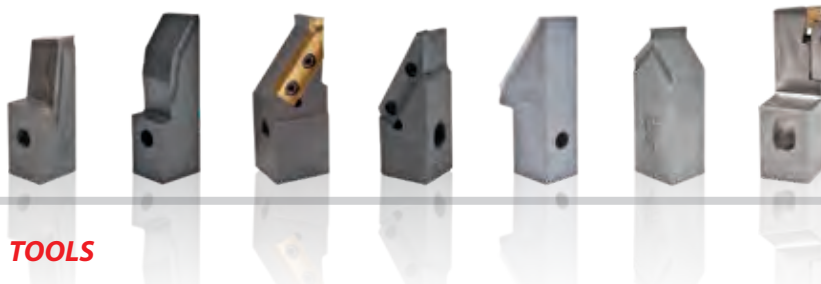
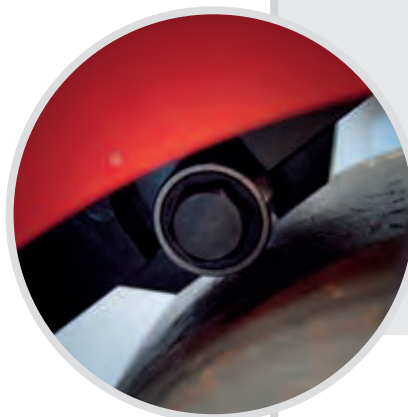
The locking jaws are engraved with a linear scale for a quick and easy setup of the unit.



Portautensili, con sistema di copiatura per compensare irregolarità e ovalizzazioni, dotati di dispositivo per l'avanzamento automatico della lavorazione



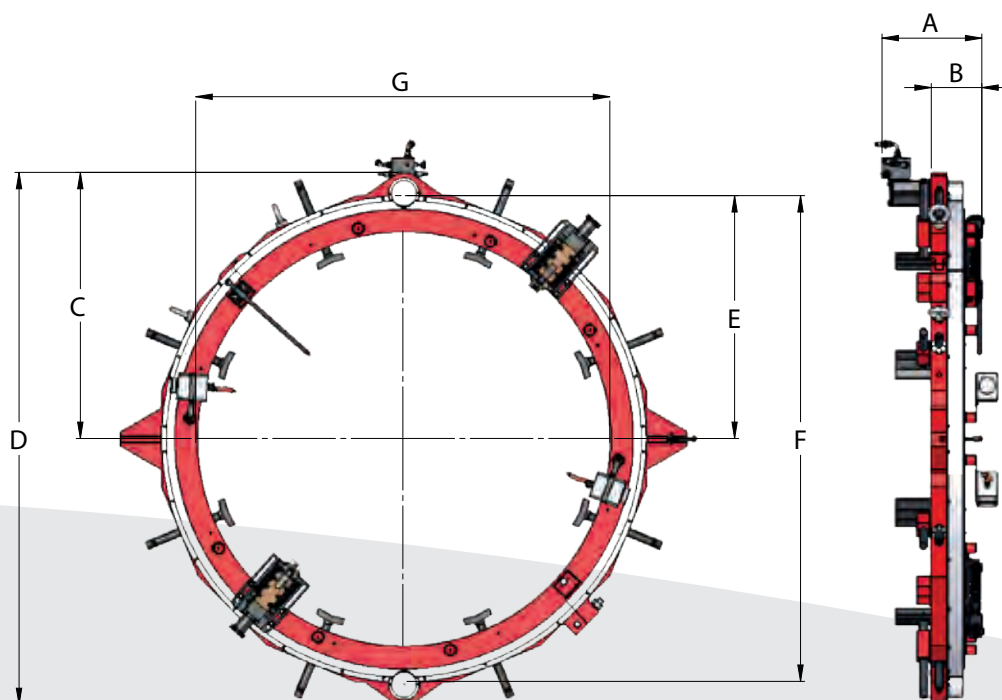
The tool holders have a copier system that follows the pipe OD profile to compensate the bevel offset on out of round pipes.



UTENSILI - TOOLS

Ampia gamma di utensili utilizzabili per taglio e smusso (standard e combinato), per tutte le tipologie di materiali e progettabili su misura in base alle specifiche del cliente.

Wide range of tools, for cutting and for beveling (standard and compound) for all the type of materials and opportunity to design them according to the customer's specifications.



DIMENSIONI E INGOMBRI - DIMENSIONS AND SIZES

Modello Model	Alim. Supply	Dim. A (mm)	Dim. B (mm)	Dim. C (mm)	Dim. D (mm)	Dim. E (mm)	Dim. F (mm)	Dim. G (mm)
HC60-72	Hydr.	485	245,5	1292,8	2585,5	1180	2360	2011
HC72-84	Hydr.	485	245,5	1442,5	2884,5	1330	2660	2316
HC84-96	Hydr.	485	245,5	1591,8	3183,5	1477	2954	2621

DATI TECNICI - TECHNICAL FEATURES

		HC60-72	HC72-84	HC84-96
Capacità di bloccaggio (Ø E) Locking range (Ø OD)	mm	1524	1828,8	2133,6
	min	1828,8	2133,6	2438,4
	max	60	72	84
	inches	72	84	96
Corsa Portautensile Toolholder stroke	mm	70	70	70
	inches	2,75	2,75	2,75
Avanzamento radiale Feeding Pitch	mm	0,2	0,2	0,2
	inches	0,008	0,008	0,008
Peso macchina Machine weight	Kg	1550	1750	1930
Potenza motore idraulico Hydraulic motor power	Hp	40,2	40,2	40,2
	kW	30	30	30
Pressione max. centralina GBC Max. GBC power pack pressure	bar	180	180	180
	psi	2520	2520	2520
Erogazione olio Oil flow	L/min	60	60	60
	cfm	2,12	2,12	2,12
Coppia massima corona Max. ring torque	Nm	20275	22925	25575
Velocità a vuoto Idle speed	gg/min (rpm)	6	6	6

FAST

Range Øe 153-1530 mm (6"-60")

Frutto di impegnativi studi progettuali, la **FAST** racchiude in sé il meglio della componentistica meccanica di ultima generazione nonché l'incessante propensione della GBC allo sviluppo di macchinari innovativi.

Non solo adatta per l'esecuzione di taglio e smusso delle estremità dei tubi, la **FAST** è la soluzione ideale per lavorazioni lungo pipeline continue.

La sua composizione strutturale permette infatti di scindere il corpo macchina in due parti, facilmente riposizionabili sul successivo spezzone di tubo da lavorare.

*The **FAST** is the result of an intensive R&D and advanced design. It is built with the latest generation top quality components and encapsulates our company values in the constant pursuit of innovative design and development.*

This machine is suitable for cutting and beveling pipe edges and ideal for pipeline servicing solutions.

*The **FAST** is a split frame unit, therefore it can be literally split in two halves allowing the user to place it anywhere along the pipeline and subsequently reposition it with extreme ease.*



CAMPO DI LAVORO: tubi da 6" a 60"

PRESTAZIONI: taglio e smusso a freddo di tubi

MATERIALI: acciai al carbonio, inox, duplex, inconel, altri

ALIMENTAZIONE: pneumatica / elettrica / idraulica

RANGE: 6" to 60"

FUNCTIONS: pipe cold cutting, bevelling, facing, counterboring.

MATERIALS: carbon steel, stainless steel, duplex, inconel, others.

POWER: pneumatic / electric / hydraulic



elettrica/electric



pneumatica/pneumatic



idraulica/hydraulic

FAST è disponibile in tre differenti motorizzazioni: elettrica, pneumatica e idraulica.

The **FAST** is available in three different motorizations: electric, pneumatic and hydraulic.



top



left



right

Rinvio angolare del motore per operare in spazi ridotti.

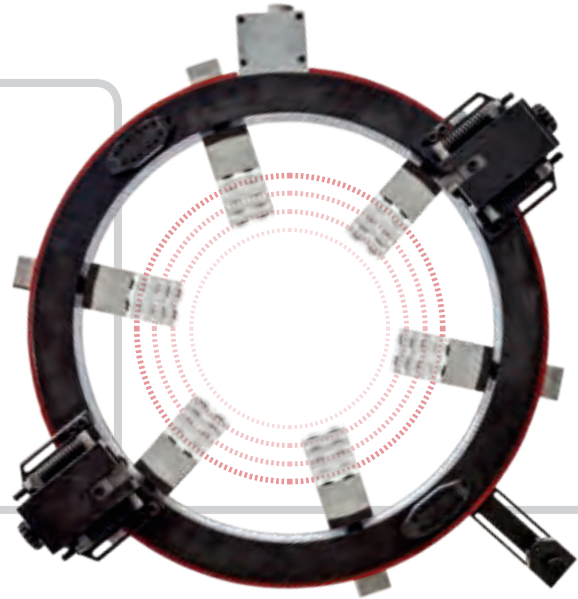
90° motor assembly for jobs in tight spots with limited working space.

FAST

Range Øe 153-1530 mm (6"-60")

Caratteristica di questa macchina è l'innovativo dispositivo autocentrante che consente una perfetta centratura riducendo drasticamente la fase di posizionamento della macchina assicurando massima stabilità grazie a speciali ganasce ad alta tenuta.

The paramount feature of this machine is the innovative self-centering locking device that allows the machine to be perfectly squared and centered on the pipe, reducing the setup time and ensuring the maximum stability thanks to excellent solidity of the gripping pads.



La macchina è progettata per lavoro in esterno su tubazioni continue ed il corpo è divisibile in due sezioni per installazione in ogni punto della linea tubo.

The machine is designed to work on pipelines and has a split frame body that allows the installation on every point of the pipeline.



Portautensili, con sistema di copiatura per compensare irregolarità e ovalizzazioni del pezzo in lavorazione, dotati di dispositivo per l'avanzamento automatico della lavorazione.

Tool holders with copier system that can follow the pipe OD profile to compensate the bevel offset on out of round pipes and equipped with automatic feeding system.



DATI TECNICI - TECHNICAL FEATURES

			FAST 6-12	FAST 12-18	FAST 18-24	FAST 24-30	FAST 30-36	FAST 36-42	FAST 42-48	FAST 48-54	FAST 54-60
Capacità di bloccaggio (Ø E) Locking range (Ø OD)	mm inches	min	152	295	445	600	750	903	1058	1206	1357
		max	327	460	609	770	914	1088	1244	1393	1545
		min	5,9	11,6	17,5	23,6	29,5	35,50	41,60	47,48	53,40
		max	12,8	18,1	24	30,3	36	42,80	48,90	54,48	60,80
Corsa Portautensile Toolholder stroke	mm		60	60	60	60	60	60	60	60	60
	inches		2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36
Avanzamento radiale Feeding Pitch	mm		0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
	inches		0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
Peso macchina Machine weight	Kg		110	130	150	170	190	225	245	265	285

PNEUMATICA - PNEUMATIC

Potenza motore pneumatico Pneumatic motor power	Hp		4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2
	kW		3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1
Consumo aria Air consumption	Nl/min		2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800
	cfm		99	99	99	99	99	99	99	99	99
Pressione aria Air working pressure	bar	min	6	6	6	6	6	6	6	6	6
		max	8	8	8	8	8	8	8	8	8
	psi	min	87	87	87	87	87	87	87	87	87
		max	116	116	116	116	116	116	116	116	116
Coppia massima corona Max. ring torque	Nm (6 bar)		650	820	1010	1210	1398	3200	3600	4000	4400
	Nm (8 bar)		1216	1534	1889	2262	2614	5980	6720	7460	8200
Velocità a vuoto Idle speed	gg/min (rpm)		21	17	14	12	10	9	8	7	6

ELETTRICA - ELECTRIC

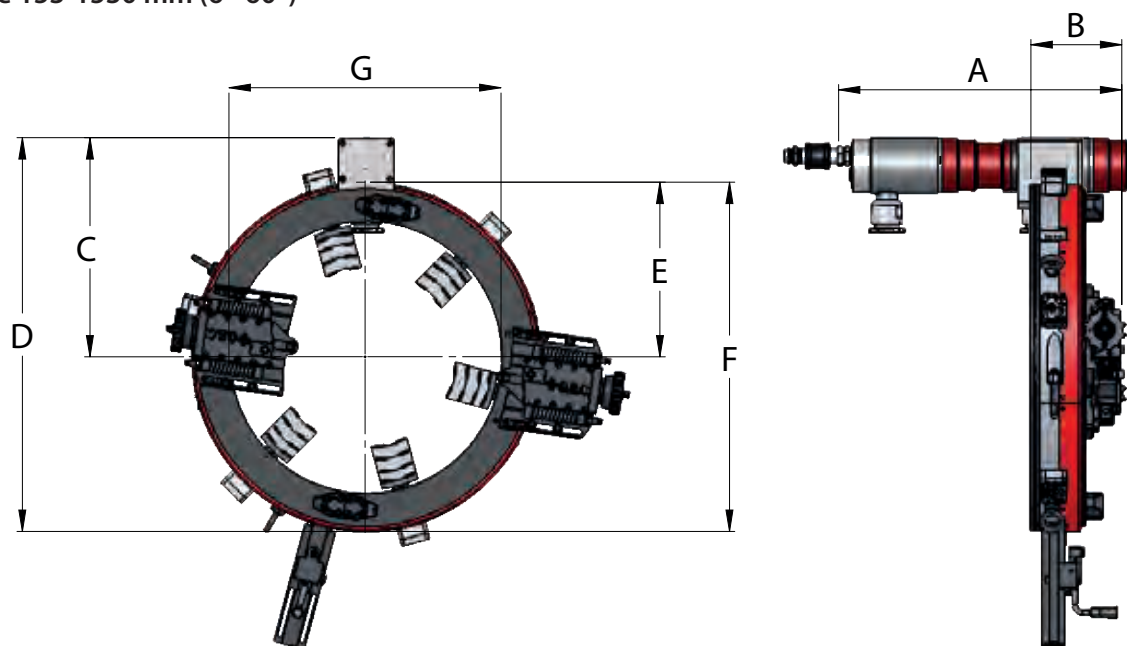
Potenza motore elettrico Electric motor power	W		2400	2400	2400	2400	2400	-	-	-	-
Tensione Tension	Volt		230	230	230	230	230	-	-	-	-
Frequenza Frequency	Hertz		50	50	50	50	50	-	-	-	-
Coppia massima corona Max. ring torque	Nm		865	1090	1340	1609	1860	-	-	-	-
Velocità a vuoto idle speed	gg/min (rpm)		19	16	12	10	9	-	-	-	-

IDRAULICA - HYDRAULIC

Potenza motore idraulico Hydraulic motor power	Hp kW		6,8 5	6,8 5	6,8 5	6,8 5	6,8 5	6,8 5	6,8 5	6,8 5	6,8 5
Pressione max. centralina GBC Max. GBC power pack pressure	bar psi		180 2610	180 2610	180 2610	180 2610	180 2610	180 2610	180 2610	180 2610	180 2610
Erogazione olio Oil flow	L/min cfm		30 1,06	30 1,06	30 1,06	30 1,06	30 1,06	30 1,06	30 1,06	30 1,06	30 1,06
Coppia massima corona Max. ring torque	Nm		1453	1830	2257	2702	3951	4515	5080	5640	6200
Velocità a vuoto Idle speed	gg/min (rpm)		23	18	14	11	9	8	7	6	5

FAST

Range Øe 153-1530 mm (6"-60")



DIMENSIONI - DIMENSIONS

Modello Model	Alim. Supply	Dim. A (mm)	Dim. B (mm)	Dim. C (mm)	Dim. D (mm)	Dim. E (mm)	Dim. F (mm)	Dim. G (mm)
FAST 6-12	Pneum.	506	170,5	345,5	607,5	262	524	379
	Electric	425						
	Hydr.	430,5						
FAST 12-18	Pneum.	506	170,5	411,5	739,5	328	656	510
	Electric	425						
	Hydr.	430,5						
FAST 18-24	Pneum.	506	170,5	486,5	889,5	403	806	660
	Electric	425						
	Hydr.	430,5						
FAST 24-30	Pneum.	506	170,5	564,5	1045,5	481	962	817
	Electric	425						
	Hydr.	430,5						
FAST 30-36	Pneum.	506	170,5	639,5	1195,5	556	1112	967
	Electric	425						
	Hydr.	430,5						
FAST 36-42	Pneum Hydr.	506 430,5	170,5	732,5	1372,5	640	1280	1135
FAST 42-48	Pneum Hydr.	506 430,5	170,5	801,5	1519,5	718	1436	1291
FAST 48-54	Pneum Hydr.	506 430,5	170,5	876,5	1669,5	793	1586	1440
FAST 54-60	Pneum Hydr.	506 430,5	170,5	951,5	1819,5	868	1736	1592

UTENSILI - TOOLS

Ampia gamma di utensili utilizzabili per taglio e smusso (standard e combinato), per tutte le tipologie di materiali e progettabili su misura in base alle specifiche del cliente.

Wide range of tools, for cutting and for beveling (standard and compound) for all the type of materials and opportunity to design them according to the customer's specifications.



Centraline idrauliche

Hydraulic power packs



MCA

**Per applicazioni workshop:
For workshop applications:**

Capacità Capacity	Lit	90
Motore Motor	kw V/Hz	7,5 400/50
Raffreddamento Cooling	INTERCOOLER	
Telecomando Remote control	NO	



MCA



FAST



SuperCutter

**Per applicazioni workshop e on site:
For workshop and on site applications:**

Capacità Capacity	Lit	240
Motore Motor	kw V/Hz	11 400/50
Raffreddamento Cooling	INTERCOOLER	
Telecomando Remote control	con 10 mt cavo with 10 mt cable	



HyperCutter

**Per applicazioni workshop e on site:
For workshop and on site applications:**

Capacità Capacity	Lit	300
Motore Motor	kw V/Hz	18,5 400/50
Raffreddamento Cooling	INTERCOOLER	
Telecomando Remote control	con 10 mt cavo with 10 mt cable	



SuperCutter



HyperCutter

**Per ambienti critici
For critical environment**

È possibile usare una speciale centralina protetta da carter
It is possible to use a hydraulic power pack protected by a carter





- Portable Pipe Cold Beveling Machines
- **Portable Pipe Cold Cutting and Beveling Machines**
- Plate Cold Beveling Machines
- Flange Facing Machines
- Orbital Pipe Cutting Machines
- Back Gauging and Grinding Systems
- Pipe Alignment Clamps and Stands



@GBCIndustrialToolsSpa



@gbcindustrialtoolsspa



@GbcSpa



GBC Industrial Tools SpA



GBC Industrial Tools



MAP

GBC Industrial Tools si riserva il diritto di apportare in qualsiasi momento modifiche costruttive e funzionali.
GBC Industrial Tools has the right to modify its product at any time.

 **G.B.C.**[®]
Industrial Tools S.p.A.

G.B.C. Industrial Tools S.p.a.
Via Sandro Pertini, 41/43
25046 Cazzago San Martino (BS) - Italia
phone: +39 (0)30 745.11.54 - fax +39 (0)30 735.66.29
www.gbcspace.com - mailto: sales@gbcspace.com

